



СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ

СТ СЭВ 244-76

**АППАРАТЫ КОММУТАЦИОННЫЕ.
РЕЗЬБОВЫЕ ТОКОВЕДУЩИЕ
ШПИЛЬКИ ДО 3200 А**

НОМИНАЛЬНЫЕ ТОКИ И РАЗМЕРЫ

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 декабря 1976 г. № 2728 стандарт Совета Экономической взаимопомощи СТ СЭВ 244—76 «Аппараты коммутационные. Резьбовые токоведущие шпильки до 3200 А. Номинальные токи и размеры»

введен в действие в качестве государственного стандарта СССР с 01.12.1977 г.

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 244—76
	АППАРАТЫ КОММУТАЦИОННЫЕ. РЕЗЬБОВЫЕ ТОКОВЕДУЩИЕ ШПИЛКИ ДО 3200 А Номинальные токи и размеры	Группа E72

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на номинальные токовые нагрузки и на диаметры резьб токоведущих шпилек, для соединения выводов коммутационных аппаратов с внешними проводниками при их естественном охлаждении.

Стандарт не распространяется на резьбовые токоведущие шпилки коммутационных аппаратов, применяемых в электроустановочных светотехнических изделиях, в электроподвижном составе и на воздушном транспорте, но является рекомендуемым, если иное не установлено стандартами или другими предписаниями.

Основные параметры резьбовых токоведущих шпилек приведены в таблице.

Размеры в мм

Номинальный ток, А	Материал выводов	
	Латунь	Медь
	Предел прочности на растяжение, Па 10^7	
	32	25
	Диаметр резьбы токоведущей контактной шпильки	
До 10	M3 (M3,5)	—
" 16	M4	—
" 25	M5	—
" 63	M6	—
" 100	M8	—
" 160	M10	—
" 250	M12	M10
" 320	M16	M12
" 400	M20	M16
" 630	—	M20×1,5
" 800	—	M24×2,0
" 1000	—	M30×2,0
" 1250	—	M33×2,0
" 1600	—	M36×2,0
" 2000	—	M42×3,0
" 2500	—	M48×3,0
" 3200	—	M56×4,0

Примечания:

1. Допускается применение других материалов с равноценными свойствами.
2. Значение, помещенное в скобках, является допустимым.

Конец

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

1. В таблице приведены рекомендуемые величины крутящих моментов, необходимых для обеспечения нормальной работы резьбовых шпилечных соединений выводов коммутационных аппаратов с внешними проводниками.

Резьба токоведущей контактной шпильки <i>d</i>	Крутящий момент, Нм	
	Наибольшее значение	Наименьшее значение
M3	0,5	0,3
M3,5	0,8	0,45
M4	1,2	0,6
M5	2,0	1,0
M6	3,0	1,5
M8	6,0	3,0
M10	10	5,0
M12	15,5	7,5
M16	30	15
M20	52	26
M24	80	40
M30	150	75
M33	197	98
M36	252	126
M42	—	—
M48	—	—
M56	—	—

2. Целесообразно применять гайки для резьбовых контактных токоведущих шпилек из латуни.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ГДР в Постоянной Комиссии по стандартизации
2. Тема — 533.01—73
3. Стандарт СЭВ утвержден на 39-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны-члены СЭВ :	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Декабрь 1978 г.	Декабрь 1979 г.
ВНР	Декабрь 1978 г.	Декабрь 1978 г.
ГДР	Декабрь 1978 г.	Декабрь 1978 г.
Республика Куба		
МНР	Декабрь 1977 г.	—
ПНР	Декабрь 1978 г.	Декабрь 1978 г.
СРР	Декабрь 1979 г.	—
СССР	Декабрь 1977 г.	Декабрь 1977 г.
ЧССР	Январь 1979 г.	Январь 1980 г.

5. Срок первой проверки — 1982 г., периодичность проверки — 5 лет.