



**ПОЛОЖЕНИЕ
ОБ ОСНАЩЕНИИ ПРОХОДКИ
СТВОЛОВ
ПЕРЕДВИЖНЫМ
ПРОХОДЧЕСКИМ
ОБОРУДОВАНИЕМ**

РД 12.13.032-85

Министерство угольной промышленности СССР

П О Л О Ж Е Н И Е

**Об оснащении проходки стволов передвижным
проходческим оборудованием**

РД 12.13.032-85

Утверждено заместителем
Министра угольной промыш-
ленности СССР Э.В. Поляком
17.05.85

Донецк 1984

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	стр.
1. Общий чзотъ	3
2. Подготовка к оснащению проходки стволов . . .	5
3. Требования к рабочей документации оснащения проходки стволов	9
4. Организация производства работ при оснащении проходки стволов передвижным проходческим оборудованием	11
5. Контроль за производством работ по оснащению проходки ствола	13
6. Обязанности организаций, участвующих в подготовке передвижного проходческого оборудования и эксплуатации при проходке ствола	14
Приложение	18

Передвижное проходческое оборудование создано для повышения индустриализации и снижения трудоемкости строительно-монтажных работ при оснащении проходки стволов. Оно качественно изменяет характер производства работ на промышленной площадке и способствует сокращению продолжительности оснащения проходки стволов. Накоплен определенный опыт оснащения и проходки стволов с использованием передвижного проходческого оборудования. Закрепление и распространение этого опыта позволит обеспечить дальнейшее совершенствование технологии оснащения проходки шахтных стволов.

В разработке Положения об оснащении проходки стволов принимали участие: от Илуглепрома СССР - В.И. Тарасьев, Б.А. Амуцкий, от института "Донгипроортшахтострой" - С.С.Меликсетов, В.Т.Сапронов, Д.Я.Квазарцев, Б.И.Барский, Г.И.Янютин, С.А. Кладиб.

Министерство угольной промышленности СССР (Минуглепром СССР)	П О Л О Ж Е Н И Е об оснащении проходки стволов передвижным проходческим оборудованием	РД 12.13.032-85 Минуглепром СССР
---	---	-------------------------------------

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Настоящее положение (в дополнение к приказу Минуглепрома СССР от 11.02.82г. № 88 о порядке (системе) подготовки, организации и управления строительным производством) содержит основные требования к планированию и организации работ по оснащению стволов, направленные на повышение эффективности использования передвижного проходческого оборудования с целью сокращения продолжительности оснащения проходки стволов и снижения трудоемкости строительно-монтажных работ.

1.2. Требования настоящего положения обязательны для организаций Минуглепрома СССР, занимающихся вопросами планирования, проектирования и организации работ по оснащению проходки стволов.

1.3. Настоящим положением регламентированы:
очередность выкладки новых стволов в узлаке с наличием людских и материальных ресурсов;

порядок поставки постоянного и временного оборудования для оснащения стволов;

Внесены Донгипросг- шахтостроем Минуглепрома СССР	У Т В Е Р Ж Д Е Н О Минуглепромом СССР 17 мая 1985г.	Срок ввода в действие " 1 " июля 1985г.
---	--	---

требования к проектной документации по оснащению стволов и срокам выдачи ее для производства работ;

требования к организации работ по оснащению стволов.

1.4. В настоящем Положении под оснащением ствола следует понимать комплекс проходческого и забойного оборудования, зданий и сооружений промышленно-технологического и санитарно-бытового назначения, инженерных коммуникаций (временных и постоянных), обеспечивающих проходку ствола и всех технологических процессов, связанных с ней.

В состав работ по оснащению проходки ствола входят:

- планировка поверхности в районе складки ствола;

- сооружение устья ствола;

- подготовка к сооружению технологического участка ствола и его проходка;

внутриплощадочные работы по строительству комплексов зданий и сооружений (временных и постоянных) промышленно-технологического и санитарно-бытового назначения, используемых для проходки ствола;

- установка передвижного проходческого оборудования;

- монтаж и опробование забойного оборудования, конструкций и коммуникаций в пределах технологического участка ствола.

1.5. За начало работ по оснащению проходки ствола принимается дата начала планировочных работ на участке заложения ствола, окончание — дата сдачи комплекса работ по оснащению проходки ствола. Даты начала и окончания оснащения проходки ствола фиксируются маркшейдерской службой в журнале учета проходки ствола.

1.6. Взаимоотношения между организациями, участвующими в оснащении проходки стволов, определяются специальными доку-

инструкции (инструкции, положения) с учетом особенностей соответствующего региона, утвержденными руководителем организации (Ю "Укршахтострой", шахтостроительным комбинатом, Дирекцией капитального строительства угольного производственного объединения), в ведении которой находятся базы проката оборудования, судостроительные заводы, мастерские, комплектующие подразделения и т.д.

2. ПОДГОТОВКА К ОСНАЩЕНИЮ ПРОХОДКИ СТЬВЛОВ

2.1. Началу работ по оснащению проходки ствола должны предшествовать организационно-подготовительные мероприятия по подготовке рабочей документации, обеспечению финансирования, материальными и трудовыми ресурсами, комплектованию оборудованием.

2.2. Рабочая документация на весь объем работ по оснащению проходки ствола, в том числе и на используемые (приспосабливаемые) постоянные здания и сооружения, передается заказчиком генеральному подрядчику не позже 1 июля года, предшествующего планируемому, в объеме согласно инструкции СН 202-81* и письмам Минуглепрома СССР от 19.03.76 № Д-46 и от 16.06.77 № Д-113.

Стволы, не обеспеченные на 1 июля комплектной рабочей документацией, исключаются из плана работ по оснащению будущего года.

2.3. Проектные организации по требованию заказчика

до I апреля года, предшественного планируемому, выдает комплектовочные ведомости и спецификацию с необходимой обосновывающей документацией для оформления в установленном порядке заказов на используемые при оснащении оборудование (в т.ч. передвижное), конструкции и кондируемые материалы.

2.4. Комбинатами (РО "Укршахтострой") составляется, согласовывается с заказчиком и до I сентября года, предшествующего планируемому, утверждается начальником шахтостроительного комбината (РО "Укршахтострой") график очередности оснащения проходки стволов в планиваемом году.

График разрабатывается с учетом возможностей обеспечения оснащения стволов людскими и материальными ресурсами, передвижным проходческим и другим оборудованием, конструкциями и изделиями.

В графике продолжительность оснащения каждого ствола не должна превышать срок, предусмотренный утвержденным проектом строительства (реконструкции, подготовки нового горизонта и др.) шахты или нормативом.

2.5. Заказчик обязан обеспечить финансированием работы и поставку оборудования в сроки, предусмотренные графиками очередности оснащения.

2.6. Генподрядный шахтостроительный трест с привлечением субподрядных организаций на основании графика очередности оснащения стволов, рабочей документации и плана выполнения строительно-испытательных работ с участием соответствующих комплектовочных организаций (подразделений) до I октября года, предшествующего планируемому, разрабатывает:

2.6.1. Мероприятия по комплектованию и график поставки

передвижного проходческого оборудования и фундаментных блоков;

2.6.2. Мероприятия по изготовлению и графика поставки нестандартизированного оборудования и конструкций;

2.6.3. Мероприятия по обеспечению транспортными и грузоподъемными средствами для доставки и монтажа передвижного проходческого оборудования, крупногабаритных конструкций и отдельных деталей. Мероприятия должны быть согласованы с Госавтоинспекцией и другими заинтересованными организациями.

Невключенные выше мероприятия утверждаются начальником шахтостроительного комбината (в РО "Укршахтострой" - начальником объединения) и являются обязательными для исполнения всеми организациями и подразделениями, участвующими в подготовке работ по оснащению проходки стволов.

2.7. Комплектующая организация проводит комплектование, равнение и приведение в рабочее состояние передвижного проходческого оборудования в соответствии с графиками очередности оснащения стволов и поставок (п. 2.6) на оснащаемые стволы.

2.8. До начала работ по оснащению ствола должны быть завершены:

строительство внеплощадочных постоянных или временных подъездных дорог, линий электропередач, внеплощадочных сетей водопровода и канализации, по мощности и пропускной способности соответствующих требованиям проходки ствола;

внутриплощадочные работы, обеспечивающие возможность начала земляных работ по сооружению шейки ствола или фундаментов башенного копра (овос строений, вынос с территории закладки ствола инженерных коммуникаций, устройство просе-

дов на промплощадке).

С учетом этого заказчик обязан обеспечить своевременное включение указанных выше объектов и работ в план капитального строительства и выдачу подрядчику рабочей документации.

2.9. Генеральный подрядчик своими силами или с привлечением специализированных проектных организаций обеспечивает разработку проектов организации управления производством работ по оснащению ствола, в которых должны найти отражение:

узловой метод организации сооружения объектов оснащения;
выполнение строительно-монтажных работ специализированными потоками;

очередность и сроки поставки на промплощадку оборудования, конструкций и материалов (с учетом мероприятий по п.2.6);

организация контроля ведения работ и принятия решений на основе сетевых графиков.

За два месяца до начала оснащения ствола генеральный подрядчик выдает субподрядчикам, комплектующим организациям (подразделениям) и др. проект организации управления или отдельные его разделы.

2.10. Проект организации управления производством работ по оснащению ствола утверждается начальником шахтоотростального комбината (в РО "Укршахтострой" - начальником объединения) и является обязательным для исполнения всеми организациями и подразделениями, участвующими в подготовке и производстве работ по оснащению проходки ствола.

2.11. Проекты производства работ на отдельные объекты и работы по оснащению разрабатываются в соответствии с

инструкциям СБ 41-74 и инструкциями по монтажу соответствующего технологического оборудования.

С целью обеспечения требований безопасности и единой системы ведения работ, все проекты производства работ должны быть согласованы главным инженером геинтердядного шахтосудостроительного треста.

2.12. Организация, руководство и контроль за подготовкой оснащения шахт, работ стволов и началом работ в сроки согласно утвержденному графику возлагаются на главного инженера шахтостроительного комбината.

3. ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ОСНАЩЕНИЯ ПРОХОДКИ СТВолов

3.1. В рабочей документации оснащения проходки стволов должны быть отражены передовые достижения техники и технологий сооружения стволов с тем, чтобы обеспечить их проходку в сроки согласно календарному графику утвержденного проекта строительства (реконструкции) шахты.

3.2. Для оснащения стволов, как правило, следует использовать передвижное проходческое оборудование, а также производственно-технологические и санитарно-бытовые объекты в блочном-контейнерном исполнении. Предусматривать разработку сооружений и конструкций, обеспечивающих их изготовление, доставку на промплощадку и монтаж крупными блоками.

3.3. Рабочая документация оснащения проходки стволов, в том числе и приспособление постоянных объектов для этих целей, должны, как правило, разрабатываться специализированными проектными институтами "Донгипрооргшахтострой" и "Сибгипро-

органострой" по заданию технологического института, согласованному главным инженером шахтостроительного комбината.

Исходные данные для разработки рабочей документации на оснащение проходки ствола должны быть выданы в сроки, обеспечивающие своевременное получение рабочей документации генеральным подрядчиком, но не менее чем за 9 месяцев до установленного срока выдачи ее заказчику (см. п. 2.2.).

3.4. Привязка передвижного и блочно-контейнерного оборудования на промплощадке должна обеспечивать возможность установки фундаментных блоков на подготовленное основание и монтаж передвижного проходческого оборудования непосредственно с транспортных средств без промежуточных разгрузок и перестановок, для чего в рабочей документации должны быть сделаны соответствующие указания и приведены схемы монтажа.

3.5. Расположение проходческого оборудования и других объектов на промплощадке сооружаемого ствола должно обеспечивать беспрепятственное производство последовательно выполняемых работ критического направления, определяющего продолжительность оснащения ствола;

А. При использовании металлического копра:

планировка поверхности в районе закладки ствола;

сооружение шейки ствола;

несовмещаемые работы по монтажу и оборудованию копра над стволом. При надрижке копра эти работы выполняются после проходки технологического участка ствола;

проходка технологического участка ствола;

монтаж проходческого оборудования и коммуникаций в стволе;

комплексное опробование и сдача оснащения ствола

приемочной комиссии.

Б. При использовании постоянного железобетонного башенного копра:

Планировка поверхности в районе заложения ствола;
устройство фундамента под копер и сооружение шейки
ствола;

возведение стоек копра на проектную высоту с необходимыми при проходке ствола перекрытиями;

монтаж в копре оборудования и конструкций, необходимых для проходки технологического участка ствола;

проходка технологического участка ствола;

монтаж проходческого оборудования и коммуникаций
в стволе;

комплексное опробование и сдача оснащения ствола приемочной комиссии.

Конструкция, планировка, привязка остальных объектов и коммуникаций на поверхности оснащаемого ствола должны обеспечивать их сооружение одновременно с перечисленными выше работами критического направления.

4. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПРИ ОСНАЩЕНИИ ПРОХОДКИ СТВОЛОВ ПЕРЕМЕННЫМИ ПРОХОДЧЕСКИМИ ОБОРУДОВАНИЯМИ

4.1. Руководство работами по оснащению проходки стволов осуществляет генеральный шахгостроительный трест (управление) на основе утвержденного проекта организации управления производством работ.

Для осуществления руководства работами по оснащению

ствода, приказом по шахтостроительному комбинату назначаются начальником комплекса из руководящего состава генподрядного треста и ответственные исполнители от субподрядных организаций, заказчика, комплектующей и проектной организацией (по согласованию).

Оперативное управление производством работ по оснащению проходки ствола осуществляется в соответствии с действующей системой, установленной приказом министрапрома СССР от 5.03.82г. № 134.

4.2. Организация работ по оснащению ствола должна предусматривать непрерывность в сооружении объектов критического направления, определяющих общую продолжительность оснащения ствола. Строительство отдельных объектов должно осуществляться с плавным переходом оптимизированных бригад с объекта на объект.

4.3. До начала перехода бригады к выполнению следующей работы на стройплощадку должны быть завезены соответствующие материалы, конструкции, оборудование, документы и приспособление.

4.4. Комплектование фундаментными блоками (приобретение, изготовление) осуществляет генподрядный трест. Учет наличия и оказание содействия генподрядному тресту в своевременном комплектовании фундаментными блоками возлагается на производственные отделы шахтостроительных комбинатов.

4.5. Комплектующая организация (машино-прокатная база, управление) в соответствии с мероприятиями по п. 2.6 должна к установленному графику срока укомплектовать и подготовить к отправлению передвижное оборудование.

4.6. Завоз передвижного проходческого оборудования

на стройплощадку допускается только после установки фундаментных блоков согласно проекту, после инструментальной их проверки, выноски осей машин и высотных отметок.

Разрешение на завоз передвижного проходческого оборудования дается начальным комплексом.

4.7. Доставку передвижного проходческого оборудования к месту монтажа с соответствующими грузоподъемными механизмами для перемещения его с транспортных средств на фундамент осуществляет машино-прокатная база (управление), а выставку на фундаменте согласно проекту - монтажная организация.

Разгрузка передвижного проходческого оборудования в отстойне от места монтажа и последующие его перестановки и перетаскивания не допускаются.

4.8. Очередность монтажа и ввод в работу передвижного проходческого оборудования для использования его при выполнении других работ в период оснащения (монтаж копра и пр.) определяется графиками, разработанными в проекте организации управления оснащением.

5. КОНТРОЛЬ ЗА ПРОИЗВОДСТВОМ РАБОТ ПО ОСНАЩЕНИЮ ПРОХОДКИ СТВОЛА

5.1. Не позже чем за месяц до начала оснащения ствола приказом по шахтостроительному комбинату определяется система учета и контроля производства работ в соответствии с проектом организации управления оснащением ствола;

назначается день и час проведения еженедельных диспетчерских совещаний;

определяется система сбора информации о выемочных

работах и нерешенных во время ежегодной ревизии и ознакомления с ним руководства генерального шахтостроительного треста и комбината;

устанавливается порядок отчетности начальника комплекса перед руководством шахтостроительного комбината;

назначаются конкретные лица, осуществляющие регистрацию фактического выполнения графиков, мероприятий и др. документов, отрывающих комплектацию, доставку, монтаж и ввод в работу переднего проходческого оборудования.

5.2. Организация общего контроля за ходом производства работ и ответственность за выполнение работ по освоенным проходкам ствола в установленные сроки возлагается на заместителя начальника шахтостроительного комбината по производству.

6. ОБЯЗАННОСТИ ОРГАНИЗАЦИЙ, УЧАСТВУЮЩИХ В ПОДГОТОВКЕ ПЕРЕДНЕГО ПРОХОДСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ППО) И ЭКСПЛУАТАЦИИ ЕГО ПРИ ПРОХОДКЕ СТВОЛА

6.1. В обязанности монтажной организации, осуществляющей подготовку ППО к эксплуатации входят:

6.1.1. уведомление управления (базы) проката оборудования не менее чем за три дня до срока поставки ППО по графику о готовности к получению фундаментных блоков и блоков оборудования;

6.1.2. получение ППО от управления (базы) проката оборудования по двустороннему акту;

6.1.3. выполнение работ по установке фундаментных ,

блоков, монтажу и наладке ПНО в сроки, установленные графиком организации работ по оснащению промплощадки;

6.1.4. устранение нарушений товарного вида ПНО и др. дефектов, возникших при разгрузке оборудования с транспортных средств, установке в проектное положение, при монтажных и наладочных работах (при необходимости устранения этих повреждений силами монтажной организации обязана привлечь соответствующую (ремонтную) организацию и оплатить ее услуги из собственных средств);

6.1.5. Исполнителя (совместно с представителями управлений (базы проката) смонтированного и наладочного ПНО похозяйственному управлению по двустороннему акту.

6.2. В обязанности управления (базы) проката оборудования входят:

6.2.1. Приемка ПНО (с завода-изготовителя, рема завода или промплощадки) по двустороннему акту в комплектности в соответствии с технической документацией и комплекточными ведомостями;

6.2.2. хранение ПНО в межэксплуатационные периоды на специализированной базе-складе в надлежащих условиях;

6.2.3. межэксплуатационное обслуживание, в т.ч. устранение повреждений, возникших при транспортировке к месту хранения и во время хранения, текущий ремонт;

6.2.4. поставка ПНО на оснащаемую промплощадку в соответствии с утвержденными графиками поставки при наличии наряд-заказа и после получения уведомления о готовности монтажной организации к получению ПНО;

6.2.5. Определение последствий некачественного межэксплуатационного обслуживания, замена неисправных элементов, обра-

ружейных в процессе монтажа и наладки ППО, и др. (при необходимости) ремонтных организаций (устранение дефектов изготовления по замечаниям монтажной организации осуществляет завод-изготовитель);

6.2.6. проверка исправности, комплектности и готовности к транспортировке к месту хранения ППО после окончания эксплуатации на промплощадке;

6.2.7. погрузка ППО на площадке собственными силами на транспортные средства;

6.2.8. транспортировка ППО к месту хранения и разгрузка;

6.2.9. транспортировка ППО на ремзавод при необходимости капитального ремонта.

6.3. В обязанности шахтопроходческого управления, эксплуатирующего ППО, входят:

6.3.1 приемка ППО от монтажной организации и управления (базы) проката оборудования;

6.3.2. окончательная подготовка ППО в эксплуатацию, в том числе окончательная наладка (при необходимости), опробование;

6.3.3. устранение неисправностей и повреждений, возникших в процессе эксплуатации;

6.3.4. подготовка ППО к демонтажу и вывозу с промплощадки;

6.3.5. уведомление управления (базы) проката о готовности ППО к вывозу;

6.3.6. передача ППО управлению (базе) проката по двустороннему акту.

6.4. В обязанности реподрядной организации (шахтостроительной, треста или дирекции по капитальному строительству) входят:

6.4.1. разработка рабочих графиков выполнения строительно-монтажных работ по оснащению промплощадки с учетом наличия и сроков высвобождения с других объектов трудовых и материально-технических ресурсов (см.п. 2.2);

6.4.2. разработка рабочих графиков поставки ППО;

6.4.3. передача разработанных рабочих графиков в отдел комплектации управления материально-технического снабжения (или другой комплектующей организации);

6.4.4. контроль выполнения объема строительно-монтажных работ на промплощадке и поставки ППО (согласно раздела 4 настоящего положения);

6.4.5. своевременное оформление наряд-заказов на доставку ППО и передача их управлению (базе) проката.

6.5. Обязанности наладочной организации.

6.5.1. По мере надобности первичной наладки передвижного оборудования монтажная организация совместно с генеральным подрядчиком вызывает представителей наладочной организации, которые обязаны прибыть к месту монтажа ППО не позднее 5-ти дневного срока.

6.5.2. Наладочная организация производит наладку ППО согласно утвержденному календарному графику оснащения проходки ствола в соответствии с требованиями правил безопасности, правил технической эксплуатации, проектной и заводской документацией. Протокол о наладке ППО выдает не позднее двух недель после окончания наладочных работ.

6.5.3. Расходы на ревизии, опробывание и индивидуальные испытания оплачиваются заказчиками по объектным сметам. Компенсация расходов по первичной, а в отдельных случаях и вторичной наладке, осуществляется заказчиками за счет второй главы сводной сметы. Затраты по наладке оборудования, произошедшего из капитального ремонта, оплачивает управление (баз) проката ППО за счет средств на капитальный ремонт.

Приложение

Перечень руководящих материалов, обязательных для использования при разработке рабочей документации оснащения проходки стволов передвижным проходческим оборудованием

1. Временные нормы технологического проектирования оснащения проходки стволов с использованием передвижного проходческого оборудования

Проходческий подъем
ИТИ 12.58.010-82

2. Дополнение к временным нормам технологического проектирования оснащения проходки стволов с использованием передвижного проходческого оборудования

Проходческий подъем
ИТИ 12.58.010-82

3. Временные нормы технологического проектирования оснащения проходки вертикальных стволов с использованием передвижного проходческого оборудования

Проходческие лебедки
ИТИ 12.58.010,2-83

4. Ведомственные нормы продолжительности оснащения стволов передвижным проходческим оборудованием в задела в строительстве

ИТИ 12.13.034-85