

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

ПРЕЙСКУРАНТ № 24-09

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ
НА ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ

Москва 1980

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

УТВЕРЖДЕН
постановлением Госкомцен СССР
от 4 ноября 1980 г.
№ 887

ПРЕЙСКУРАНТ № 24-09

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ

Москва—1980

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 12 июля 1979 г. № 697.

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 24-09 «Оптовые цены на оборудование стекольное» издания 1974 г. и все дополнения и дополнительные прейскуранты к нему.

В прейскурант включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) класса 51 7100 «Оборудование для стекольно-ситалловой промышленности», разработанные Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов и утвержденные в установленном порядке.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта и нормативы чистой продукции (НЧП) распространяются на продукцию, производимую предприятиями системы министерств и ведомств СССР.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах поставщиков со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.

3. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения в постоянную эксплуатацию (кроме подведомственных Министерству путей сообщения подъездных путей).

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота или органов управления речным транспортом союзных республик.

В оптовых ценах учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузке ее в вагон (судно), в том числе расходы по подаче и уборке вагонов, все станционные (портовые) сборы и другие расходы на станции (порту, пристани) отправления.

4. При отпуске продукции со склада предприятия-поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится силами, средствами и за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 20 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (провода, лента, веревки и т. д.), учтены в оптовых ценах и дополнительно покупателями не оплачиваются.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготовляемой в соответствии с ГОСТ (ОСТ), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару, в графе «в том числе оплачивается товарополучателем».

Остальная часть стоимости тары, включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТ (ОСТ), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 20 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

в) стоимость транспортной многообразной (инвентарной) тары оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию по оптовым или залоговым ценам, утвержденным в установленном порядке.

7. Если по действующим стандартам или техническим условиям продукция должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию полностью по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару — из расчета 90 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

8. Если продукция, которая в соответствии с требованиями стандартов и технических условий должна поставляться в деревянной таре, а отгружается в контейнерах без тары, то оплата продукции производится по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

9. Оптовые цены прейскуранта установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий, указанных в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не предусмотрено в прейскуранте.

С окончанием срока действия стандартов и технических условий соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшим стандартам и техническим условиям.

При продлении в установленном порядке срока действия стандартов и технических условий (без изменения их содержания) действия оптовых цен сохраняется без специального на этот счет решения, если в прейскуранте срок их действия не был ограничен.

10. При выполнении разовых требований заказчика (покупателя) по улучшению отдельных технико-экономических показателей поставляемой продукции по сравнению с действующими стандартами или техническими условиями, предприятия-поставщики могут устанавливать по соглашению с покупателем единовременные доплаты к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат за выполнение указанных требований не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено улучшение в технико-экономические показатели, и с ним согласована доплата к прейскурантной цене.

В тех случаях, когда с разрешения организаций, утверждающих стандарты или технические условия, допускаются для отдельных предприятий временные отступления от требований стандартов или технических условий, продукция реализуется со скидкой, утвержденной в установленном порядке.

11. При поставке продукции по ценам настоящего прейскуранта снабженческо-сбытовыми организациями покупатели уплачивают им сверх оптовых цен наценки в размерах, установленных для этих организаций.

12. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены продукции, включенные в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам с начислением транспортно-заготовительных расходов в размерах, установленных министерством (ведомством), которому подчинено предприятие, комплектующее продукцию. Транспортно-заготовительные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию, со своего склада; при отгрузке комплектующих изделий транспортом, сверх оптовой цены покупателем продукции оплачивается только стоимость их перевозки. В случаях отгрузки изделий по требованию покупателя без отдельных ненужных ему деталей и узлов в порядке, предусмотренном постановлением Совета Министров СССР от 28 декабря 1966 г. № 967, расчеты между поставщиком и покупателем в соответствии с пунктом 1 указанного постановления.

При внесении по требованию или с согласия покупателя, а также в порядке осуществления государственного плана по новой технике изменений в комплектацию машин (оборудования, приборов), устанавливается по соглашению между поставщиком и покупателем доплата к утвержденной цене или скидка с нее в размере разницы в стоимости заменяемых комплектующих изделий (агрегатов, приборов), включая транспортно-заготовительные расходы, а также в затратах по установке этих комплектующих изделий.

13. Продукция, включенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами и техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры изделий превышают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном и несваренном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгоночных операций и разборки для ревизий или расконсервации.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, стоимость общей контрольной сборки включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежит.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого из этих узлов.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке отдельных узлов, или общей контрольной сборке всего оборудования, относятся за счет завода-поставщика.

14. При поставке на экспорт продукции, изготавливаемой по действующим в СССР стандартам или техническим условиям, применяются оптовые цены, предусмотренные в прейскуранте. Если при этом заказчиком предъявляются требования о выполнении дополнительных работ, то к ценам настоящего прейскуранта применяются в установленном порядке экспортные надбавки для возмещения дополнительных затрат у поставщика.

15. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на ввозимую из-за границы продукцию, технико-экономические характеристики которой соответствуют требованиям стандартов или технических условий, указанных в прейскуранте. На продукцию, технико-экономические характеристики которой не соответствуют требованиям стандартов или технических условий, действующих в СССР, оптовые цены утверждаются в установленном порядке.

Оптовые цены на предусмотренную в прейскуранте продукцию, ввозимую из-за границы, установлены франко-вагон входная пограничная станция и франко-вагон или речное (морское) судно, на которое перегружается продукция в советском порту перевалки.

16. В тех случаях, когда реализация продукции производится по оптовым ценам с применением надбавок и скидок, установленных в процентах к основной цене, и при этом получаются дробные доли копеек, окончательные цены округляются до целых копеек. При этом дробная часть копейки менее полкопейки отбрасывается, а равная полкопейке увеличивается до целой копейки.

17. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

18. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 24-09 «Оптовые цены на оборудование стекольное» издания 1974 г. и все дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ СТЕКОЛЬНОЕ

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистоты продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-001	51 7111 0001	Бегуны размалывающие	БР-1	ТУ 27-09-959—74 Изменение № 1 от 17 ноября 1978 г. (первая)	Предназначены для сухого помола и просеивания шихтовых материалов Производительность, м ³ /ч 0,7÷1,0 Одновременная загрузка, м ³ 0,1÷0,15 Размеры чаши, мм: диаметр 1800 глубина 120 Размеры катков, мм: диаметр 1000 ширина 300 Электродвигатель типа АО2-61-6 мощностью, кВт 10 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры бегунов (без сита), мм 2400±10×1900±10×2060±10 Масса бегунов (без сита), кг 6220±7 Габаритные размеры сита, мм 1980×645×680 Масса сита, кг 215	1017	2460
1-002	51 7112 0001	Загрузчик шихты	ЗШ-2	ТУ 27-09-961—74 Изменение № 1 от 17 ноября 1978 г. (первая)	Предназначен для непрерывного питания шихтой ванной печи Производительность, т/ч 1,65÷6,3 Емкость бункера, м ³ 1,1 Ширина стола, мм 600 Величина хода стола, мм: минимальная 140 максимальная 250 Число рабочих ходов стола, ход/мин 4,5 Толщина подаваемого слоя шихты, мм 65÷150 Электродвигатель типа 4АХ80В4 или АО2-22-4 мощностью, кВт 1,5 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2350±10×1100±10×2000±10 Масса, кг 580±10	313	660
1-003	51 7112 0005	Загрузчик шихты	ЗШ-2М	ТУ 27-09-1450—79Е (первая)	Предназначен для непрерывного питания шихтой и стеклобоек ванн печей Производительность, т/ч 1,3÷6,55 Ширина стола, мм 800 Величина хода стола, мм: минимальная 110 максимальная 250 Число рабочих ходов стола, ход/мин 5 Толщина подаваемого слоя шихты, мм 65÷150	762	1580

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Нормативный расход продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в руб. за штуку
1-004	51 7112 0008	Загрузчик шихты	ПЗ-12	ТУ 27-09-1167—75 Изменение № 1 от 23 октября 1979 г. (первая)	<p>Установленная мощность электродвигателя, кВт 1,5</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 15</p> <p>Габаритные размеры, мм 2986×942×2000</p> <p>Масса, кг 1200</p> <p>Предназначен для загрузки шихты и дробленого стекла в ванную печь с окном закрытого типа</p> <p>Производительность, т/сут 6,84÷47,5</p> <p>Ход стола, мм 156÷362</p> <p>Число ходов стола, ход/мин 1,92÷5,76</p> <p>Размеры загрузочного окна в печи, мм: ширина 600 высота 390</p> <p>Электродвигатель типа 4АХ80В4РЗ мощностью, кВт 1,5</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 2024±10×1004±5×1550±10</p> <p>Масса, кг 1043±20</p>	507	1160

1-005	51 7111 0010	Смеситель сухих компонентов	СМ-404	ТУ 27-09-958—74 Изменение № 1 от 17 ноября 1978 г. (первая)	<p>Предназначен для равномерного смешивания просеянных сухих сыпучих компонентов фракции размером до 3 мм</p> <p>Производительность, м³/ч 3</p> <p>Емкость смесителя, м³ 0,45</p> <p>Механизм смешивания — лопастной</p> <p>Диаметр чаши, мм 1500</p> <p>Продолжительность цикла, мин: загрузка 0,5 смешивание 3,0 выгрузка 1,5</p> <p>Электродвигатель типа АО2-52-8 мощностью, кВт 5,5</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 15</p> <p>Габаритные размеры, мм: 3020±10×2084±10×2407±10</p> <p>Масса, кг 3980±7</p>	1066	2980
1-006	51 7111 0006	Смеситель шихты	СТ-700М	ТУ 27-09-1314—77 Изменение № 1 от 4 декабря 1979 г. (первая)	<p>Предназначен для перемешивания компонентов шихты</p> <p>Производительность, кг/ч 12000—15000</p> <p>Емкость, л 800</p> <p>Установленная мощность, кВт 17</p> <p>Частота вращения чаши, об/мин 7,5</p> <p>Диаметр смесительной чаши в свету, мм 2190</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3</p> <p>Габаритные размеры, мм 3814×2700×1805</p> <p>Масса, кг 6500</p>	1871	3860

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистоты продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-007	51 7131 0002	Питатель механический	ПМГ-312 исп. 00.000-03 00.000-04 00.000-05	ТУ 27-06-1651—75Е Изменение № 2 от 29 февраля 1980 г. (первая)	Предназначен для автоматического питания стеклоформирующих машин, каплями стекломассы заданной массы, температуры и формы Производительность, кап/мин: 00.000-03 10÷42 00.000-04 2×15÷2×27,5 00.000-05 15÷25 Масса капли, г: 00.000-03 30÷1700 00.000-04 100÷500 00.000-05 100÷1000 Расстояние от бруса ванной печи до оси очка (для всех исполнений), мм 3272 Расстояние от уровня стекломассы до пола, мм: 00.000-03 2600 00.000-04 3200 00.000-05 3200 Расход компрессорного воздуха, м³/ч 95÷175 Рабочее давление компрессорного воздуха, кгс/см² 3 Применяемое топливо — газ природный Расход топлива; м³/ч 9÷18 Установленная мощность, кВт: 00.000-03 2,1 00.000-04 0,6 00.000-05 0,6	3477	7830

1-008	51 7131 0009	Питатель механический	ПМЖ-312 исп. 00.000-03 00.000-04 00.000-05	ТУ 27-06-1651—75Е Изменение № 2 от 29 февраля 1980 г. (первая)	Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм: 00.000-03 3730×2000×3500 00.000-04 3730×2000×3500 00.000-05 3730×2000×3800 Масса металлоконструкций, кг: 00.000-03 3450 00.000-04 3400 00.000-05 3500 Масса с шамотной кладкой, кг: 00.000-03 7570 00.000-04 7500 00.000-05 7600 Предназначен для автоматического питания стеклоформирующих машин, каплями стекломассы заданной массы, температуры и формы Производительность, кап/мин: 00.000-03 10÷42 00.000-04 2×15÷2×27,5 00.000-05 15÷25 Масса капли, г: 00.000-03 30÷1700 00.000-04 100÷500 00.000-05 100÷1000 Расстояние от бруса ванной печи до оси очка (для всех исполнений), мм 3272 Расстояние от уровня стекломассы до пола, мм: 00.000-03 2600 00.000-04 3200 00.000-05 3200	2877	5490
-------	--------------	-----------------------	--	--	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Установленная мощность, кВт: 00.000-03 2,1 00 000-04 0,6 00 000-05 0,6 Применяемое топливо — жидкое Топливо: расход, кг/ч 9÷18 рабочее давление, кгс/см ² 2,2÷2,5 Расход компрессорного воздуха, м ³ /ч 120 Рабочее давление компрессорного воздуха, кгс/см ² 2 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм: 00.000-03 3730×2000×4400 00.000-04 3730×2000×4400 00.000-05 3730×2000×4700 Масса металлоконструкций, кг: 00.000-03 2920 00.000-04 2850 00.000-05 2960 Масса с шамотной кладкой, кг: 00.000-03 7020 00.000-04 6950 00.000-05 7060		

1-009	51 7131 0004	Питатель механический	ПМГ-621	ТУ 27-06-1499—74 Изменение № 1 от 16 мая 1978 г. (первая)	Предназначен для автоматического питания каплями стекломассы заданной массы, температуры и формы автоматических секционных машин АВ6-2 и АЛ-106 Производительность, кап/мин: а) при однокапельном режиме 19÷85 б) при двухкапельном режиме 2×19÷2×85 Масса капли, г: а) при однокапельном режиме 100÷2000 б) при двухкапельном режиме 100÷800 Расстояние от бруса ванной печи до оси очка, мм 5700 Расстояние от уровня стекломассы до пола, мм 4100 Диаметр выпускного отверстия очка, мм: а) при однокапельном режиме 30÷100 б) при двухкапельном режиме 30÷65 Ход плунжера, мм 32÷127 Рабочее давление компрессорного воздуха, кгс/см ² 2,1÷3,5 Применяемое топливо — природный газ Расход газа, м ³ /ч до 40 Установленная мощность, кВт 2,6 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10	7344	16320
-------	--------------	-----------------------	---------	---	--	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Нормативный показатель продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-010	51 7131 0005	Питатель механический	2ПМГ-521	ТУ 27-20-2431—80Е (первая)	<p>Габаритные размеры, мм 6300×2300×6425</p> <p>Масса металлоконструкций, кг 6880</p> <p>Масса с шамотной кладкой, кг 15500</p> <p>Предназначен для автоматического питания каплями стекломассы заданной массы, температуры и формы автомата ВВ-7 с двухместными формами или одноместными</p> <p>Производительность, кап/мин: при однокапельном режиме 18÷70 при двухкапельном режиме 36÷140</p> <p>Масса капли, г: при однокапельном режиме до 1500 при двухкапельном режиме до 450</p> <p>Расстояние между центрами отверстий двухкапельного очка, мм 82</p> <p>Расстояние от бруса ванной печи до оси очка, мм 5065</p> <p>Расстояние от зеркала стекломассы до пола, мм 3290</p> <p>Диаметр отверстия чаши, мм 152</p> <p>Ход плунжера, мм 30÷100</p> <p>Установленная мощность электродвигателей, кВт 5,0</p>	10430	16130

1-011	51 7131 0010	Питатель механический	2ПМЖ-521	ТУ 27-20-2431—80Е (первая)	<p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 5585×2300×5605</p> <p>Масса, кг: металлоконструкций 5300 общая с кладкой 13050</p> <p>Предназначен для автоматического питания каплями стекломассы заданной массы, температуры и формы автомата ВВ-7 с двухместными или одноместными формами</p> <p>Производительность, кап/мин: при однокапельном режиме 18÷70 при двухкапельном режиме 36÷140</p> <p>Масса капли, г: при однокапельном режиме до 1500 при двухкапельном режиме до 450</p> <p>Расстояние между центрами отверстий двухкапельного очка, мм 82</p> <p>Расстояние от бруса ванной печи до оси очка, мм 5065</p> <p>Расстояние от зеркала стекломассы до пола, мм 3290</p> <p>Диаметр отверстия чаши, мм 152</p> <p>Ход плунжера, мм 30÷100</p> <p>Установленная мощность электродвигателей, кВт 5,0</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10</p>	13070	18820
-------	--------------	-----------------------	----------	----------------------------------	---	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в руб. за штуку
1-012	51 7131 0001	Питатель механический	ПМ-6112	ТУ 27-20-2010—77 (первая)	<p>Габаритные размеры, мм 5800×2070×5000</p> <p>Масса, кг: металлоконструкций 4635 общая с кладкой 12635</p> <p>Предназначен для автоматического питания каплями стекломассы автоматического рычажного пресса модели АПР11М</p> <p>Производительность, кап/мин 3÷6 Масса капли, г до 12000 Диаметр выпускного отверстия очка, мм 130÷180 Диаметр отражателя капли, мм 200 Ход плунжера, мм 50÷190 Применяемое топливо — естественный (природный) газ Расход газа, м³/ч 21 Установленная мощность электродвигателей, кВт 12,3 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 7000×3950×5060</p> <p>Масса металлоконструкций, кг 12360 Масса питателя с футеровкой, кг 26810</p>	22503	32480

1-013	51 7132 0031	Пресс пневматический для выработки изделий из стекла	ПСП-2	ТУ 27-20-2290—79Е (первая)	<p>Предназначен для выработки пресованием изделий из стекла</p> <p>Производительность, шт/мин до 1,75</p> <p>Усилие на штоке поршня, кГс 1250÷3500</p> <p>Высота изделия, мм до 300 Диаметр изделия, мм до 300 Расход компрессорного воздуха, м³ 0,108 Давление воздуха, кГс/см² 1,0÷3,5 Высота стола над уровнем пола, мм 780</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 1390×1140×3880 Масса, кг 1710</p>	1486	2680
1-014	51 7132 0014	Пресс автоматический пневматический	АПП-12М с раскрывными формами	ТУ 27-20-2419—80Е (первая)	<p>Предназначен для выработки методом прессования изделий из стекла</p> <p>Производительность, шт/мин 15÷38</p> <p>Размеры вырабатываемых изделий, мм: диаметр до 185 высота до 150</p> <p>Масса вырабатываемых изделий, кг до 1,7</p> <p>Питание стекломассой — от питателя механического ПМЖ-312 00.000-03 или ПМГ-312 00.000-03</p> <p>Количество раскрывных форм, шт. 6</p>	3949	6320

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистоты продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-015	51 7132 0011	Пресс автоматический пневматический	АПП-12М с нераскрывными формами	ТУ 27-20-2419—80Е (первая)	<p>Наибольшее усилие пресования, кгс 2200</p> <p>Рабочее давление компрессорного воздуха, кгс/см² 3,5÷5,0</p> <p>Расход компрессорного воздуха, м³/с до 0,075</p> <p>Сроки службы, год:</p> <p> гарантийный 1</p> <p> до капитального ремонта 4</p> <p> до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм. 1460×1370×3250</p> <p>Масса с раскрывными формами, кг 2400</p> <p>Предназначен для выработки методом пресования изделий из стекла</p> <p>Производительность, шт/мин 15÷38</p> <p>Размеры вырабатываемых изделий, мм:</p> <p> диаметр до 185</p> <p> высота до 150</p> <p>Масса вырабатываемых изделий, кг до 1,7</p> <p>Питание стекломассой — от питателя механического ПМЖ-312 00.000-03 или ПМГ-312 00.000-03</p> <p>Количество нераскрывных форм, шт. 12</p> <p>Наибольшее усилие пресования, кгс 2200</p>	3796	6120

1-016	51 7135 1001	Автомат для производства узкогорлой стеклотары	ВВ-7	ТУ 27-20-2037—77Е («ЗК»)	<p>Рабочее давление компрессорного воздуха, кгс/см² 3,5÷5,0</p> <p>Расход компрессорного воздуха, м³/с до 0,075</p> <p>Сроки службы, год:</p> <p> гарантийный 1</p> <p> до капитального ремонта 4</p> <p> до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 1460×1370×3250</p> <p>Масса с нераскрывными формами, кг 2100</p> <p>Предназначен для производства узкогорлой стеклотары в одноместных формах</p> <p>Производительность, шт/мин:</p> <p> для изделия емк. 250 мл 50</p> <p> для изделия емк. 500 мл 40</p> <p> для изделия емк. 1000 мл 30</p> <p>Размеры вырабатываемых изделий, мм:</p> <p> наружный диаметр цилиндрической части корпуса до 92</p> <p> диаметр горла до 45</p> <p> общая высота от 165 до 310</p> <p>Количество формирующих секций, шт. 7</p> <p>Количество форм, шт.:</p> <p> черновых 7</p> <p> чистовых 7</p> <p>Диаметр по центрам форм, мм 1332</p> <p>Установленная мощность привода, кВт 2,2</p> <p>Питание стекломассой — от механического питателя 2ПМГ-521</p>	40814	66770
-------	--------------	--	------	--------------------------	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистоты продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-017	51 7133 1005	Машина прессовыдувная	2ПВМ-12А	ТУ 27-06-1775—76Е Изменение № 1 1 июля 1980 г. (первая)	<p>Давление сжатого воздуха, кгс/см² 1,2÷1,5</p> <p>Расход сжатого воздуха, м³/с 0,075</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 2685×1940×2370</p> <p>Масса (без формового комплекта и опорной плиты), кг 8220</p> <p>Масса опорной плиты 700</p> <p>Предназначена для производства стеклянной тары для консервов емкостью от 200 до 500 мл 2ПВМ12А.00.000-01 — с левым вращением стола 2ПВМ12АП.00.000-01 — с правым вращением стола</p> <p>Производительность емк. 500 мл, тыс шт/сут 58</p> <p>Размеры вырабатываемых изделий по ГОСТ 5717—70</p> <p>Питание стекломассой — от механического питателя ПМГ-312 или ПМЖ-312 00.000-04</p> <p>Давление компрессорного воздуха, кгс/см² 2,7÷3,0</p>	16751	24550

1-018	51 7133 1005	Машина прессовыдувная	2ПВМ-12А	ТУ 27-06-1775—76Е Изменение № 1 от 1 июля 1980 г. (первая)	<p>Расход компрессорного воздуха, м³/мин 9,5</p> <p>Расход воды, м³ 0,3</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 3250×2820×3085</p> <p>Масса металлоконструкций, кг 10100</p> <p>Предназначена для производства стеклянной тары для консервов емкостью от 650 до 1000 мл 2ПВМ12А.00.000 — с левым вращением стола 2ПВМ12АП.00.000 — с правым вращением стола</p> <p>Производительность емк. 1000 мл, тыс. шт/сут 50</p> <p>Размеры вырабатываемых изделий по ГОСТ 5717—70</p> <p>Питание стекломассой — от механического питателя ПМГ-312 или ПМЖ-312 00.000-04</p> <p>Давление компрессорного воздуха, кгс/см² 2,7÷3,0</p> <p>Расход компрессорного воздуха, м³/мин 9,5</p> <p>Расход воды, м³ 0,3</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 3300×2930×3085</p> <p>Масса металлоконструкций, кг 10700</p>	17135	25070
-------	--------------	-----------------------	----------	--	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Нормативный расход продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-019	51 7133 1008	Машина прессовыдувная	ЗПВМ-3	ТУ 20-2390—80Е (первая)	<p>Предназначена для выработки стеклянной тары емкостью до 3 л</p> <p>Производительность, шт/мин до 22</p> <p>Наибольшие размеры вырабатываемых изделий, мм:</p> <p>диаметр 154</p> <p>высота 236</p> <p>диаметр горла 82</p> <p>Питание стекломассой от питателя ПМЖ-312 или ПМГ-312 00.000-05</p> <p>Расход воздуха, м³/мин:</p> <p>компрессорного 9</p> <p>вентиляторного 350÷425</p> <p>Рабочее давление:</p> <p>компрессорного, кгс/см² 2,7÷3,0</p> <p>вентиляторного, мм вод. ст. 150÷200</p> <p>Установленная мощность, кВт 5,5</p> <p>Сроки службы, год:</p> <p>гарантийный 1,25</p> <p>до капитального ремонта 3</p> <p>до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 345Q×2885×3550</p> <p>Масса (без формового комплекта), кг 13800</p>	16117	24380

1-020	51 7177 0013	Переставитель стеклоизделий	2ПС-1800	ТУ 27-20-2115—78 (первая)	<p>Предназначен для загрузки стеклоизделий в печи отжига</p> <p>Производительность, шт/ч 6500</p> <p>Скорость транспортирующей сетки, м/мин 6÷20</p> <p>Ширина сетки печи, обслуживаемой переставителем, мм 1800</p> <p>Ширина сетки транспортера переставителя, мм 150</p> <p>Установленная мощность электродвигателей, кВт 0,74</p> <p>Сроки службы, год:</p> <p>гарантийный 1</p> <p>до капитального ремонта 5</p> <p>Габаритные размеры, мм 4269×786×1665</p> <p>Масса, кг 613</p>	1928	2940
1-021	51 7171 0015	Транспортер разгрузки печи	ТР-3	ТУ 27-20-2293—79Е (первая)	<p>Предназначен для съема узкогорлой стеклотары с сетки печи отжига</p> <p>Производительность, шт/мин 30÷100</p> <p>Количество транспортирующих лент 3</p> <p>Скорость ленты транспортирующей, м/мин 2,28÷11,4</p> <p>Скорость вращения диска, передающего изделия на транспортер контроля и упаковки, м/мин 5,04—27,0</p> <p>Установленная мощность электродвигателя, кВт 0,55</p> <p>Сроки службы, год:</p> <p>гарантийный 1</p> <p>до капитального ремонта 3</p> <p>до полного износа 15</p> <p>Габаритные размеры, мм 3080×657×1100</p> <p>Масса, кг 500</p>	764	1350

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-022	51 7171 0017	Транспортер сетчатый	ТС-150	ТУ 27-20-2292—74Е (первая)	Предназначен для транспортировки стеклонизделий от стеклоформирующей машины к печи отжига Производительность, шт/мин 30÷100 Ширина транспортирующей сетки, мм 150 Скорость транспортирующей сетки, м/мин 1,96÷12,2 Установленная мощность электродвигателя, кВт 0,55 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм 4500×420×900 Масса, кг 300	767	1200
1-023	51 7171 0006	Транспортер контроля и упаковки	ТКУ	ТУ 27-20-2291—79Е (первая)	Предназначен для проведения на нем визуального контроля качества узкогорлой стеклотары Производительность, шт/мин 30÷100 Рабочая длина транспортера, мм 5300 Ширина транспортирующей ленты, мм 150 Скорость транспортирующей ленты, м/мин 3,16—11,37 Скорость диска стола-накопителя, м/мин 4,35—15,6	783	1490

1-024	51 7179 0104	Установка для съема стеклонизделий	УСИ-1100	ТУ 27-06-1642—75 Изменение № 1 от 9 июня 1980 г. (первая)	Установленная мощность электродвигателя, кВт 0,55 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм 5950×1580×1290 Масса, кг 530	607	1030
					Предназначена для автоматического съема широкогорлой и узкогорлой стеклотары с сетки печи отжига и выстраивания их в одну линию для передачи на установку визуального контроля качества Скорость цепей, м/мин: 1-й цепи 7,45 2-й цепи 11,2 3-й цепи 11,2 Рабочая длина, мм: 1-й цепи 1665 2-й цепи 2090 3-й цепи 1525 Ширина полотна цепи, мм 148 Установленная мощность, кВт 0,6 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 12 Габаритные размеры, мм 2395×870×1100 Масса, кг 370		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-025	51 7179 0106	Установка для съема стеклонизделий	УСИ-1800	ТУ 27-06-1642—75 Изменение № 1 от 9 июня 1980 г. (первая)	Предназначена для автоматического съема широкогорлой и узкогорлой стеклотары с сетки печи отжига и выстраивания их в одну линию для передачи на установку визуального контроля качества Скорость цепей, м/мин 1-й цепи 7,45 2-й цепи 11,2 3-й цепи 11,2 Рабочая длина, мм: 1-й цепи 2390 2-й цепи 2780 3-й цепи 2250 Ширина полотна цепи, мм 148 Установленная мощность, кВт 0,6 Срок службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 12 Габаритные размеры, мм 3085×870×1250 Масса, кг 470	611	1030
1-026	51 7171 0011	Транспортер подающий	ТП-5	ТУ 27-06-1639—75 Изменение № 1 от 9 июня 1980 г. (первая)	Предназначен для подачи стеклотары от установок визуального контроля качества на укладчик стеклотары в пакет-поддоны Скорость цепи, м/мин 11,2 Рабочая длина, мм 4600 Ширина полотна цепи, мм 148	389	730

1-027	51 7149 0038	Установка визуального контроля качества стеклотары	УВК-2	ТУ 27-06-1638—75 Изменение № 1 от 9 июня 1980 г. (первая)	Высота полотна цепи от уровня пола, мм до 1200 Установленная мощность, кВт 0,6 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 4900×650×1200 Масса, кг 375 Предназначена для визуального контроля качества широкогорлой и узкогорлой стеклотары и для дальнейшей передачи годных стеклонизделий на упаковку Скорость цепи, м/мин 11,2 Рабочая длина, мм 4600 Ширина полотна цепи, мм 148 Установленная мощность привода, кВт 0,6 Срок службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 4900×660×1610 Масса, кг 460	443	900
1-028	51 7149 0012	Круг накопительный поворотный	КП	ТУ 27-06-1640—75 Изменение № 1 от 9 июня 1980 г. (первая)	Предназначен для накопления стеклотары с транспортера подающего при остановке работы укладчика изделий в пакет-поддоны Производительность приема, шт/ч до 9000 Скорость вращения диска, об/мин 8	195	680

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-029	51 7179 0090	Укладчики стеклотары в пакет-поддоны	УСП УСП-1	ТУ 27-06-1641—75 Изменение № 1 от 9 июня 1980 г (первая)	<p>Установленная мощность электродвигателя, кВт 0,6</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 1530×1530×1200</p> <p>Масса, кг 284</p> <p>Предназначены для автоматической укладки широкогорлой и узкогорлой стеклотары в пакеты на поддоны и полного оформления готового пакет-поддона для его дальнейшей транспортировки</p> <p>Производительность, шт/ч УСП до 7000 УСП-1 до 9000</p> <p>Размеры поддонов, мм 1200×800×125</p> <p>Размеры укладываемой стеклотары, мм: диаметр УСП до 150 УСП-1 до 100 высота УСП до 210 УСП-1 до 310</p> <p>Установленная мощность, кВт 1,8</p>	2925	5210

1-030	51 7173 0045	Конвейер цепной	5КЦ-100	ТУ 27-20-2066—77Е (первая)	<p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм: УСП 7800×4800×2020 УСП-1 7800×4800×1910</p> <p>Масса, кг: УСП 3500 УСП-1 3400</p> <p>Предназначен для транспортирования малогабаритных стеклоизделий</p> <p>Скорость конвейера, м/мин 6,0÷12,56</p> <p>Ширина транспортирующей зубчатой цепи, мм 105</p> <p>Длина конвейера по осям звездочек, мм 5000</p> <p>Высота от пола до верхней плоскости транспортирующей зубчатой цепи, мм 858—1105</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3,5 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 5260×420×1108</p> <p>Масса, кг 495</p>	327	1090
1-031	51 7173 0047	Конвейер цепной	7КЦ-100	ТУ 27-20-2066—77Е (первая)	<p>Предназначен для транспортирования малогабаритных стеклоизделий</p> <p>Скорость конвейера, м/мин 6÷12,56</p> <p>Ширина транспортирующей зубчатой цепи, мм 105</p> <p>Длина конвейера по осям звездочек, мм 7000</p>	425	1360

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистоты продукции на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-032	51 7173 0049	Конвейер цепной	9КЦ-100	ТУ 27-20-2066—77Е (первая)	<p>Высота от пола до верхней плоскости транспортирующей зубчатой цепи, мм 858—1105</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3,5 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 7260×420×1108</p> <p>Масса, кг 660</p> <p>Предназначен для транспортирования малогабаритных стеклоизделий</p> <p>Скорость конвейера, м/мин 6÷12,56</p> <p>Ширина транспортирующей зубчатой цепи, мм 105</p> <p>Длина конвейера по осям звездочек, мм 9000</p> <p>Высота от пола до верхней плоскости транспортирующей зубчатой цепи, мм 858—1105</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3,5 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 9260×420×1108</p> <p>Масса, кг 797</p>	484	1650

1-033	51 7173 0051	Конвейер цепной	11КЦ-100	ТУ 27-20-2066—77Е (первая)	<p>Предназначен для транспортирования малогабаритных стеклоизделий</p> <p>Скорость конвейера, м/мин 6÷12,56</p> <p>Ширина транспортирующей зубчатой цепи, мм 105</p> <p>Длина конвейера по осям звездочек, мм 11000</p> <p>Высота от пола до верхней плоскости транспортирующей зубчатой цепи, мм 858—1105</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3,5 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 11260×420×1108</p> <p>Масса, кг 893</p>	527	1800
1-034	51 7161 2001	Печь отжига стеклоизделий	ПГУ-323	ТУ 27-06-1755—76Е Изменение № 2 от 22 февраля 1980 г. («ЗК»)	<p>Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других штучных изделий</p> <p>Производительность, кг/ч 1750</p> <p>Размеры рабочего туннеля, мм: длина 18000 ширина 1900 высота 450</p> <p>Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,04÷0,80</p> <p>Топливо — природный газ</p> <p>Расход газа, м³/ч 18</p> <p>Установленная мощность электродвигателей, кВт 18,0</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1,5 до капитального ремонта 5 до полного износа 15</p>	16558	49100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чк-стой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-035	51 7161 2004	Печь отжига стеклоизделий	ПГУ-324	ТУ 27-06-1755—76Е Изменение № 2 от 22 февраля 1980 г. («ЗК»)	<p>Габаритные размеры, мм 23560×3750×3930</p> <p>Масса металлоконструкций, кг 21500</p> <p>Масса общая с футеровкой, кг 29200</p> <p>Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других штучных изделий</p> <p>Производительность при отжиге, кг/ч 2200</p> <p>Размеры рабочего туннеля, мм: длина 24000 ширина 1900 высота 450</p> <p>Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,04÷0,80</p> <p>Топливо — природный газ</p> <p>Расход газа, м³/ч 18</p> <p>Установленная мощность электродвигателей, кВт 20,8</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1,5 до капитального ремонта 5 до полного износа 15</p> <p>Габаритные размеры, мм 28360×3750×3930</p> <p>Масса металлоконструкций, кг 25900</p> <p>Масса общая с футеровкой, кг 35800</p>	16561	49170

1-036	51 7161 2008	Печь отжига стеклоизделий	ПЖУ-323	ТУ 27-06-1614—75Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. («ЗК»)	<p>Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других штучных изделий</p> <p>Производительность при отжиге бутылок емкостью 0,5 л и массой 0,46 кг, кг/ч 1700</p> <p>Размеры рабочего туннеля, мм: длина 18000 ширина 1900 высота 450</p> <p>Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,04÷0,80</p> <p>Топливо — жидкое</p> <p>Расход топлива, кг/ч 15÷18</p> <p>Установленная мощность электродвигателей, кВт 20,3</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1,5 до капитального ремонта 5 до полного износа 15</p> <p>Габаритные размеры, мм 23530×4000×3930</p> <p>Масса металлоконструкций, кг 23340</p> <p>Масса общая с футеровкой, кг 31160</p>	15042	45780
1-037	51 7161 2009	Печь отжига стеклоизделий	ПЖУ-324	ТУ 27-06-1614—75Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. («ЗК»)	<p>Предназначена для отжига стеклянной тары сортовой посуды и других штучных изделий</p> <p>Производительность при отжиге бутылок емкостью 0,5 л и массой 0,46 кг, кг/ч 2100</p> <p>Размеры рабочего туннеля, мм: длина 24000 ширина 1900 высота 450</p>	14892	46560

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Нормативный показатель на штук.	Оптовая цена в рублях за штук.
1-038	51 7161 2070	Печь отжига стеклоизделий	ПОГ-213	ТУ 27-20-2373—80Е (первая)	<p>Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,04÷0,80 Топливо — жидкое Расход топлива, кг/ч 15÷18 Установленная мощность электродвигателей, кВт 23,3 Сроки службы, год: гарантийный 1,5 до капитального ремонта 5 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм 28330×4000×3930 Масса металлоконструкций, кг 29160 Масса общая с футеровкой, кг 39000</p> <p>Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других изделий Производительность при отжиге бутылок емкостью 0,5 л, кг/ч 1000 Размеры рабочего туннеля, мм: длина 18000 ширина 1070 высота 250 Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,023÷1,49 Топливо — природный газ Расход газа, м³/ч 10÷30</p>	4638	20250

1-039	51 7161 2071	Печь отжига стеклоизделий	ПОГ-223	ТУ 27-20-2373—80Е (первая)	<p>Установленная мощность, кВт 6,7 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм 23230×2153×2182 Масса металлоконструкций, кг 19800 Масса общая с футеровкой, кг 27200</p> <p>Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других изделий Производительность при отжиге бутылок емкостью 0,5 л, кг/ч 1000 Размеры рабочего туннеля, мм: длина 18000 ширина 1070 высота 450 Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,023÷1,49 Топливо — природный газ Расход газа, м³/ч 10÷30 Установленная мощность, кВт 6,7 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 15 Габаритные размеры, мм 23230×2153×2382 Масса металлоконструкций, кг 21990 Масса общая с футеровкой, кг 29540</p>	4640	21230
-------	--------------	---------------------------	---------	----------------------------------	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-040	51 7161 2072	Печь отжига стеклоизделий	ПОЖ-213	ТУ 27-20-2373—80Е (первая)	<p>Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других изделий</p> <p>Производительность при отжиге бутылок емкостью 0,5 л, кг/ч 1000</p> <p>Размеры рабочего туннеля, мм: длина 18000 ширина 1070 высота 250</p> <p>Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,023÷1,49 Топливо — жидкое</p> <p>Расход: топлива, кг/ч 16÷32 воздуха, м³/ч 40</p> <p>Установленная мощность электродвигателей, кВт 6,7</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 15</p> <p>Габаритные размеры, мм 23230×2153×2182</p> <p>Масса металлоконструкций, кг 19700</p> <p>Масса общая с футеровкой, кг 27100</p>	4493	19800

1-041	51 7161 2074	Печь отжига стеклоизделий	ПОЖ-223	ТУ 27-20-2373—80Е (первая)	<p>Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других изделий</p> <p>Производительность при отжиге бутылок емкостью 0,5 л, кг/ч 1000</p> <p>Размеры рабочего туннеля, мм: длина 18000 ширина 1070 высота 450</p> <p>Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,023÷1,49 Топливо — жидкое</p> <p>Расход: топлива, кг/ч 16÷32 воздуха, м³/ч 40</p> <p>Установленная мощность электродвигателей, кВт 6,7</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 15</p> <p>Габаритные размеры, мм 23230×2153×2382</p> <p>Масса металлоконструкций, кг 21890</p> <p>Масса общая с футеровкой, кг 29840</p>	4495	20420
-------	--------------	---------------------------	---------	----------------------------------	---	------	-------

1-042	51 7161 2090	Печь отжига стеклоизделий	ПЭУ-323	ТУ 27-20-2117—78Е («ЗК»)	<p>Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других штучных изделий</p> <p>Производительность при отжиге бутылок емкостью 500 мл, массой 0,46 кг, кг/ч 1700</p>	10978	40570
-------	--------------	---------------------------	---------	--------------------------------	---	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-043	51 7161 2091	Печь отжига стеклонзделий	ПЭУ-324	ТУ 27-20-2118—78Е («ЗК»)	<p>Размеры рабочего туннеля, мм: длина 18000 ширина 1900 высота 450</p> <p>Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,04÷0,80</p> <p>Установленная мощность электродвигателей, кВт 17,75</p> <p>Установленная мощность нагревателей, кВт 206</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1,5 до капитального ремонта 5 до полного износа 15</p> <p>Габаритные размеры (без электрошкафов управления), мм 23560×3256×2590</p> <p>Масса металлоконструкций с электрооборудованием, кг 21000</p> <p>Масса общая с футеровкой, кг 28000</p> <p>Предназначена для отжига стеклянной тары, сортовой посуды и других штучных изделий</p> <p>Производительность при отжиге бутылок емкостью 500 мл, массой 0,46 кг, кг/ч 2100</p> <p>Размеры рабочего туннеля, мм: длина 24000 ширина 1900 высота 450</p>	11104	44690

1-044	51 7144 0001	Станок шайбочный	СШ-2	ТУ 27-09-960—74 Изменение № 1 от 17 ноября 1978 г. (первая)	<p>Скорость перемещения транспортирующей сетки, м/мин 0,04÷0,80</p> <p>Установленная мощность электродвигателей, кВт 19,95</p> <p>Установленная мощность нагревателей, кВт 262</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1,5 до капитального ремонта 5 до полного износа 15</p> <p>Габаритные размеры (без электрошкафов), мм 28360×3256×2590</p> <p>Масса металлоконструкций с электрооборудованием, кг 24800</p> <p>Масса общая с футеровкой, кг 34000</p> <p>Предназначен для обработки сортовых стеклянных изделий путем граниения и заточки края</p> <p>Диаметр шайбы или камня, мм 1000</p> <p>Толщина шайбы или камня, мм 40; 150</p> <p>Скорость вращения вала, об/мин 203</p> <p>Установленная мощность, кВт 3,0</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 1765×1325×1050</p> <p>Масса, кг 1220</p>	243	630
-------	--------------	------------------	------	---	---	-----	-----

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-045	51 7141 0001	Машина отопочная	ОК-1-65	ТУ 27-20-2242—78Е (первая)	Предназначена для оплавления верхнего края стеклоизделий после прессования Производительность, шт/мин до 35 Диаметр обрабатываемых изделий, мм 70÷130 Высота изделий, мм 25÷110 Установленная мощность электродвигателя, кВт 1,1 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 5220×1210×1800 Масса металлоконструкций, кг 2395 Масса общая с футеровкой, кг 3450	7140	11670
1-046	51 7143 0003	Станок для нанесения алмазных граней	САГ-3	ТУ 27-20-2038—77Е («ЗК»)	Предназначен для нанесения алмазных граней на художественных или бытовых стеклоизделиях Скорость вращения шпинделя, об/мин 1000÷3360 Размеры обрабатываемых изделий, мм: длина 40÷400 диаметр 20÷200 Количество шпинделей, шт 1 Диаметр алмазного круга, мм 75; 150; 250	934	1790

1-047	51 7143 0008	Станок для нанесения алмазных граней	САГ-4 САГ-4-01	ТУ 27-06-1929—77 («ЗК»)	Установленная мощность электродвигателей, кВт 3,4 Расстояние от уровня пола до оси шпинделя, мм 1150±2 Сроки службы, год: гарантийный 1,2 до капитального ремонта 4 Габаритные размеры, мм 1185×645×1740 Масса, кг 685±65 Предназначен для нанесения алмазных граней на мелких и среднего размера художественных или бытовых стеклоизделиях Исполнения: САГ-4 — с двухсторонним расположением шпинделей САГ-4-01 — с односторонним расположением шпинделей Производительность, тыс. шт/год 40,3 Скорость вращения шпинделя, об/мин 1210÷3080 Размеры обрабатываемых изделий, мм: длина 40÷200 диаметр 20÷100 Количество шпинделей, шт 2 Диаметр алмазного круга, мм 75; 150; 250 Установленная мощность, кВт 1,1 Сроки службы, год: гарантийный 1,3 до капитального ремонта 4	1899	2970
-------	--------------	--------------------------------------	-------------------	-------------------------------	--	------	------

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистый продукт в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-048	51 7144 0004	Машина для резки, отколки колпачка и шлифовки края стеклонзделий	МОС	ТУ 27-20-2307—79Е	Габаритные размеры, мм 1000×1170×1500	26514	325
					Масса, кг 515±50 В комплект поставки входят: станок САГ-4, шт 8 установка насосная модели 25Г4822Н, шт 1 ¹		
1-048	51 7144 0004	Машина для резки, отколки колпачка и шлифовки края стеклонзделий	МОС	ТУ 27-20-2307—79Е	Габаритные размеры, мм 700×430×944	26514	319
					Масса, кг 220±20 Пункт распределительный серии ПР9232-319, шт 1 ²		
1-048	51 7144 0004	Машина для резки, отколки колпачка и шлифовки края стеклонзделий	МОС	ТУ 27-20-2307—79Е	Габаритные размеры, мм 1100×432×1900	26514	47220 4850 поощ- ритель- ная над- бавка за эф- фектив- ность
					Масса, кг 235±20 Предназначена для автоматизации резки и отколки колпачка с последующей шлифовкой края стеклонзделий при производстве сортовой посуды Тип машины — конвейерный Производительность, шт/ч 900÷1800 Количество патронов, шт 20 Толщина обрабатываемых изделий, мм 2,5±0,3 Установленная мощность электродвигателей, кВт 1,79		
1-049	51 7123 0031	Подрезчик листов стекла	4ЛОСТ-101	ТУ 27-20-2403—80Е (первая)	Потребляемая мощность, кВт 1,4 Расход компрессорного воздуха, м ³ /ч 60 Давление компрессорного воздуха, кгс/см ² 4 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2290×1280×1800÷1865 Масса, кг 2000	2334	3040
1-049	51 7123 0031	Подрезчик листов стекла	4ЛОСТ-101	ТУ 27-20-2403—80Е (первая)	Предназначен для подрезки ленты стекла шириной 3 м на машинах типа ВВС Скорость движения каретки, м/с 1 Ширина подрезаемой ленты стекла, мм 3200 Установленная мощность электродвигателя, кВт 0,37 Потребляемая мощность электродвигателя, кВт 0,24 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 4553×647×470 Масса, кг 506	2334	3040

Примечание. При поставке станка модели САГ-4 и САГ-4 01, производится доплата за агрегирование в размере 187 руб.

¹ Оптовая цена утверждена в прейскуранте № 18-08 поз. 12-036.

² Оптовая цена утверждена в прейскуранте № 15-17 поз. 2-223.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб на шт/ку	Оптовая цена в рублях за шт/ку
1-050	51 7123 0043	Подрезчик листов стекла	4ЛОСТ-101-01	ТУ 27-20-2403—80Е (первая)	Предназначен для подрезки ленты стекла шириной 2,5 м на машинах типа ВВС Скорость движения каретки, м/с 1 Ширина подрезаемой ленты стекла, мм 2700 Установленная мощность электродвигателя, кВт 0,37 Потребляемая мощность электродвигателя, кВт 0,24 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 4153×647×470 Масса, кг 472	2334	3040
1-051	51 7123 0044	Подрезчик листов стекла	4ЛОСТ-101-02	ТУ 27-20-2403—80Е (первая)	Предназначен для подрезки ленты стекла шириной 2 м на машинах типа ВВС Скорость движения каретки, м/с 1 Ширина подрезаемой ленты стекла, мм 2200 Установленная мощность электродвигателя, кВт 0,37 Потребляемая мощность электродвигателя, кВт 0,24	2334	3040

1-052	51 7179 0024	Откатчик	ЛОС2 41	ТУ 27-20-2434—80Е (первая)	Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 3653×647×470 Масса, кг 440 Предназначен для приема листов стекла шириной 3 м с отломщиков с последующей передачей на секции рольгангов Скорость движения листов стекла по транспортирующим и откатным валкам, м/мин 22 Размеры транспортируемых листов стекла, мм: длина 1000÷2000 ширина 3300 толщина 2÷6 Установленная мощность электродвигателя откатных валков, кВт 0,37 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2600×3410×1145 Масса, кг 1150	3776	5550
1-053	51 7179 0025	Откатчик	ЛОС2 42	ТУ 27-20-2434—80Е (первая)	Предназначен для приема листов стекла шириной 2,5 м с отломщиков с последующей передачей на секции рольгангов Скорость движения листов стекла по транспортирующим и откатным валкам, м/мин 22	3697	5390

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-054	51 7179 0026	Откатчик	ЛОС2.43	ТУ 27-20-2434—80Е (первая)	<p>Размеры транспортируемых листов стекла, мм</p> <p>длина 1000÷2200</p> <p>ширина 2800</p> <p>толщина 2÷6</p> <p>Установленная мощность электродвигателя откатных валков, кВт 0,37</p> <p>Сроки службы, год:</p> <p>гарантийный 1</p> <p>до капитального ремонта 4</p> <p>до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 2600×2910×1145</p> <p>Масса, кг 1030</p> <p>Предназначен для приема листов стекла шириной 2 м с отломщиков с последующей передачей на секции рольгангов</p> <p>Скорость движения листов стекла по транспортирующим и откатным валкам, м/мин 22</p> <p>Размеры транспортируемых листов стекла, мм:</p> <p>длина 1000÷2000</p> <p>ширина 2300</p> <p>толщина 2÷6</p> <p>Установленная мощность электродвигателя откатных валков, кВт 0,37</p>	3653	5290

1-055	51 7129 0069	Привод	ЛОС2.31	ТУ 27-20-2401—80Е (первая)	<p>Сроки службы, год:</p> <p>гарантийный 1</p> <p>до капитального ремонта 4</p> <p>до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 2600×2410×1145</p> <p>Масса, кг 900</p> <p>Предназначен для вращения валков рольгангов линий транспортирования листов стекла шириной 3 м</p> <p>Частота вращения выходного вала редуктора, об/мин 47,5</p> <p>Установленная мощность электродвигателя, кВт 1,5</p> <p>Потребляемая мощность электродвигателем, кВт 1,2</p> <p>Ширина транспортируемого листа стекла, мм 3300</p> <p>Сроки службы, год:</p> <p>гарантийный 1</p> <p>до капитального ремонта 4</p> <p>до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 881×3685×1140</p> <p>Масса с датчиком, кг 265</p>	1078	1610
1-056	51 7129 0135	Привод	ЛОС2.31-01	ТУ 27-20-2401—80Е (первая)	<p>Предназначен для вращения валков рольгангов линий транспортирования листов стекла шириной 2,5 м</p> <p>Частота вращения выходного вала редуктора, об/мин 47,5</p> <p>Установленная мощность электродвигателя, кВт 1,5</p> <p>Потребляемая мощность электродвигателем, кВт 1,2</p> <p>Ширина транспортируемого листа стекла, мм 2800</p>	1078	1610

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-057	51 7129 0136	Привод	ЛОС2.31-02	ТУ 27-20-2401—80Е (первая)	<p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 881×3185×1140</p> <p>Масса с датчиком, кг 259</p> <p>Предназначен для вращения валков рольгангов линий транспортирования листов шириной 2 м</p> <p>Частота вращения выходного вала редуктора, об/мин 47,5</p> <p>Установленная мощность электродвигателя, кВт 1,5</p> <p>Потребляемая мощность электродвигателем, кВт 1,2</p> <p>Ширина транспортируемого листа стекла, мм 2300</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 881×2685×1140</p> <p>Масса с датчиком, кг 253</p>	1078	1610
1-058	51 7129 0137	Привод	ЛОС2.31-03	ТУ 27-20-2401—80Е (первая)	<p>Предназначен для вращения валков рольгангов линий транспортирования листов стекла шириной 1,5 м</p> <p>Частота вращения выходного вала редуктора, об/мин 47,5</p>	1078	1610

1-059	51 7172 0036	Секция рольганга 6-валковая	ЛОС2 20	ТУ 27-20-2402—80Е (первая)	<p>Установленная мощность электродвигателя, кВт 1,5</p> <p>Потребляемая мощность электродвигателем, кВт 1,2</p> <p>Ширина транспортируемого листа стекла, мм 1800</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 881×1885×1140</p> <p>Масса с датчиком, кг 247</p> <p>Предназначена для транспортирования листов стекла шириной 3 м</p> <p>Скорость транспортирования листа стекла, м/мин 22,2</p> <p>Размеры транспортируемых листов стекла, мм: длина 950÷2200 ширина 3300 толщина 2÷6</p> <p>Масса листа, кг 16,3÷113</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 2508×3450×975</p> <p>Масса, кг 375</p>	1459	2020
-------	--------------	-----------------------------	---------	----------------------------	---	------	------

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб на шт/ку	Оптовая цена в рублях за шт/ку
1-060	51 7172 0038	Секция рольганга 6-валковая	ЛОС2.20-01	ТУ 27-20-2402—80Е (первая)	Предназначена для транспортирования листов стекла шириной 2,5 м Скорость транспортирования листа стекла, м/мин 22,2 Размеры транспортируемых листов стекла, мм: длина 950÷2200 ширина 2800 толщина 2÷6 Масса листа, кг 13,8÷96 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2508×2950×975 Масса, кг 368	1459	2020
1-061	51 7172 0039	Секция рольганга 6-валковая	ЛОС2.20-02	ТУ 27-20-2402—80Е (первая)	Предназначена для транспортирования листов стекла шириной 2 м Скорость транспортирования листа стекла, м/мин 22,2 Размеры транспортируемых листов стекла, мм: длина 950÷2200 ширина 2300 толщина 2÷6 Масса листа, кг 11,4÷79	1468	2010

1-062	51 7172 0040	Секция рольганга 6-валковая	ЛОС2.20-03	ТУ 27-20-2402—80Е (первая)	Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2508×1650×975 Масса, кг 320 Предназначена для транспортирования листов стекла шириной 1,5 м Скорость транспортирования листа стекла, м/мин 22,2 Размеры транспортируемых листов стекла, мм: длина 950÷2200 ширина 1500 толщина 2÷6 Масса листа, кг 7,4÷15,6 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2508×1650×975 Масса, кг 280	1468	2010
1-063	51 7127 0006	Линия для обработки кромок мебельных стекол прямоугольной формы	ЛОК-6	ТУ 27-20-1995—77Е Изменение № 1 от 20 мая 1980 г. («ЗК»)	Предназначена для обработки кромок мебельных стекол прямоугольной формы Производительность (при условном стекле 0,5×0,5): м ² /ч 12÷48 пог. м/ч 96÷384 Размеры обрабатываемых листов стекла, мм: длина 200÷1200 ширина 200÷1200 толщина 3,5÷6	6930	14450

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. за штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-064	51 7127 0001	Конвейер факетирования прямоугольных листов стекла	КФ-8	ТУ 27-20-2084—77Е Изменение № 1 от 23 мая 1980 г. (первая)	<p>Скорость движения листов стекла, м/мин 1,1÷5,1</p> <p>Количество ветвей линии, шт. 2</p> <p>Окружная скорость шлифовальных кругов, м/с 37</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 5350×1200×1810</p> <p>Масса, кг 7000</p> <p>Предназначен для получения крутого факета и обработки кромок на листах стекла прямоугольной формы для зеркал и стеклоизделий для мебели</p> <p>Производительность, м/ч 140÷220</p> <p>Скорость конвейера, м/мин 1,2÷3,4</p> <p>Размеры обрабатываемых листов стекла, мм: длина 400÷1500 ширина 200÷600 толщина 4÷7,6</p> <p>Ширина факета 4÷8</p> <p>Количество станков, шт. 24</p> <p>Установленная мощность, кВт 70</p>	17904	64600

1-065	51 7125 0001	Стол для автоматической резки автомобильного стекла	МЛ-1.01	ТУ 27-20-2498—80 (первая)	<p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3</p> <p>Габаритные размеры, мм 7210×2500×3400</p> <p>Масса, кг 13500</p> <p>Предназначен для вырезки автомобильных стекол заданной конфигурации в автоматическом цикле с последующей отломкой бортов вручную</p> <p>Производительность (при максимальном размере вырезаемого стекла), шт/ч до 200</p> <p>Максимальный размер вырезаемого стекла, мм 1700×700</p> <p>Толщина вырезаемого стекла, мм 1,6÷7,0</p> <p>Давление режущего инструмента (ролика) на стекло, кгс 3÷10</p> <p>Скорость перемещения режущей головки, м/с до 0,8</p> <p>Установленная мощность электродвигателей, кВт 0,8</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 2 до полного износа 15</p> <p>Габаритные размеры, мм 2900×1910×1620</p> <p>Масса, кг 1285</p>	3032	5240
-------	--------------	---	---------	---------------------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-066	51 7151 0001	Машина вытяжная	ВМ-60	ТУ 27-06-1876—76 Изменение № 1 от 28 марта 1980 г. (первая)	Предназначена для вытягивания из плавильного агрегата механизированным способом труб и стержней диаметром до 60 мм Производительность (скорость перемещения кареток), м/мин 0,3÷10 Направление вытягивания — вертикально вниз Электродвигатель мощностью, кВт 1,3 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 4 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 1100×1350×2000 Масса, кг 500	2110	3570
1-067	51 7191 0007	Линия проката профильного стекла	ППС-500	ТУ 27-20-2136 — 78Е (первая)	Предназначена для выработки строительного профильного стекла Производительность линии при выработке профильного стекла типов, м ² /сут: швеллерного в 2 ручья от 1160 до 1400 коробчатого в 1 ручей от 530 до 640 Марка вырабатываемого профильного стекла по ГОСТ 21992—76 ШП-250; ШП-300 КП-1-250; КП-1-300	210937	415950

Скорость прокатки, м/ч:
швеллерного стекла 110÷140
коробчатого стекла 100÷130
Длина выпускаемых балок, мм 1800÷4200

Сроки службы, год:
гарантийный 1
до капитального ремонта 3
до полного износа 10

Габариты линии, мм:
а) длина от сливного бруса ванной печи (печь отжига — ППС 503) 158700
б) длина от сливного бруса ванной печи (печь отжига — ППС 503-01) 104700
в) ширина (без трансферкары и откатчика короткого) 6000
г) высота (без устройства подачи проволоки) 1850

Масса линии, кг:
а) с печью отжига ППС-503 384200
(без кладки) 193400
б) с печью отжига ППС503-01 240000
(без кладки) 132000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Нормативной единицей продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-067/1	51 7122 0003	Машина прокатная	ПТС-501	ТУ 27-20-2136—78 Е (первая)	<p><i>Оборудование, входящее в состав линии:</i></p> <p>Предназначена для прокатки профильного стекла</p> <p>Толщина прокатываемой ленты, мм 5÷6</p> <p>Размеры прокатных валков, мм: диаметр 330÷350 длина рабочей части 1200 максимальная ширина условно прокатываемой ленты, мм 1050</p> <p>Валики приемного стола: количество, шт. 5 диаметр, мм 110 рабочая длина, мм 1110 расстояние от верхней образующей валика до головок рельс, мм 920</p> <p>Количество одновременно прокатываемых лент стекла, шт: для выработки швеллерного стекла 2 для выработки коробчатого стекла 1</p> <p>Электродвигатель привода: тип ПБСТ-33 мощность, кВт 1,6</p>	15924	23730

1-067/2		Механизм приводной	ПТС-501.02.000; 05.000; 00.900; 31.000	ТУ 27-20-2136—78Е	<p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 2166×4880×1780</p> <p>Масса (без приводной станции), кг 6380</p> <p>Предназначен для вращения редуктора прокатной машины</p> <p>Масса, кг 568</p>	1133	2250
1-067/3	51 7174 0005	Стол рольный	ПТС-502	ТУ 27-20-2136—78Е (первая)	<p>Предназначен для приемки ленты стекла, поступающей с прокатной машины</p> <p>Количество валков, шт 5 Диаметр валков, мм 130 Длина рабочей части, мм 1100 Расстояние от верхней образующей валика до головок рельс, мм 920</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 1130×2670×1070</p> <p>Масса, кг 890</p>	3153	3950

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продажи в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
1-067/4	51 7161 1005	Печь отжига	ППС-503	ТУ 27-20-2136—78Е (первая)	Предназначена для отжига профильного стекла Размеры туннеля печи (в свету), мм: ширина 1300 высота 620 Количество транспортирующих валков, шт. 306 Диаметр рабочей части транспортирующих валков, мм 130 Электродвигатель типа ПБСТ-63 мощностью, кВт 7,8 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 129600×4730×1850 Масса, кг 348000 в том числе кладки и термоизоляции 190600	134686	305260
1-067/4-а		в том числе: Редукторы	ППС-503. 06.320		Предназначены для вращения транспортирующих валков Масса, кг 12526	25180	35560
1-067/4-б		Редукторы	ППС-503. 06.280; 06.330; 06.390		Предназначены для вращения транспортирующих валков Масса, кг 8151	17703	24480
1-067/4-в		Опоры редукторов	ППС-503. 06.010		Предназначены для установки на них редукторов, вращающих транспортирующие валки	5997	9020

1-067/4-г		Опоры подшипников	ППС-503. 06.100; 06.210; 06.460		Габаритные размеры, мм 129450×610×710 Масса, кг 9158	12248	17530
1-067/4-д		Валики транспортирующие	ППС-503. 06.180; 06.220		Предназначены для установки на них подшипников вращающих транспортирующие валки Габаритные размеры, мм 129410×470×775 Масса, кг 11713	7937	19530
1-067/4-е		Валики транспортирующие	ППС-503. 06.190		Предназначены для транспортировки профильного проката в печи отжига Количество валков, шт. 208 Масса, кг 16058	3119	7710
1-067/4-ж		Система охлаждения	ППС-503. 07.000		Предназначены для транспортировки профильного проката в печи отжига к рольгангу приемному Количество валков, шт. 98 Диаметр, мм 130 Масса, кг 7154	354	583
1-067/4-з		Каркас	ППС-503. 08.000		Предназначена для охлаждения транспортирующих валков в печи отжига Масса, кг 470	18589	30750
1-067/4-и		Кладка	ППС-503. 09.000		Несущая конструкция Габаритные размеры, мм 129594×2242×1620 Масса, кг 34048 Служит термоизоляцией печи отжига Габаритные размеры, мм 103500×2570×1415 Масса, кг 18645	8127	14630

№поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции, шт. в руб. на шт.ку	Оптовая цена в рублях за шт.ку
1-067/4-к		Станция приводная	ППС-503. 10 000		Предназначена для вращения редуктора печи отжига Габаритные размеры, мм 2580×1250×1210 Масса, кг 1600	2536	3620
1-067/4-л		Электрооборудование	ППС-503 30.000		Предназначено для поддержания определенной температуры в печи отжига Масса, кг 18180	21974	110600
1-067/4-м		Электрооборудование	ППС-503. 31 000		Предназначено для управления приводами печи отжига Масса, кг 4011	2211	11900
1-067/4-н		Валы карданные с муфтой	ППС-503. 06.200; 06.200-01; 06.200-02; 06.350; 06.350-01; 06.480		Служат для передачи вращения редукторами Масса, кг 1371	6219	7560
1-067/4-о		Ванны масляные с ограждением	ППС-503. 06.370; 06.380; 06.430; 06.440; 06.450; 06.490		Предназначены для смазки карданных валов Масса, кг 975	2492	11770

1-067/5

51 7129 0015

Устройство формующее

ППС-504

ТУ 27-20-2136—78Е (первая)

Предназначено для выработки строительного профильного стекла швеллерного и коробчатого (с одним швом) типов по ГОСТ 21992—76

Количество формующих устройств, входящих в комплект, шт. 6

в том числе:

форма для швеллерного профиля ШП-250, обозначение ППС504.05.000, шт. 2

форма для швеллерного профиля ШП-300, обозначение ППС504.06.000, шт. 2

форма для коробчатого профиля КП-1-250, обозначение ППС504.07.000, шт. 1

форма для коробчатого профиля КП-1-300, обозначение ППС504.08.000, шт. 1

Материал формующих элементов для выработки:

швеллерного стекла — металл
коробчатого стекла — графит

Сроки службы, год:

гарантийный 1

до капитального ремонта 3

до полного износа 10

Масса формующих устройств, кг:

ППС504.05.000 82

ППС504.06.000 87

ППС504.07.000 170

ППС504 08 000 182

1225

1700

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Нормативный расход продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в руб. за штуку
1-067/6	51 7129 0113	Устройство подачи проволоки	ППС-506	ТУ 27-20-2136-78Е (первая)	<p>Предназначено для армирования в продольном направлении профильного стекла швеллерного и коробчатого сечения стальной проволокой</p> <p>Диаметр проволоки, мм 0,5÷0,7 Количество установленных барабанов с проволокой, шт 16</p> <p>Длина проволоки на одном барабане, мм не менее 7800</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 2780×2300×2760 Масса, кг 497</p>	1625	2020
1-067/7	51 7172 0011	Рольганг приемный	ППС-507	ТУ 27-20-2136-78Е (первая)	<p>Предназначен для транспортировки профильного стекла от печи отжига ППС-503 к операции резки</p> <p>Количество роликов, шт 24 Диаметр ролика, мм 130 Длина рабочей части ролика, мм 1050</p> <p>Шаг между осями роликов, мм 600</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10</p>	8265	10990

1-067/8	51 7172 0022	Рольганг-ускоритель	ПТС-511	ТУ 27-20-2136-78Е (первая)	<p>Габаритные размеры, мм 14440×2430×1110 Масса, кг 4600</p> <p>Предназначен для транспортировки профильного стекла от операции резки к откатчику</p> <p>Количество роликов, шт 20 Диаметр ролика, мм 130 Длина рабочей части, мм 1050 Шаг между осями роликов, мм 600 Электродвигатель типа АО2-22-4 мощностью, кВт 1,5</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 11800×2244×1100 Масса, кг 4560</p>	8214	11520
1-067/9	51 7179 0081	Трансферкара	ППС-512	ТУ 27-20-2136-78Е (первая)	<p>Предназначен для транспортировки прокатной машины и рольного стола при их замене</p> <p>Грузоподъемность, кг 12000 Скорость перемещения, м/мин 6,0 Электродвигатель мощностью, кВт 2,6</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 3170×2900×1300 Масса, кг 3100</p>	4645	6530

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в руб. на штучку	Оптовая цена в руб. за штучку
1-067/10	51 7129 0042	Мостики переходные	ППС-513	ТУ 27-20-2136—78Е (первая)	Предназначены для удобства обслуживания линии и установки подачи сетки Количество мостиков в комплекте, шт 3 Масса, кг 2670	886	1600
1-067/11	51 7179 0023	Откатчик короткий	ПТС-514	ТУ 27-20-2136—78Е (первая)	Предназначен для снятия отрезанного стеклопрофилита с рольганга-ускорителя и транспортирования его на склад готовой продукции Скорость перемещения балки профильного стекла транспортирующими цепями, м/мин 3,32 Количество транспортирующих цепей, шт 4 Электродвигатель мощностью, кВт 0,8 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 11977×6700×967 Масса, кг 5225	7461	12090
1-067/12	51 7124 0040	Механизм отрезки профильного проката	ППС-515	ТУ 27-20-2136—78Е (первая)	Предназначен для резки профильного проката на отдельные балки Длина отрезаемых балок, мм 1800÷4200	1709	2470

1-068	51 7191 0005	Линия поточная для производства стеклянных коврово-мозаичных облицовочных плиток	ЛМП-300	ТУ 27-06-1935—77Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	Электродвигатель привода перемещения кареток мощностью, кВт 0,77 Габаритные размеры, мм 2770×565×1600 Масса, кг 480 Предназначена для производства стеклянных коврово-мозаичных облицовочных плиток и мозаичных ковров из них Производительность линии, тыс. м ² /год 450 Размеры плитки для набора ковров, мм 21×21×(4,5±0,5) Размеры вырабатываемых изделий (мозаичных ковров), мм: длина до 3000 ширина 620 Ширина шва между плитками, мм 4±1 Установленная мощность электрооборудования, кВт 60 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 58800×7150×3000 Масса, кг 49000	44172	69120
-------	--------------	--	---------	---	---	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продук-ции в руб. на штуку	Оптовая цена в руб. за штуку
1-068/1	51 7122 0002	Машина про-катная	ПГ-4	ТУ 27-06-1933—77Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	<p><i>Сборудование, входящее в состав линии:</i></p> <p>Предназначена для формования ленты стекла и нанесения на ней продольных и поперечных надрезов, образующих профиль плиток и способствующих делению ленты на отдельные плитки</p> <p>Производительность, м²/ч 40÷100 Скорость проката по приводу, м/ч 16÷320 Ширина прокатываемой ленты, мм 400 Установленная мощность электро-двигателя, кВт 3 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2030×1430×1880 Масса, кг 3350</p>	7404	13030
1-068/2	51 7171 0001	Транспортер	Т-300	ТУ 27-06, 1935—77Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	<p>Предназначен для транспортирова-ния стеклянных коврово-мозаичных плиток от прокатной машины ПГ-4 к загрузчику лотковому ЗЛ-1 и от печи отжига к машине сортировки плиток МС-600</p> <p>Скорость движения ленты, м/мин 22</p>	616	1220

1-068/3	51 7178 0009	Загрузчик лотковый	ЗЛ-1	ТУ 27-06-1935—77Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	<p>Ширина ленты, мм 300</p> <p>Размеры загружаемых изделий, мм 23,5×23,5×4,5</p> <p>Установленная мощность электро-двигателя, кВт 0,55</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 5160×500×1400÷1700 Масса, кг 400</p> <p>Предназначен для загрузки в печь отжига и равномерного распределе-ния на сетке печи отжига стеклянных коврово-мозаичных плиток</p> <p>Число двойных ходов склиза, ход/мин 5</p> <p>Ширина распределения плитки на сетке печи отжига, мм 1000</p> <p>Установленная мощность электро-двигателей, кВт 0,37</p> <p>Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 1150×900×1400 Масса, кг 180</p>	348	610
---------	--------------	--------------------	------	---	--	-----	-----

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продук-ции в руб. на штуку	Оптовая цена в руб. за штуку
1-068/4	51 7149 0028	Машина сортировки плиток	МС-600	ТУ 27-06-1901—76Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	Предназначена для отделения годной коврово-мозаичной плитки от брака Производительность, кг/ч 800 Скорость вращения барабана, об/мин Диаметр рабочего барабана, мм 600 Размеры загружаемой плитки, мм 21×21×4,5 Установленная мощность электродвигателей, кВт 0,7 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 2350×1215×1895÷2630 Масса, кг 550	1036	1590
1-068/5	51 7149 0024	Машина набора плиток	МНП-22	ТУ 27-06-1902—76Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	Предназначена для набора и наклеивания на непрерывную бумажную ленту стеклянных коврово-мозаичных плиток с шагом 25×25 мм Производительность, м ² /ч 40÷65 Скорость движения наборной ленты, м/мин 0,1375÷2,75 Количество плиток, набираемых по ширине ковра, шт 25	12183	17690

1-068/6	51 7169 0004	Камера сушильная	СК-10	ТУ 27-06-1934—77Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	Установленная мощность электродвигателей, кВт 2,75 Установленная мощность нагревателей, кВт 3 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 5350×1570×1810 Масса, кг 4050	9618	13770
					Предназначена для сушки бумажной ленты с наклеенными на нее стеклянными коврово-мозаичными облицовочными плитками Производительность, м ² /ч 40÷65 Ширина просушиваемой бумажной ленты, мм 610 Ширина транспортирующей сетки, мм 700 Скорость движения сетки, м/мин 0,6÷2,94 Рабочее пространство туннеля, мм: 7500×800×400 Установленная мощность электродвигателей, кВт 2,3 Установленная мощность нагревателей, кВт 23,6 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 13860×1100×1205 Масса, кг 3700		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Нормативный расход продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в руб. за штуку
1-068/7	51 7171 0004	Транспортер загрузочный	ТЗ-300	ТУ 27-06-1935—77Е Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	Предназначен для транспортирования стеклянных коврово-мозаичных плиток от машины сортировки плиток МС-600 к машине набора плиток МНП-22 Скорость движения ленты, м/мин 11,5 Расстояние между осями ведущего и ведомого барабанов, мм 3870 Ширина ленты, мм 300 Установленная мощность электродвигателя, кВт 0,37 Сроки службы, год: гарантийный 1 до капитального ремонта 3 до полного износа 10 Габаритные размеры, мм 4220×620×3000 Масса, кг 370	739	1330
1-068/8	51 7179 0001	Контейнер	К-0,5	ТУ 27-06-1935—77Е	Масса, кг 121	245	310
1-068/9а	51 7179 0007	Узлы: Бункер колесный	300.01	Изменение № 1 от 22 февраля 1980 г. (первая)	Масса, кг 50	171	245
1-068/9б	51 7179 0008	Бункер направляющий	300.02		Масса, кг 20	72	95

1-068/9в	51 7179 0110	Площадка поворотная	300.03		Масса, кг 408	1002	1350
1-068/9г	51 7179 0109	Установка вентиляторная	300.04		Масса, кг 92	113	235
1-068/9д	51 7179 0013	Лабиринт	300.05		Масса, кг 10	75	100
1-068/9е	51 7129 0048	Ограждение	300.07		Масса, кг 8	20	35
1-069	42 1598	Мешалка лабораторная	ЛМ	ТУ 25-05-2160—76Е (первая)	Предназначена для перемешивания жидкого стекла с серноокислым алюминием Емкость, л 2,5 Скорость вращения вала, об/мин 50÷250 Установленная мощность, кВт 0,8 Сроки службы, год: гарантийный 1,5 до полного износа 6 Габаритные размеры, мм: диаметр 250 высота 440 Масса, кг 16	32	80

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по преysкуранту № 24-09 издания 1974 г. и дополнения к нему
А			
Автомат для производства узкогорлой стеклотары	ВВ-7	1-016	1-020 доп. 5
Б			
Бегуны размалывающие	БР-1	1-001	1-001 доп. 11
З			
Загрузчик шихты	ЗШ-2	1-002	1-002 доп. 11
Загрузчик шихты	ЗШ-2М	1-003	1-003 доп. 11
Загрузчик шихты	ПЗ-12	1-004	1-004 доп. 5
К			
Конвейер фасетирования прямоугольных листов стекла	КФ-8	1-064	1-064 доп. 6
Конвейер цепной	5КЦ-100	1-030	1-075 доп. 12
Конвейер цепной	7КЦ-100	1-031	1-023 доп. 12
Конвейер цепной	9КЦ-100	1-032	1-024 доп. 12
Конвейер цепной	11КЦ-100	1-033	1-025 доп. 12
Круг накопительный поворотный	КП	1-028	1-039 доп. 5
Л			
Линия для обработки кромок мебельных стекол прямоугольной формы	ЛОК-6	1-063	1-050 доп. 5
Линия поточная для производства стеклянных коврово-мозаичных облицовочных плиток	ЛМП-300	1-068	1-065 доп. 7
Линия проката профильного стекла	ППС-500	1-067	1-053 доп. 7

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту № 21-09 издания 1974 г. и дополнения к нему
М			
Машина вытяжная	ВМ-60	1-066	1-052 доп. 5
Машина для резки, отколки колпачка и шлифовки края стеклоизделий	МОС	1-048	1-077 доп. 13
Машина отопочная	ОК-1-65	1-045	1-062 доп. 5
Машина прессовыдувная	2ПВМ-12А	1-017	1-021 доп. 5
Машина прессовыдувная	2ПВМ-12А	1-018	1-021 доп. 5
Машина прессовыдувная	3ПВМ-3	1-019	1-058 доп. 2
Мешалка лабораторная	ЛМ	1-069	1-054 доп. 5
О			
Откатчик	ЛОС2.41	1-052	1-068 доп. 8
Откатчик	ЛОС2.42	1-053	1-068 доп. 8
Откатчик	ЛОС2.43	1-054	1-068 доп. 8
П			
Переставитель стеклоизделий	2ПС-1800	1-020	1-073 доп. 11
Печь отжига стеклоизделий	ПГУ-323	1-034	1-060 доп. 3
Печь отжига стеклоизделий	ПГУ-324	1-035	1-060 доп. 3
Печь отжига стеклоизделий	ПЖУ-323	1-036	1-059 доп. 3
Печь отжига стеклоизделий	ПЖУ-324	1-037	1-059 доп. 3
Печь отжига стеклоизделий	ПОГ-213	1-038	1-031 доп. 5
Печь отжига стеклоизделий	ПОГ-223	1-039	1-031 доп. 5
Печь отжига стеклоизделий	ПОЖ-213	1-040	1-031 доп. 5
Печь отжига стеклоизделий	ПОЖ-223	1-041	1-031 доп. 5
Печь отжига стеклоизделий	ПЭУ-323	1-042	1-073 доп. 12
Печь отжига стеклоизделий	ПЭУ-324	1-043	1-074 доп. 12
Питатель механический	ПМ-6112	1-012	1-071 доп. 9
Питатель механический	ПМГ-312	1-007	1-009 доп. 5
	исп. 00.000—03, 00.000—04, 00.000—05		
Питатель механический	ПМГ-621	1-009	1-057 доп. 1
Питатель механический	2ПМГ-521	1-010	1-011 доп. 1
Питатель механический	ПМЖ-312	1-008	1-010 доп. 5
	исп. 00.000—03, 00.000—04, 00.000—05		
Питатель механический	2ПМЖ-521	1-011	1-063 доп. 6

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по прежнему № 24-09 издания 1974 г. и дополнения к нему
Подрезчик листов стекла	4ЛОСТ-101	1-049	1-069 доп. 8
Подрезчик листов стекла	4ЛОСТ-101-01	1-050	1-069 доп. 8
Подрезчик листов стекла	4ЛОСТ-101-02	1-051	1-069 доп. 8
Пресс автоматический пневматический (с раскрывными формами)	АПП-12М	1-014	1-013 доп. 5
Пресс автоматический пневматический (с нераскрывными формами)	АПП-12М	1-015	1-014 доп. 5
Пресс пневматический	ПСП-2	1-013	1-015 доп. 5
Привод	ЛОС2.31	1-055	1-067 доп. 8
Привод	ЛОС2.31-01	1-056	1-067 доп. 8
Привод	ЛОС2 31-02	1-057	1-067 доп. 8
Привод	ЛОС2.31-03	1-058	1-067 доп. 8
С			
Секция рольганга 6-валковая	ЛОС2.20	1-059	1-066 доп. 8
Секция рольганга 6-валковая	ЛОС2.20-01	1-060	1-066 доп. 8
Секция рольганга 6-валковая	ЛОС2 20-02	1-061	1-066 доп. 8
Секция рольганга 6-валковая	ЛОС2.20-03	1-062	1-066 доп. 8
Смеситель сухих компонентов	СМ-404	1-005	1-005 доп. 11
Смеситель шихты	СТ-700М	1-006	1-006 доп. 5
Станок для нанесения алмазных граней	САГ-3	1-046	1-070 доп. 8
Станок для нанесения алмазных граней	САГ-4, САГ-4-01	1-047	1-072 доп. 10
Станок шайбочный	СПШ-2	1-044	1-040 доп. 11
Стол для автоматической резки автомобильного стекла	МЛ-1.01	1-065	1-061 доп. 5
Т			
Транспортер контроля и упаковки	ТКУ	1-023	1-037 доп. 5
Транспортер подающий	ТП-5	1-026	1-035 доп. 5
Транспортер разгрузки печи	ТР-3	1-021	1-034 доп. 5
Транспортер сетчатый	ТС-150	1-022	1-030 доп. 5

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по прејскуранту № 24-09 издания 1974 г. и дополнения к нему
У			
Укладчики стеклотары в пакет-поддоны	УСП, УСП-1	1-029	1-038 доп. 5
Установка визуального контроля качества стеклотары	УВК-2	1-027	1-036 доп. 5
Установка для съема стеклонзделий	УСИ-1100	1-024	1-032
Установка для съема стеклонзделий	УСИ-1800	1-025	1-033

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ
в порядке возрастания шифров ОКП

Шифр ОКП	Номер позиции по преysкуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по преysкуранту
42 1598	1-069	51 7133 1005	1-017
51 7111 0001	1-001	51 7133 1005	1-018
51 7111 0006	1-006	51 7133 1008	1-019
51 7111 0010	1-005	51 7135 1001	1-016
51 7112 0001	1-002	51 7141 0001	1-045
51 7112 0005	1-003	51 7143 0003	1-046
51 7112 0008	1-004	51 7143 0008	1-047
51 7122 0002	1-068/1	51 7144 0001	1-044
51 7122 0003	1-067/1	51 7144 0004	1-048
51 7123 0031	1-049	51 7149 0012	1-028
51 7123 0043	1-050	51 7149 0024	1-068/5
51 7123 0044	1-051	51 7149 0028	1-068/4
51 7124 0040	1-067/12	51 7149 0038	1-027
51 7125 0001	1-065	51 7151 0001	1-066
51 7127 0001	1-064	51 7161 1005	1-067/4
51 7127 0006	1-063	51 7161 2001	1-034
51 7129 0015	1-067/5	51 7161 2004	1-035
51 7129 0042	1-067/10	51 7161 2008	1-036
51 7129 0048	1-068/9-e	51 7161 2009	1-037
51 7129 0069	1-055	51 7161 2070	1-038
51 7129 0113	1-067/6	51 7161 2071	1-039
51 7129 0135	1-056	51 7161 2072	1-040
51 7129 0136	1-057	51 7161 2074	1-041
51 7129 0137	1-058	51 7161 2090	1-042
51 7131 0001	1-012	51 7161 2091	1-043
51 7131 0002	1-007	51 7169 0004	1-068/6
51 7131 0004	1-009	51 7171 0001	1-068/2
51 7131 0005	1-010	51 7171 0004	1-068/7
51 7131 0009	1-008	51 7171 0006	1-023
51 7131 0010	1-011	51 7171 0011	1-026
51 7132 0011	1-015	51 7171 0015	1-021
51 7132 0014	1-014	51 7171 0017	1-022
51 7132 0031	1-013	51 7172 0011	1-067/7

Шифр ОКП	Номер позиции по прејскуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прејскуранту
51 7172 0022	1-067/8	51 7179 0013	1-068/9-д
51 7172 0036	1-059	51 7179 0023	1-067/11
51 7172 0038	1-060	51 7179 0024	1-052
51 7172 0039	1-061	51 7179 0025	1-053
51 7172 0040	1-062	51 7179 0026	1-054
51 7173 0045	1-030	51 7179 0081	1-067/9
51 7173 0047	1-031	51 7179 0090	1-029
51 7173 0049	1-032	51 7179 0104	1-024
51 7173 0051	1-033	51 7179 0106	1-025
51 7174 0005	1-067/3	51 7179 0109	1-068/9-г
51 7177 0013	1-020	51 7179 0110	1-068/9-в
51 7178 0009	1-068/3	51 7191 0005	1-068
51 7179 0001	1-068/8	51 7191 0007	1-067
51 7179 0007	1-068/9-а		
51 7179 0008	1-068/9-б		

Ответственный за выпуск Г. Л. Боева

Редактор издательства А. Ф. Васильева

Технический редактор Р. К. Воронина

Корректор А. В. Николаева

Сдано в набор 03.12.80

Подп. в печать 23.12.80

Форм. 60×90^{1/16}

Бум. типогр. № 3

Литературная гарнитура

Высокая печать

Объем 5 п. л.

Кр.-отт. 5,125

Уч.-изд. л. 6,29

Тираж 26 200

Заказ тип. № 431

Изд. № 2894

Бесплатно

Прейскурантиздат. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Типография Прейскурантиздата. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Гипш 3. 33287. 1 1.02.830474