

## Шарикоподшипники

### Шарики

**ОСТ 8201**  
**НКТП 1168**

### Сортамент

#### А. Размеры шариков

Диаметр <i>мм</i>	Вес 1000 шт. (прибл.) <i>кг</i>						
1	0,0041	9,5	3,52	18	24,0	34	161,6
1,5	0,0137	10	4,10	18,5	26,0	35	177,1
2	0,0326	10,5	4,75	19	28,2	36	191,8
2,5	0,0638	11	5,47	19,5	30,5	38	225,5
3	0,1105	11,5	6,25	20	32,9	40	263,1
3,5	0,175	12	7,10	21	38,1	42	304,5
4	0,261	12,5	8,03	22	43,8	45	374,4
4,5	0,372	13	9,03	23	50	48	454,6
5	0,512	13,5	10,2	24	56,8	50	513,8
5,5	0,681	14	11,3	25	64,2	55	683,8
6	0,883	14,5	12,5	26	72,3	60	887,8
6,5	1,13	15	13,9	27	80,9	65	1127,8
7	1,41	15,5	15,3	28	90,2	70	1409,8
7,5	1,73	16	16,8	30	111	75	1734,0
8	2,10	16,5	18,5	31	122,5	80	2104,4
8,5	2,52	17	20,2	32	134,7	90	2996,4
9	3,05	17,5	22,0	33	147,7	100	4110,3

1. Материал: сталь ОСТ 5235.

2. Шарики закалены, шлифованы и полированы.

3. Твердость шариков по Роквеллу шкала С 61 — 65.

4. Сортамент распространяется на свободные шарики, т. е. сдаваемые потребителю без колец и сепараторов и необязателен для шариков, применяемых в производстве шарикоподшипников.

Продолжение ОСТ/НКТП 8201/1168

## Б. Допуски

Шарики всех размеров изготавливаются (заводом) с отклонением от номинала в  $\pm 0,1$  мм, после чего сортируются в этих пределах по группам:

мм

Номинальный диаметр	Сортировка на группы в пределах плюс или минус 0,1 мм через каждые	Допускаемые предельные отклонения шарика внутри группы	Допускаемая овальность шарика
До 10 . . . . .	0,003	$\pm 0,0015$	0,0015
Св. 10 до 20 . . . . .	0,005	$\pm 0,0025$	0,0025
„ 30 „ 50 . . . . .	0,008	$\pm 0,004$	0,004
„ 50 . . . . .	0,012	$\pm 0,006$	0,006

По особому соглашению с потребителем свободные шарики могут быть отсортированы с следующими отклонениями, установленными для шариков, применяемых в производстве:

для шариков диаметром до 20 мм сортировка на группы — через каждые 0,002 мм и с предельным отклонением шариков внутри группы  $\pm 0,001$  мм,  
для шариков диаметром свыше 20 мм сортировка на группы — через каждые 0,003 мм и с предельным отклонением шариков внутри группы  $\pm 0,0015$  мм.

## В. Обозначение

Шарики обозначаются заводом-изготовителем по номинальному диаметру с указанием соответствующей группы, причем в пределах крайнего отклонения плюс или минус 0,1 мм обозначение группы для шариков

диаметром до 10 мм	кратно	3	микронам
св. 10 „ 30 „	„	5	„
„ 30 „ 50 „	„	8	„
„ 50 мм	„	12	„

Пример обозначения;

Шарики диаметром 10 мм с допуском группы  $\pm 0,006$  мм обозначаются:

$$d 10 \pm 0,006.$$

Шарики диаметром 10 мм с допуском группы  $- 0,006$  мм обозначаются:

$$d 10 - 0,006.$$