

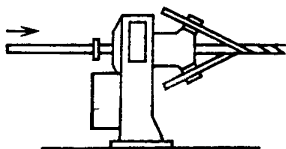
<b>СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ</b>	<b>СТАНДАРТ СЭВ</b>	<b>СТ СЭВ 3158—81</b>
	<b>ОБОТЧИКИ ИЗОЛИРОВОЧНЫХ МАШИН</b>	
	<b>Типы и основные параметры</b>	
		<b>Группа Г48</b>

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на ленточные обмотчики изолировочных машин, применяемых при изготовлении кабелей, проводов и шнуров.

### 1. ТИПЫ

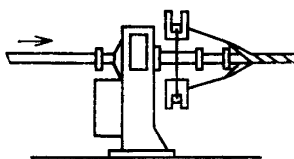
Устанавливается пять типов обмотчиков изолировочных машин:

эксцентричные наклонные (черт. 1)—обмотчики, в которых лента наматывается на изолируемое изделие, сматываясь с ролика, расположенного под наклоном к этому изделию;



Черт. 1

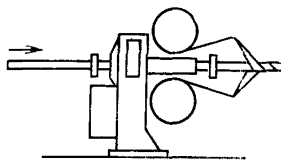
эксцентричные плоские (черт. 2)—обмотчики, в которых ролик с лентой расположен в плоскости, перпендикулярной к оси изделия;



Черт. 2

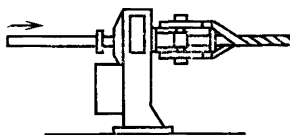
**Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству в  
области стандартизации  
Берлин, июль 1981 г.**

эксцентричные тангенциальные (черт. 3) — обмотчики, в которых ролик с лентой расположен в плоскости, параллельной оси изделия. При вертикальном положении ролика вертикальная плоскость, проходящая через его центр тяжести, касается поверхности изолируемого изделия;



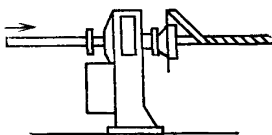
Черт. 3

эксцентричные полутангенциальные (черт. 4) — обмотчики, в которых ролик с лентой расположен в плоскости, параллельной оси изделия. При вертикальном положении ролика вертикальная плоскость, проходящая через его центр тяжести, не касается поверхности изолируемого изделия;



Черт. 4

центральные (черт. 5) — обмотчики, в которых ролик с лентой расположен в плоскости, перпендикулярной оси изолируемого изделия. Оси ролика и изделия совпадают.



Черт. 5

## 2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1. Основные параметры обмотчиков эксцентричных наклонных должны соответствовать значениям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Параметр	Значение параметра для обмотчика типоразмера		
	I	II	III
Диаметр ролика ленты, мм	500		
Ширина ролика ленты, мм	От 15 до 50	От 40 до 90	
Масса ролика с лентой, кг	7	12	
Частота вращения обмотчика, $1 \text{ мин}^{-1}$ , не более	600		250
Число роликов ленты в обмотчике	2	3	4
Диаметр кабеля, мм	До 120		

2.2 Основные параметры обмотчиков эксцентричных плоских должны соответствовать значениям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Параметр	Значение параметра для обмотчика типоразмера	
	I	II
Диаметр ролика ленты, мм	500	
Ширина ролика ленты, мм	От 15 до 50	От 15 до 40
Масса ролика с лентой, кг, не более	8	7
Частота вращения обмотчика, $1 \text{ мин}^{-1}$ , не более	600	220
Число роликов ленты в обмотчике	4	
Усилие натяжения ленты, N	От 9,8 до 98	От 9,8 до 78,4
Относительная погрешность поддержания заданного усилия натяжения ленты, %	$\pm 10$	$\pm 20$
Диаметр кабеля, мм	До 120	

2.3. Основные параметры обмотчиков эксцентричных тангенциальных должны соответствовать значениям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Параметр	Значение параметра для обмотчика типоразмера			
	I	II	III	IV
Диаметр ролика ленты, мм	500			210
Ширина ролика ленты, мм	От 10 до 32	От 8 до 30	От 8 до 32	От 6 до 30
Масса ролика с лентой, kg	5,5	4,5	7	1
Частота вращения обмотчика, 1 min <sup>-1</sup> , не более	355	500	250	500
Число роликов ленты в обмотчике	16	12		6
Усилие натяжения ленты, N	От 4,9 до 29,4	От 4,9 до 19,6	От 4,9 до 49	От 4,9 до 39,2
Относительная погрешность поддержания заданного усилия натяжения, %	±5	±3	±10	
Регулировка частоты вращения обмотчика	Бесступенчатая			
Диаметр кабеля, мм	До 80	До 110		До 50

2.4. Основные параметры обмотчиков эксцентричных полутангенциальных должны соответствовать значениям, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Параметр	Значение параметра для обмотчика типоразмера							
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
Диаметр ролика ленты, мм	500							
Ширина ролика ленты, мм	От 15 до 40	От 15 до 50	От 40 до 70	От 30 до 100	От 15 до 40	От 30 до 85	От 10 до 40	От 15 до 40
Масса ролика с лентой, kg	7	8	11	15	7	13	7	7
Частота вращения обмотчика $l \text{ min}^{-1}$ , не более	1000	600	500	300	600	400	500	400
Число роликов ленты в обмотчике	2	4	2		4		8	12
Усилие натяжения ленты, N	От 9,8 до 98							
Относительная погрешность поддержания заданного усилия натяжения ленты, %	$\pm 10$							
Диаметр кабеля, мм	До 120							

2.5. Основные параметры обмотчиков центральных должны соответствовать значениям, указанным в табл. 5.

Таблица 5

Параметр	Значение параметра для обмотчика типоразмера		
	I	II	III
Диаметр изолированного изделия, мм	От 0,4 до 1,2		До 50
Частота вращения обмотчика для корделя, $1 \text{ мин}^{-1}$ , не более	4300	7500	—
Частота вращения лентообмотчика, $1 \text{ мин}^{-1}$ , не более	До 1500	До 4000	До 1000
Линейная скорость изолирования, $\text{м/мин}$	До 30	До 60	—
Диаметр бобины или катушки с корделем, мм	150*	115	—
Длина бобины или катушки с корделем, мм	109*	140	—
Диаметр круга ленты, мм	300		500
Ширина круга ленты, мм	От 8 до 22		От 6 до 40
Число кругов ленты	1		
Усилие натяжения ленты, N	От 4,9 до 19,6	От 4,9 до 39,2	От 4,9 до 49
Относительная погрешность поддержания заданного усилия натяжения ленты, %	$\pm 10$		

\*Только для катушек

Конец

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — Представитель ПНР в Совете Международной организации по экономическому и научно-техническому сотрудничеству в области электротехнической промышленности (Интерэлектро).
2. Тема — 33.700 12—79.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 49-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны—члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1984 г.	Январь 1984 г.
ВНР		
СРВ		
ГДР	Январь 1983 г.	Июль 1983 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР		
СРР	Январь 1983 г.	—
СССР	Январь 1983 г.	Январь 1984 г.
ЧССР		

5. Срок первой проверки — 1989 г., периодичность проверки — 5 лет.