



РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

КЛЕЙ ДЛЯ ГРИМА

Технические условия

РСТ РСФСР 315—87

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР

Москва

КЛЕЙ ДЛЯ ГРИМА.
Технические условия
ОКП 91 5852 1366

РСТ РСФСР 315—87

Срок действия

с 01.10.88 г.
 до 01.10.93 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на клей для грима, представляющий спиртовой раствор натуральных и синтетических смол и применяемый при гримировании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Клей для грима должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту с соблюдением норм и правил, утвержденных в установленном порядке.

1.2. Для изготовления клея должны применяться сырье и материалы, разрешенные органами здравоохранения, соответствующие требованиям Госфармакопеи и действующей нормативно-технической документации.

1.3. По органолептическим и физико-химическим показателям клей должен соответствовать требованиям и нормам указанным в таблице.

Наименование показателя	Характеристика и норма
Внешний вид	Прозрачная жидкость. Допускается незначительное помутнение
Цвет	От светло-желтого до темно-желтого
Запах	Приятный, свойственный данному наименованию
Массовая доля сухих веществ, %	от 32 до 41

1.4. Упаковка и маркировка.

1.4.1. Клей фасуется в стеклянные флаконы по ОСТ 18—101—84 вместимостью 117 см³, на которые наклеиваются художественно оформленные этикетки.

Форма и размеры флаконов должны соответствовать образцам и чертежам, утвержденным в установленном порядке.

1.4.2. Упаковка и маркировка клея производится по ОСТ 18—364—80.

2. ПРИЕМКА

2.1. Партией клея на предприятии-изготовителе считается любое количество клея, изготовленное за одну смену и оформленное одним документом установленной формы, удостоверяющим ее качество.

Партией клея на оптовых складах и базах считается одноименная продукция, поступившая по одному транспортному документу или одной накладной.

Партией клея в розничной торговой сети считается одноименная продукция, полученная по одной накладной или одному счету.

2.2. Для контрольной проверки качества клея, а также соответствия тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные в настоящем стандарте.

2.3. Для проверки сохранности товарного вида клея получатель просматривает не менее 3% продукции от полученной партии с нарушенной цеховой упаковкой, но не менее трех мест.

При несоответствии клея в отобранных пробах требованиям нормативно-технической документации по внешнему оформлению, упаковке, маркировке, а также утвержденным образцам, производится повторная проверка, для чего вновь отбирается проба в количестве не менее 3% продукции от проверяемой партии.

При неудовлетворительном результате повторной проверки в количестве свыше 3% от отобранной пробы, хотя бы по одному из указанных показателей, вся партия бракуется.

При наличии менее 3% продукции, не соответствующей требованиям действующей нормативно-технической документации, бракуется только фактически обнаруженное количество дефектных изделий.

2.4. Для проверки качества клея по органолептическим и физико-химическим показателям отбирается от 6 до 12 образцов из разных мест партии. Отобранные образцы клея делят на три равные части, каждую из которых пломбируют.

К каждой части прикрепляют ярлык, на котором указывается: наименование предприятия-изготовителя, его подчиненность; наименование поставщика; наименование грузополучателя; наименование изделия и его артикул; дата изготовления и отправки продукции; дата и место отбора образцов; количество поступившей продукции; номер упаковщика; номер транспортного документа; фамилии и подписи лиц, отобравших образцы; обозначение настоящего стандарта.

Одну часть образцов получатель должен оставить у себя, а две отправить поставщику. Последний обязан в пятидневный срок отправить одну часть предприятию-изготовителю, а вторую часть хранить у себя.

Образцы хранятся в сухом, прохладном помещении в течение двух месяцев.

При несоответствии клея требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из органолептических и физико-химических показателей вся партия бракуется.

2.5. Арбитражный анализ производится по соглашению сторон в нейтральной лаборатории.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Внешний вид и цвет клея определяется органолептическим осмотром.

3.2. Запах определяется органолептически.

3.3. Определение массовой доли сухих веществ.

3.3.1. Применяемая аппаратура:

весы лабораторные по ГОСТ 24104—80;

стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 25336—82.

3.3.2. Проведение анализа.

Клей в количестве 5 г взвешивается (результаты взвешивания записываются до четвертого знака) и помещается в предварительно взвешенный и доведенный до постоянной массы бюкс.

Навеска высушивается в сушильном шкафу при температуре от 105 до 110°C до постоянной массы.

3.3.3. Обработка результатов.

Массовая доля сухих веществ в процентах (А) вычисляется по формуле

$$A = \frac{(a-b) \times 100}{B}, \text{ где}$$

- а — масса бюкса с навеской до высушивания, г;
- б — масса бюкса с навеской после высушивания, г;
- В — масса клея, г.

За окончательный результат испытаний принимается средняя арифметическая результатов двух параллельных определений, расхождение между которыми не должно превышать 0,5% массовой доли сухих веществ ($P=0,95$).

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение клея производится по ОСТ 18—364—80.

4.2. Клей должен храниться в сухих складских помещениях при температуре от 5 до 25°C и относительной влажности воздуха до 70%.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие клея требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения клея — 12 месяцев с момента изготовления предприятием.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН** Союзом театральных деятелей РСФСР
2. **ИСПОЛНИТЕЛИ** С. И. Пасечник (руководитель темы), И. Г. Паранина и Е. С. Аникеева (исполнители)
3. **ВНЕСЕН** Союзом театральных деятелей РСФСР
Захаров В. П.
4. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ** Госплана РСФСР от 03.07.1987 г. № 124
5. **ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Российским республиканским управлением Госстандарта СССР за № 315—87 от 10.07.1987 г.
6. Срок первой проверки 1992 год
Периодичность проверки 5 лет
7. **Взамен РСТ РСФСР 315—82**