## ГОСУДАРСТВЕННАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ

(POCATOM)

#### САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО «ОБЪЕДИНЕНИЕ ОРГАНИЗАЦИЙ ВЫПОЛНЯЮЩИХ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ АТОМНОЙ ОТРАСЛИ «СОЮЗАТОМПРОЕКТ»

#### Утвержден

решением общего собрания членов СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ» протокол № 8 от 14 февраля 2013 года

#### СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)

## ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ

Основные размеры

CTO 95 110-2013

Издание официальное

#### Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организаций - ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения»

#### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН ООО «Центр технических компетенций атомной отрасли»

2 СОГЛАСОВАН ОАО «Концерн Росэнергоатом», ОАО «Атомэнергопроект», ОАО «СПбАЭП», ОАО «НИАЭП», ЗАО «Энергомаш (Белгород) - БЗЭМ», ЗАО «Атомтрубопроводмонтаж»

3 ВНЕСЁН Советом СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ»

4 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Протоколом общего собрания СРО НП «Союзатомпроект» № 8 от 14 февраля 2013 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

## Содержание

| 1 Область применения                 | 1  |
|--------------------------------------|----|
| 2 Термины, определения и обозначения | 1  |
| 3 Конструкция и размеры              | 1  |
| 4 Технические требования             | 10 |
| 5 Технические условия                | 10 |
| Библиография                         | 11 |

#### Введение

Настоящий стандарт создан с целью применения в составе комплекса (сборника) стандартов при проектировании, изготовлении, монтаже и ремонте трубопроводов низкого давления атомных станций из сталей аустенитного класса во исполнение Федерального закона от 27.12.2002 г. «О техническом регулировании».

Продукция по настоящему стандарту аналогична выпускаемой по ОСТ 34-10-428–90 «Детали и сборочные единицы трубопроводов из коррозионно-стойкой стали Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²), t $\leq$ 300 °C для атомных станций. Заглушки с соединительным выступом фланцевые. Конструкция и размеры».

Стандарт может применяться другими организациями в порядке и на условиях оговоренных ГОСТ Р 1.4—2004 (пункты 4.17 и 4.18).

#### СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

#### Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)

## ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ

#### Основные размеры

#### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на фланцевые заглушки из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов атомных станций, транспортирующих рабочие среды с расчетной температурой не более 300 °C при рабочем давлении менее 2,2 МПа (22 кгс/см²), и отнесённых правилами устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок – ПН АЭ Г-7-008 [1], утвержденными Госатомнадзором России, к группам В и С.

Стандарт устанавливает толщину заглушки для указанных трубопроводов в зависимости от размеров присоединяемого фланца.

Настоящий стандарт может быть также применен при проектировании и изготовлении прочих трубопроводов AC, за исключением, отнесенных ПН АЭ Г-7-008 [1] к группе A.

#### 2 Термины, определения и обозначения

2.1 В настоящем стандарте применены термины, определения и обозначения по СТО 95 111 [2].

#### 3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать рисунку 1 и таблице 1.

# $\sqrt{Ra12,5(\sqrt{)}}$

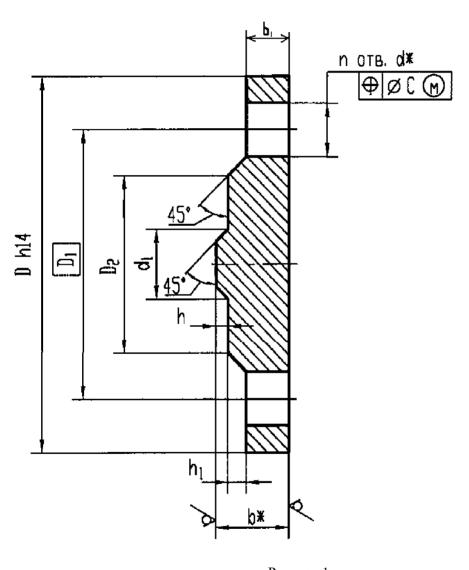


Рисунок 1

<sup>\*</sup> Размеры для справок.

CTO 95 110-201

Таблица 1

|  |     |     |     |       |       |    |       |      |    | P                     | азмеры | в милли | метрах |
|--|-----|-----|-----|-------|-------|----|-------|------|----|-----------------------|--------|---------|--------|
| Обозначение<br>типоразмера<br>заглушки | PN  | DN  | D   | $D_I$ | $D_2$ | d  | $d_I$ | n    | b  | b <sub>I</sub><br>min | h      | $h_I$   | С      |
| 01                                     |     | 10  | 75  | 50    | 35    |    | 6     |      | 4  | 3,00                  |        |         |        |
| 02                                     |     | 15  | 80  | 55    | 40    | 12 | 10    |      | 4  | 3,00                  |        |         |        |
| 03                                     |     | 20  | 90  | 65    | 50    | 12 | 16    | ]    |    |                       |        | 2       |        |
| 04                                     |     | 25  | 100 | 75    | 60    |    | 22    |      | 5  | 3,75                  |        |         |        |
| 05                                     |     | 32  | 120 | 90    | 70    |    | 28    | 4    |    |                       |        |         |        |
| 06                                     |     | 50  | 140 | 110   | 90    | 14 | 46    |      | 6  | 4,50                  |        |         |        |
| 07                                     |     | 65  | 160 | 130   | 110   |    | 60    | ]    | 6  | 4,30                  | 2      |         | 1,0    |
| 08                                     |     | 80  | 185 | 150   | 128   |    | 76    | ]    | 7  | 5.25                  |        |         |        |
| 09                                     | 2,5 | 100 | 205 | 170   | 148   |    | 94    | ]    | /  | 5,25                  |        | ,       |        |
| 10                                     |     | 125 | 235 | 200   | 178   | 18 | 118   |      | 8  | 6,00                  |        | 3       |        |
| 11                                     |     | 150 | 260 | 225   | 202   | 10 | 142   | 8    | 9  | 6,75                  |        |         |        |
| 12                                     |     | 200 | 315 | 280   | 258   |    | 196   |      | 10 | 7,50                  |        |         |        |
| 13                                     |     | 250 | 370 | 335   | 312   |    | 244   |      | 12 | 9,00                  |        |         |        |
| 14                                     |     | 300 | 435 | 395   | 365   |    | 294   | 12   | 14 | 10,50                 |        |         |        |
| 15                                     |     | 350 | 485 | 445   | 415   | 23 | 344   |      | 15 | 11,25                 | 3      |         | ,      |
| 16                                     |     | 400 | 535 | 495   | 465   | 23 | 390   | 16   | 16 | 12,00                 | ] 3    | 4       | 2,0    |
| 17                                     |     | 500 | 640 | 600   | 570   |    | 490   | ] 10 | 20 | 15,00                 |        |         |        |

|                                  |     |      |      |         |       |    |       |    |    | Р                     | азмеры | в милли | іметра: |
|----------------------------------|-----|------|------|---------|-------|----|-------|----|----|-----------------------|--------|---------|---------|
| Обозначение типоразмера заглушки | PN  | DN   | D    | $D_{I}$ | $D_2$ | d  | $d_I$ | n  | b  | b <sub>1</sub><br>min | h      | $h_{I}$ | С       |
| 18                               |     | 600  | 755  | 705     | 670   | 27 | 590   | 20 | 22 | 16,50                 |        |         |         |
| 19                               |     | 700  | 860  | 810     | 775   | 27 | 680   |    | 25 | 18,75                 |        |         |         |
| 20                               | 2,5 | 800  | 975  | 920     | 880   |    | 780   | 24 | 28 | 21,00                 | 4      | 5       | 2.0     |
| 21                               | 2,3 | 900  | 1075 | 1020    | 980   | 30 | 880   |    | 32 | 24,00                 | 4      | 3       | 2,0     |
| 22                               |     | 1000 | 1175 | 1120    | 1080  | 30 | 980   | 28 | 34 | 25,50                 |        |         |         |
| 23                               |     | 1200 | 1375 | 1320    | 1280  |    | 1180  | 32 | 40 | 30,00                 |        |         |         |
| 24                               |     | 10   | 75   | 50      | 35    |    | 6     |    |    |                       |        |         |         |
| 25                               |     | 15   | 80   | 55      | 40    | 12 | 10    |    | 5  | 3,75                  |        |         |         |
| 26                               |     | 20   | 90   | 65      | 50    | 12 | 16    | 4  |    |                       | 2      | 2       | 1,0     |
| 27                               |     | 25   | 100  | 75      | 60    |    | 22    |    | 6  | 4,50                  |        |         |         |
| 28                               |     | 32   | 120  | 90      | 70    | 14 | 28    |    | 0  | 4,50                  |        |         |         |
| 29                               | 6,3 | 50   | 140  | 110     | 90    | 14 | 46    |    | 8  | 6,00                  |        |         |         |
| 30                               |     | 65   | 160  | 130     | 110   | 14 | 60    |    | 8  | 6,00                  |        |         |         |
| 31                               | ]   | 80   | 185  | 150     | 128   |    | 76    | 4  | 10 | 7.50                  | ر ا    | 2       | 1.0     |
| 32                               |     | 100  | 205  | 170     | 148   | 10 | 94    |    | 10 | 7,50                  | 2      | 3       | 1,0     |
| 33                               |     | 125  | 235  | 200     | 178   | 18 | 118   | 8  | 12 | 0.00                  |        |         |         |
| 34                               | ]   | 150  | 260  | 225     | 202   |    | 142   | 8  | 12 | 9,00                  |        |         |         |

|                                  |     |      |      |       |       |    |       |     |    | P                     | азмеры | І В МИЛЛИ | метрах |
|----------------------------------|-----|------|------|-------|-------|----|-------|-----|----|-----------------------|--------|-----------|--------|
| Обозначение типоразмера заглушки | PN  | DN   | D    | $D_I$ | $D_2$ | d  | $d_I$ | n   | ь  | b <sub>I</sub><br>min | h      | $h_I$     | С      |
| 35                               |     | 200  | 315  | 280   | 258   | 18 | 196   | 8   | 15 | 11,25                 | 2      | 3         | 1,0    |
| 36                               |     | 250  | 370  | 335   | 312   | 10 | 244   |     | 18 | 13,50                 | ]      | 3         | 1,0    |
| 37                               |     | 300  | 435  | 395   | 365   |    | 294   | 12  | 20 | 15,00                 |        |           |        |
| 38                               |     | 350  | 485  | 445   | 415   | 23 | 344   |     | 22 | 16,50                 | 3      | 4         |        |
| 39                               |     | 400  | 535  | 495   | 465   | 23 | 390   | 1.0 | 24 | 18,00                 | ] '    | 4         |        |
| 40                               | (2) | 500  | 640  | 600   | 570   |    | 490   | 16  | 28 | 21,00                 |        |           |        |
| 41                               | 6,3 | 600  | 755  | 705   | 670   | 27 | 590   | 20  | 34 | 25,50                 |        |           | 2,0    |
| 42                               |     | 700  | 860  | 810   | 775   | 27 | 680   |     | 38 | 28,50                 |        |           |        |
| 43                               |     | 800  | 975  | 920   | 880   |    | 780   | 24  | 42 | 31,50                 | 4      | 5         |        |
| 44                               |     | 900  | 1075 | 1020  | 980   | 30 | 880   |     | 48 | 36,00                 | ]      | 3         |        |
| 45                               |     | 1000 | 1175 | 1120  | 1080  |    | 980   | 28  | 52 | 39,00                 |        |           |        |
| 46                               |     | 1200 | 1400 | 1340  | 1295  | 33 | 1180  | 32  | 60 | 45,00                 |        |           | 1,6    |
| 47                               |     | 10   | 90   | 60    | 40    |    | 6     |     | 6  | 4,50                  |        |           |        |
| 48                               |     | 15   | 95   | 65    | 45    | 14 | 10    |     | 0  | 4,30                  |        |           |        |
| 49                               | 10  | 20   | 105  | 75    | 58    | 14 | 16    | 4   |    |                       | 2      | 2         | 1,0    |
| 50                               |     | 25   | 115  | 85    | 68    |    | 22    |     | 8  | 6,00                  |        |           |        |
| 51                               |     | 32   | 135  | 100   | 78    | 18 | 28    |     |    |                       |        |           |        |

|                                  |    |      |      |         |       |    |       |     |     | P                     | азмеры | І В МИЛЛИ | иметрах |
|----------------------------------|----|------|------|---------|-------|----|-------|-----|-----|-----------------------|--------|-----------|---------|
| Обозначение типоразмера заглушки | PN | DN   | D    | $D_{I}$ | $D_2$ | d  | $d_I$ | n   | ь   | b <sub>I</sub><br>min | h      | $h_I$     | С       |
| 52                               |    | 50   | 160  | 125     | 102   |    | 46    |     | 10  | 7,50                  |        |           |         |
| 53                               | ]  | 65   | 180  | 145     | 122   |    | 60    | 4   | 10  | 0.00                  |        |           |         |
| 54                               |    | 80   | 195  | 160     | 138   | 18 | 76    |     | 12  | 9,00                  | 2      | 3         | 1,0     |
| 55                               |    | 100  | 215  | 180     | 158   |    | 94    |     | 1.4 | 10.50                 |        |           |         |
| 56                               | ]  | 125  | 245  | 210     | 188   |    | 118   | 0   | 14  | 10,50                 |        |           |         |
| 57                               |    | 150  | 280  | 240     | 212   |    | 142   | 8   | 16  | 12,00                 |        |           |         |
| 58                               |    | 200  | 335  | 295     | 268   |    | 196   |     | 20  | 15,00                 | 2      | 3         |         |
| 59                               |    | 250  | 390  | 350     | 320   | 23 | 244   | 10  | 22  | 16,50                 |        |           |         |
| 60                               | 10 | 300  | 440  | 400     | 370   |    | 294   | 12  | 25  | 18,75                 |        |           | 1       |
| 61                               |    | 350  | 500  | 460     | 430   |    | 344   | 1.0 | 28  | 21,00                 | ]      |           | 2,0     |
| 62                               |    | 400  | 565  | 515     | 482   | 27 | 390   | 16  | 32  | 24,00                 | 3      | 4         |         |
| 63                               |    | 500  | 670  | 620     | 585   | 27 | 490   | 20  | 38  | 28,50                 |        |           |         |
| 64                               |    | 600  | 780  | 725     | 685   | 30 | 590   | 20  | 45  | 33,75                 |        |           | ]       |
| 65                               |    | 700  | 895  | 840     | 800   | 30 | 680   | 24  | 50  | 37,50                 |        |           |         |
| 66                               |    | 800  | 1010 | 950     | 905   |    | 780   | 24  | 55  | 41,25                 | 4      | 5         |         |
| 67                               |    | 900  | 1110 | 1050    | 1005  | 33 | 880   | 28  | 62  | 46,50                 |        |           | 1,6     |
| 68                               |    | 1000 | 1220 | 1160    | 1110  |    | 980   |     | 68  | 51,00                 |        |           |         |

|  |    |     |     |       |       |    |         |     |     | P         | азмерь | і в милли | іметра: |
|--|----|-----|-----|-------|-------|----|---------|-----|-----|-----------|--------|-----------|---------|
| Обозначение<br>типоразмера<br>заглушки | PN | DN  | D   | $D_I$ | $D_2$ | d  | $d_{I}$ | n   | b   | $b_I$ min | h      | $h_I$     | С       |
| 69                                     |    | 10  | 90  | 60    | 40    |    | 6       |     |     |           |        |           |         |
| 70                                     |    | 15  | 95  | 65    | 45    | 14 | 10      |     | 8   | 6,00      |        |           |         |
| 71                                     |    | 20  | 105 | 75    | 58    | 14 | 16      |     |     |           |        | 2         |         |
| 72                                     |    | 25  | 115 | 85    | 68    |    | 22      | 4   | 10  | 7,50      |        |           |         |
| 73                                     |    | 32  | 135 | 100   | 78    |    | 28      | ]   | 10  | 7,30      |        |           | 1,0     |
| 74                                     |    | 50  | 160 | 125   | 102   |    | 46      |     | 12  | 9,00      |        |           | 1,0     |
| 75                                     |    | 65  | 180 | 145   | 122   | 10 | 60      |     | 1.4 | 10.50     | 2      |           |         |
| 76                                     |    | 80  | 195 | 160   | 138   | 18 | 76      |     | 14  | 10,50     |        |           |         |
| 77                                     | 16 | 100 | 215 | 180   | 158   |    | 94      |     | 16  | 12,00     |        | 3         |         |
| 78                                     |    | 125 | 245 | 210   | 188   |    | 118     | 8   | 18  | 13,50     |        | 3         |         |
| 79                                     |    | 150 | 280 | 240   | 212   | 23 | 142     |     | 20  | 15,00     |        |           |         |
| 80                                     |    | 200 | 335 | 295   | 268   | 23 | 196     |     | 23  | 17,25     |        |           |         |
| 81                                     |    | 250 | 405 | 355   | 320   |    | 244     | 12  | 28  | 21,00     |        |           |         |
| 82                                     |    | 300 | 460 | 410   | 378   | 27 | 294     |     | 32  | 24,00     |        |           | 2,0     |
| 83                                     |    | 350 | 520 | 470   | 438   |    | 344     | 1.6 | 36  | 27,00     |        |           |         |
| 84                                     |    | 400 | 580 | 525   | 490   | 30 | 390     | 16  | 40  | 30,00     | 3      | 4         |         |
| 85                                     |    | 500 | 710 | 650   | 610   | 33 | 490     | 20  | 48  | 36,00     |        |           | 1,6     |

|  |      |      |      |       |       |    |         |    |     | <u> </u>              | азмеры | в милли | метра |
|--|------|------|------|-------|-------|----|---------|----|-----|-----------------------|--------|---------|-------|
| Обозначение<br>типоразмера<br>заглушки | PN   | DN   | D    | $D_I$ | $D_2$ | d  | $d_{I}$ | n  | ь   | b <sub>1</sub><br>min | h      | $h_I$   | С     |
| 86                                     |      | 600  | 840  | 770   | 720   |    | 590     | 20 | 58  | 43,50                 |        |         |       |
| 87                                     |      | 700  | 910  | 840   | 790   | 40 | 680     | 24 | 62  | 46,50                 |        |         |       |
| 88                                     | 16   | 800  | 1020 | 950   | 900   | 40 | 780     | 24 | 70  | 52,50                 | 4      | 5       | 1,6   |
| 89                                     | ] 16 | 900  | 1120 | 1050  | 1005  |    | 880     | 28 | 75  | 56,25                 | ] *    | ,       | 1,0   |
| 90                                     |      | 1000 | 1255 | 1170  | 1110  | 45 | 980     | 28 | 82  | 61,50                 |        |         |       |
| 91                                     |      | 1200 | 1485 | 1380  | 1330  | 52 | 1180    | 32 | 100 | 75,00                 |        |         |       |
| 92                                     |      | 10   | 90   | 60    | 40    |    | 6       |    | 8   | 6,00                  |        |         |       |
| 93                                     |      | 15   | 95   | 65    | 45    | 14 | 10      |    | l ° | 6,00                  |        |         |       |
| 94                                     |      | 20   | 105  | 75    | 58    | 14 | 16      | 4  | 10  | 7,50                  |        | 2       |       |
| 95                                     |      | 25   | 115  | 85    | 68    |    | 22      | "  | 10  | 7,30                  |        |         | 1,0   |
| 96                                     |      | 32   | 135  | 100   | 78    |    | 28      |    | 12  | 9,00                  |        |         | 1,0   |
| 97                                     | 25   | 50   | 160  | 125   | 102   | 18 | 46      |    | 14  | 10,50                 | 2      |         | -     |
| 98                                     |      | 65   | 180  | 145   | 122   | 18 | 60      |    | 16  | 12.00                 |        |         |       |
| 99                                     |      | 80   | 195  | 160   | 138   |    | 76      |    | 10  | 12,00                 |        | 3       |       |
| 100                                    |      | 100  | 230  | 190   | 162   | 23 | 94      | 8  | 20  | 15,00                 |        | 3       |       |
| 101                                    |      | 125  | 270  | 220   | 188   | 27 | 118     |    | 22  | 16,50                 |        |         | 2,0   |
| 102                                    | ]    | 150  | 300  | 250   | 218   | /  | 142     | ]  | 24  | 18,00                 |        |         |       |

## Окончание таблицы 1

|  |    |     |      |       |       |    |       |    |    |           | азмеры | В МИЛЛИ | тметрах |
|--|----|-----|------|-------|-------|----|-------|----|----|-----------|--------|---------|---------|
| Обозначение<br>типоразмера<br>заглушки | PN | DN  | D    | $D_I$ | $D_2$ | d  | $d_I$ | n  | Ь  | $b_I$ min | h      | $h_{I}$ | С       |
| 103                                    |    | 200 | 360  | 310   | 278   | 27 | 196   | 12 | 30 | 22,50     | 2      | 3       |         |
| 104                                    |    | 250 | 425  | 370   | 335   | 30 | 244   | 12 | 34 | 25,50     | 2      | 3       | 2,0     |
| 105                                    |    | 300 | 485  | 430   | 390   | 30 | 294   |    | 40 | 30,00     |        |         |         |
| 106                                    |    | 350 | 550  | 490   | 450   | 22 | 344   | 16 | 45 | 33,75     | 3      | 4       |         |
| 107                                    | 25 | 400 | 610  | 550   | 505   | 33 | 390   |    | 50 | 37,50     | 3      | 4       |         |
| 108                                    |    | 500 | 730  | 660   | 615   | 36 | 490   | 20 | 60 | 45,00     |        |         | 1.6     |
| 109                                    |    | 600 | 840  | 770   | 720   | 40 | 590   | 20 | 68 | 51,00     |        |         | 1,6     |
| 110                                    |    | 700 | 960  | 875   | 820   | 42 | 680   | 24 | 78 | 58,50     | 4      | 5       |         |
| 111                                    |    | 800 | 1075 | 990   | 930   | 48 | 780   | 24 | 82 | 61,50     |        |         |         |

Пример условного обозначения фланцевой заглушки

 $\Phi$ ланцевая заглушка DN 32 на номинальное давление PN 2,5 (типоразмер 05) для трубопроводов группы C по  $\Pi$ HA $\Im$   $\Gamma$ -7-008 [1] из стали марки 08X18H10T:

то же, из стали марки 12Х18Н10Т:

Заглушка C 32 – PN2,5-12X18H10T 05 CTO 95 110-2013.

#### 4 Технические требования

4.1 Материал – сталь круглая или листовая (для заглушек толщиной до 50 мм), поковки или иные заготовки (для заглушек толщиной свыше 50 мм) по СТО 79814898 109 [3] (раздел 5).

Тип заготовки определяет изготовитель.

- 4.2 Рабочие параметры по СТО 79814898 108 [4].
- 4.3 Размер тарелки фланца  $b_I$  для трубопроводов по ПН АЭ  $\Gamma$ -7-008 [1] может быть скорректирован (в большую сторону) на стадии разработки фланцевого соединения по СТО 79814898 134 [5].

Размер тарелки фланца  $b_1$  для иных трубопроводов должен быть определен на стадии разработки фланцевого соединения по СТО 79814898 134 [5].

- 4.4 Масса заглушки определяется в процессе разработки фланцевого соединения по 4.3.
- 4.4 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$  .
- 4.5 Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя и условное обозначение заглушки по настоящему стандарту без наименования изделия (слова «Заглушка»).
  - 4.6 Остальные технические требования по СТО 95 111 [2] и СТО 79814898 134 [5].

#### 5 Технические условия

5.1 Технические условия по СТО 95 111 [2].

# Библиография

| [1] ПН АЭ Г-7-008-89      | Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок   |
|---------------------------|--|
| [2] CTO 95 111–2013       | Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа  |
| [3] CTO 79814898 109–2012 | (22 кгс/см²). Технические условия  Детали и элементы трубопроводов атомных станций из кор-   |
|                           | розионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²).Трубы и прокат. Сортамент   |
| [4] CTO 79814898 108–2012 | Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²).Технические требования                              |
| [5] CTO 79814898 134–2013 | Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Соединения фланцевые. Общие технические требования |

OKC 23.040.01

27.120.01

Ключевые слова: заглушки фланцевые, трубопроводы, конструкция, размеры