

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ  
ЛЕННИИПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.137-КР-2

КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ РЕМОНТА БАЛКОНОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

/ БЕЗ ВЫСЕЛЕНИЯ ЖИЛЬЦОВ /

СОСТАВ ВЫПУСКА  
ЧЕРТЕЖИ БАЛКОНОВ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ НЕСУЩИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ

1981

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.137-КР-2

КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ РЕМОНТА БАЛКОНОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

/ БЕЗ ВЫСЕЛЕНИЯ ЖИЛЬЦОВ /

СОСТАВ ВЫПУСКА  
ЧЕРТЕЖИ БАЛКОНОВ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ НЕСУЩИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



В. Н. ИВАНОВ

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА



Л. В. СДОБНИКОВ

НАЧАЛЬНИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА



В. И. ЧЕТВЕРИКОВ

ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА



Б. М. ВИНЕР

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1.137-КР-2.0000 с	Содержание	3,4	
1.137-КР-2.0000 лэ	Пояснительная записка	5	
1.137-КР-2.0000	Типы балконов	6	
1.137-КР-2.1000	Балконы типа Б-4,1	7	
1.137-КР-2.1000 сд	Конструкция балконов типа Б-4,1	8	
1.137-КР-2.2000	Балконы типа Б-4,2	9	
1.137-КР-2.2000 сд	Конструкция балконов типа Б-4,2	10	
1.137-КР-2.3000	Балконы типа Б-5,1	11	
1.137-КР-2.3000 сд	Конструкция балконов типа Б-5,1	12	
1.137-КР-2.4000	Балконы типа Б-5,2	13	
1.137-КР-2.4000 сд	Конструкция балконов типа Б-5,2	14	
1.137-КР-2.5000	Балконы типа Б-6,1	15	
1.137-КР-2.5000 сд	Конструкция балконов типа Б-6,1	16	
1.137-КР-2.6000	Балконы типа Б-6,2	17	
1.137-КР-2.6000 сд	Конструкция балконов типа Б-6,2	18	
1.137-КР-2.1100	Узлы 1 и 2	19	
1.137-КР-2.2100	Узлы 3 и 4	20	
1.137-КР-2.6100	Узлы 5 и 6	21	
1.137-КР-2.12000	Узел 7	22	
1.137-КР-2.0001	Марки М-1,1 <sup>Т</sup> ÷ М-1,5 <sup>Т</sup> , спецификация	23	
1.137-КР-2.0002	Марки М-1,1 <sup>М</sup> ÷ М-1,5 <sup>М</sup> , спецификация.	24	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1.137-КР-2.0003	Марки М-2,1 <sup>Т</sup> ÷ М-2,5 <sup>Т</sup> и М-2,1 <sup>Т-1</sup> ÷ М-2,5 <sup>Т-1</sup> , спецификация	25,26	
1.137-КР-2.0004	Марки М-2,1 <sup>М</sup> ÷ М-2,5 <sup>М</sup> , спецификация	27	
1.137-КР-2.0005	Марки М-2,1 ÷ М-2,6, спецификация	28	
1.137-КР-2.0006	Марки М-3,1 ÷ М-3,6, спецификация	29	
1.137-КР-2.0007	Марки М-4,1 ÷ М-4,3, спецификация.	30	
1.137-КР-2.0008	Марки М-5,1 ÷ М-5,3, спецификация	31	
1.137-КР-2.0009	Марки М-6,1 ÷ М-6,3 и М-11,1 ÷ М-11,3, спецификация.	32	
1.137-КР-2.0010	Марки М-7,1 ÷ М-7,3; М-8,1 ÷ М-8,5; М-10,1 ÷ М-10,3, спецификация.	33,34	
1.137-КР-2.0011	Марки М-9,1 ÷ М-9,3, спецификация.	35	
1.137-КР-2.0012	Марки М-12,1 ÷ М-12,5, спецификация	36	

Шифр и подпись Проект, в котором Указан вид и №

<b>1.137-КР-2.0000 с</b>			
<b>Содержание</b>			
Эл. спец.	Визер	Исполн.	Листов 2
Пробер.	Митюнова	Исполн.	1
Разработ.	Захарова	Исполн.	2
Исполн.	Захарова	Исполн.	

Проектный институт  
Ленжилпроект

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1.137- КР- 2.7000	Номенклатура	37	
1.137- КР - 2.7100	Плиты БПР2-8, БПР2-9, БПР2-10, БПР2-И, БПР2-12	38	
1.137- КР - 2.7200	Плита БПР2-8, спецификация	39	
1.137- КР - 2.7300	Плита БПР2-9, спецификация	39	
1.137- КР - 2.7400	Плита БПР2-10, спецификация	40	
1.137- КР- 2.7500	Плита БПР2-И, спецификация	40	
1.137- КР- 2.7600	Плита БПР2-12, спецификация	41	
1.137- КР- 2.7001	Сетки С1-01 ÷ С1-05	42	
1.137- КР- 2.8000	Выборка стали на тылы балконов	43	
1.137- КР- 2.9000	Пример устройства балкона	44	
	Пример организации технологии ремонта балконов	45	
	Пояснительная записка	46,47	
	Стройгенплан	48	
	Вариант с использованием универсальных самоходных лесов	49	
	Вариант демонтажа балконов с применением механизмов	(50)	

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

## Пояснительная записка

Настоящий альбом выполнен на основании плана научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ за 1981 год (Решение Исполкома Ленгорсовета № 755 от 13 ноября 1980 г.)

Альбом содержит рабочие чертежи: балконов трех видов, которые по габаритам максимального приближены к существующим.

Первый вид - плоская плита общей толщиной - 215 мм.

Второй вид - кессонная плита (поверх металлических балок укладываются железобетонные плиты)

Общая толщина кессонной плиты - 265 мм.

Третий вид - тонкая балконная плита толщиной - 135 мм.

Нижняя поверхность балконных плит оштукатуривается по металлической сетке, которая приваривается к металлическим балкам. Металлические балки также оштукатуриваются по металлической сетке.

Каждый из трех видов балконов состоит из двух вариантов: с однопролетной балконной плитой опертой на две Г-образные консоли и двухпролетной балконной плитой опертой на три Г-образных консоли.

Разработанные виды конструктивных решений обеспечивают возможность воспроизведения габаритов существующих балконов, пришедших в негодность и требующих замены (без выселения жильцов).

Несущая конструкция балконов собирается из металлических Г-образных консолей, вертикальной

частью устанавливаемых в штрабы наружных стен и закрепляемых двумя болтами к стене.

Г-образные консоли выполнены двух типов:

Первый тип состоит из вертикальной части (140×9) и горизонтальной части (118)

Второй тип состоит из вертикальной части (140×9) и горизонтальной части (труба квадратного сечения 100×6)

Максимальный вес Г-образной консоли - 70 кг, что позволяет осуществлять сборку без применения дашенного крана.

К Г-образным консолям привариваются продольные металлические балки из швеллера или уголка при помощи монтажных уголков 175×6. Сварку узлов консолей с балками производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений» СН 393-78.

По металлическим балкам укладываются мелкозернистые железобетонные плиты типа БПР шириной 195 мм. длиной 780, 880, 980, 1080 и 1180 мм, разработанные в данном альбоме на основании СН и ПУ-21-75.

Марка бетона по прочности М300, по морозостойкости Мрз 100.

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-66 и СН 393-78.

Испытание сборных железобетонных плит производить в соответствии с ГОСТ 8829-79

				<b>1.137-КР-2.0000 п.з.</b>		
				Пояснительная записка		
Вл. спец. Винер	Пробер. Антонова	Развед. Засорина	Исполн. Засорина	Стан.	Лист	Листов
				Проектный институт Ленжилпроект		

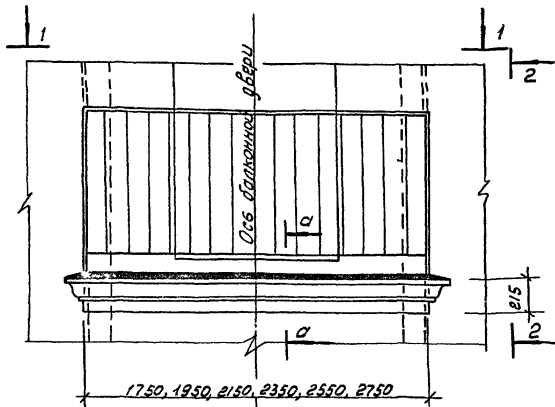
Эскиз	тип	стр	Эскиз	тип	стр
	Б-4.1	7,8		Б-4.2	9,10
	Б-5.1	11,12		Б-5.2	13,14
	Б-6.1	15,16		Б-6.2	17,18

ЛиФ-и.подл. Подл. и.Вата. В.Зои.инж.р.

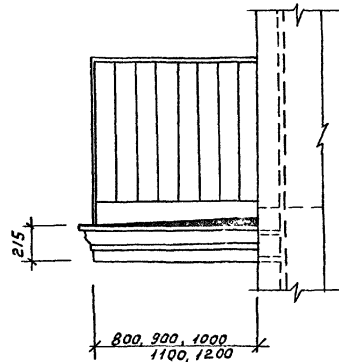
Г.степ. Вилер *[Signature]*  
 Провер. Антонова *[Signature]*  
 Разраб. Вассерина *[Signature]*  
 Исполн. Вассерина *[Signature]*

1.137-КР- 2.0000		
Типы балконов		
Стад.	Масса	Масшт.
Р		
Лист	Листов	
Проектный институт <b>ЛЕННИИПРОЕКТ</b>		

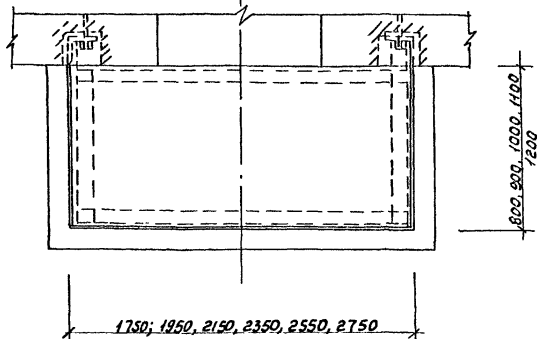
Фасад балкона



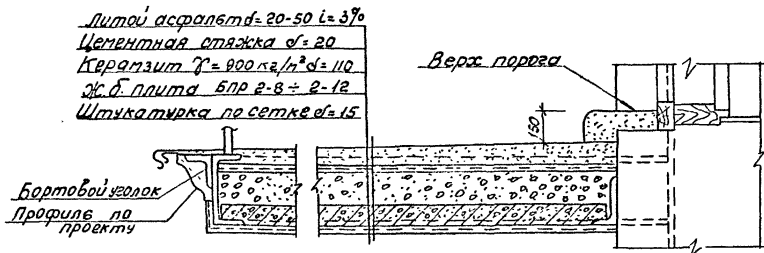
2-2



1-1



d-d



Инв. и разр. Проект. и Вост. Б-4101-ИВБ-1

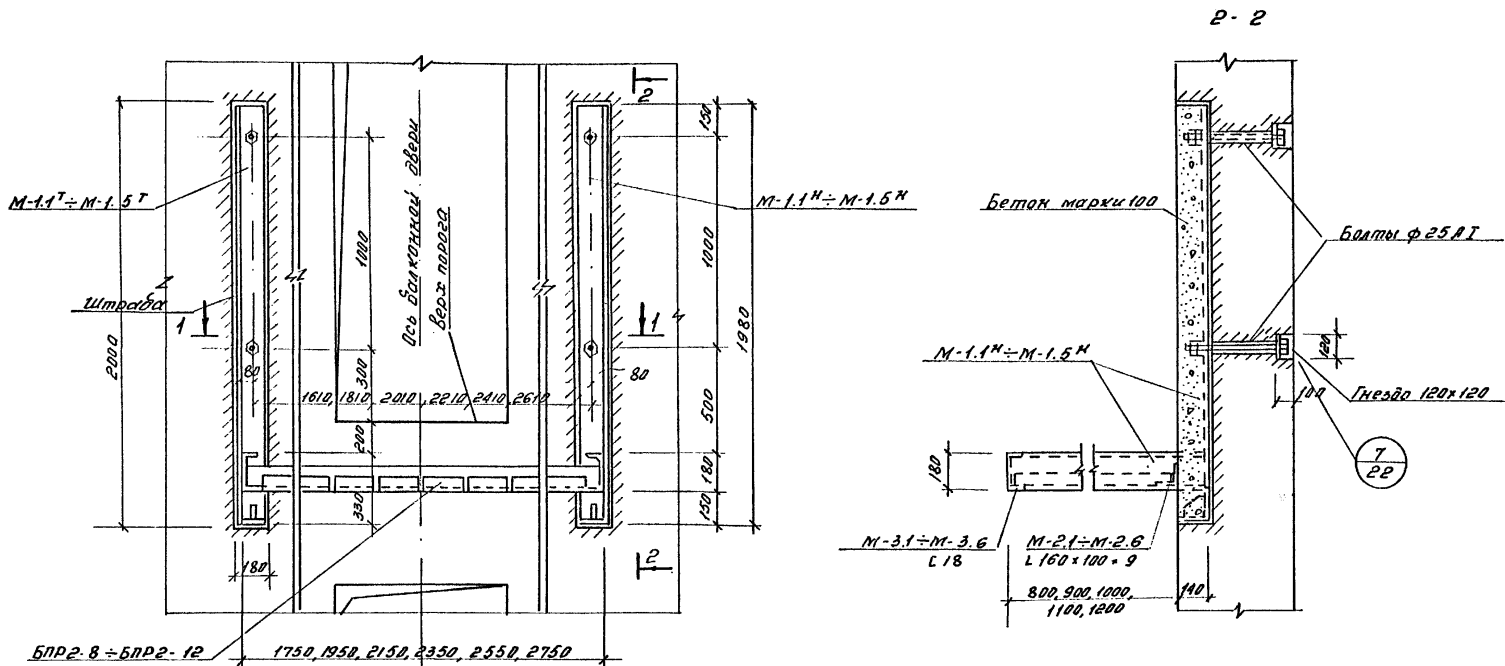
1.137-КР-2.1000

Балконы типа Б-4.1

Элепеч Вижер  
 Прохор Антонова  
 Разрад Вассарина  
 Исполн Вассарина

Стал	Масса	Масшт
р		
Лист	Листов	
Проектный институт		
<b>ЛЕННИИПРОЕКТ</b>		

Копировал



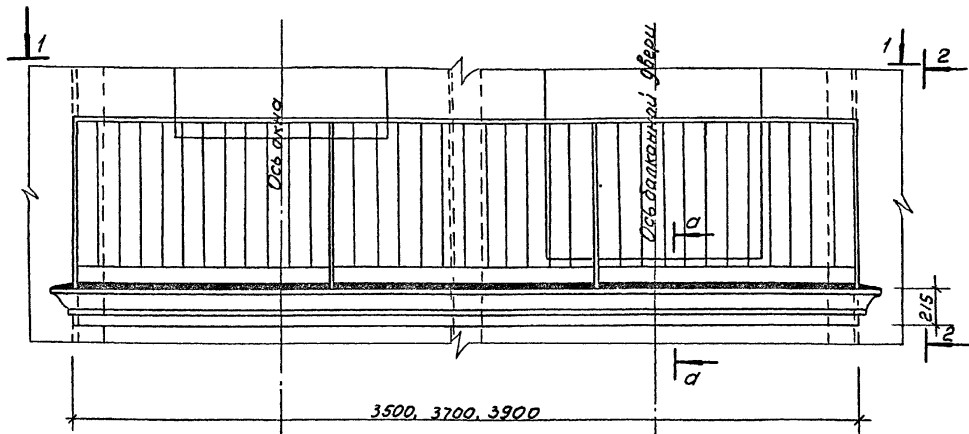
<b>1.137-КР - 2.1000 сд.</b>			
Конструкция балконов типа Б-4.1	Стая	Масса	Масшт.
	Р		
Л.сл.сч. Вихер Х.И. Проект. Антонюк А.И. Разраб. Засорина Г.И. Испол. Засорина Г.И.	Лист    Листов		
	Проектный институт <b>МЭНЖИЛПРОЕКТ</b>		

Копировал.

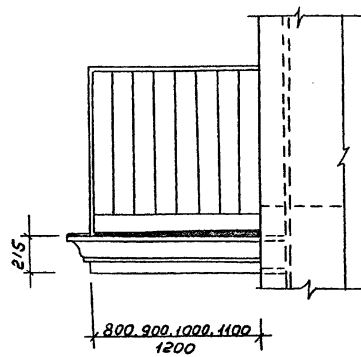
Сданы в печать 1980 г. и в печать 1980 г. 11



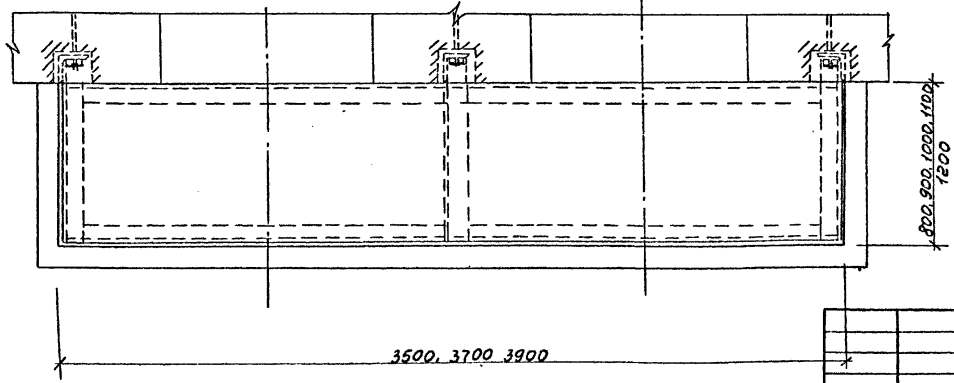
Фасад балкона



2-2



1-1



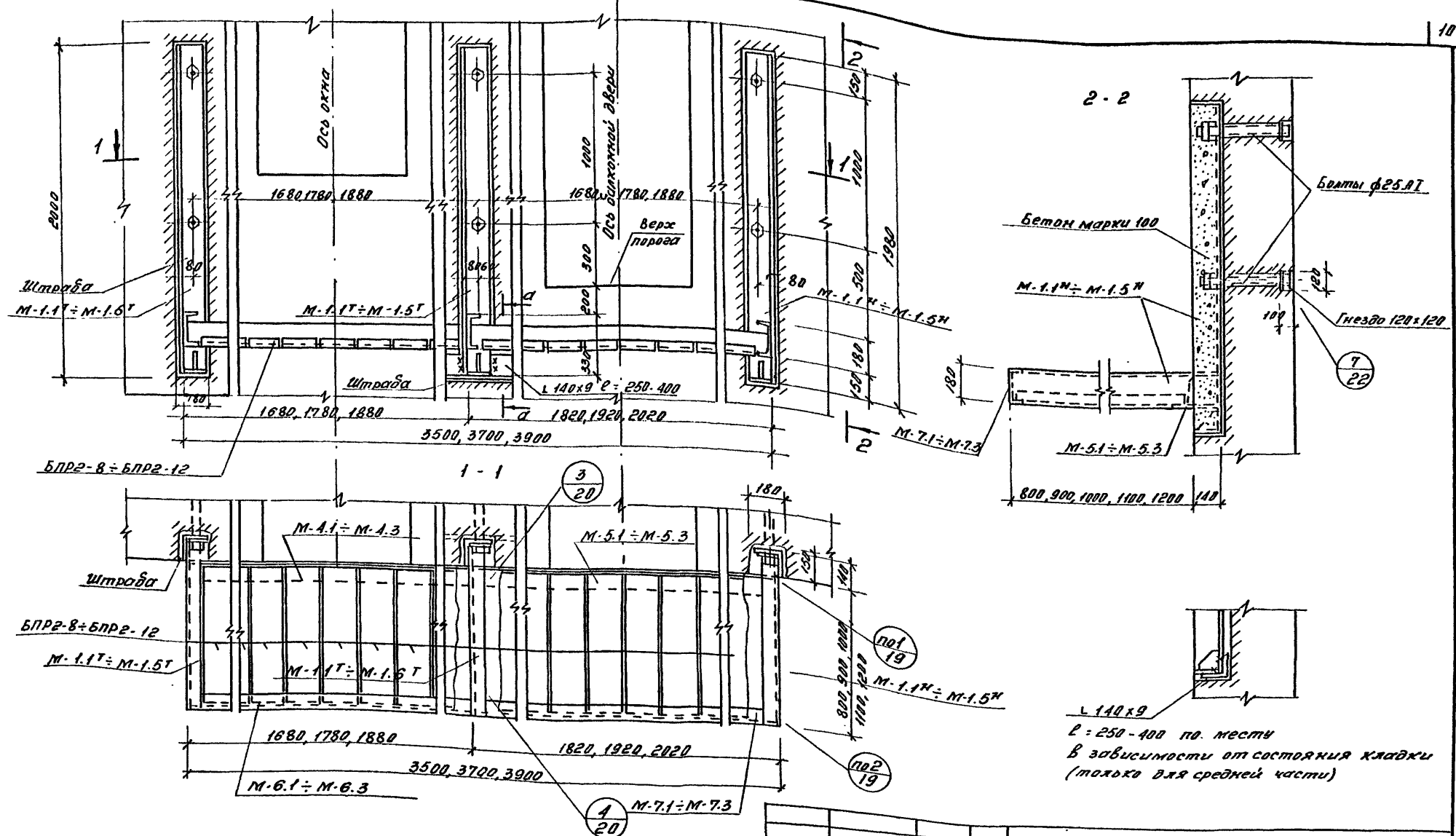
Сечение d-d см на стр 7

Шифр листа  
Пред. и дата  
Взачисл. №

1.137-КР- 2.2000			
Балконы типа Б.4.2	Стад	Масса	Масшт
	Р		
	Лист	Листов	
	Проектный институт		
	ЛЕННИЛПРОЕКТ		

Г. Савь Вичер  
 Провер Викторова  
 Разраб Засорина  
 Испрал Засорина

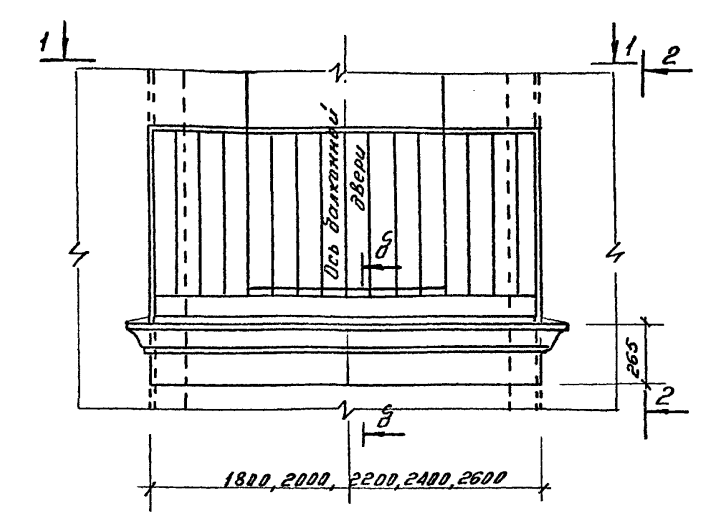
Копировал



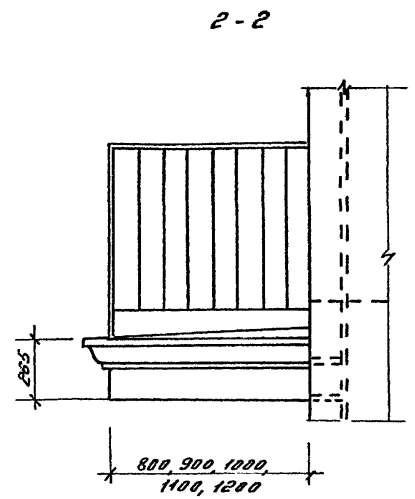
Инж. М. П. Валта

<b>1.137-КР- 2.2000 сБ</b>			
Конструкция балконов типа Б-4.2		Стация	Масштаб
		Р	
		Лист	Листов
		Проектный институт <b>ЛЕНЖИЛПРОЕКТ</b>	

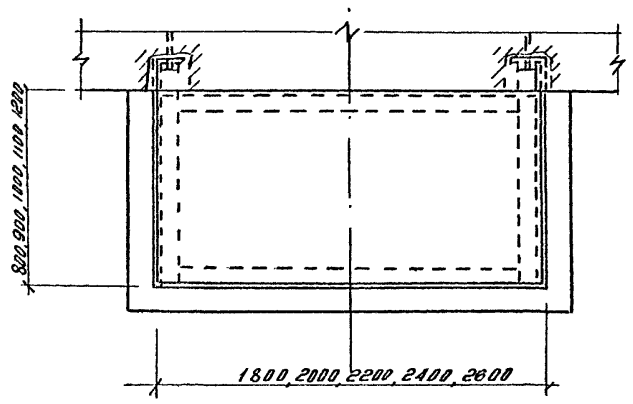
Гл. спец. Вилер  
 Провер. Антонова  
 Разраб. Зосарина  
 Исп. Зосарина



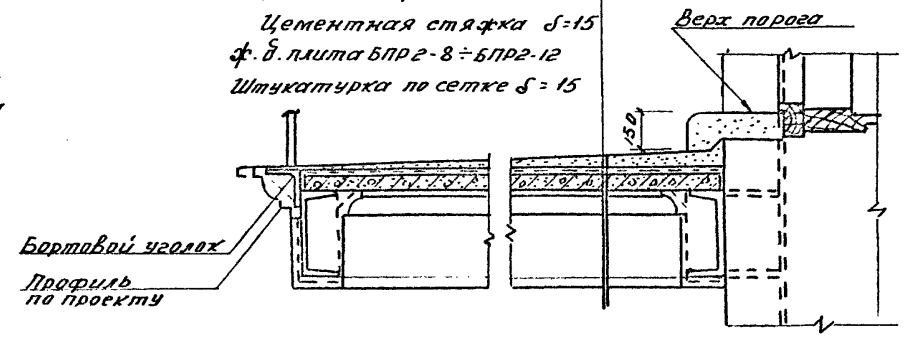
1-1



2-2



Литой асфальт  $\delta = 20-50$   
 Цементная стяжка  $\delta = 15$   
 ф. б. плита ВПР2-8 ÷ ВПР2-12  
 Штукатурка по сетке  $\delta = 15$

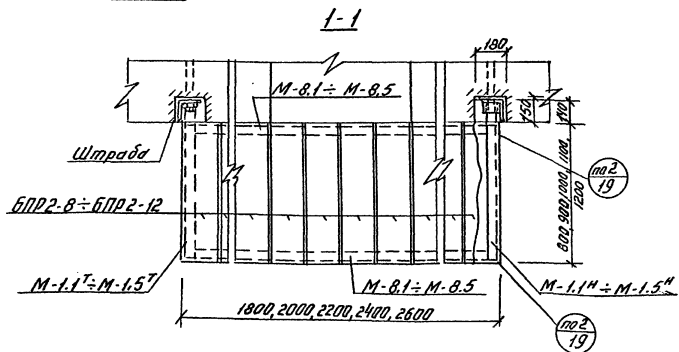
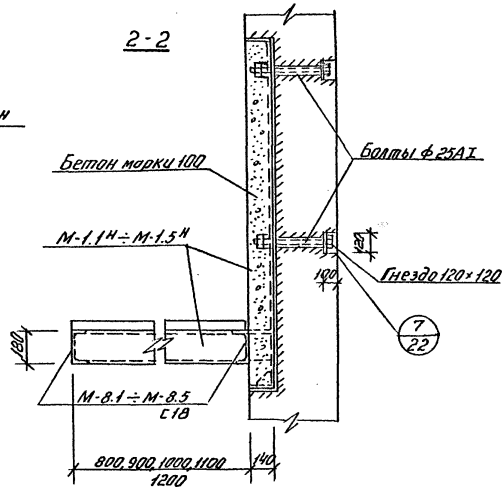
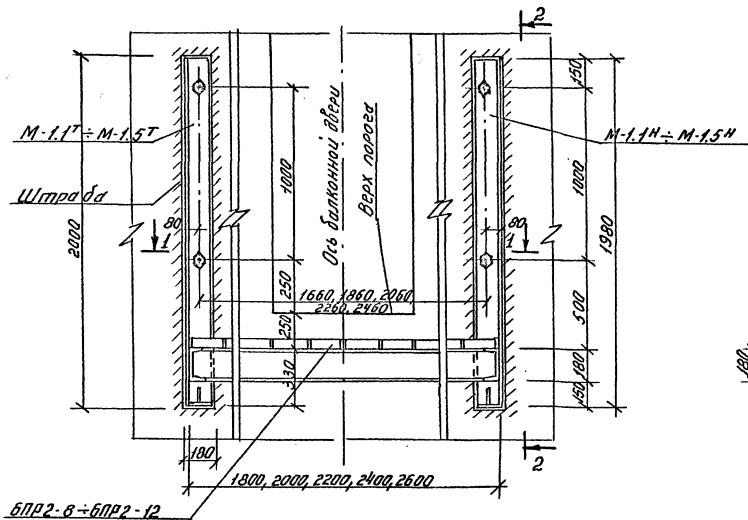


2-2

Силь. Глав. Подп. и Ветта  
 Взам. инв. 2

1.137-КР- 2.3000				
		Стадия	Масса	Масшт.
Балканы типа Б-5.1		Р		
		Лист	Листов	
Гл. спец. Вилнер Провер. Антонова Разраб. Засорина Уполн. Засорина		Проектный институт ЛЕНЖИЛПРОЕКТ		

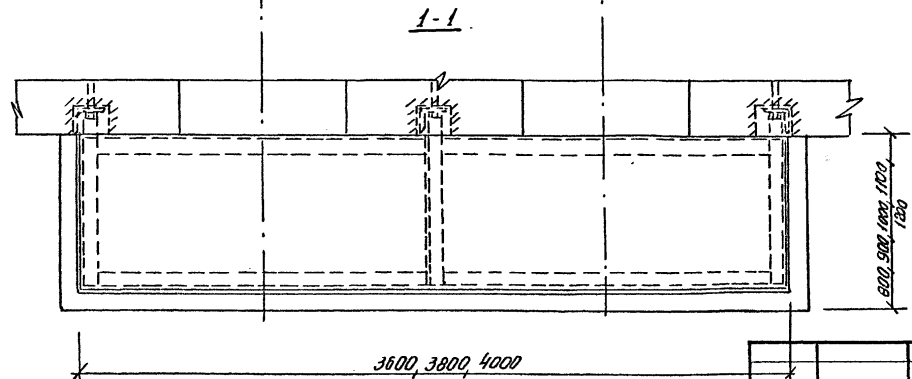
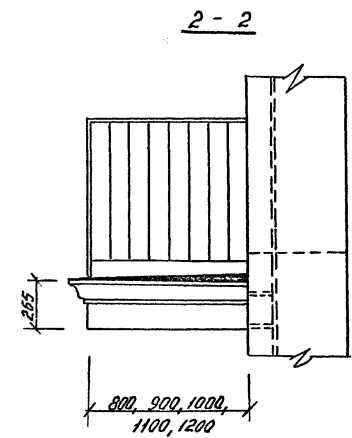
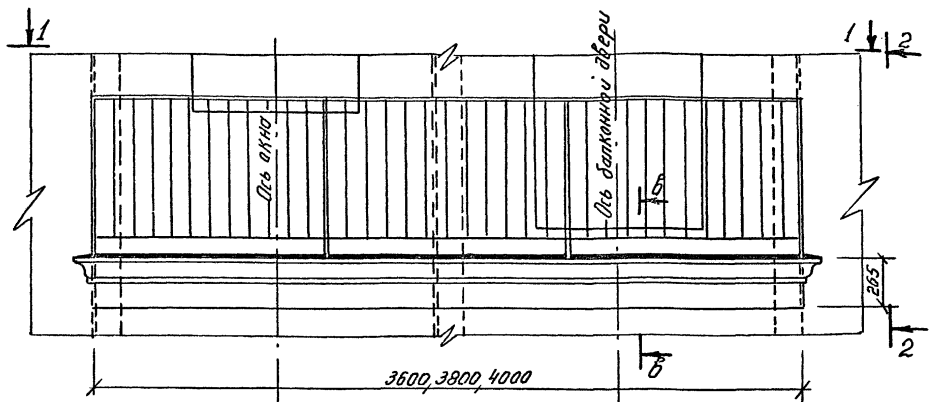
Копировал:



		1.137-КР- 2.3000 с8	
		Конструкция балок типа Б-5.1	
		Сталь	Масса
		Р	Масса
		лист	листов
		Проектный институт ЛЕННИИПРОЕКТ	

копировала: Смирнова

Штраба, Раств. и бетон. Взам. инв. №



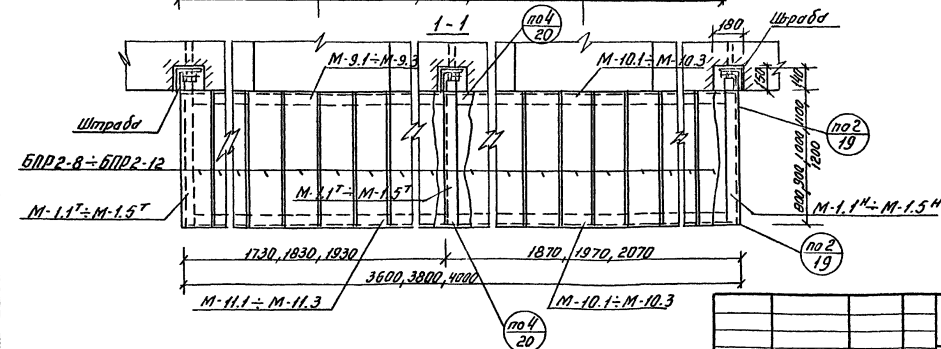
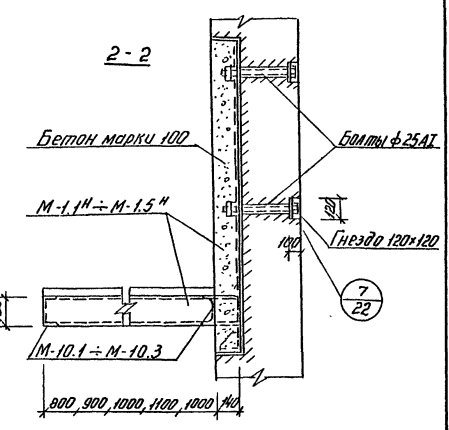
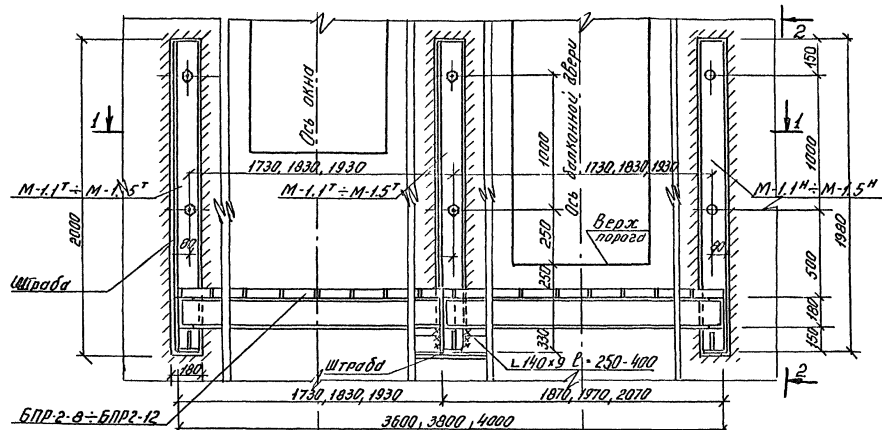
Сечение б-б см. на стр. 11

Шиф. проекта, план и встав. Встав. шиф.

		1.137-КР-2.4000	
		Балконы типа В-5,2	Станд. Масса Массит
			Р
			Лист Листов
			Проектный институт
			<b>ЛЕННИИПРОЕКТ</b>

Гл. спец. **Винер**  
 Провер. **Антонова**  
 Разраб. **Засорина**  
 Испыт. **Засорина**

Копировала: Смирнова

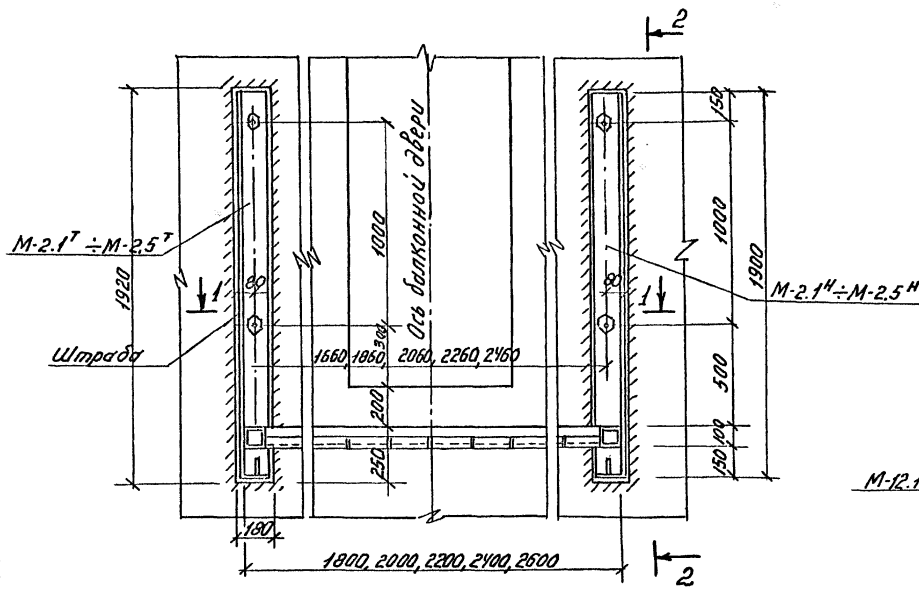


Штраба, Плиты и балки

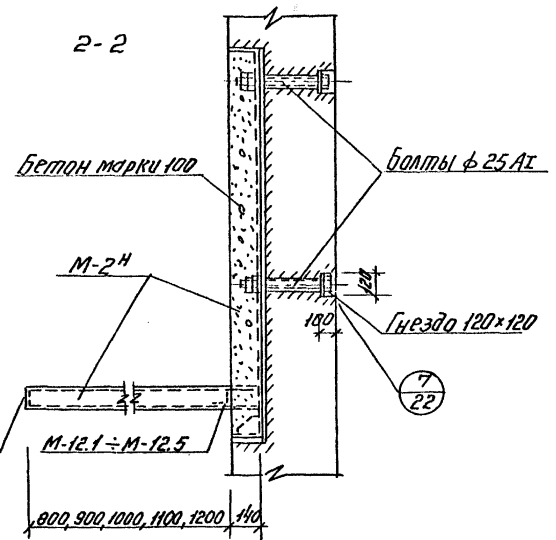
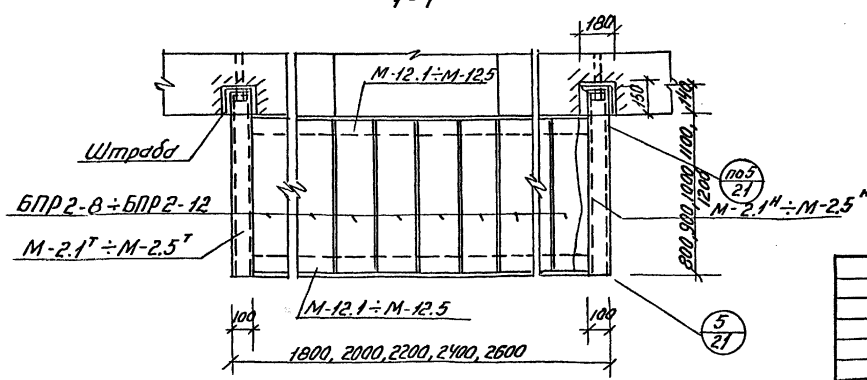
		1.137-КР - 2.4000 сб	
		Конструкция балконов типа Б-5.2	
		Сталь	Масса
		р	Масшт
		лист	листов
		Проектный институт	
		ЛЕННИИПРОЕКТ	

Копировала: Смирнова





1-1



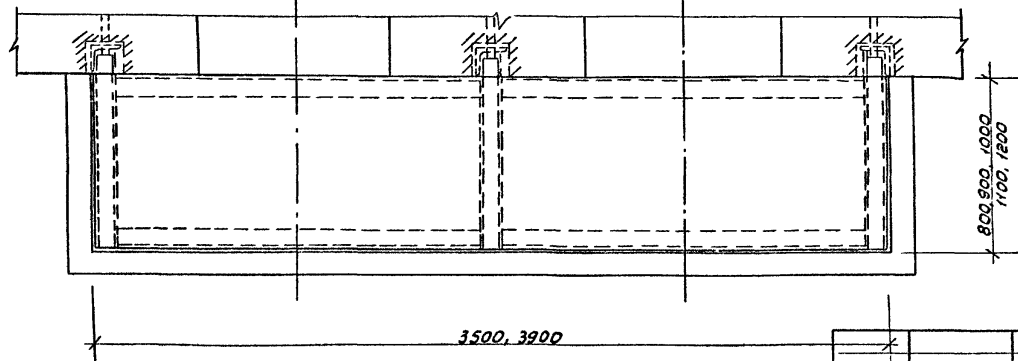
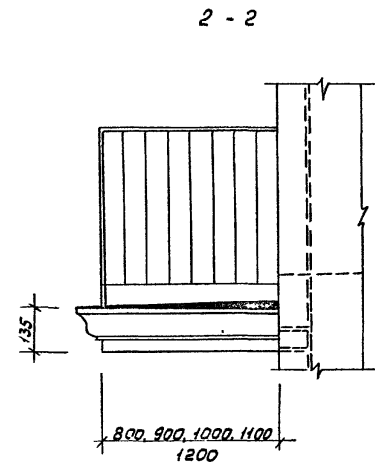
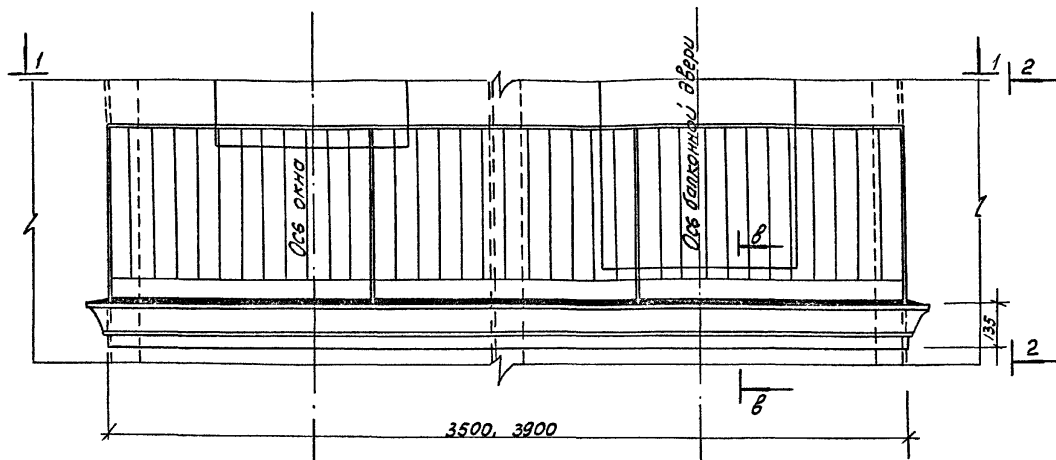
Шиб. А. Г. Лодыгин. Подв. и вставл. Взам. инв. № 4

			1.137-КР-2.5000 сб.		
			Конструкция балкона типа Б-6.1		Сталь
					Масса
					Масшт.
					Р
					Лист
					Листов
			Проектный институт		
			ЛЕННИЛПРОЕКТ		

Ил. свещ. ВИНЕР  
 Провер. ЯНГОНОВА  
 Разраб. ЗАСОРИНА  
 Исп. ЗАСОРИНА

Копировала Смирнова





Сечение в-в см на стр 15

Шифр и подл. подл. и дата. Взам. инвент.

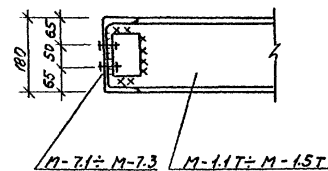
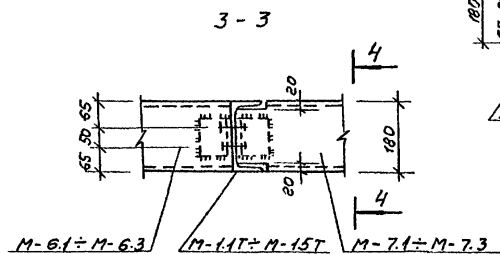
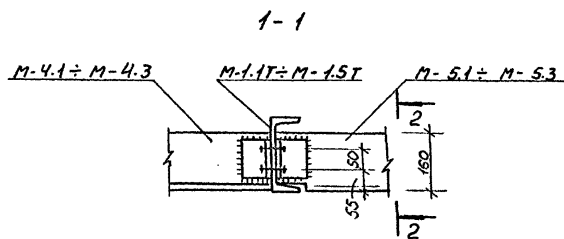
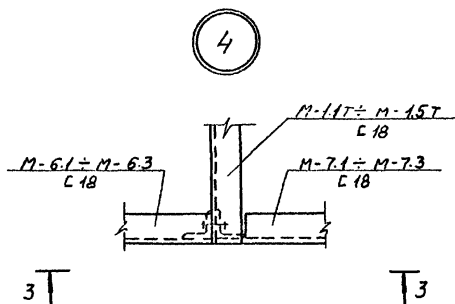
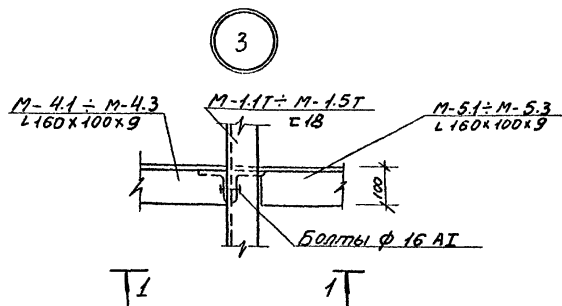
1.137-КР-2.6000		
Балконы типа Б-6.2	Стад.	Масса
	Р	
	Лист	Листов
	Проектный институт	
	ЛЕННИИПРОЕКТ	

Эл. спец. Вихер  
 Провер. Янтанова  
 Разроб. Засорина  
 Исполн. Засорина

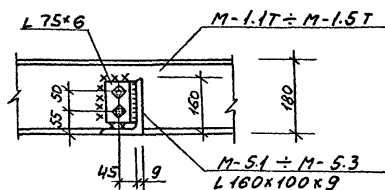
копировал







2-2



Монтажную сварку производить электродом Э-42  
 ГОСТ 9467-75  
 Катет сварного шва - 6мм

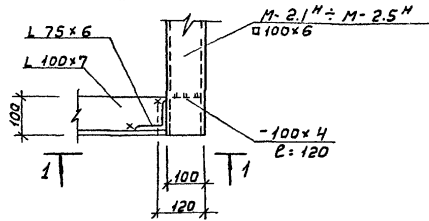
1.137-КР- 2.2100		
Узлы 3 и 4		Стад. Масса Масштаб
		Р
		Лист Листов
		Проектный институт
		<b>ЛЕННИИПРОЕКТ</b>

Сп. спец. Вунер  
 Провер. Антонова  
 Даров. Засорина  
 Исполн. Засорина

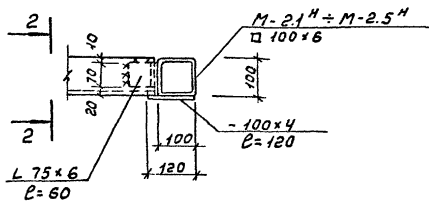
Копировал.

Шилькоид. Лавил и Гаста. Вязниш Б.И.

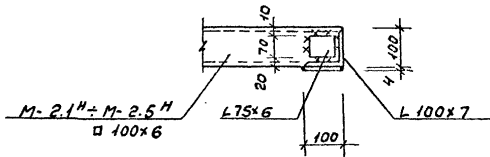
5



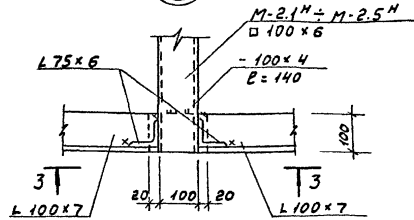
1-1



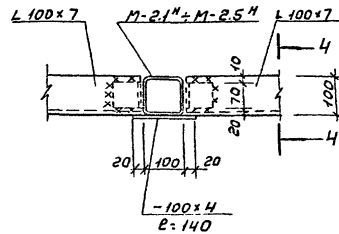
2-2



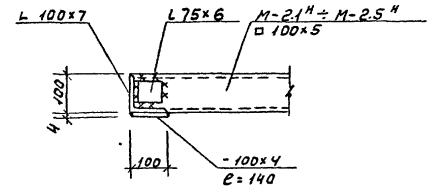
6



3-3



4-4



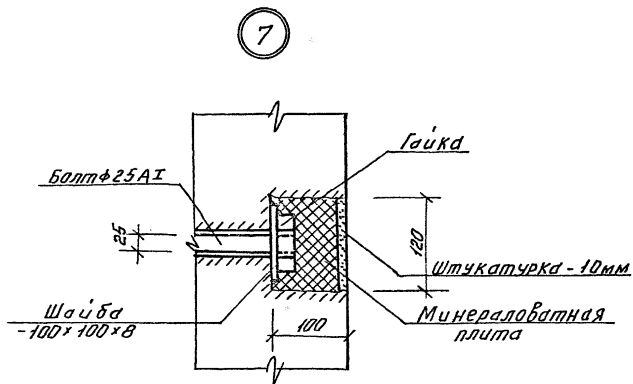
Л.М.Лавров, Л.В.Лавров, И.В.Лавров

Монтажную сварку производить электродами  
Э-42 ГОСТ 9467-75  
катет сварного шва - 6 мм

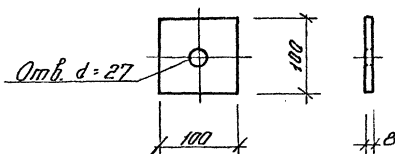
				1.137-КР-2.6100		
				Узлы 5 и 6		
				Стад	Масса	Масса метал
				Р		
				Лист	Листов	
				Проектный институт		
				ЛЕННИЛПРОЕКТ		

Инспектор: Вилер  
Проектировщик: Антонов  
Разработчик: Загорина  
Исполнитель: Загорина

копировал



Шайба



ив. и подл. Пери. и дата. Взят. инв.

1.137-КР-2.1200

Узел 7

Сталь	Масса	Масшт.
Р		
Лист		Листов
Проектный институт ЛЕННИИПРОЕКТ		

Р

Лист

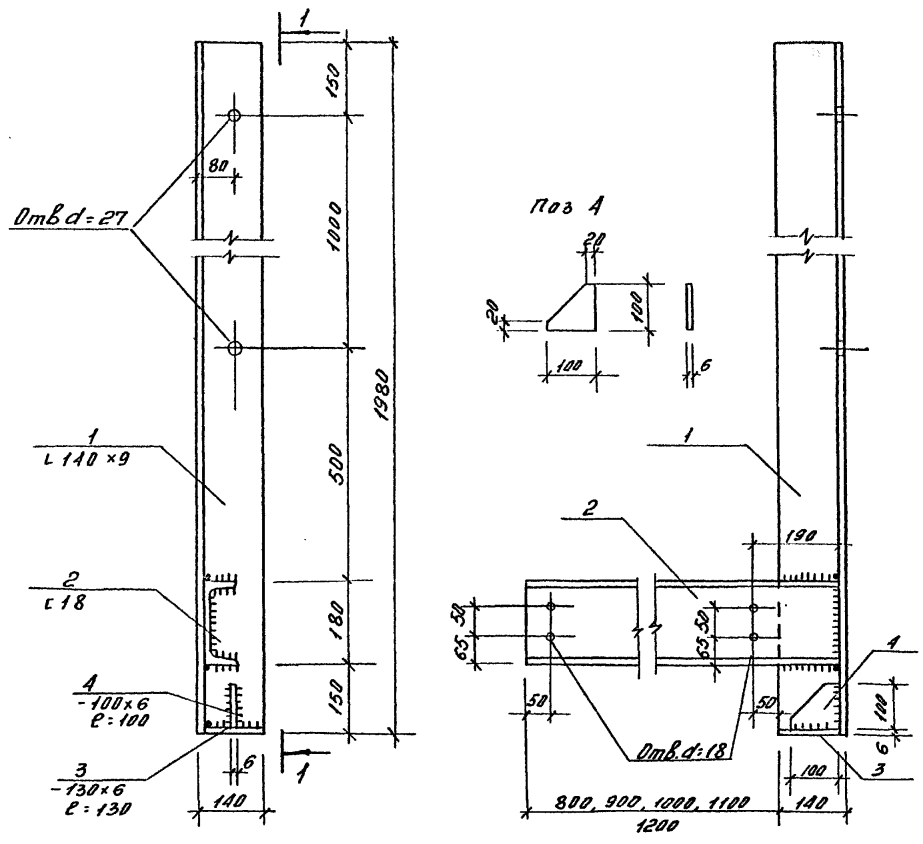
Листов

Проектный институт  
ЛЕННИИПРОЕКТ

Копировала Смирнова

M-1.1T = M-1.5T

1-1



Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-76  
 Катет сварного шва - 6 мм  
 Марки поставляются сертифицированными

Зона	Форм.	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.137-КР - 2.0001	M-1.1T		
		1		L 140x9 ГОСТ 8509-72* R=1980	1	38.41кг
		2		C 18 ГОСТ 8240-72 R=931	1	15.18кг
		3		-130x6 ГОСТ 103-76 R=130	1	0.8кг
		4		-100x6 --- R=100	1	0.47кг
			1.137-КР - 2.0001-01	M-1.2T		54.86кг
		1		L 140x9 ГОСТ 8509-72* R=1980	1	38.41кг
		2		C 18 ГОСТ 8240-72 R=1031	1	16.81кг
		3		-130x6 ГОСТ 103-76 R=130	1	0.8кг
		4		-100x6 --- R=100	1	0.47кг
			1.137-КР - 2.0001-02	M-1.3T		56.49кг
		1		L 140x9 ГОСТ 8509-72* R=1980	1	38.41кг
		2		C 18 ГОСТ 8240-72 R=1131	1	18.44кг
		3		-130x6 ГОСТ 103-76 R=130	1	0.8кг
		4		-100x6 --- R=100	1	0.47кг
			1.137-КР - 2.0001-03	M-1.4T		58.12кг
		1		L 140x9 ГОСТ 8509-72* R=1980	1	38.41кг
		2		C 18 ГОСТ 8240-72 R=1231	1	20.07кг
		3		-130x6 ГОСТ 103-76 R=130	1	0.8кг
		4		-100x6 --- R=100	1	0.47кг
			1.137-КР - 2.0001-04	M-1.5T		59.75кг
		1		L 140x9 ГОСТ 8509-72* R=1980	1	38.41кг
		2		C 18 ГОСТ 8240-72 R=1331	1	21.7кг
		3		-130x6 ГОСТ 103-76 R=130	1	0.8кг
		4		-100x6 --- R=100	1	0.47кг

61.38кг

1.137-КР - 2.0001

Марки M-1.1T ÷ M-1.5T,  
 спецификация

Стадия	Масштаб	Масшт.
р		
Лист	Листов	

Гл. спец. Вилер  
 Провер. Антонова  
 Разраб. Засорина  
 Исполн. Засорина

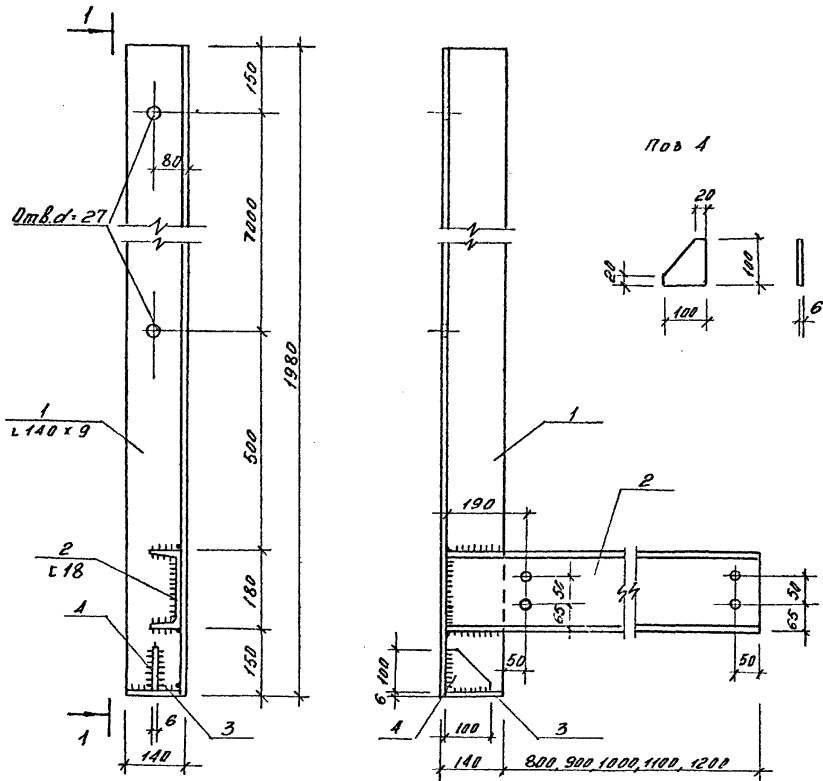
Проектный институт  
 ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

Копиравал:

ЭН.В.Н. подл. Подп. и. Дата Взам. инв.

М-1.1<sup>Н</sup> ÷ М-1.5<sup>Н</sup>

1 - 1



Инв. № по кн. и дата выдачи

Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75  
 Катет сварного шва - 6мм.  
 Марки поставляются сертифицированными

Зона	Форм	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.137-КР-2.0002	М-1.1 <sup>Н</sup>		
		1		L 140 x 9 ГОСТ 8509-72* P-1980	1	38.41 кг
		2		С 18 ГОСТ 8240-72 P-931	1	15.18 кг
		3		- 130 x 6 ГОСТ 103-76 P-130	1	0.8 кг
		4		- 100 x 6 - - - P-100	1	0.47 кг
			1.137-КР-2.0002-01	М-1.2 <sup>Н</sup>		54.86 кг
		1		L 140 x 9 ГОСТ 8509-72* P-1980	1	38.41 кг
		2		С 18 ГОСТ 8240-72 P-1031	1	16.81 кг
		3		- 130 x 6 ГОСТ 103-76 P-130	1	0.8 кг
		4		- 100 x 6 - - - P-100	1	0.47 кг
			1.137-КР-2.0002-02	М-1.3 <sup>Н</sup>		56.49 кг
		1		L 140 x 9 ГОСТ 8509-72* P-1980	1	38.41 кг
		2		С 18 ГОСТ 8240-72 P-1131	1	18.44 кг
		3		- 130 x 6 ГОСТ 103-76 P-130	1	0.8 кг
		4		- 100 x 6 - - - P-100	1	0.47 кг
			1.137-КР-2.0002-03	М-1.4 <sup>Н</sup>		58.12 кг
		1		L 140 x 9 ГОСТ 8509-72* P-1980	1	38.41 кг
		2		С 18 ГОСТ 8240-72 P-1231	1	20.07 кг
		3		- 130 x 6 ГОСТ 103-76 P-130	1	0.8 кг
		4		- 100 x 6 - - - P-100	1	0.47 кг
			1.137-КР-2.0002-04	М-1.5 <sup>Н</sup>		59.75 кг
		1		L 140 x 9 ГОСТ 8509-72* P-1980	1	38.41 кг
		2		С 18 ГОСТ 8240-72 P-1331	1	21.7 кг
		3		- 130 x 6 ГОСТ 103-76 P-130	1	0.8 кг
		4		- 100 x 6 - - - P-100	1	0.47 кг
						61.38 кг

1.137-КР-2.0002			
Марка М-1.1 <sup>Н</sup> ÷ М-1.5 <sup>Н</sup> , спецификация		Стадия	Масса
		Р	
Гл. спец. Выход Провер. Антонова Разраб. Засовина Исполн. Засовина		Лист	Листов
		Проектный институт ЛЕНЖИЛПРОЕКТ	

Копировал





Зона	Форм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.137-КР-2.0003-05	М-2.1 <sup>Г</sup> -1		
		1		L 140×9 ГОСТ 8509-72* P-1900	1	36,86 кг
		2		П 100×6 ГОСТ 12336-66 P-931	1	15,36 кг
		3		-130×6 ГОСТ 103-76 P-130	1	0,8 кг
		4		-100×6 —" P-100	1	0,47 кг
		6		-100×4 —" P-140	2	0,88 кг
			1.137-КР-2.0003-06	М-2.2 <sup>Г</sup> -1		54,37 кг
		1		L 140×9 ГОСТ 8509-72* P-1900	1	36,86 кг
		2		П 100×6 ГОСТ 12336-66 P-1031	1	17,01 кг
		3		-130×6 ГОСТ 103-76 P-130	1	0,8 кг
		4		-100×6 —" P-100	1	0,47 кг
		6		-100×4 —" P-140	2	0,88 кг
			1.137-КР-2.0003-07	М-2.3 <sup>Г</sup> -1		56,02 кг
		1		L 140×9 ГОСТ 8509-72* P-1900	1	36,86 кг
		2		П 100×6 ГОСТ 12336-66 P-1131	1	18,66 кг
		3		-130×6 ГОСТ 103-76 P-130	1	0,8 кг
		4		-100×6 —" P-100	1	0,47 кг
		6		-100×4 —" P-140	2	0,88 кг
			1.137-КР-2.0003-08	М-2.4 <sup>Г</sup> -1		57,67 кг
		1		L 140×9 ГОСТ 8509-72* P-1900	1	36,86 кг
		2		П 100×6 ГОСТ 12336-66 P-1231	1	20,31 кг
		3		-130×6 ГОСТ 103-76 P-130	1	0,8 кг
		4		-100×6 —" P-100	1	0,47 кг
		6		-100×4 —" P-140	2	0,88 кг
			1.137-КР-2.0003-09	М-2.5 <sup>Г</sup> -1		59,32 кг
		1		L 140×9 ГОСТ 8509-72* P-1900	1	36,86 кг
		2		П 100×6 ГОСТ 12336-66 P-1331	1	21,96 кг
		3		-130×6 ГОСТ 103-76 P-130	1	0,8 кг
		4		-100×6 —" P-100	1	0,47 кг
		6		-100×4 —" P-140	2	0,88 кг
						69,97 кг

Шифр пош. Указ. и бланка Взам инв.

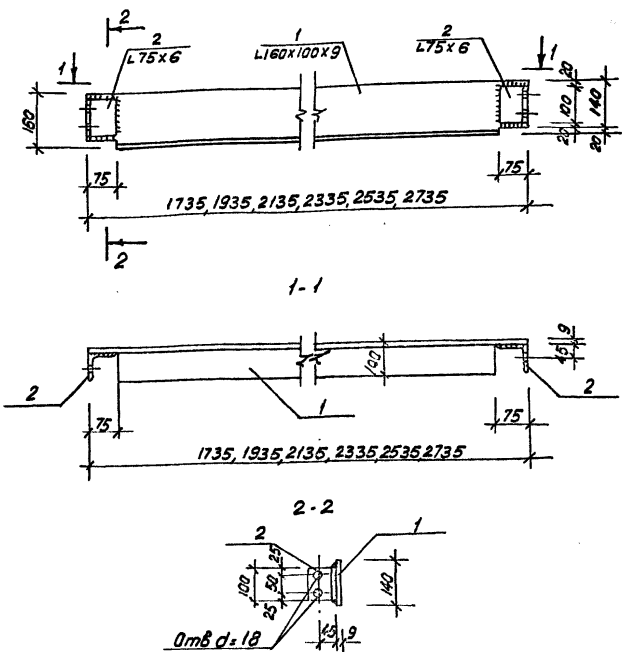
1.137-КР-2.0003

Лист

2

Копировал





Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75  
 Катет сварного шва - 6 мм.  
 Марки доставляются свернутыми.

Вид	Форм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.137-КР-2.0005	М-2.1		
		1		L160x100x9 гост 8510-72* e=1735	1	31.2 кг
		2		L75x6 гост 8509-72* e=100	2	1.38 кг
			1.137-КР-2.0005-01	М-2.2		32.58 кг
		1		L160x100x9 гост 8510-72* e=1935	1	34.83 кг
		2		L75x6 гост 8509-72* e=100	2	1.39 кг
			1.137-КР-2.0005-02	М-2.3		36.21 кг
		1		L160x100x9 гост 8510-72* e=2135	1	38.43 кг
		2		L75x6 гост 8509-72* e=100	2	1.38 кг
			1.137-КР-2.0005-03	М-2.4		39.81 кг
		1		L160x100x9 гост 8510-72* e=2335	1	42.03 кг
		2		L75x6 гост 8509-72* e=100	2	1.38 кг
			1.137-КР-2.0005-04	М-2.5		43.41 кг
		1		L160x100x9 гост 8510-72* e=2535	1	45.63 кг
		2		L75x6 гост 8509-72* e=100	2	1.38 кг
			1.137-КР-2.0005-05	М-2.6		47.01 кг
		1		L160x100x9 гост 8510-72* e=2735	1	49.23 кг
		2		L75x6 гост 8509-72* e=100	2	1.38 кг
						50.61 кг

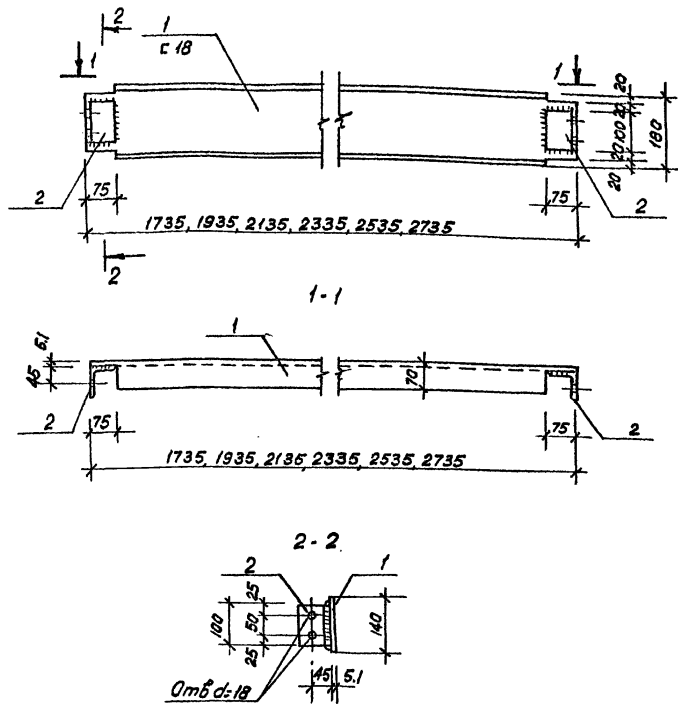
1.137-КР-2.0005

Марки М-2.1 ÷ М-2.6,  
 спецификация.

Стенд	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов	
Проектный институт <b>ЛЕННИПРОЕКТ</b>		

Копировать

Лист 1 из 1



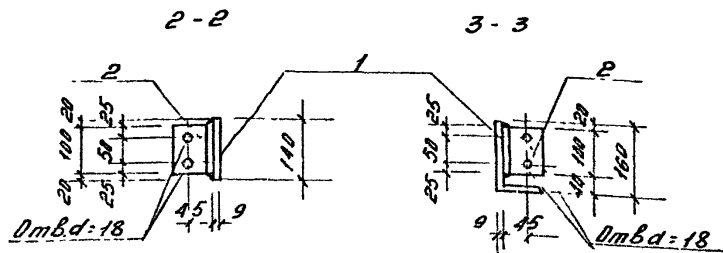
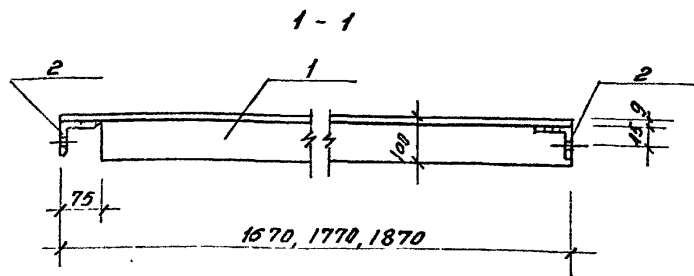
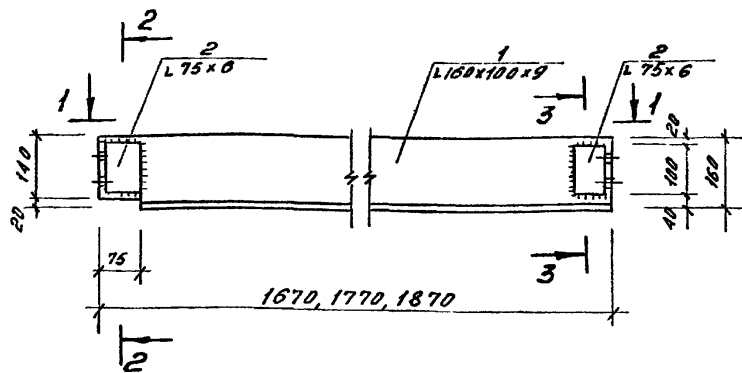
Сварку производить электродом Э-42 гост 9467-75  
 Катет сварного шва - 6 мм.  
 Марки даются в скобках.

Вид	Форм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.137-КР-2.0006	М-3.1		
		1		С 18 гост 8240-72 E=1735	1	28,28 кг.
		2		Л 75x6 гост 8509-72* E=100	2	1,38 кг.
						29,66 кг.
			1.137-КР-2.0006-01	М-3.2		
		1		С 18 гост 8240-72 E=1935	1	31,54 кг.
		2		Л 75x6 гост 8509-72* E=100	2	1,38
						32,92 кг.
			1.137-КР-2.0006-02	М-3.3		
		1		С 18 гост 8240-72 E=2135	1	34,8 кг.
		2		Л 75x6 гост 8509-72* E=100	2	1,38 кг.
						36,18 кг.
			1.137-КР-2.0006-03	М-3.4		
		1		С 18 гост 8240-72 E=2335	1	38,06 кг.
		2		Л 75x6 гост 8509-72* E=100	2	1,38 кг.
						39,44 кг.
			1.137-КР-2.0006-04	М-3.5		
		1		С 18 гост 8240-72 E=2535	1	41,32 кг.
		2		Л 75x6 гост 8509-72* E=100	2	1,38 кг.
						42,7 кг.
			1.137-КР-2.0006-05	М-3.6		
		1		С 18 гост 8240-72 E=2735	1	44,58 кг.
		2		Л 75x6 гост 8509-72* E=100	2	1,38 кг.
						45,96 кг.

Всего листов 10, из них 10 листов

1.137-КР-2.0006		
Проверил: Вихер Проверил: Антонова Разработчик: Засорина Испытатель: Засорина	Марки М-3.1 ÷ М-3.6, спецификация.	
	Сталь	Масса
	ρ	Масштаб
	Лист	Листов
Проектный институт <b>ЛЕНЖИЛПРОЕКТ</b>		

Копировал.



Сварку производить электродом Э-12 ГОСТ 9467-75  
 Катет сварного шва - 6мм.  
 Марки доставляются вернутованными

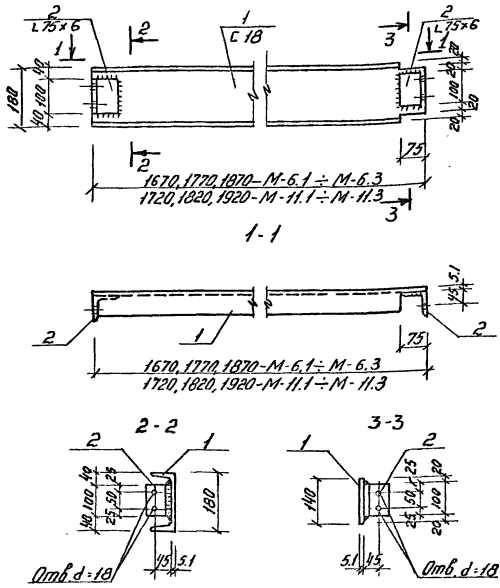
Зона	Формы	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1.137-КР-2.0007	М-А.1		
		1		L 160x100x9 ГОСТ 8510-72* P=1670	1	30,06кг
		2		L 75x6 ГОСТ 8509-72* P=100	2	1,38кг
						31,44кг
			1.137-КР-2.0007-01	М-А.2		
		1		L 160x100x9 ГОСТ 8510-72* P=1770	1	31,86кг
		2		L 75x6 ГОСТ 8509-72* P=100	2	1,38кг
						33,24кг
			1.137-КР-2.0007-02	М-А.3		
		1		L 160x100x9 ГОСТ 8510-72* P=1870	1	33,66кг
		2		L 75x6 ГОСТ 8509-72* P=100	2	1,38кг
						35,04кг

1.137-КР-2.0007		
Марки М-А.1 ÷ М-А.3, спецификация		
Стальной	Масса	Максшт.
Р		
Лист	Листов	
Проектный институт		
ЛЕНЖИЛПРОЕКТ		

Копировал:

Инв.№ подл. подт. и дата изготовления





Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75  
 нитет сварного шва - 6 мм.  
 Марки доставляются огрунтабанными.

Элемент	Формы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.137-КР-2.0009	М-6.1		
		1		С18 ГОСТ 8240-72 С=1670	1	2722 кг.
		2		Л75x6 ГОСТ 8509-72* С=100	2	1.38 кг. 28.6 кг.
			1.137-КР-2.0009-01	М-6.2		
		1		С18 ГОСТ 8240-72 С=1770	1	28.85
		2		Л75x6 ГОСТ 8509-72* С=100	2	1.38 кг. 30.23 кг.
			1.137-КР-2.0009-02	М-6.3		
		1		С18 ГОСТ 8240-72 С=1870	1	30.48 кг.
		2		Л75x6 ГОСТ 8509-72* С=100	2	1.38 кг. 31.86 кг.
			1.137-КР-2.0009-03	М-11.1		
		1		С18 ГОСТ 8240-72 С=1720	1	28.04 кг.
		2		Л75x6 ГОСТ 8509-72* С=100	2	1.38 кг. 29.42 кг.
			1.137-КР-2.0009-04	М-11.2		
		1		С18 ГОСТ 8240-72 С=1820	1	29.67 кг.
		2		Л75x6 ГОСТ 8509-72* С=100	2	1.38 кг. 31.05 кг.
			1.137-КР-2.0009-05	М-11.3		
		1		С18 ГОСТ 8240-72 С=1920	1	31.3 кг.
		2		Л75x6 ГОСТ 8509-72* С=100	2	1.38 кг. 32.68 кг.

1.137-КР-2.0009

Марки М-6.1 ÷ М-6.3 и  
 М-11.1 ÷ М-11.3,  
 спецификация

Станд. Масса Массит

р

лист листов

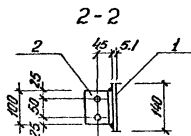
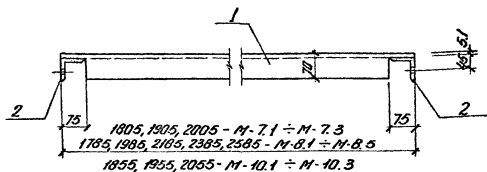
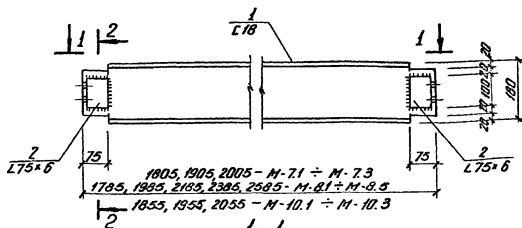
Проектный институт  
 ЛЕННИИПРОЕКТ

Г. свен Винер  
 Проф. Автопарк  
 Разраб. Засоринка  
 Исп. Засоринка

Копировала Смирнова

Шифр проекта, Матрица и деталировка, ИМЭК





Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75  
Катет сварного шва - 6 мм  
Марки доставляются оговоренными

1.137-КР - 2.0010

марки М-7.1 ÷ М-7.3;  
М-8.1 ÷ М-8.5; М-10.1 ÷ М-10.3  
спецификация

сталь	масса	массив
Р		

лист 1 / листов 2

Проектный институт  
ЛЕННИЛПРОЕКТ

Шифр А по плану, ГОСТ и дата. Указан шифр

И. спец. Винер  
Провер. Антонова  
Александр, Засорина  
Игорь, Илья

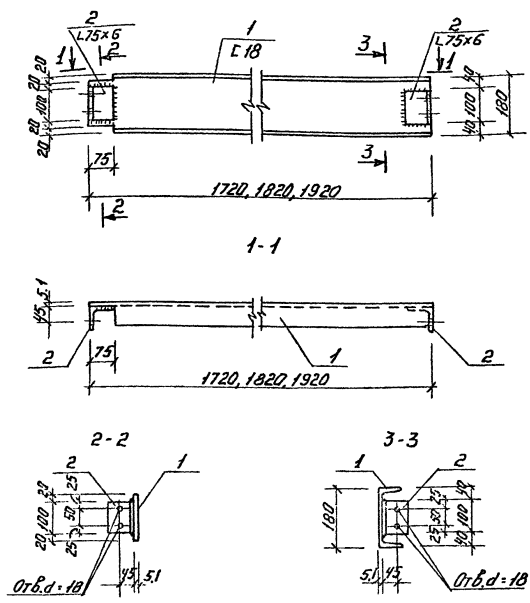
Копировал

Зона	Форм	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.137-КР-2.0010	М-7.1		
		1		Г 18 ГОСТ 8240-72 P=1805	1	29,42кг
		2		Л 75x6 ГОСТ 8509-72* P=100	2	1,38кг
						30,80кг
			1.137-КР-2.0010-01	М-7.2		
		1		Г 18 ГОСТ 8240-72 P=1905	1	31,05кг
		2		Л 75x6 ГОСТ 8509-72* P=100	2	1,38кг
						32,43кг
			1.137-КР-2.0010-02	М-7.3		
		1		Г 18 ГОСТ 8240-72 P=2005	1	32,68кг
		2		Л 75x6 ГОСТ 8509-72* P=100	2	1,38кг
						34,06кг
			1.137-КР-2.0010-03	М-10.1		
		1		Г 18 ГОСТ 8240-72 P=1855	1	30,24кг
		2		Л 75x6 ГОСТ 8509-72* P=100	2	1,38кг
						31,62кг
			1.137-КР-2.0010-04	М-10.2		
		1		Г 18 ГОСТ 8240-72 P=1955	1	31,87кг
		2		Л 75x6 ГОСТ 8509-72* P=100	2	1,38кг
						33,25кг
			1.137-КР-2.0010-05	М-10.3		
		1		Г 18 ГОСТ 8240-72 P=2055	1	33,5кг
		2		Л 75x6 ГОСТ 8509-72* P=100	2	1,38кг
						34,88кг

Зона	Форм	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.137-КР-2.0010-06	М-8.1		
		1		Г 18 ГОСТ 8240-72 P=1785	1	29,1кг
		2		Л 75x6 ГОСТ 8509-72* P=100	2	1,38кг
						30,48кг
			1.137-КР-2.0010-07	М-8.2		
		1		Г 18 ГОСТ 8240-72 P=1985	1	32,36кг
		2		Л 75x6 ГОСТ 8509-72* P=100	2	1,38кг
						33,74кг
			1.137-КР-2.0010-08	М-8.3		
		1		Г 18 ГОСТ 8240-72 P=2185	1	35,62кг
		2		Л 75x6 ГОСТ 8509-72* P=100	2	1,38кг
						37,0кг
			1.137-КР-2.0010-09	М-8.4		
		1		Г 18 ГОСТ 8240-72 P=2385	1	38,88кг
		2		Л 75x6 ГОСТ 8509-72* P=100	2	1,38кг
						40,26кг
			1.137-КР-2.0010-10	М-8.5		
		1		Г 18 ГОСТ 8240-72 P=2585	1	42,14кг
		2		Л 75x6 ГОСТ 8509-72* P=100	2	1,38кг
						43,52кг

Электронный журнал и отчет

Копирован.



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-75  
 катет сварного шва - 6мм.  
 Марки доставляются огрунтованными.

Зона	Фурма	№пз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.137-КР-2.0011	М-9.1		
		1		С 18 ГОСТ 8240-72 Р-1720	1	28,04кг.
		2		Л 75x6 ГОСТ 8509-72* Р-100	2	1,38кг.
						29,42кг.
			1.137-КР-2.0011-01	М-9.2		
		1		С 18 ГОСТ 8240-72 Р-1820	1	29,67кг.
		2		Л 75x6 ГОСТ 8509-72* Р-100	2	1,38кг.
						31,05кг.
			1.137-КР-2.0011-02	М-9.3		
		1		С 18 ГОСТ 8240-72 Р-1920	1	31,3кг.
		2		Л 75x6 ГОСТ 8509-72* Р-100	2	1,38кг.
						32,68кг.

		1.137-КР-2.0011			
		Марки М-9.1 ÷ М-9.3 спецификация.		Станд. Масса Масса	
				Р	
				Лист листов	
Гл. спец. Винер		Учред.		Проектный институт	
Проект. Яганова		Инженер		ЛЕНИНПРОЕКТ	
Разработчик Засорина		Инженер			
Исполнитель Засорина		Инженер			

Копировала Смирнова

Шиф. проекта, листы и детали. Форм. шифра

Зона	Форм.	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.137-КР-2.0012	М-12.1		
		1		L 100*7 ГОСТ 8509-72* P-1795	1	19.39кг
			1.137-КР-2.0012-01	М-12.2		
		1		L 100*7 ГОСТ 8509-72* P-1995	1	21.55кг
			1.137-КР-2.0012-02	М-12.3		
		1		L 100*7 ГОСТ 8509-72* P-2195	1	23.71кг
			1.137-КР-2.0012-03	М-12.4		
		1		L 100*7 ГОСТ 8509-72* P-2395	1	25.87кг
			1.137-КР-2.0012-04	М-12.5		
		1		L 100*7 ГОСТ 8509-72* P-2595	1	28.03кг
			1.137-КР-2.0012-05	М-12.6		
		1		L 100*7 ГОСТ 8509-72* P-1595	1	17.23кг

Инв. подл. подл. и датта. Форм. инв.

1.137-КР-2.0012

 Марки М-12.1 ÷ М-12.5,  
спецификация

статья	Лист	Листов
Р		
Проектный институт		
ЛЕННИЛПРОЕКТ		

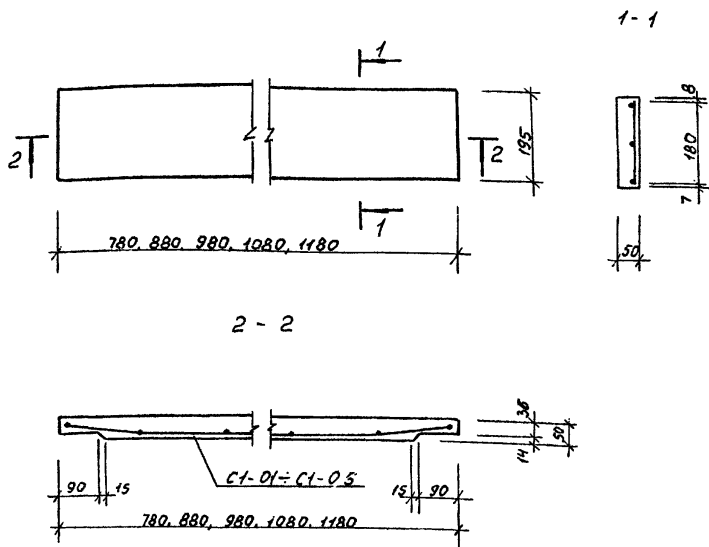
Копировал:

Наименование	Эскиз	Марка	размеры			Марка бетона	расход материалов		Содержание стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	Вес плиты кг	Примечание
			l	b	h		Сталь кг	Бетон м <sup>3</sup>			
Плиты БПР		БПР 2-8	780	195	50	300	0.32	0.007	45.9	17.5	
		БПР 2-9	880	195	50	300	0.35	0.008	43.7	20.0	
		БПР 2-10	980	195	50	300	0.40	0.009	42.2	22.5	
		БПР 2-11	1080	195	50	300	0.42	0.010	42.0	25.0	
		БПР 2-12	1180	195	50	300	0.46	0.011	41.8	27.5	

Ин.б.ч. г. Ленинград, Ленинский район, ул. Фрунзе, д. 10, кв. 10

1.137 - КР - 2.7000			
Номенклатура	Сталь	Масса	Масса
	Лист	Листов	
Разработчик: <u>Антонова</u> Проверил: <u>Масорина</u> Исполнитель: <u>Заварина</u>			
Проектный институт <b>ЛЕННИИПРОЕКТ</b>			

Копировал



Исполнен  
Провер  
Разраб  
Исправ

Левин и Рогов

Взам инв.

1.137-КР-2.7100

Плиты БПР2-8, БПР2-9,  
БПР2-10, БПР2-11, БПР2-12

Станд. Масса Масштаб

Р

Лист Листов

Проектный институт

ЛЕННИИПРОЕКТ

Копирован

Форм	Зона	Лоз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.137-кр-2.0000 пз	Пояснительная записка		
			1.137-кр-2.7000	Номенклатура		
			1.137-кр-2.7100	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.137-кр-2.7004	Сетка С1-01	1	
				<u>материал</u>		
				Бетон марки 300, м <sup>3</sup> 0,001 (мрз 100)		

1.137-кр-2.7200

Плита Бпр 2-8  
спецификация

Страниц Лист Листов

Проектный институт  
**ЛЕННИПРОЕКТ**

Копировал

Имя и фамилия  
Подпись и дата (взр. инж. А.)

Эк. спец. Винер  
Ведущий Антонова  
Провер. Антонова  
Разраб. Засорина  
Исполн. Засорина

Форм	Зона	Лоз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.137-кр-2.0000 пз	Пояснительная записка		
			1.137-кр-2.7000	Номенклатура		
			1.137-кр-2.7100	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.137-кр-2.7002	сетка С1-02		
				<u>материал</u>		
				Бетон марки 300, м <sup>3</sup> 0,001 (мрз 100)		

1.137-кр-2.7300

Плита Бпр 2-9  
спецификация

Страниц Лист Листов

Проектный институт  
**ЛЕННИПРОЕКТ**

Копировал

Имя и фамилия  
Подпись и дата (взр. инж. А.)

Эк. спец. Винер  
Ведущий Антонова  
Провер. Антонова  
Разраб. Засорина  
Исполн. Засорина

Форм	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.137-кр-2.0000 пз	Пояснительная записка		
			1.137-кр-2.7000	Номенклатура		
			1.137-кр-2.7100	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.137-кр-2.7003	Сетка С1-03	1	
				<u>Материал</u>		
				Бетон марки 300 м <sup>3</sup>	0.002	
				(прз 100)		

1.137-кр-2.7400

Плита БПр 2-10  
Спецификация

Станд Лист Листов

Проектный институт  
**ЛЕННИИПРОЕКТ**

копировал

формат Ф11

Форм	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.137-кр-2.0000 пз	Пояснительная записка		
			1.137-кр-2.7000	Номенклатура		
			1.137-кр-2.7100	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.137-кр-2.7004	Сетка С1-04		
				<u>Материал</u>		
				Бетон марки 300 м <sup>3</sup>	0.010	
				(прз 100)		

1.137-кр-2.7500

Плита БПр 2-11  
Спецификация

Станд Лист Листов

Проектный институт  
**ЛЕННИИПРОЕКТ**

Листы в табл. Подпись и дата (в том числе)

Листы в табл. Подпись и дата (в том числе)

Исполн. Вилер  
Ведущий Антанова  
Провер. Антанова  
Разработ. Засорина  
Исполн. Засорина

Исполн. Вилер  
Ведущий Антанова  
Провер. Антанова  
Разработ. Засорина  
Исполн. Засорина



Форм.	Зона	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.137-КР-2.0000 пз	Пояснительная записка		
			1.137-КР-2.7000	Номенклатура		
			1.137-КР-2.7100	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
			1.137-КР-2.7005	Сетка С1-05		
				Материал		
				Бетон марки 300, м <sup>3</sup>	0,04	
				(м <sup>рз</sup> 100)		

1.137-КР-2.7600

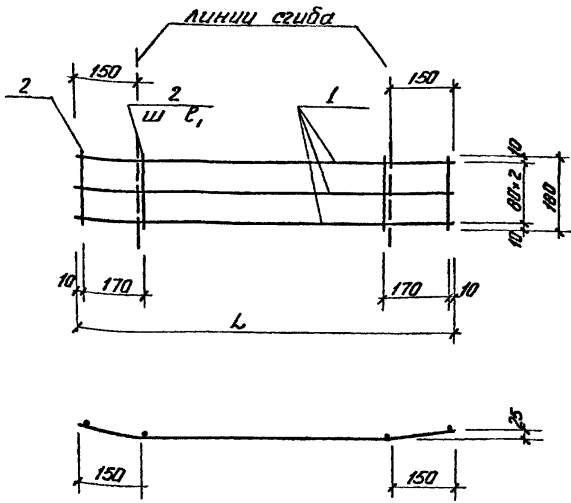
Лист в подл. Указание и данные в подл. инв. л.

Л. спец. Вилер *Х*  
 Вед. инж. Антонова *Н*  
 (Провер. Антонова *Н*)  
 Разработ. Зосорина *И*  
 Испол. Зосорина *И*

Плита БПР 2-12  
 Спецификация

Станд.	Лист	Листов

Проектный институт  
 ЛЕННИИПРОЕКТ



Обозначение	Марка	Марка элемента	L мм	P, мм	Масса кг
1.137-КР-2.7001	С1-01	БПР2-8	760	200	0.32
1.137-КР-2.7002	С1-02	БПР2-9	860	250	0.35
1.137-КР-2.7003	С1-03	БПР2-10	960	200	0.38
1.137-КР-2.7004	С1-04	БПР2-11	1060	250	0.42
1.137-КР-2.7005	С1-05	БПР2-12	1160	200	0.46

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм.	Зона	Гор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.137-КР-2.7001	С1-01		
		1		φ4.8 I ГОСТ 6727-53 * L = 760	3	0.23 кг
		2		φ4.8 I — " — R = 180	5	0.09 кг
			1.137-КР-2.7002	С1-02		
		1		φ4.8 I — " — L = 860	3	0.26 кг
		2		φ4.8 I — " — R = 180	5	0.09 кг
			1.137-КР-2.7003	С1-03		
		1		φ4.8 I — " — L = 960	3	0.29 кг
		2		φ4.8 I — " — R = 180	6	0.11 кг
			1.137-КР-2.7004	С1-04		
		1		φ4.8 I — " — L = 1060	3	0.31 кг
		2		φ4.8 I — " — R = 180	6	0.11 кг
			1.137-КР-2.7005	С1-05		
		1		φ4.8 I — " — L = 1160	3	0.34 кг
		2		φ4.8 I — " — R = 180	7	0.12 кг

Шрифты: ГОСТ 10654-83

1.137-КР-2.7001				
Сетки С1-01 ÷ С1-05		стойки	масса	максим.
		ρ		
		лист	лист	
Д. степ. Вилер Доввер Антонова Резоид Засорина И. Копаль Засорина		Проектный институт ЛЕНИНПРОЕКТ		

Копировал

Таблица Выборки стали

Тип балконов	Длина балконов мм	Вес металлических конструкций балконов (в кг)				
		Ширина балконов (в мм)				
		800	900	1000	1100	1200
1	2	3	4	5	6	7
Б-4.1	1750	185.2	188.4	191.7	194.9	198.2
	1950	192.1	195.3	198.6	201.8	205.1
	2150	198.9	202.2	205.4	208.7	212.0
	2350	206.2	209.5	212.7	216.0	218.8
	2550	212.6	215.9	219.1	222.4	226.7
	2750	219.5	222.8	226.0	229.3	232.5
Б-4.2	3500	309.2	314.1	319.0	323.9	328.7
	3700	316.0	320.9	325.8	330.7	335.6
	3900	322.9	327.8	332.7	337.6	342.5
Б-5.1	1800	183.9	187.1	190.4	193.7	196.9
	2000	191.1	193.7	196.9	200.2	203.4
	2200	196.9	200.2	203.4	206.7	209.0
	2400	203.4	206.7	210.0	213.2	216.5
	2600	210.0	213.2	216.5	219.7	223.0
Б-5.2	3600	306.5	311.4	316.2	321.1	326
	3800	313.0	317.9	322.8	327.7	332.5
	4000	319.5	324.4	329.3	334.2	339.1

1	2	3	4	5	6	7
Б-6.1	1800	160.5	163.8	167.1	170.4	173.7
	2000	164.8	168.1	171.4	174.7	178.0
	2200	169.1	172.4	175.7	179.0	182.3
	2400	173.4	176.7	180.0	183.3	186.6
	2600	177.8	181.1	184.4	187.7	191.0
Б-6.2	3500	251.5	256.4	261.4	266.3	271.3
	3900	260.1	265.1	270.0	275.0	280.0

В таблицу не включен вес металлических бортовых уголков, ограждения и монтажных болтов.  
 В металлические конструкции балконов включены Г-образные консоли, балки и болты крепления к стене.

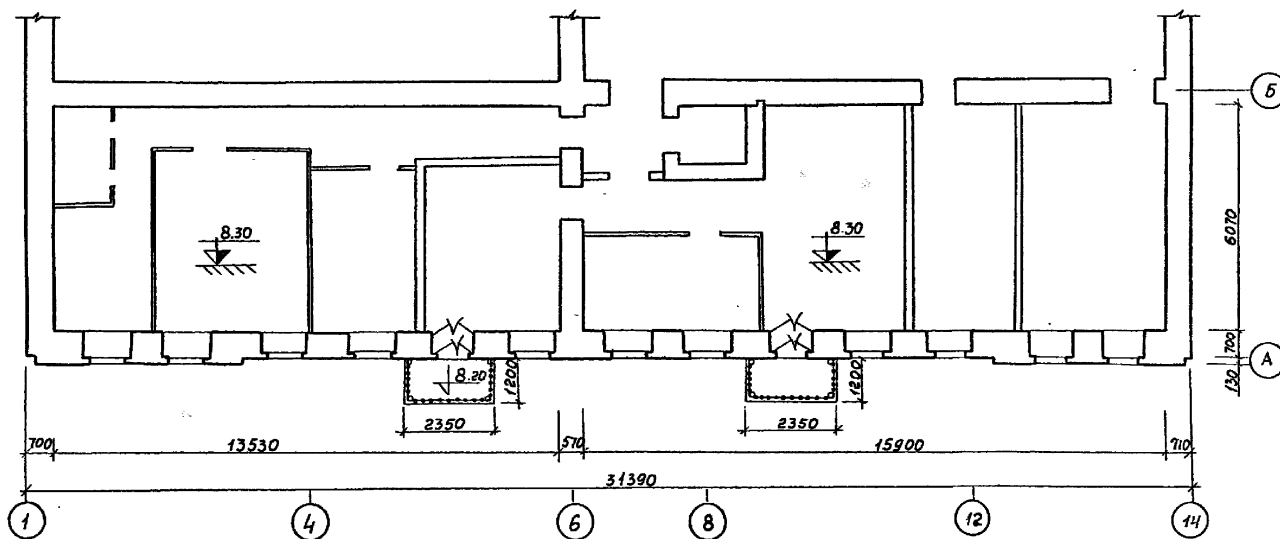
Исполнитель: [blank]  
 Проверил: [blank]  
 Составил: [blank]

1.157- КР- 2. 8000

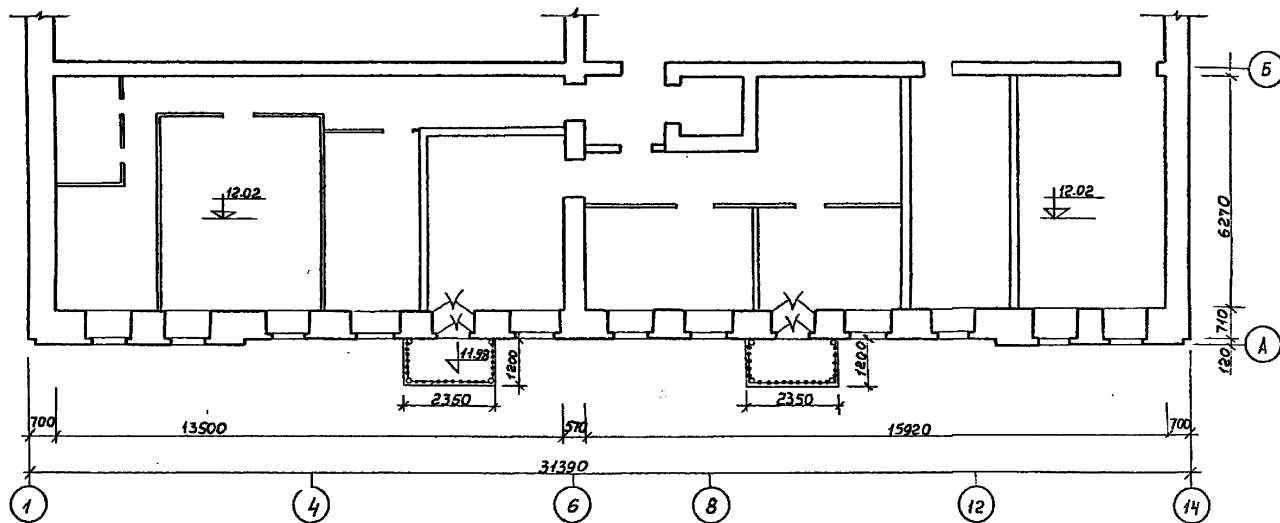
Выборка стали на типы балконов

И. спец. Вилер	Утв.	Стр.	Лист	Листов
Проект. Антонова	И. инж.	Р		
Разработ. Восторина	И. инж.	Проектный институт ЛЕНЖИЛПРОЕКТ		
Исполн. Восторина	И. инж.			

План 3 этажа



План 4 этажа



Формат	Зона	Плос.	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				Б- 4.1		
				Документация		
			1.137-кр-2.1000 св	Сборочный чертеж		
			1.137-кр-2.1100	Узлы 1.2		
			1.137-кр-2.1200	7		
				Сборочные единицы и детали		
			1.137-кр-2.0001	М-15 <sup>Т</sup>	1	61.38
			1.137-кр-2.0002	М-15 <sup>Н</sup>	1	61.38
			1.137-кр-2.0005	М-2.4	1	43.41
			1.137-кр-2.0006	М-3.4	1	39.44
						205.61
				Болт ф 25 АІ	4	
				Гайки	8	
				Шайба	4	
				Ограждение (существ.)		
				Материалы		
				Бетон марки М300 м <sup>3</sup>	0.12	

Пример устройства балконов принят по адресу ул. Серпуховская дом 3 Ограждения балконов существующие.

1.137-кр-2.9000		
Спец. Винер	Х	
Провер. Ячимова	И	
Безинт. Антонова	И	
Одобр. Степина	И	
Испол. Степина	И	
Пример устройства балкона		Статус Лист Листов
		Проектный институт
		ЛЕІ

Шкала 1:50

*Пример организации  
технологии ремонта балконов*

## Пояснительная записка

Пример организации технологии ремонта балконов составлен для дома №3 по Серпуховской ул.

При составлении указаний использованы следующие инструктивные указания:

Техника безопасности в строительстве СНиП III-4-80  
Инструкция по составлению проектно-сметной документации на капитальный ремонт филок и общественных зданий МКХ РСФСР 1975 г.

Очередность работ по ремонту балконов

1. Установить деревянный тиловой забор высотой 2.0 м с радиусом 7.0 м по периметру балкона.
2. Окна и двери по вертикали в опасной зоне падения разбираемых балконов защищаются деревянными щитами.
3. До начала производства работ перенести линии освещения на временные опоры, закрыть движение по улице.
4. Установить леса самодельные на пневмоходу.
5. С помощью пневмомолотка разбивается заполнение между консолями. Сжатый воздух для пневматических инструментов подается посредством передвижных воздушно-компрессорных станций типа ЗИФ-55.

Сыпучие, кусковые и штучные строительные материалы по мере накопления совковыми лопатами погрузают в контейнер, имеющийся на рабочей площадке, с последующим опусканием площадки по вертикальной башне. Затем контейнеры с помощью крана погру-

жают в автотранспорт. Сбрасывать разобранные материалы запрещается.

6. Металлические ограждения снимаются звеньями.  
7. Металлические консоли срезаются в последнюю очередь и с помощью рабочей площадки спускают вниз.

Работы по устройству балконов с металлическими несущими конструкциями выполняются в следующей последовательности:

1. Разбивка вертикальных штраб под консоли и сверление отверстий в стенах ф30 под болты ф25 АІ. Работы ведутся с помощью отбойного молотка и электросверла.
2. В штрабы наружных сетей на растворе устанавливаются вертикальные части Г-образных консолей и крепят балками к стене, тщательно затягивают гайки и проваривают по периметру балка.
3. К горизонтальным частям консолей крепят обвязочные балки из швеллеров и швеллеров в зависимости от принятой марки балкона.
4. Отверстия с установленными балками методом инъекции заполняются цементным раствором, штрабы бетонируются.
5. По обвязочным балкам укладываются межразмерные железобетонные плоские плиты шириной 195 мм, заполнение керамзит  $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$ .

				Пример организации технологии ремонта балконов	
Ин. спец. Визнер	Литваков	Смирнов		Сметчик	Инст.
Вед. инж. Литваков	Смирнов			1	2
Пробер				Пояснительная записка	
Проект. Степина	Смирнов			Проектный институт ЛЕНЖИЛПРОЕКТ	
Испол. Степина	Смирнов				

Инж. А. Павлов. Подпись иempel@rambler.ru

Нижняя поверхность балконной плиты оштукатуривается по металлической сетке. Конструкцию балкона см. серию 1.137-КР-2. Подъем строительных материалов производится с помощью рабочей площадки самоходных лесов, погрузка осуществляется краном грузоподъемностью  $Q = 500$  кг, расположенной на площадке.

На объекте предусматриваются следующие механизмы и приспособления:

№№	Наименование	Марка	Ед. изм.	К-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Леса самоходные	ЛС-18	шт.	1	
2	Компрессор	ЗУФ-55	шт.	1	
3	Сварочный аппарат	СТЭ-34	шт.	1	
4	Отбойный молоток	—	шт.	1	
5	Электродрель	—	шт.	1	
6	Стропы	—	шт.	2	

#### Обеспечение энергоресурсами

Сжатым воздухом объект обеспечивается от передвижной компрессорной станции.

Кислород и ацетилен доставляются на стройплощадку автотранспортом в баллонах.

#### Стройгенплан

Стройплощадка расположена в застроенной части города. Доступ на стройплощадку осуществляется со стороны Серпуховской ул.

Шифр и дата выдачи и даты ввоза шифра

Данный строительный план разработан на период производства работ по демонтажу и монтажу балконов и является основным для составления проекта производства работ генподрядной строительной организацией.

Все строительные работы вести согласно требованиям соответствующих глав СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве". Детально вопросы техники безопасности разработать при составлении ППР.

Во избежание доступа посторонних лиц территорию строительной площадки оградить забором высотой не менее 2 метров. Места опасные для передвижения людей и транспорта должны иметь ограждения, предупредительные надписи и сигналы видимые в дневное и ночное время.

Перемещение лесов к ремонтируемым балконам по возможности.

Въезд на строительную площадку по Серпуховской ул.







Ремонт балконов осуществляется с двух стоянок.

На строительном плане условно показана стоянка садовых лесов под левым вертикальным рядом балконов. Вход во двор дома на время ремонта балконов осуществляется через арки соседних домов №1 и с Бронницкой улицы.

№ п/п	Наименование	Марка	Единица изм.	Кол.	Примечан.
1	2	3	4	5	6
1	Самоходные универсальные леса	ЛС-18	шт.	1	
2	Компрессор	ЗИФ-55	шт.	1	
3	Газосварочный аппарат	СТЗ-34	шт.	1	

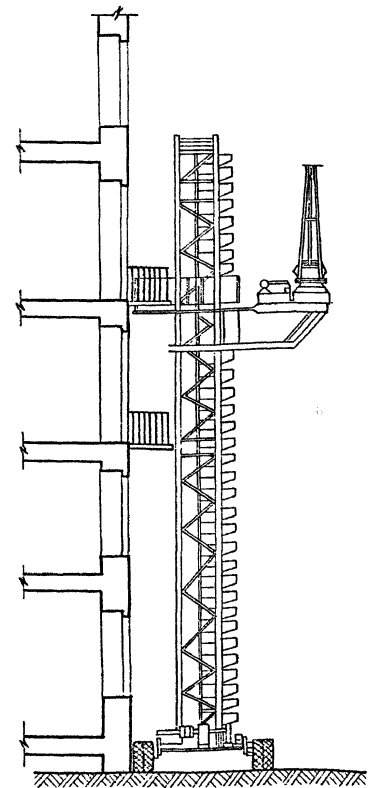
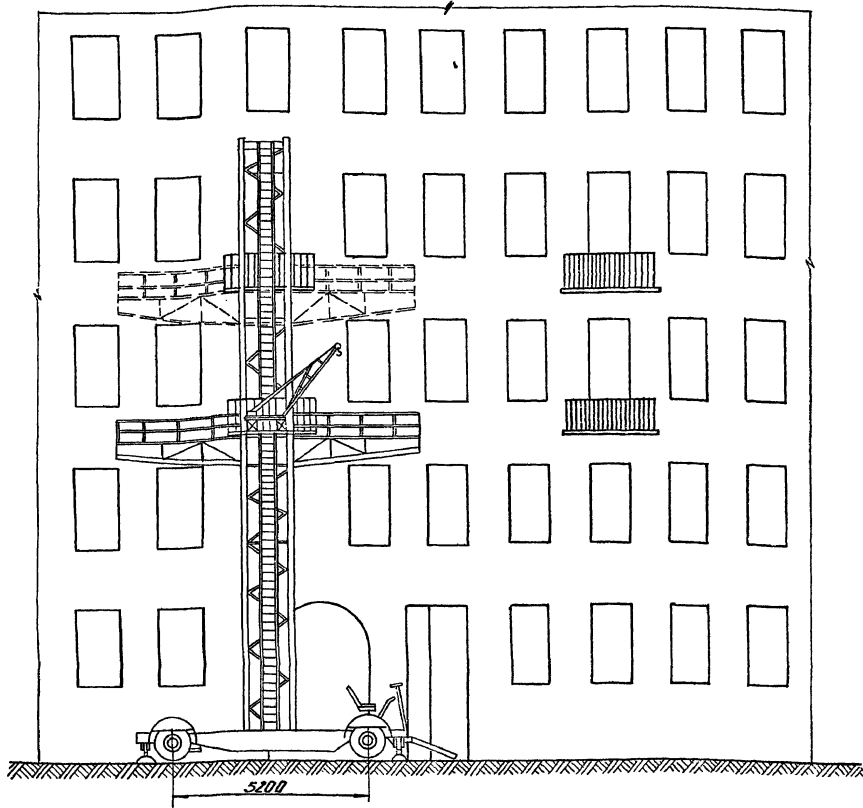
№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Прим.
1	Временный забор со стороны улицы	м <sup>2</sup>	40,0	
2	Столбы	м <sup>2</sup>	4,0	

### Условные обозначения

-  — защитный козырек
-  — защитный настил
-  — соседние здания.
-  — временный забор
-  — входы в здание
-  — здания, подлежащие разборке

Пример организации технологии ремонта балконов		Лист	Листов
И. спец. Винер	К. спец. Мухомов	4	4
Проект Инженер	Проверил Инженер	Стройгенплан	
Испол. Степина	Спец. Мухомов	Проектный институт ЛЕННИИПРОЕКТ	





1. Настоящее проектное предложение является основанием для составления МПР
2. При производстве работ руководствоваться СНиП III-4-80 «Техника безопасности в строительстве».
3. Работы производить поочередно по каждому вертикальному ряду балконов по фасаду здания.
4. Перед началом работ опасную зону под вертикальным рядом балконов оградить деревянным щитовым забором высотой 2.0 м. в радиусе 7.0 м.
5. Длина рабочей площадки универсальных самоходных лесов 12.5 метров.
6. Универсальные самоходные леса имеют дополнительные откидные рабочие площадки для более удобного производства работ.
7. Работы производить начиная с верхнего балкона.

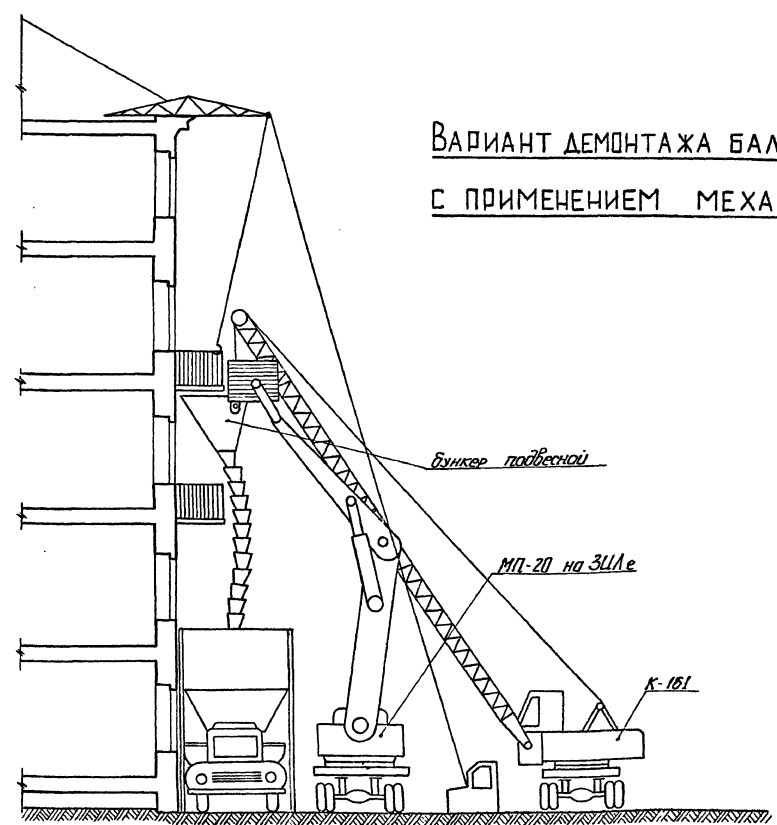
8. Балконные двери защитить досками  $\delta=40$  мм. на высоту 1.0 м.
9. Окна и двери прилегающие к балконам по вертикали зашиваются деревянными щитами.
10. Одновременная разборка конструкций или демонтаж оборудования в двух или более ярусах по одной вертикали не допускается.
11. В случае попадания выходов из парадных в зону работ двери парадных закрываются с внутренней стороны, а выход осуществлять с противоположной стороны дома (для сквозных парадных). В остальных случаях открывать входы после снятия каждого балкона.

Техническая характеристика	
Грузоподъемность площадки, кг	2000
Высота подъема площадки, м	17.8
Длина рабочей площадки, м	12
Грузоподъемность крана, кг	500
Высота подъема крана, м	22
База ходовой части, мм	2500
Масса, кг.	15000
Изготовитель: Опытный завод строительных машин треста «Энергомеханизация», г. Ленинград	

Пример организации технологии ремонта балконов	
Г. степ. Вилер Ул.	вариант с использованием универсальных самоходных лесов
Браун Упполау Ул.	
Горбун Упполау Ул.	Проектный институт ЛЕННИЛПРОЕКТ
Испал Упполау Ул.	

М.И.Иванов | Главный инженер | Восток

## ВАРИАНТ ДЕМОНТАЖА БАЛКОНОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ МЕХАНИЗМОВ



1. Настоящее проектное предложение является основанием для составления ППР.
2. При производстве работ руководствоваться СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".
3. Работы производить поочередно, по каждому вертикальному ряду балконов по периметру здания.
4. Перед началом работ опасную зону под вертикальным рядом балконов оградить деревянным щитовым забором высотой 2.0м в радиусе 7.0м.
5. Выходы, попадающие в опасную зону ремонтируемого ряда балконов, защитить крытым проходом в опасной зоне в соответствии с альбомом НТ-77, лист 13-15 или обеспечить выход людей на противоположную сторону дома, в случае необходимости открывать проход после снятия каждого балкона.
6. Кабину моториста лебедки устанавливать за пределами опасной зоны.
7. Балконные двери зашить досками  $\delta = 40$  мм на высоту 1.0м
8. Перед началом работ балконы вывешиваются с помощью лебедки и специальной траверсы (разработанной при составлении ППР).
9. Заполнения между балконными консольями разбиваются с помощью отбойного пневмомолотка.
10. Окна и двери, прилегающие к балконам по вертикали, зашиваются деревянными щитами.
11. Работы производятся, начиная с верхнего балкона.
12. Мусор от разборки сбрасывается в приемный подвесной бункер, укрепленный на траверсе стрелы пневмокрана К-161 по инвентарным лоткам в наземный бункер.
13. Рабочие и необходимое оборудование поднимаются к балкону при помощи механической площадки МП-20 с гидравлическим приводом.

### ХАРАКТЕРИСТИКА МЕХАНИЗМОВ

Наименование механизма	Марка	Длина стрелы в м	Макс. высота подъема	Грузоподъемность т	Примечание
Пневмокалесный кран	К-161	25.0	23.0	4.0т	
Механическая площадка	МП-20	20.0	20.0	0.36т	
Лебедка электрическая	Л-1001	-	20.0	1.0т	

Пример организации технологии ремонта балконов			
Гл. спет.	Винер	2.11.87	Вариант демонтажа балконов с применением механизмов
Вед. инж.	Антонова	11.11.87	Лист 6
Проект.	Антонова	11.11.87	Проектный институт ЛЕННИПРОЕКТ
Архитект.	Окулова	11.11.87	

Механизмы, краны и лебедки