

ПРЕДПРИЯТИЕ

п.я. Г-4361

3	5/11
21	03
4	10/11
21	06

зрточна 5 Утв. № 2
 № 2

УДК 669.715-42-126

руша 13-52

Per. № ВИФС

Извещение № 2
 от № 21

„УТВЕРЖДАЮ“

Руководитель организации

Г-4844

Ф.И. Квасов/

1973 г.

0200 1725-13
5

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ
 РАДИАТОРОВ ОХЛАЖДЕНИЯ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ
 ПРИБОРОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1 Утв. 19/VI
 31 1973

ТУ I-9-63I-73

Срок введения с I/IV-73 г.
 Срок действия постоянно.

СОГЛАСОВАНО:

Гл. инженер предприятия п/я А-7050

Г. Куцко /Г. Куцко/
 1973 г.

Гл. инженер предприятия п/я Р-6293

А. Куница /А. Куница/
 1973 г.

Зам. руководителя предприятия

М. Михайлов /М. Михайлов/
 1973 г.

Начальник лаборатории

М. Ф. Захаров /М. Ф. Захаров/
 1973 г.

Главный технолог

Г. С. Макаров /Г. С. Макаров/
 1973 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
 Совет Министров СССР

3-й государственный издательский центр
 Государственный университет

16.05.73 за № 103860

Изм. № подл. _____ Полн. и дата _____
 Изм. № подл. _____ Полн. и дата _____
 Изм. № подл. _____ Полн. и дата _____
 Изм. № подл. _____ Полн. и дата _____

1. Настоящие технические условия распространяются на прессованные профили для радиаторов охлаждения полупроводниковых приборов из сплавов АДЗІ, АДІ, АДО.

2. Форма и размеры профилей должны соответствовать согласованным нормалам.

3. Химический состав сплавов АДЗІ, АДІ, АДО в соответствии с требованиями ГОСТа 4784-65.

4. Профили поставляются в горячепрессованном состоянии без термической обработки.

5. На поверхности профилей не допускаются трещины, шлаковые окисные и неметаллические включения.

На поверхности профилей допускаются неглубокие царапины, задиры, риски, пузыри, следы от правильных роликов, если глубина их залегания не превышает 0,4 мм.

6. Макроструктура и механические свойства профилей не контролируются.

7. Продольная кривизна и саблевидность не должна превышать 5 мм на 1 пог.метр.

8. Остальные требования в соответствии с ГОСТом 8617-68.

Изм. № дубл.

Изм. № дубл.

Изм. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Провер.				
Нач. лаб.				

ТУ I-9-63I-73

Профили прессованные из
алюминиевых сплавов для
радиаторов охлаждения по-
лупроводниковых приборов.

Лист	Лист	Листов
1	2	2

Предприятие
п.я. Г-4361

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ПРЕДПРИЯТИЕ

п.я. Г-4361

УДК

Группа В 52

Пер. № ВИФС

„УТВЕРЖДАЮ“

Руководитель организации

п/я Г-4844

Ф.И.Квасов

1977 г.



Forst
19.XII

ИЗМЕНЕНИЕ № I

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ РАДИАТОРОВ
ОХЛАЖДЕНИЯ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I-9-63I-73

Срок введения с 20.02.78г.

СОГЛАСОВАНО:

Наряд-заказ № 09-4I-9I

_____ 197 г.

Зам. руководителя предприятия

Михайлов **К.Н. Михайлов**

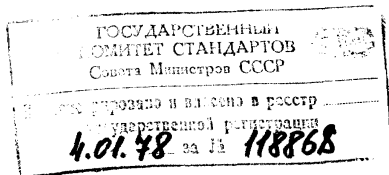
с.к. 1977 г.

Начальник лаборатории

Захаров **М.Ф. Захаров**
с.к. 10.XI.1977г.

Начальник н.и.отдела техно-
логии и стандартизации

Клейменов **В.Ф. Клейменов**
с.к. 2.XI.1977г.



Подп. и дата

Иив. № дубл.

Взам. ив. №

Подп. и дата

Иив. № подл.

Ограничить срок действия ТУ I-9-63I-73 до I.OI.I983г.

Инд. № подл.	Подпись и дата	Изм. инв. №	Исп. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Провер.				
Нач. лаб.				

ТУ I-9-63I-73
ИЗМЕНЕНИЕ № I
Профили прессованные из
алюминиевых сплавов для
радиаторов охлаждения по-
лупроводниковых приборов

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Лист	Лист	Листов
	2	2

Предприятие
п.я. Г-4361

ПРЕДПРИЯТИЕ

п.я. Г-4361

УДК

Группа В 52

Рег. № ВИФС

ИЗДАНО ПО ПОДЛЕЖИТ



„УТВЕРЖДАЮ“

Руководитель организации
Г-4361
И.И. Квасов
1979 г.

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ РАДИАТОРОВ
ОХЛАЖДЕНИЯ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I-9-63I-73

Срок введения с 1.06.79.

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер предприятия
п.я. А-7050

И.И. Квасов
"14" 03 1979 г.

Главный инженер предприятия
п.я. Р-6293

И.И. Квасов
"22" 02 1979 г.

Главный инженер предприятия

И.И. Квасов
п.я. А-7164
"22" 03 1979 г.

Зам. руководителя предприятия

В.Г. Давыдов
"26" 03 1979 г.

Начальник лаборатории

М.Ф. Захаров
"20" 03 1979 г.

Начальник отдела технологии и
стандартизации

В.А. Клейменов
"19" 03 1979 г.

Подп. и дата

Ивл. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Ивл. № подл.

98.04.10 148588

I. Дополнить пункт 2 ТУ I-9-63I-73 текстом следующего содержания:

"Допускается поставка профилей с минусовым предельным отклонением на высоту двух крайних стрингеров, увеличенным в 2,5 раза по отношению к согласованному в чертеже".

Изм. № подл.	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ I-9-63I-73 ИЗМЕНЕНИЕ № 2 Профили прессованные из алюминиевых сплавов для радиаторов охлаждения по- дупроводниковых приборов. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	Лит.	Лист	Листов
Разраб.						Б	2	2
Провер.								
Нач. лаб.								
Предприятие						п.я. Г-4361		

3 ЯНВ 1983

УТВЕРЖДЕНЫ

УДК

Организацией изготовителя

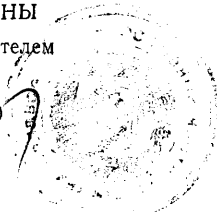
Группа В 52

« 5 » I 1983 г.

СОГЛАСОВАНЫ

с БОС и потребителем

Верно:



ИЗМЕНЕНИЕ № 3

Профили прессованные из алюминиевых сплавов
для радиаторов охлаждения полупроводниковых
приборов

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I-9-63I-73

Срок введения с 1.03.83г.

Срок действия до

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СССР ПО СТАНДАРТАМ
(Госстандарт)

внесен в реестр
государственной регистрации

23.02.83 за № 103860/03

1. Продлить срок действия ТУ I-9-63I-73 до I.OI.I986 г.
2. Пункт 3 заменить ссылкой ГОСТ 4784-65 на ГОСТ 4784-74.
3. Пункт 8 заменить ссылкой ГОСТ 86I7-68 на ГОСТ 86I7-8I.

Изм. № подл.	Подпись и дата
Изм. № подл.	Изм. № дубл.
Изм. № подл.	Изм. № дубл.
Изм. № подл.	Изм. № дубл.
Изм. № подл.	Изм. № дубл.
Изм. № подл.	Изм. № дубл.
Изм. № подл.	Изм. № дубл.
Изм. № подл.	Изм. № дубл.
Изм. № подл.	Изм. № дубл.
Изм. № подл.	Изм. № дубл.

ТУ I-9-63I-73				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Провер.				
Нач. лаб.				
Изменение № 3 Профили прессованные из ал- мин. сплавов для радиаторов охлаждения полупроводниковых приборов				
		Лит.	Лист.	Листов
			2	2
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				

УТВЕРЖДЕНЫ

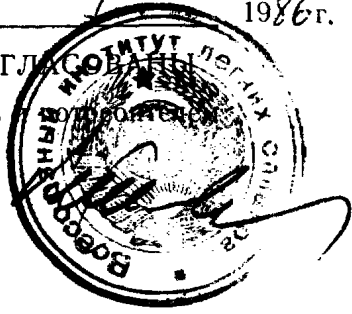
Организацией изготовителя

« 10 » _____ 1986 г.

СОГЛАСОВАНО

с БОС

Верно:



УДК

Группа В 52

ИЗМЕНЕНИЕ № 4

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ
ДЛЯ РАДИАТОРОВ ОХЛАЖДЕНИЯ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ
ПРИБОРОВ

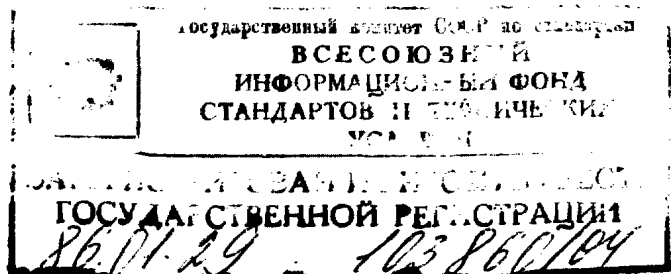
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I-9-63I-73

Срок введения с

Срок действия до

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата



I. Продлить срок действия ТУ I-9-63I-73
до 01.01.1991 г.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата

					ТУ I-9-63I-73			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Гусева			Изменение № 4 Профили прессованные из алюминиевых сплавов для радиаторов полупроводнико- вых приборов	Лит.	Лист.	Листов
Провер.		Карева					2	
Нач. лаб.								
					ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			

УТВЕРЖДЕНЫ

УДК

Организацией изготовителя

Группа В52

«И» _____ 05

СОГЛ

с БОС и 1

Верно:

ИЗМЕНЕНИЕ № 5

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ
РАДИАТОРОВ ОХЛАЖДЕНИЯ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ
ПРИБОРОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I-9-63I-73

Срок введения с 1.06.88

Срок действия до

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата

78.06.16

Зарегистрировано
МЦСМ Госстандарту
 103860/05 22.05.10.88

Продлить срок действия ТУ I-9-63I-73 до 01.01.1993г.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------

ТУ I-9-63I-73				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванов			
Провер.	Карева			
Нач. лаб.				
Изменение № 5 Профили прессованные из алю- миниевых сплавов для радиац- торов охлаждения полупро- водниковых приборов ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			Лит.	Лист.
			А	2
				2