

ОКП 22 4635
22 4839

УДК 678.743.41-412
Груша Л26

СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя
организации П.Я.Г-4752



П.И. Микерин
1981 г.

УТВЕРЖДАЮ



Заместитель организации
П.Я.Г-4752

А.А. Крутлов
1981 г.

ГР N 768 от 28.08.81

ЗАГОТОВКИ ИЗ ФТОРОЦПЛАСТА-40 МАРКИ "П"
И ФТОРОЦПЛАСТА-42 МАРКИ "П"

Технические условия
Лист утверждения
ТУ 95-82-81 ЛУ
(взамен ТУ 95-82-76)

Срок действия с 05.08.81
на срок до 05.08.86

~~до 01.08.84~~ ①

~~до 01.08.86~~ ②
Состо обращение
серия 762/81/8 ③



Главный инженер
предприятия П.Я.А-1619
В.В. Шальнов
1981 г.

Начальник ИТУ
предприятия П.Я.А-1619

А.И. Хлопков
"12" 12 1981 г.

Начальник цеха
В.А. Новиков
"19" 03 1981 г.

СОГЛАСОВАНО

ЦК профсоюза
письмом №

Зам. руководителя
предприятия П.Я.В-2913
письмом
№ 504-7/лзс Б.И. Сажин
"12" 06 1981 г.

Зам. руководителя
предприятия П.Я.А-1297
В.В. Долгов
"19" 05 1981 г.

Зам. руководителя
предприятия П.Я.А-3487
письмом
№ 01-11-17/198 Ю.С. Волжанин
"18" 03 1981 г.

Зам. руководителя
предприятия П.Я.В-2994
письмом
№ 03-28/1984 Н.С. Осипов
от 13.03.81.

Подлинность писем
подтверждена
А.А. Жагушева

1981

Полнится и дата

письма, № докум.

№

1

УТВЕРЖДЕНО
ТУ 95-82-81ЛУ

УДК 678.743.41-412
Группа 22.6

ЗАГОТОВКИ ИЗ ФТОРОПЛАСТА-40 МАРКИ "П"
И ФТОРОПЛАСТА-42 МАРКИ "П"

Технические условия

ТУ 95-82-81

(Взамен ТУ 95-82-76)

Срок введения с 01.08.81
на срок до ~~01.08.86~~

~~до 01.08.91~~ ①

~~до 01.08.96~~ ②

Снять ограничение
срока действия ③

1981

Подпись и дата
Инт. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № дубл.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

- | | |
|---------------------------------|---|
| 1. Технические требования | 3 |
| 2. Требования безопасности | 5 |
| 3. Правила приемки | 6 |
| 4. Методы контроля | 7 |
| 5. Транспортирование и хранение | 7 |
| 6. Гарантии изготовителя | 8 |

Приложение: перечень документов, на которые даны ссылки
в настоящих ТУ.

Изм. № подл.	Взам. инв. №	Исп. № дубл.	Подпись и дата
--------------	--------------	--------------	----------------

ТУ 95-82-81				Лист	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.		Прозоров Н.И.	<i>[Подпись]</i>		1	10
Пров.		Раулин В.Ф.	<i>[Подпись]</i>		2	10
		Израилева С.И.	<i>[Подпись]</i>			
Н. контр.		Лагушева А.А.	<i>[Подпись]</i>		Предприятие п/я А-1619	
Ути.		Икселев Н.Г.	<i>[Подпись]</i>			

Таблица 1

ММ

Длина, ширина, диаметр заготовок		:	Высота заготовок	
Номинальный размер	:Пред.откл.	:	Номинальный размер	:Пред.откл.
От 2,0 до 10,0	± 1,0		От 2,0 до 5,0	+1,0
Св. 10,0 » 50,0	± 2,0		Св. 5,0 » 10,0	+2,5
» 50,0 » 200,0	± 3,0		» 10,0 » 25,0	+5,0
Свыше 200,0	± 5,0		» 25,0 » 50,0	+7,0
			Свыше 50,0	+10,0

Таблица 2

ММ

Диаметр втулок		:	Длина втулок	
Номинальный размер	:Пред.откл.	:	Номинальный размер	:Пред.откл.
От 10 до 50	+ 5		От 10 до 100	+10
Свыше 50	+7		Св.100 » 200	+20
			Свыше 200	+30

1.3. Характеристики (свойства).

1.3.1. Внешний вид.

1.3.1.1. Цвет заготовок должен быть от желтого до чёрного. *Допускается незначительная окраска.* ①

1.3.1.2. Поверхность заготовок должна быть ровной без трещин, расслоений и посторонних включений.

~~1.3.1.3. Допускается неоднородность окраски, шероховатость.~~ ①

1.3.1.4. Допускаются углубления глубиной не более 2 мм, но в пределах допуска на размер.

1.3.1.5. Не допускаются сколы глубиной более допуска.

1.3.2. Дополнительные требования к заготовкам согласовываются с поставщиком и указываются в протоколах.

1.3.3. Отсутствие внутренних дефектов (трещин, пустот) поставщиком не гарантируется.

1.4. Упаковка и маркировка

1.4.1. Заготовки укладываются в плотные деревянные ящики

① (ГОСТ 18573-78)⁸⁶ или фанерные ящики (ГОСТ 5959-71)⁸⁰, выложенные изнутри бумагой (ГОСТ 8273-73)⁸⁶.

1.4.2. В один ящик, предназначенный для отправки одному потребителю, допускается вкладывать заготовки разных видов и размеров, изготовленных из одного материала.

1.4.3. Каждый вид заготовок должен сопровождаться ярлычком-этикеткой с указанием наименования и количества заготовок. Ярлык упаковывается вместе с заготовками. Масса упакованного ящика с заготовками не должна превышать более 80 кг. ^{этикеткой} ^{ярлычком} ^{этикеткой}

1.4.4. Маркировка транспортной тары производится по ГОСТ 14192-77.

В маркировке тарного места, в которое вложен документ о качестве, дополнительно указывают "документ здесь".

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Заготовки не взрывоопасны, не горючи, при непосредственном контакте не оказывают влияния на организм человека при комнатной температуре.

2.2. При нагревании заготовок выше 200°C выделяются летучие продукты термоокислительной деструкции, содержащие в своем составе фтористый водород, перфторизобутилен, окись углерода. Интенсивное разложение фторопласта-40 начинается при температуре 400°C, фторопласта-42 при температуре 360°C. ^{и фторопласта-42 начинается}

2.3. Предельно-допустимые концентрации в воздухе рабочей зоны производственных помещений ^{вредных веществ} согласно ГОСТ 12.1.005-88 указаны в таблице ^{Таблица}

Наименование вещества	ПДК, мг/м ³	класс опасности
фтористый фтористого водорода	0,05 мг/м ³	Х 2
перфторизобутилена	0,1 мг/м ³	I
окиси углерода	20 мг/м ³	4
аэрозоль фторопласта	10,0 мг/м ³	3 ^H

При превышении предельно-допустимых концентраций фтористый водород раздражает слизистые оболочки дыхательных путей и глаз.

Перфторизобутилен – газообразный продукт без цвета и запаха, вызывает воспалительные процессы органов дыхания, а при высоких

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № дубл. Подпись и дата. Изм. № изм. №. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

концентрациях - отёк легких.

Оксись углерода вызывает удушье вследствие образования карбоксигемоглобина, действует на центральную нервную систему.

Вдыхание газообразных летучих продуктов, выделяющихся при термическом разложении фторопласта 40, 42 вызывает явление "полимерной" лихорадки (высокая температура, озноб, раздражение верхних дыхательных путей, кашель, одышка).

Видеометрические методы определения количества вредных веществ, выделяющихся при термическом разложении фторопласта, в воздухе помещений. Методы определения вредных веществ в воздухе помещений. Методы определения вредных веществ в воздухе помещений.

2.4. Концентрации веществ в воздухе производственных помещений определяют:
2.4.1. Фтористого фтористого - по МЧ 2246 - 80, *уверенным* 23.09.80
- фтористого водорода - по методу, изложенному в книге

Е.А.Перегуд "Химический анализ воздуха", Л., "Химия", 1976г., стр. 284;

2.4.2. Перфторизобутилена - по МЧ 1699 - 77, *уверенным* 18.04.77,
- перфторизобутилена - по методу, изложенному в книге

С.Ф.Яворская "Газовая хроматография - метод определения вредных веществ в воздухе и в биологических средах", М., "Медицина", 1972г., стр. 164-165;

2.4.3. *Газовая хроматография - метод определения вредных веществ в воздухе и в биологических средах* - по МЧ 1719 - 77, *уверенным* 28.04.77
2.4.4. Окиси углерода - по методу, изложенному в книге Е.А.Перегуд "Химический анализ воздуха", Л., "Химия", 1976г., стр. 272-275.

2.5. При тушении пожаров в помещениях, где находятся заготовки следует применять изолирующие противогазы *марки ИП-48, 457-4, ПИ-1, ПИ-2.*
До полной ликвидации загорания и хорошего проветривания помещения входить в него без изолирующего противогаза недопустимо.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Заготовки принимаются партиями. Партией считается любое количество заготовок одного вида и размера, изготовленных из одного материала, предъявляемых одновременно и сопровождаемых одним документом о качестве.

Документ должен содержать:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение заготовок;
- номер партии;
- количество в штукках;
- массу в кг по каждому размеру;
- дату изготовления;

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

- заключение отдела технического контроля предприятия-изготовителя о соответствии заготовок требованиям настоящих технических условий;

- обозначение настоящих технических условий.

3.2. Проверке по пункту 1.2.1. заготовки должны быть подвергнуты выборочно, но не менее 10% от партии.

3.3. Проверке по пункту 1.3.1 должны подвергаться 100% заготовок.

3.4. Проверка заготовок по дополнительным требованиям должна проводиться в соответствии с протоколами.

3.5. При несоответствии заготовок требованиям пунктов 1.2.1, 1.3.1 настоящих технических условий партия подвергается разбраковке.

После разбраковки партия может быть вторично предъявлена к сдаче. Результаты повторной проверки являются окончательными.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Проверку размеров заготовок по пункту 1.2.1 производить штангенциркулем (ГОСТ 166-88) с отчетом по нониусу 0,1 мм.

4.2. Проверку заготовок по пунктам 1.3.1.1 - 1.3.1.2² производить визуально.

4.3. Проверку заготовок по пунктам 1.3.1.4, 1.3.1.5² производить штангенциркулем ^{или - 1665-810} с внутренним измерением (ГОСТ 166-88).

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Заготовки, упакованные согласно п.1.4 настоящих технических условий, могут транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. Заготовки должны храниться в сухом закрытом помещении.

Изм. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 95-82-81

Лист
7

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие заготовок требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий применения, транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

6.2. Гарантийный срок хранения 5 лет с момента приемки отделом технического контроля предприятия-изготовителя. Заготовки могут быть использованы по истечении гарантийного срока хранения, при условии соответствия их требованиям настоящих технических условий.

Изм. № подл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Подпись и дата

Изм. № подл.

Взам. инв. №

Изм. № подл.

ТУ 95-82-81

Лист

8

П Е Р Е Ч Е Н Ъ

документов, на которые даны ссылки в
настоящих технических условиях

- ДСТ 12.1.005-88 *сест. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны* ②
- ГОСТ 166-80⁸⁹ Штангенциркули. Технические условия.
- ГОСТ 5959-71⁸⁰ Ящики фанерные неразборные для грузов массой до 200 кг. Типы. Размеры деталей. Общие технические требования.
- ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная
- ГОСТ 14192-77 Маркировка грузов
- ГОСТ 18573-78⁸⁰ Ящики деревянные для продукции химической промышленности. Технические условия.
- ТУ 301-05-17-89
- ~~ОСТ 6-05-402-80~~ Фторопласт-40
- ДСТ 25428-82*
- ~~ТУ 6-05-1442-77~~ Фторопласт-42
- ~~Е.А. Перегуд~~ "Химический анализ воздуха", Ленинград, "Химия", 1976 г.
- ~~С.Я. Яворская~~ Газовая хроматография - метод определения вредных веществ в воздухе и в биологических средах, Москва, "Медицина", 1972 г.
- МУ 1719-77 *Методические указания на гравиметрическое определение пыли в воздухе рабочей зоны и в системах вентиляционных установок*
- МУ 1899-77 *Методические указания на фотометрическое определение фторорганических соединений в воздухе*
- МУ 2246-80 *Методические указания на фотометрическое определение фтористого водорода в воздухе*
- МУ 2905-83 *Методические указания на газохроматографический способ определения окиси углерода в воздухе с использованием детектора по теплопроводности* 10

Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	Обозначение документа	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1	1, 3, 4, 5, 6, 7, 9	—	—	—	10	ИЗВ. N1	—	—	—
2	1, 3, 5, 6, 9	—	—	—	10	ИЗВ. N2			
3	1	—	—	—	10	ИЗВ. N3			

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Исп. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата

7495-82-81

Коды ОКП для заготовок
из фторопласта-40 и 42
к ТУ 95-82-81

КОД	КЧ	Наименование
22 4635 1800	04	Заготовки из фторопласта-40 марки "П", пластины, длина на ширину и высоту в мм, /
22 4635 1801	03	- 200 x 100 x 10
22 4635 1802	02	- 200 x 100 x 15
22 4635 1803	01	- 200 x 100 x 20
22 4635 1804	00	- 200 x 100 x 25
22 4635 1805	10	- 200 x 100 x 30
22 4635 1806	09	- 200 x 100 x 35
22 4635 1807	08	- 200 x 100 x 40
22 4635 1900	01	Заготовки из фторопласта-42 марки "П", пластины, длина на ширину и высоту в мм, /
22 4635 1901	00	- 200 x 100 x 10
22 4635 1902	10	- 200 x 100 x 15
22 4635 1903	09	- 200 x 100 x 20
22 4635 1904	08	- 200 x 100 x 25
22 4635 1905	07	- 200 x 100 x 30
22 4635 1906	06	- 200 x 100 x 35
22 4635 1907	05	- 200 x 100 x 40
22 4839 1000	05	Заготовки из фторопласта-40, марки "П", втулка, диаметр наружный на внутренний и на высоту в мм, /
22 4839 1001	04	- 40 x 12 x (100-120)
22 4839 1002	03	- 44 x 14 x (50-100)
22 4839 1003	02	- 55 x 20 x (100-120)
22 4839 1004	01	- 68 x 47 x (50-70)
22 4839 1005	00	- 105 x 85 x (50-70)
22 4839 1006	10	- 108 x 85 x (50-70)
22 4839 1007	09	- 170 x 50 x (15-30)
22 4839 1008	08	- 235 x 200 x (30-60)
22 4839 1009	07	- 490 x 450 x (25-50)
22 4839 1010	03	- 500 x 470 x (25-40)
22 4839 1011	02	- 80 x 40 x (40-70)
22 4839 1012	01	-500 x 450 x (25-40)

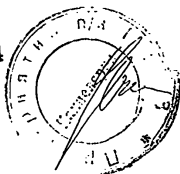
355 x 255 x 18
415 x 312 x 18
450 x 328 x 18

①

12

КОД	КЧ	Наименование
22 4839 II00	02	Заготовки из фторопласта-42 марки "П" втулки, диаметр наружный на внутренний и на высоту в мм, /
22 4839 II01	01	- 40 x 12 x (100-120)
22 4839 II02	00	- 44 x 14 x (50-100)
22 4839 II03	10	- 55 x 20 x (100-120)
22 4839 II04	09	- 68 x 47 x (50-70)
22 4839 II05	08	- 105 x 85 x (50-70)
22 4839 II06	07	- 108 x 85 x (50-70)
22 4839 II07	06	- 170 x 50 x (15-30)
22 4839 II08	05	- 235 x 200 x (30-60)
22 4839 II09	04	- 490 x 450 x (25-50)
22 4839 III0	00	- 500 x 470 x (25-40)
22 4839 IIII	10	- 80 x 40 x (40-70)
22 4839 III2	09	- 500 x 450 x (25-40)
22 4839 I200	10	Заготовки из фторопласта-40, марки "П", стержни, диаметр наружный на высоту в мм, /
22 4839 I201	09	- 30 x 200
22 4839 I300	07	Заготовки из фторопласта-42, марки "П", стержни, диаметр наружный на высоту в мм, /
22 4839 I301	06	- 30 x 200

Заведующий отделом 04
п.я. В-2913



В.М. Южин

Сухова