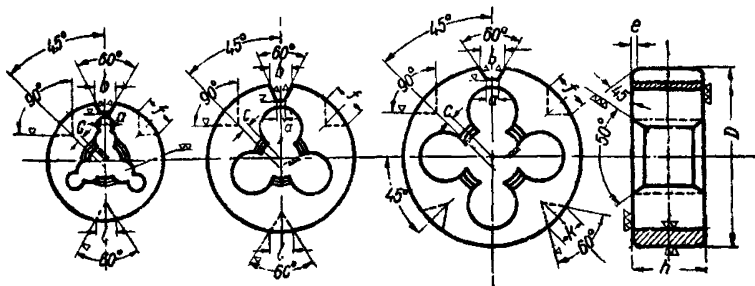


**Плшки круглые,
Габаритные размеры**

ОСТ 2875
НКТП
Взамен
ОСТ 6311
НКТП 297



Примеры обозначения круглых плшек:

Для метрических резьб с $d = 24$ мм, $s = 2$ мм - плшка круглая 24 × 2 ОСТ 2875
 „ дюймовой резьбы „ $d = \frac{7}{8}$ ” „ „ $\frac{7}{8}$ ” ОСТ, 2875
 „ трубной „ „ $d = \frac{7}{8}$ ” „ „ $\frac{7}{8}$ ” труб. ОСТ 2875

мм

Диаметры резьб по ОСТ					D			Для ОСТ		a	b	c	l	k	f	e
94	271	272	1260	266	ном.	наиб.	наим.	94	266							
32	1-я м.	2-я м.	дюйм.	труб.				32	271							
осн.					1260	272										
1	1	—	—	—												
1,2	1,2	—	—	—												
1,4	1,4	—	—	—												
1,7	1,7	—	—	—	16	15,94	16,82	5	5	1	3	0,5	3	—	3,8	0,4
2	2	—	—	—												
2,3	2,3	—	—	—												
2,6	2,6	—	—	—												
3	3	—	—	—												
(3,5)	3,5	—	—	—												
4	4	—	—	—												
—	(4,5)	—	—	—	20	19,93	19,79	6	6	1	3,5	0,6	3,8	—	4,5	0,5
5	5	—	—	—												
—	(5,5)	—	—	—												
6	6	6	(1/4)	—				7	7							

мм

Диаметры резьб по ОСТ					D			n для ОСТ		a	b	c	l	k	f	e
94	271	272	1260	266	ном.	наиб.	наим.	94	266							
32	1-я м.	2-я м.	дюйм.	труб.				32	271							
DCM								1260	272							
(7)	(7)	7	—	—	25	24,93	24,79	9	9	1	3,5	0,8	—	4,5	5,2	0,8
8	8	8	$\frac{5}{16}$	—												
(9)	(9)	9	—	—												
10	10	10	$\frac{3}{8}$	—	30	29,93	29,79	11	11	1,5	4	1	—	5	6	0,8
(11)	(11)	11	$\frac{7}{16}$	—												
12	12	12	$\frac{1}{2}$	$(\frac{1}{8})$	38	37,92	37,75	14	10	1,5	4,5	1,2	—	5,5	6,5	0,8
14	14	14	$\frac{9}{16}$	$\frac{1}{4}$												
16	16	16	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{8}$												
18	18	18	—	—	45	44,92	44,75	18	14	2	5	1,2	—	6,5	7,5	0,8
20	20	20	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$												
22	22	22	$\frac{7}{8}$	$(\frac{5}{8})$	55	54,50	54,70	22	16	2	6	1,5	—	7,5	8,5	1
24	24	24	1	—												
27	27	27	$(\frac{1 1}{8})$	$\frac{3}{4}$												
30	30	30	—	$(\frac{7}{8})$	65	64,90	64,70	25	18	2,5	7	1,8	—	9	10	1
(33)	33	33	$1 \frac{1}{4}$	1												
36	36	36	$1 \frac{3}{8}$	—												
(39)	39	39	$1 \frac{1}{2}$	$(\frac{1 1}{8})$	75	74,90	74,70	30	20	2,5	8	1,8	—	10,5	11,5	1
42	42	42	$(\frac{1 5}{8})$	$1 \frac{1}{4}$												
(45)	45	45	$1 \frac{3}{4}$	$(\frac{1 3}{8})$												
48	48	48	$(\frac{1 7}{8})$	—	90	89,88	89,65	36	22	3	9	2	—	12	13	1
(52)	52	52	2	$1 \frac{1}{2}$												

1. Допускаемые отклонения для размера D принять по ОСТ 1072, посадка H_4 .
2. Форма прореза под разжимной винт настоящим стандартом не устанавливается. Размеры a и b рекомендуемые.
3. У плашек для резьб от $M 1$ до $M 3,5$, а также для резьб ОСТ 271, 272 и 266 резьбовую часть допускается укорачивать до 6 ниток, выточкой с одной стороны.
4. Плашки с односторонней заборной частью или с заборной частью под углом могут изготавливаться по особому заказу.
5. Большой диаметр конуса должен превышать наружный диаметр резьбы.
6. Число перьев и форма отверстий для выхода стружки не стандартизируются.
7. Резьб, поставленных в скобки, согласно ОСТ 32, 94, 266, 1260 и 271 по возможности не применять.

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден 21/XII 1936 г. Срок введения 1/V 1937 г.