

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС  
 $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)}, t \leq 350 \text{ }^\circ\text{C}$

**ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ  
 ПЕРЕХОДНЫЕ**

ОКП 31 1311

**ОСТ  
 34-42-676-84**

Срок действия не ограничен

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1 Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из углеродистой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по " Правилам АЭУ "

Стандарт соответствует " Правилам АЭУ "

2 Допускается применение сварных переходных тройников по настоящему стандарту для трубопроводов, на которые распространяются " Правила пара и горячей воды " и СНиП 3.05 05-84.

Пределы применения тройников приведены в таблице 1

Таблица 1

Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление $P_{раб}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
4,00 (40,0)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)
2,50 (25,0)			1,90 (19,0)	1,70 (17,0)
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	1,10 (11,0)
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	0,66 (6,6)
0,63 (6,3)	0,60 (6,0)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	0,40 (4,0)
0,40 (4,0)	0,40 (4,0)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)	0,26 (2,6)

Примечание - Для трубопроводов группы В сварные переходные тройники применяются на максимальные рабочие параметры - рабочее давление 1,57 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) при расчетной температуре 100 °С

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Г.Р. № 8330181 от 21.09.84

3 Конструкция и размеры сварных переходных тройников должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 2 и 3.

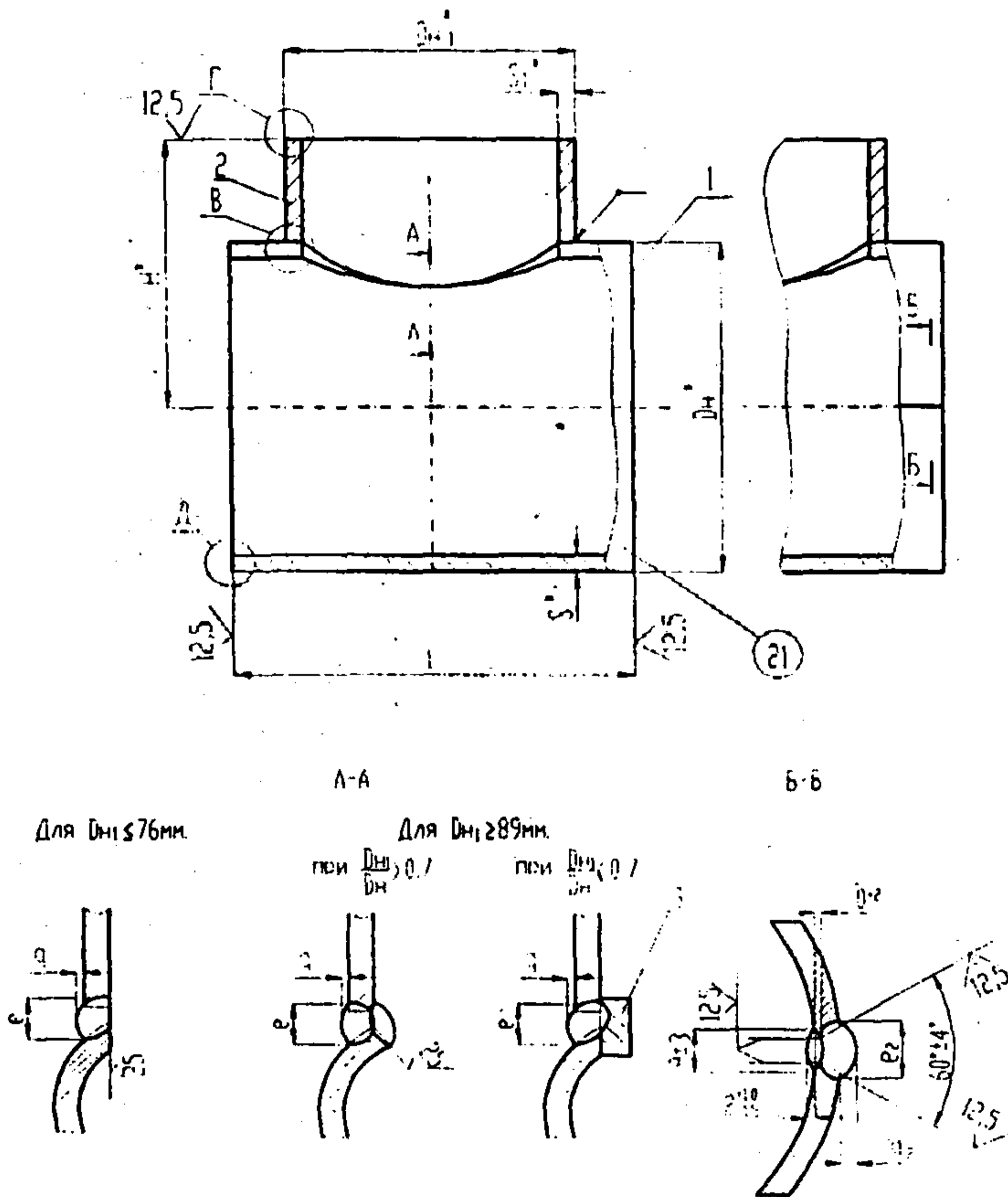


Рисунок 1, лист 1

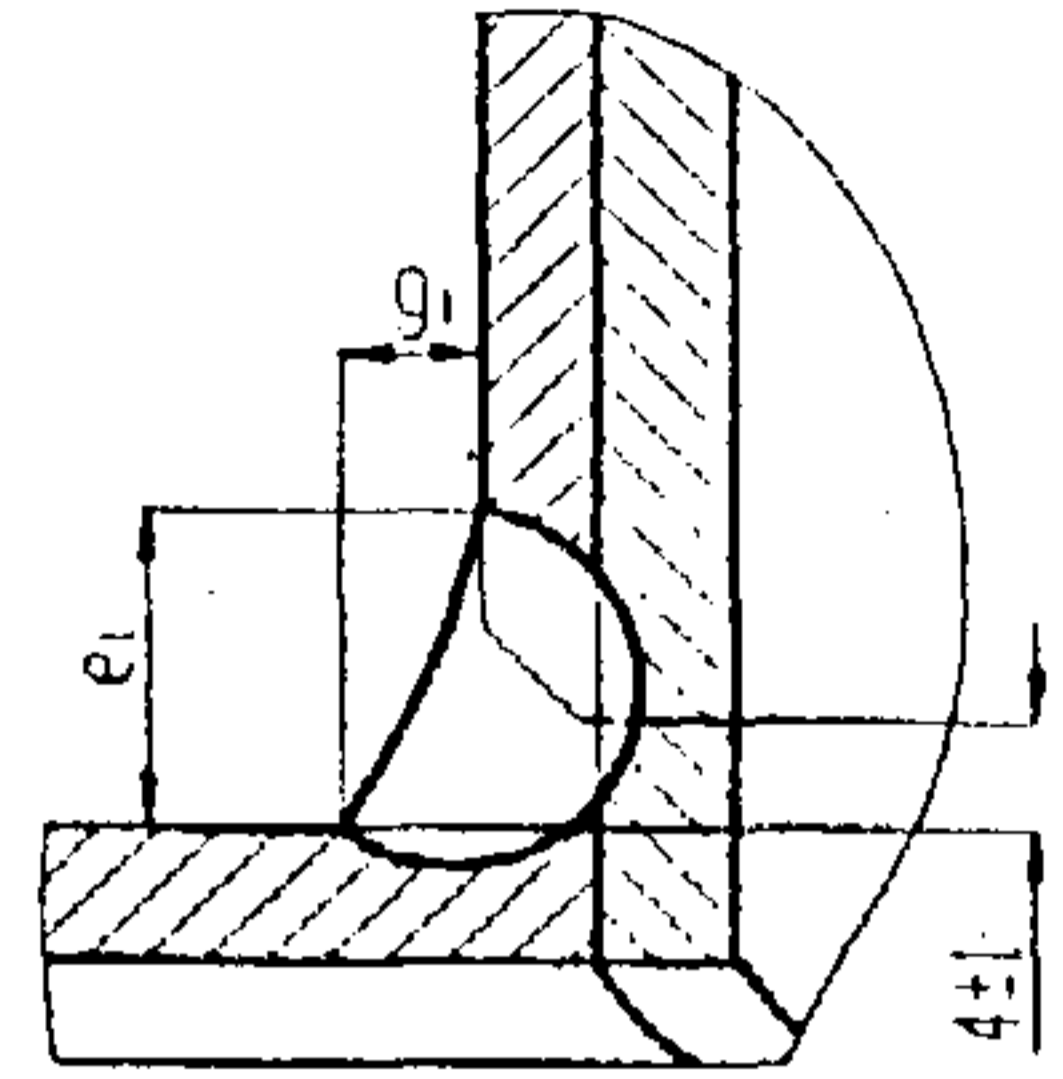
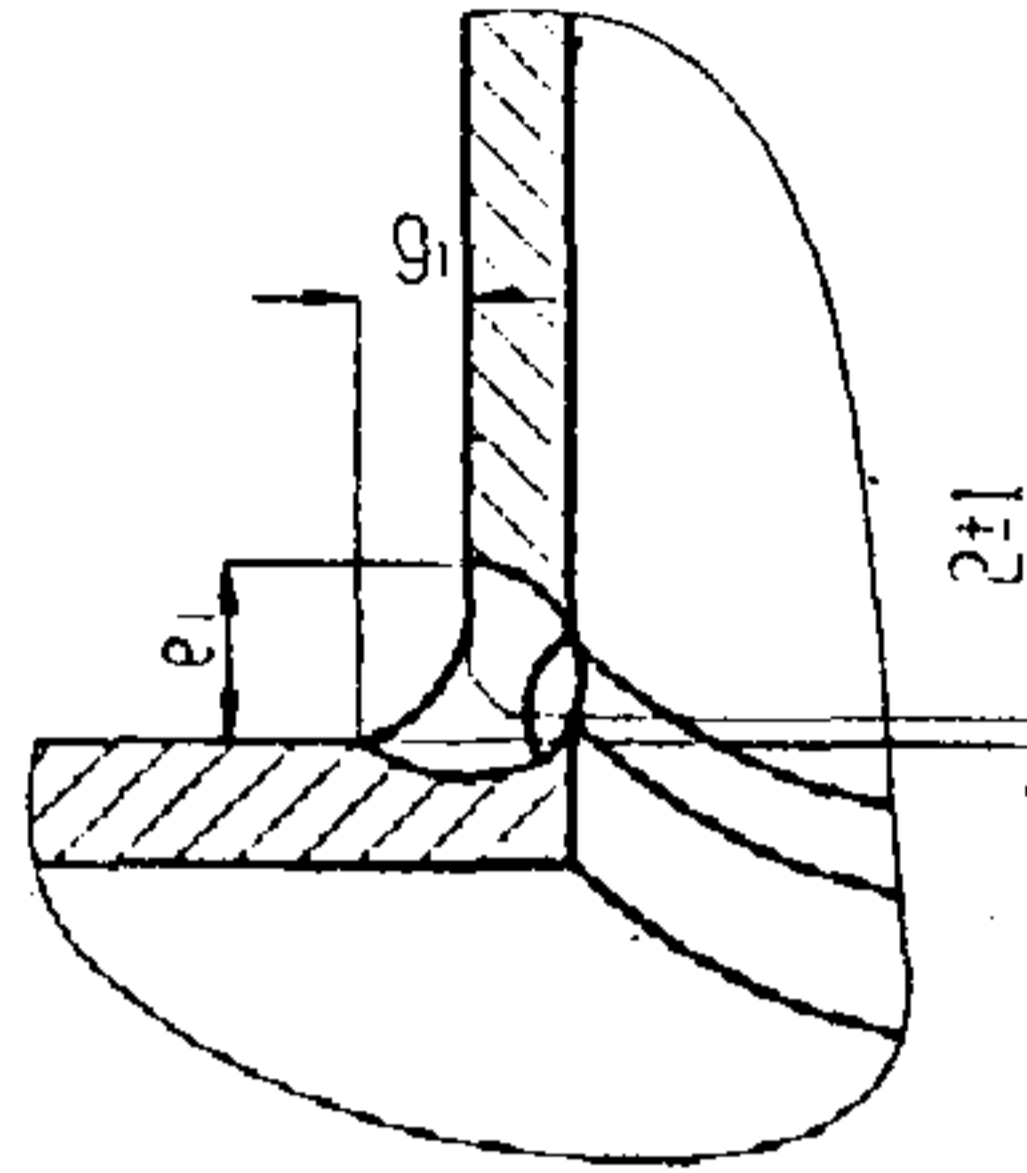
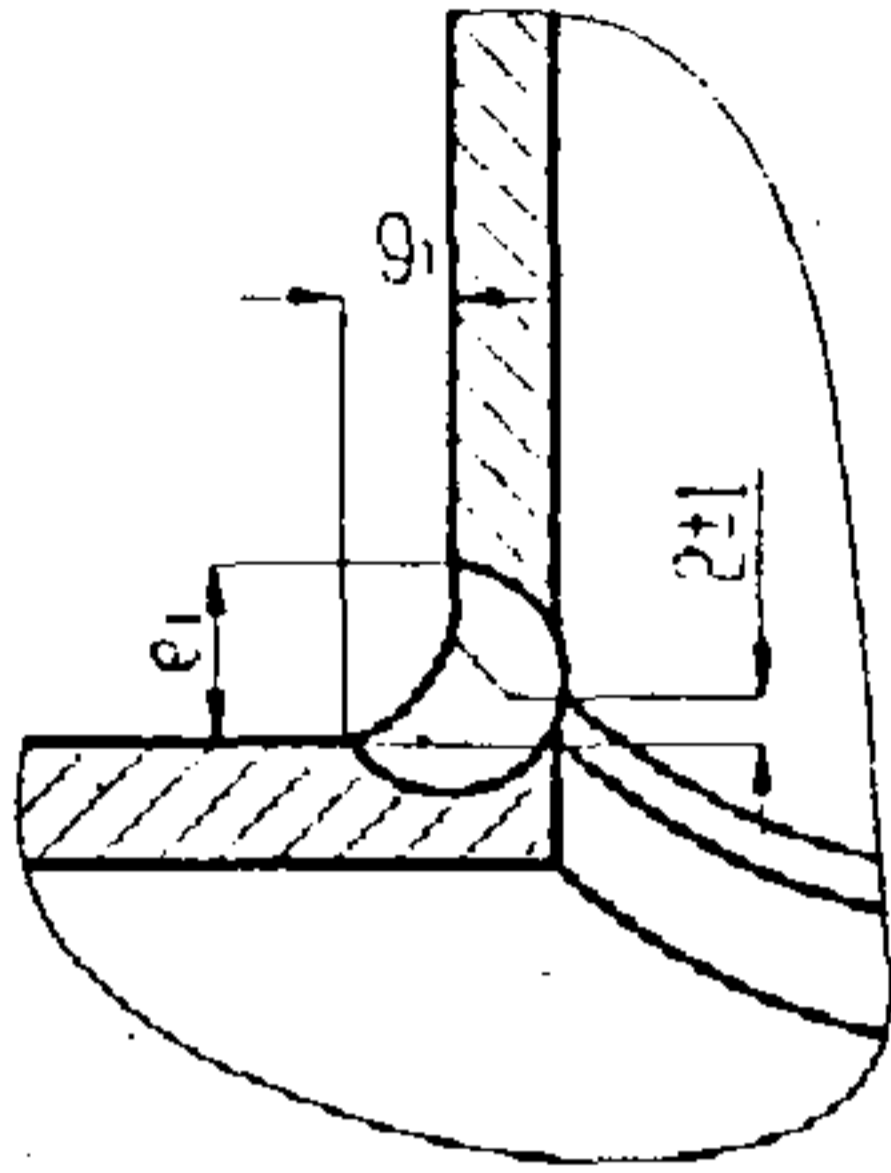
В

Для  $D_{нз} \leq 76 \text{ мм}$

Для  $D_{нз} \geq 89 \text{ мм}$

при  $\frac{D_{н1}}{D_{н}} > 0,7$

при  $\frac{D_{н1}}{D_{н}} \leq 0,7$



Г  
Для  $D_{нз} \leq 159 \text{ мм}$

Для  $D_{нз}$  от 219 до 630 мм.

Для  $D_{нз} \geq 720 \text{ мм}$ .

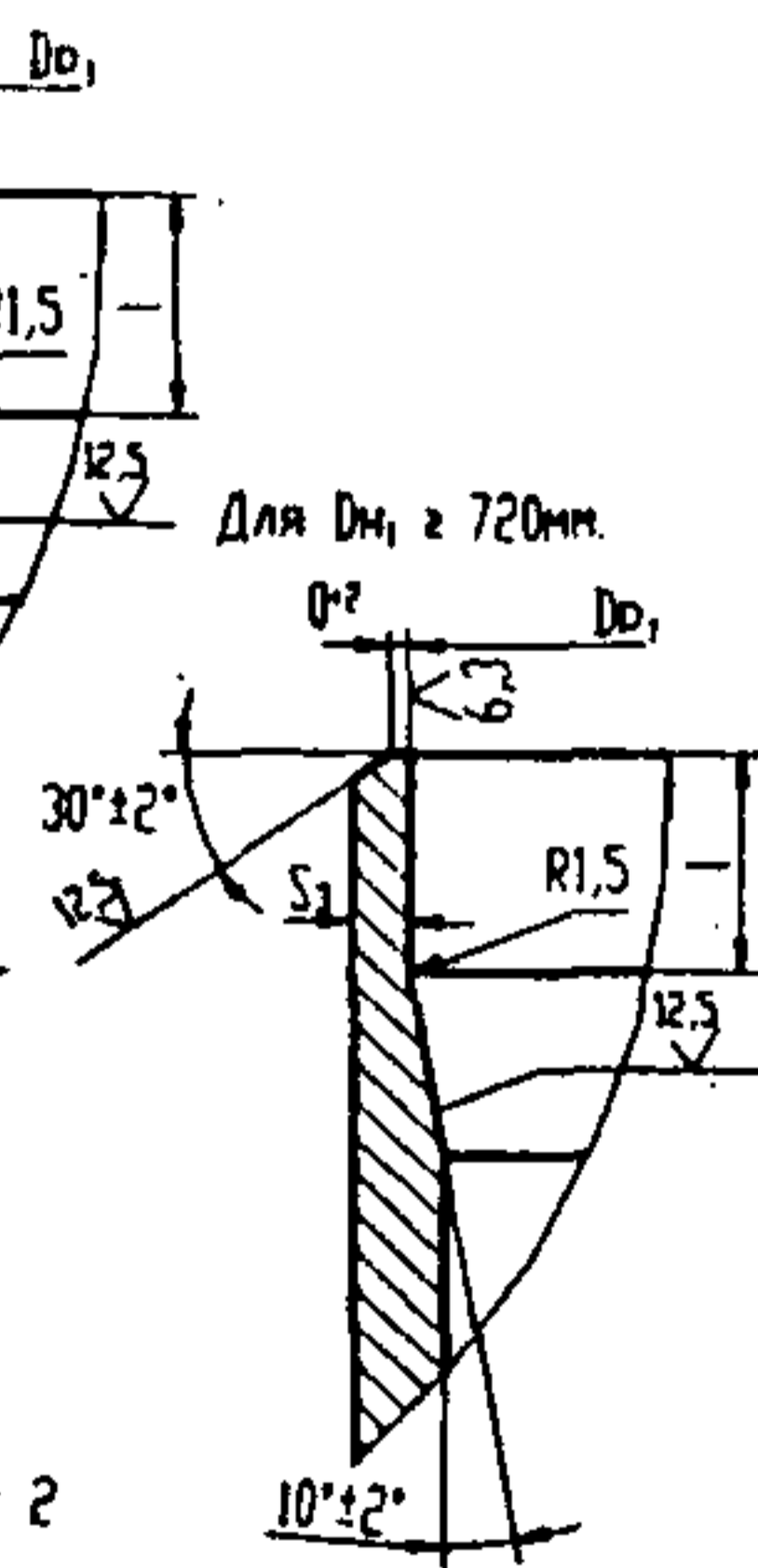
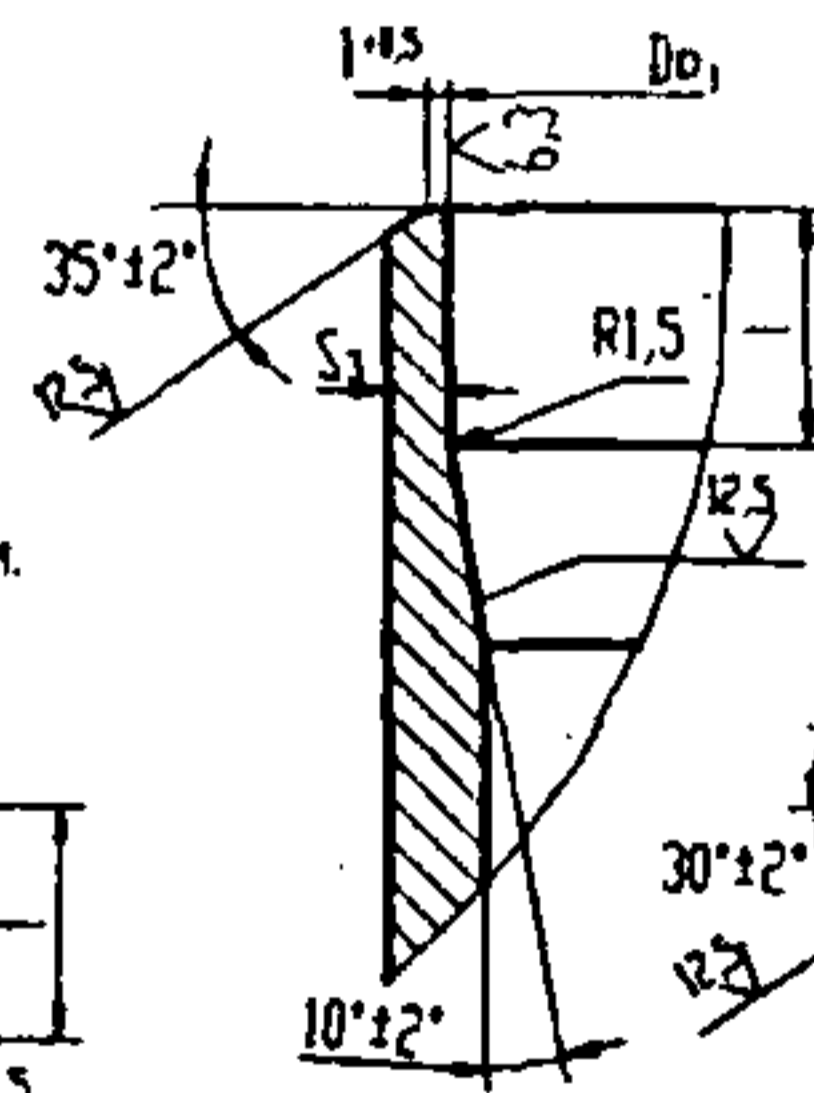
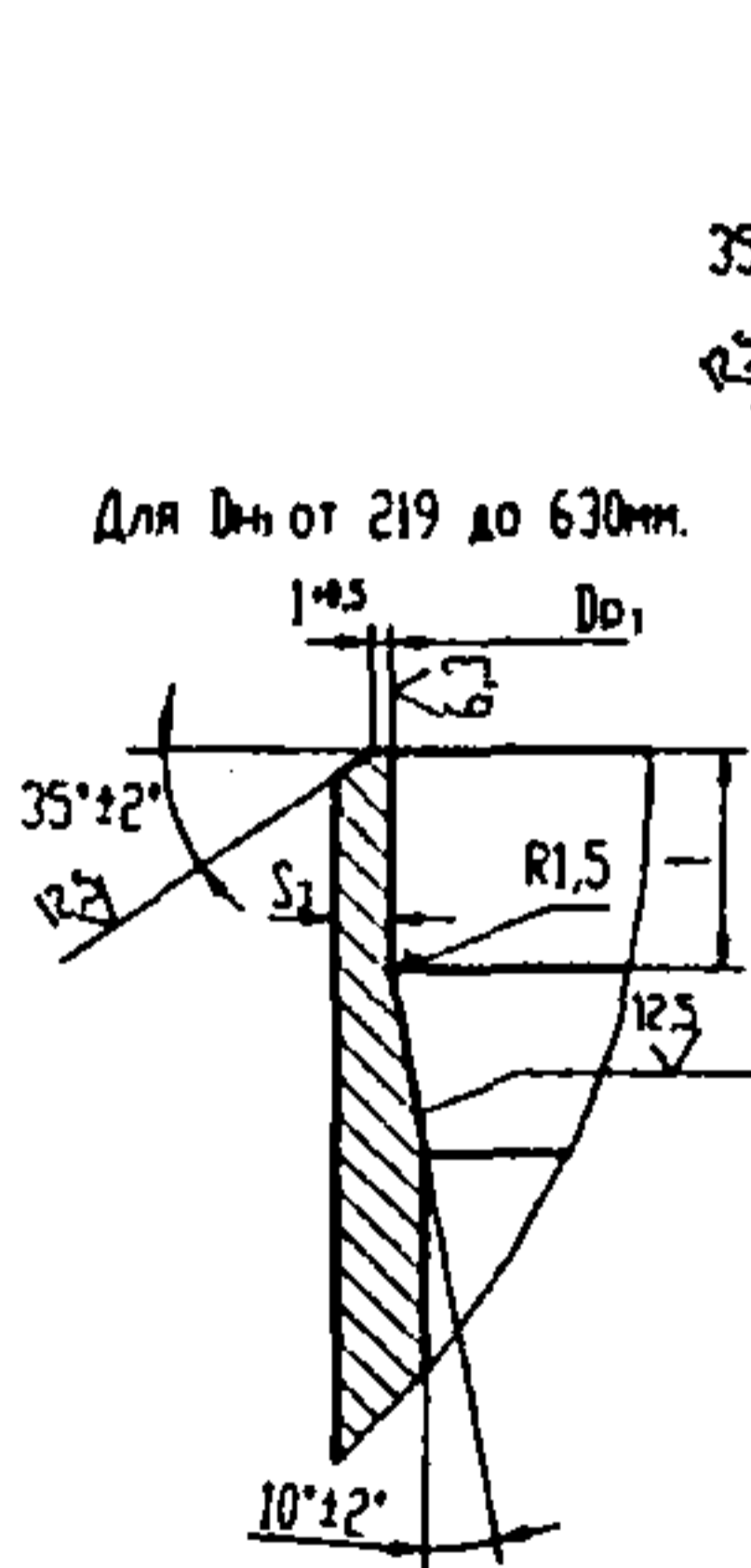
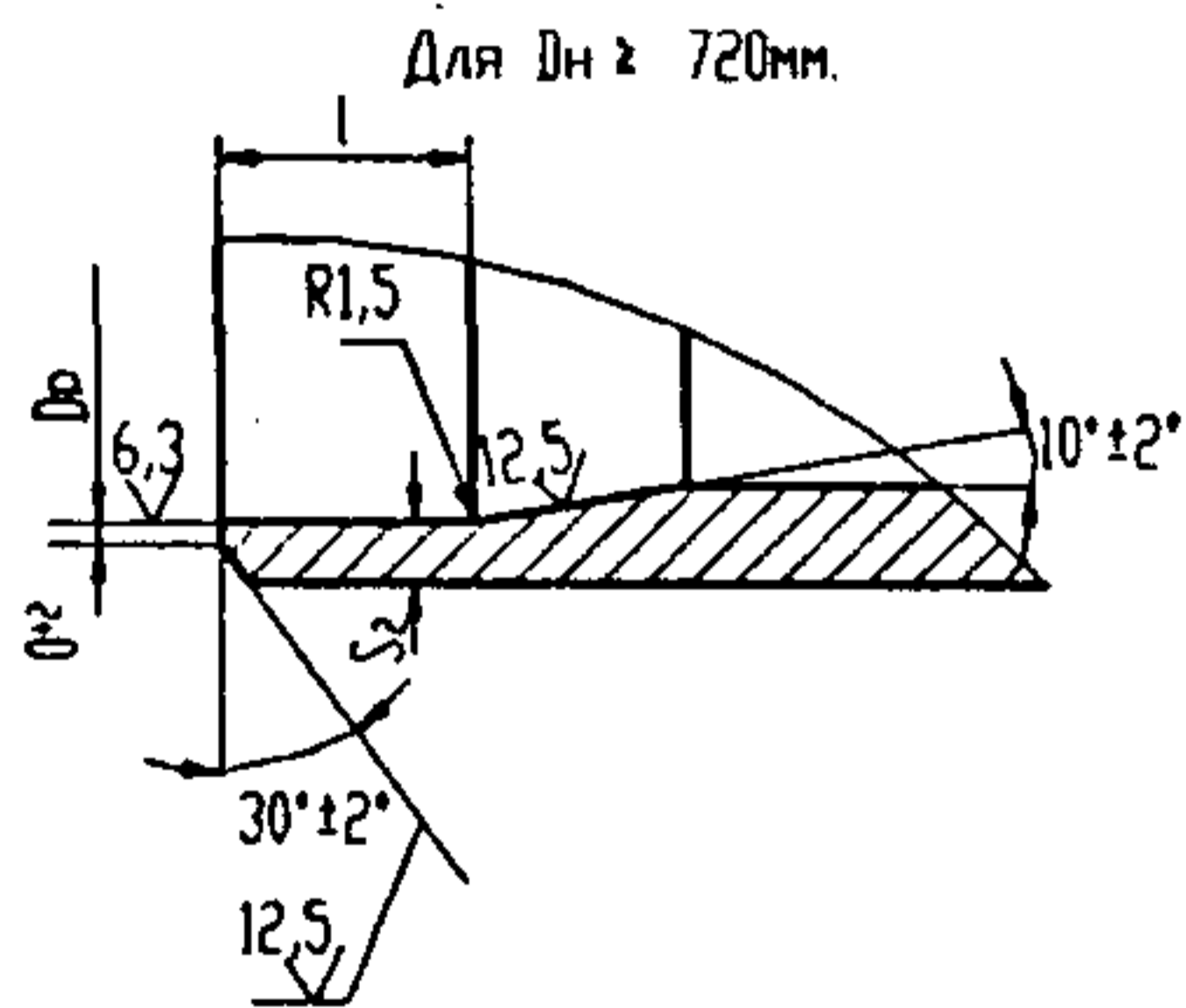
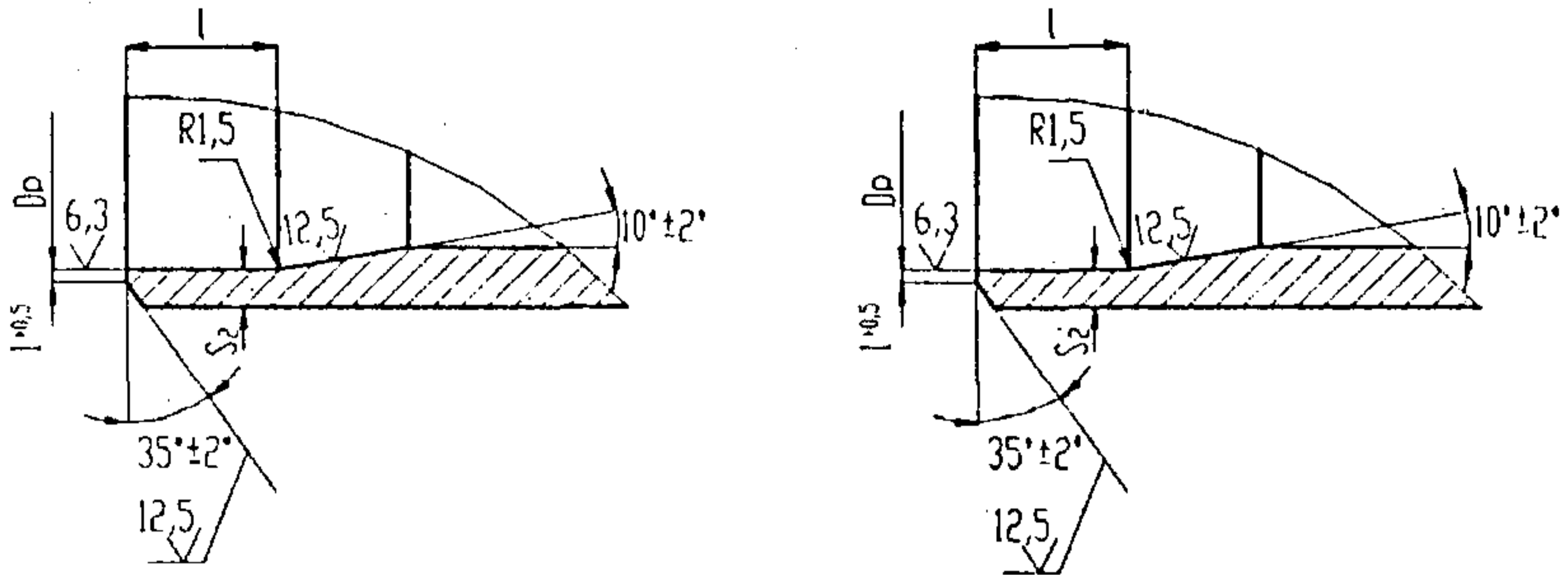


Рисунок 1, лист 2

Рисунок 1, лист 2



- Размеры для справок

Рисунок 1, лист 3

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_2$	$D_{y1}$	$D_p$		$D_{p1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
001	4,0 (40)	100×25	108×4	32 × 2	108	32	102	+0,35	29	+0,21
002		100×32		38 × 2		38			35	+0,25
003		100×50		57 × 3		57			52	+0,30
004		100×65		76 × 3		76			71	
005		100×80		89 × 3,5		89			84	+0,35
006	2,5 (25)	125×20	133×4	25 × 2	133	25	127	+0,4	22	+0,21
007		125×32		32 × 2		32			29	
008		125×50		38 × 2		38			35	+0,25
009		125×65		57 × 3		57			52	+0,30
010		125×80		76 × 3		76			71	
011	4,0 (40)	125×80	125×100	89 × 3,5	108	89	102	+0,35	84	
012	2,5 (25)	125×100		108 × 4		108			102	
013	4,0 (40)	150×20		159×5		25 × 2			159	25

273

ОСТ 34-42-676-84

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		B	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Рис	Масса, кг								
			Не менее				Не менее		Но- мин.	Пред откл	Не менее		Но- мин	Пред откл												
001	6	2	3,0	1,5	250 <sub>2,4</sub>	155	9	7	-	-	4	4	-	-	10	10	1	3,90								
002							11											4	3,91							
003		3		2,5	300 <sub>2,4</sub>		10	5			2	3						4,86								
004							13											4,91								
005		3,5		3,0	170	8	7	4			4	5,09														
006		2		1,5		250 <sub>2,4</sub>						9						4	4	4,80						
007												10								7	4,83					
008		3		2,5	300 <sub>2,4</sub>	12	190	20			12	4,84														
009						14						5,97														
010		3,5		3,0	350 <sub>4,0</sub>	20	7	3			6	6,02														
011		6				3						4						7,32								
012		4		2	4,0	1,5	250 <sub>2,4</sub>	180			8	7						4	4	-	-	-	-	-	-	8,28
013		4																								4
014		7		2	4,0	1,5	250 <sub>2,4</sub>	180			8	7						4	4	6,66						

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_v \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_n$	$D_{ш1}$	$D_p$		$D_{p1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред откл.
015	4,0 (40)	150×25	159×5	32 × 2	159	32	151	+0,4	29	+0,21
016		150×32		38 × 2		38			35	+0,25
017		150×50		57 × 3		57			52	+0,30
018		150×65		76 × 3		76			71	
019	2,5 (25)	150×80		89 × 3,5		89			84	
020	4,0 (40)	150×100		108 × 4		108			102	+0,35
021	2,5 (25)			133 × 4		133			127	+0,40
022										
023	4,0 (40)	200×50	219×7	57 × 3	219	57	208	+0,46	52	+0,30
024		200×65		76 × 3		76			71	
025		200×80		89 × 3,5		89			84	+0,35
026		200×100		108 × 4		108			102	
027		200×125		133 × 4		133			127	+0,40
028			250×50	273×8	57 × 3	273	57	259	+0,52	52

275

ОСТ 34-42-676-84

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

ОСТ 34-42-676-84

276

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Рис.	Масса, кг		
			Не менее				Не менее		Но-мин	Пред.откл	Не менее		Но-мин.	Пред.откл.						
015	7	2	4,0	1,5	250 <sub>2,4</sub>	180	8	7	-	-	4	4	-	-	15	10	1	6,68		
016							9											6,69		
017							10											8,16		
018		3		2,5	300 <sub>2,4</sub>	11	8,21													
019						12	9,87													
020						6	3,0	350 <sub>4,0</sub>			21	14						7	7	11,04
021											4	400 <sub>4,0</sub>						15	9	5
022	14	3	4	11,50																
023	9	3	2,5	300 <sub>2,4</sub>	210	9	7	4	4	14,25										
024						10		14,24												
025						3,5		3,0	350 <sub>4,0</sub>	230	16	14	7	7	16,86					
026		21	14	7	7		17,96													
027		6	400 <sub>4,0</sub>	21	14	7	7	20,59												
028	11	3	5,0	2,5	300 <sub>2,4</sub>	240	9	7	4	4	20	23,08								



Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_n$	$D_{n1}$	$D_p$		$D_{p1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
029	4,0 (40)	250×65	273×8	76 × 3	273	76	259	+0,52	71	+0,30
030		250×80		89 × 3,5		89			84	+0,35
031		250×100		108 × 4		108			102	
032		250×125		133 × 4		133			127	+0,40
033		250×150		159 × 5		159			151	
034		250×200		219 × 7		219			208	+0,46
035	2,5 (25)	300×200	325×8	273 × 8	325	311	+0,57	259	+0,52	
036		300×250								
037		350×200	377×9	219 × 7	377	361		208	+0,46	
038		350×250		273 × 8				259	+0,52	
039		350×300		325 × 8				311		
040		400×125	426×9	133 × 4	426	410		+0,63	127	+0,40
041	400×150	159 × 5		151						
042	400×200	219 × 7		219			208		+0,46	

277

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		B	B <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Рис	Масса, кг																		
			Не менее				Не менее		Но- мин.	Пред откл	Не менее		Но- мин	Пред откл																						
029	11	3	5,0	2,5	300 <sub>2,4</sub>	240	9	7			4	4			20	10	1	23,03																		
030		3,5		350 <sub>4,0</sub>	10		4				4	27,11																								
031		4		400 <sub>4,0</sub>	3,0	260	13	9			5	5						27,45																		
032		5					15	11			6	6						31,24																		
033		9		500 <sub>4,0</sub>	4,0	280	15	11			4	8						42,81																		
034		7									305	23						8	8	56,37																
035	13	8	4,5	5,0	500 <sub>4,0</sub>	305	26	14	-	-	4	7	-	-	20	20	1	56,70																		
036		7	500 <sub>4,0</sub>	4,0	330		22	15			8	8						78,50																		
037		8				5,0	500 <sub>4,0</sub>	20			14	4						7	78,68																	
038		8	500 <sub>4,0</sub>	4,5	350	27	14	4			7	-						-	5	5	-	-	10	10	1	79,82										
039		4																								3,0	500 <sub>4,0</sub>	335	12	9	6	6	77,50			
040		5	500 <sub>4,0</sub>	4,0	335	15	11	6			6															-	-	8	8	-	-	15	15	1	77,72	
041	7	500 <sub>4,0</sub>							355	20			15	8	8	94,74																				
042																																				

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_n$	$D_{ш1}$	$D_p$		$D_{p1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред откл.
043	2,5 (25)	400×250	377×9	273 × 8	426	273	410	+0,63	259	+0,52
044		400×300		325 × 8		325			311	
045		400×350		377 × 9		377			361	
046	1,6 (16)	500×250	530×8	273 × 8	530	273	516		259	+0,52
047		500×300		325 × 8		325			311	
048		500×350		377 × 9		377			361	
049		500×400		426 × 9		426			410	
050		600×200	630×8	219 × 7	630	219	616	+0,70	208	+0,46
051		600×250		273 × 8		273			259	
052		600×300		325 × 8		325			311	
053	600×350	377 × 9		377		361				
054	600×400	426 × 9		426		410				
055	1,0 (10)	600×500		530×8		530		516	+0,70	
056										

279

11

ОСТ 34-42-676-84

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

280

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		g	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Рис	Масса, кг		
			Не менее				Не менее		Но- мин	Пред откл	Не менее		Но- мин	Пред откл						
043	14	8	5,0	5,0	600 <sub>-4,0</sub>	355	25	16			8	8			20	20	1	95,60		
044				4,5	700 <sub>-4,0</sub>	375	21	14	-	-	4	7	-	-				110,70		
045		9					32	15										112,48		
046	10	8	5,5	5,0	600 <sub>-4,0</sub>	405	21	16	19	±4	8	8	2,0	±1,5	20	15	2	82,78		
047													8							113,67
048	12	9				700 <sub>-4,0</sub>	425	27	18	23	±5	5	9	2,5				+2,0 -1,5	114,32	
049								445	29											116,72
050	10				4,0	600 <sub>-4,0</sub>	455	24	17	19	±4	9		2,0				±1,5	107,47	
051		8			5,0				16			8	8						114,20	
052	12			4,5	700 <sub>-4,0</sub>	475	21	16	23			8	8				133,92			
053		9		5,0				26			9	9	2,5	+2,0 -1,5		136,08				
054	14								17	25	±5	9	9				176,00			
055	18					800 <sub>-4,0</sub>	495	29	17	30		4	8,5				214,22			
056	12	10		5,5																154,28

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_n$	$D_{n1}$	$D_p$		$D_{p1}$					
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл	Номин	Пред откл				
057	1,6 (16)	700 × 80	720 × 8	89 × 3,5	720	89	706	+0,80	84	+0,35				
058		700 × 125		133 × 4		133			127	+0,40				
059		700 × 150		159 × 5		159			151					
060		700 × 200		219 × 7		219			208					
061		700 × 250		273 × 8		273			259	+0,52				
062		700 × 300		325 × 8		325			311					
063		700 × 350		377 × 9		377			361	+0,57				
064		700 × 400		426 × 9		426			410	+0,63				
065		1,0 (10)		700 × 500		720 × 8			530 × 8	530	706	+0,80	516	+0,70
066		1,6 (16)												
067	1,0 (10)													
068	1,6 (16)	700 × 600	720 × 8	630 × 8	630	706	+0,80	616	+0,70					
069	1,0 (10)													
070	1,6 (16)	800 × 125	820 × 9	133 × 4	820	133	804	+0,90	127	+0,40				

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		g	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Рис	Масса, кг			
			Не менее				Не менее		Но-мин	Пред откл	Не менее		Но-мин	Пред откл.							
057	10	3,5	5,0	3,0	600 <sub>-4,0</sub>	460	8	7	19	±4	4	4	2,0	±1,5	20	20	2	105,77			
058		4				480	11	9			5	5						106,22			
059		7		600			18	15			8	9						107,88			
060		9				23	17	5			5	110,96									
061	12	8	5,5	5,0	500	23	16	23	±5	9	8	8	2,5	+2,0 -1,5				20	20	2	161,59
062	4,5			520	24			8		8		185,60									
063	14	9	5,0	5,5	540	23	17	25	±5	9	9	2,0	±1,55	20				20	2	186,72	
064								26												9	9
065	10	10	5,5	900 <sub>-4,0</sub>	580	32	17	19	±5	4	8,5	2,5	+2,0 -1,5	20				20	2	170,22	
066	18							30												276,50	
067	12							23							195,92						
068	18							30							278,27						
069	14	25	228,26																		
070	12	4	6,5	3,0	600 <sub>-4,0</sub>	530	11	9	23	5	5			10			144,43				

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_n$	$D_{n1}$	$D_p$		$D_{p1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред откл
071	1,6 (16)	800 × 150	820 × 9	159 × 5	820	159	804	+0,90	151	+0,40
072		800 × 200		219 × 7		219			208	+0,46
073		800 × 250		273 × 8		273			259	+0,52
074		800 × 300		325 × 8		325			311	
075		800 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
076		800 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
077	1,0 (10)	800 × 500	820 × 9	530 × 8	820	530	804	+0,90	516	+0,70
078	1,6 (16)									
079	1,0 (10)									
080	1,6 (16)	800 × 600		630 × 8		630			616	
081	1,0 (10)									
082	1,6 (16)	800 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
083	1,0 (10)									
084	1,6 (16)	900 × 150	920 × 10	159 × 5	920	159	902	151	+0,40	

283

15

ОСТ 34-42-676-84

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	g	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Рис.	Масса, Кг	
			Не менее				Не менее			Но- мин	Пред. откл.	Не менее						Но- мин
071	12	5	6,5	4,0	600 <sub>4,0</sub>	530	13	11	23	±5	6	6	2,5	+2,0 -1,5	20	2	10	144,76
072		7				550	19	15			8	8					15	146,73
073		11				5,0	27	20			10	10					187,85	
074	14	8	5,0	4,5	750 <sub>4,0</sub>	570	23	16	25	±5	8	8	2,5	+2,0 -1,5	20	2	20	211,32
075		9				27	17	9			9	212,25						
076	12	14	6,5	5,0	1000 <sub>4,0</sub>	590	30	23	±5	±5	12	12	2,5	+2,0 -1,5	20	2	20	297,35
077		9					24	17			9	9					248,40	
078	18	10	5,5	5,5	1000 <sub>4,0</sub>	630	30	19	±5	±5	10	10	2,5	+2,0 -1,5	20	2	20	352,58
079	12						30	23			10	10					246,73	
080	18						24	30			4	8,5					351,28	
081	14	7,5	4,0	600 <sub>4,0</sub>	580	33	25	17	±8	±8	4	8,5	3,0	+2,5 -2,0	20	2	20	284,57
082	25						42				±8	3,0					504,77	
083	14						25				±5	2,5					312,13	
084	12	7	7,5	4,0	600 <sub>4,0</sub>	580	18	15	23	±5	8		2,5	+2,0 -1,5	10		163,75	



Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_n$	$D_{n1}$	$D_p$		$D_{p1}$								
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред откл.	Номин	Пред. откл							
085	1,6 (16)	900 × 200	920 × 10	219 × 7	920	219	902	+0,90	208	+0,46							
086		900 × 250		273 × 8		273			259	+0,52							
087		900 × 300		325 × 8		325			311								
088		900 × 350		377 × 9		377			361	+0,57							
089		900 × 400		426 × 9		426			410	+0,63							
090	1,0 (10)	900 × 500		920 × 10		920			902	+0,90	902	+0,90	516	+0,70			
091	1,6 (16)												530 × 8		530	616	
092	1,0 (10)												630 × 8	630	706	+0,80	
093	1,6 (16)	900 × 600		920 × 10		920			902	+0,90	902	+0,90	706	+0,80			
094	1,0 (10)												720 × 8	720	706	+0,80	
095	1,6 (16)	900 × 700	920 × 10		920		902	+0,90					902	+0,90	706	+0,80	
096	1,0 (10)														720 × 8	720	706

285

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		g	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Рис.	Масса, кг		
			Не менее				Не менее		Но- мин	Пред откл	Не менее		Но- мин	Пред откл						
085	12	9	7,5	4,0	600 <sub>-4,0</sub>	600	22	17	23	±5	9	9	2,5	+2,0 -1,5	20	20	2	166,36		
086		11		5,0	750 <sub>-4,0</sub>		26	20			10	10						210,32		
087	14	8		4,5		620	22	16	8		8	237,10								
088		13		5,0	33		22	11	11		247,00									
089	14	640			37	23	12	12	331,30											
090	12			9	1000 <sub>-4,0</sub>	640	27	17	23		9	9						277,60		
091	18	10		5,5				680	19		30	42						±8	10	10
092	14				25	25	±5													
093	25			1200 <sub>-6,0</sub>	680	27	17	42	±8		4	8,5						3,0	+2,5 -2,0	529,60
094	14																			30
095	25			1200 <sub>-6,0</sub>	680	25	17	42	±8		4	8,5						3,0	+2,5 -2,0	619,68
096	18																			30

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_n$	$D_{n1}$	$D_p$		$D_{p1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред. откл
097	1,6 (16)	900 × 800	920 × 10	820 × 9	920	820	902	+0,90	804	+0,90
098	1,0 (10)									
099	1,6 (16)	1000 × 80	1020 × 10	89 × 3,5	1020	89	1002	+1,00	84	+0,35
100		1000 × 125		133 × 4		133			127	+0,40
101		1000 × 150		159 × 5		159			151	
102		1000 × 200		219 × 7		219			208	+0,46
103		1000 × 250		273 × 8		273			259	+0,52
104		1000 × 300		325 × 8		325			311	
105		1000 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
106		1,0 (10)		1000 × 400						
107	1,6 (16)									
108	1,0 (10)									

287

ОСТ 34-42-676-84

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		g	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Рис.	Масса, кг	
									Но- мин.	Пред. откл.			Но- мин.	Пред. откл.					
097	25	10	7,5	6,5	1200 <sub>-6,0</sub>	680	35	17	42	±8	4	8,5	3,0	+2,5 -2,0	20	20	2	613,34	
098	18								30				4					455,14	
099	12	3,5		3,0	600 <sub>-4,0</sub>	610	7	7	23	7	7	7	7	2,5		+2,0 -1,5		10	179,67
100		6				630	14	14											180,84
101	14	7		4,0	750 <sub>-4,0</sub>	650	18	15	25	±5	8	8	11	11		20		15	181,46
102																			262,24
103	14	8		5,0	750 <sub>-4,0</sub>	670	21	16	25	±5	11	11	11	11		20		20	262,60
104																			271,80
105	12	9		5,0	750 <sub>-4,0</sub>	670	33	22	23	±5	9	9	9	9		20		20	272,74
106																			230,47
107	14	14		5,0	1000 <sub>-4,0</sub>	690	35	23	25	±5	12	12	12	12		20		20	365,30
108	12	9																	26

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа ( $\text{кгс}/\text{см}^2$ )	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_n$	$D_{n1}$	$D_p$		$D_{p1}$		
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
109	1,6 (16)	1000 × 500	1020 × 10	530 × 8	1020	530	1002	+1,00	516	+0,70	
110	1,0 (10)										
111	1,6 (16)	1000 × 600		630 × 8		630					
112	1,0 (10)										
113	1,6 (16)	1000 × 700		720 × 8		720			706		+0,80
114	1,0 (16)										
115	1,6 (16)	1000 × 800		820 × 9		820			804		+0,90
116	1,0 (10)										
117	1,6 (16)	1000 × 900		920 × 10		920			902		+0,90
118											
119	1,0 (10)	1200 × 300	1220 × 11	325 × 8	1220	325	1201	311	+0,52		
120		1200 × 350		377 × 9		377		361	+0,57		

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		g	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Рис.	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Но- мин.	Пред. откл.	Не менее		Но- мин.	Пред. откл.				
109	25	10	7,5	5,5	1000 <sub>±0,0</sub>	690	25	19	42	±8	10	10	3,0	+2,5 -2,0	20	20	2	595,50
110	14								25	±5			2,5	+2,0 -1,5				350,85
111	25								42	±8			3,0	+2,5 -2,0				589,57
112	14								25	±5			2,5	+2,0 -1,5				354,17
113	25		7,5	6,5	1200 <sub>±0,0</sub>	730	25	17	42	±8	4	8,5	3,0	+2,5 -2,0				696,41
114	18								30	±5			2,5	+2,0 -1,5				520,01
115	25								42	±8			3,0	+2,5 -2,0				683,33
116	18								30	±5			2,5	+2,0 -1,5				514,53
117	25		12	7,5	1400 <sub>±0,0</sub>	790	43	19	42	±8	5	10	3,0	+2,5 -2,0				822,90
118	18								30									621,30
119	14	8	8,0	4,5	850 <sub>±0,0</sub>	770	21	16	25	±5	8	8	2,5	+2,0 -1,5	25			356,10
120		9																5,0

290

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_v \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_n$	$D_{n1}$	$D_p$		$D_{p1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред. откл.
121	1,0 (10)	1200 × 400	1220 × 11	426 × 9	1220	426	1201	+1,00	410	+0,63
122		1200 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
123		1200 × 600		630 × 8		630			616	
124		1200 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
125		1200 × 800		820 × 9		820			804	+0,90
126		1200 × 900		920 × 10		920			902	
127		0,6 (6)		1200 × 1000		1020 × 10			1020	1002
128	1400 × 200		219 × 7	219	208	+0,46				
129	1,6 (16)	1400 × 250	1420 × 14	273 × 8	1420	1395		259	+0,52	
130		1400 × 300		325 × 8				325		311
131										

291

23

ОСТ 34-42-676-84

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		g	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Рис	Масса, кг												
			Не менее				Не менее		Но- мин	Пред откл	Не менее		Но- мин	Пред откл																
121	14	9		5,0	1000 <sub>-4,0</sub>	790	24	17	25		8	8			25	20	2	419,70												
122											28													418,82						
123	18	10	8,0	5,5		830	25	19	30	±5	10	10	2,5	+2,0 -1,5	25	20	2	528,01												
124												28													618,62					
125							6,5	1200 <sub>-6,0</sub>		29	17			9	9						622,70									
126							27											743,67												
127	25	12		7,5	1400 <sub>-6,0</sub>	890	33	19	42	±8	5	10	3,0	+2,5 -2,0	25	20	2	971,70												
128	14												25												604,30					
129	18	7	10,5	4,0	850 <sub>-4,0</sub>	850	17	15	30	±5	8	8	2,5	+2,0 -1,5	30	20	2	529,70												
130		8		5,0				19																						529,20
131							4,5											870	20											



Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_H$	$D_{H1}$	$D_p$		$D_{p1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред откл.
132	1,6 (16)	1400 × 350	1420 × 14	377 × 9	1420	377	1395	+1,00	361	+0,57
133		1400 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
134		1400 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
135	1,0 (10)									
136	1,6 (16)	1400 × 600		630 × 8		630			616	
137	1,0 (10)									
138	1,6 (16)	1400 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
139	1,0 (10)									
140	1,6 (16)	1400 × 800		820 × 9		820			804	+0,90
141	1,0 (10)									
142	1,6 (16)									
143	1,0 (10)	1400 × 900		920 × 10		920			902	
144	1,6 (16)									1400 × 1000

293

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		g	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Рис	Масса, кг					
							Не менее		Но- мин.	Пред откл	Не менее		Но- мин	Пред откл									
132	18	13	10,5	5,0	850 <sub>-4,0</sub>	870	29	22	30	±5	11	11	2,5	+2,0 -1,5	30	20	2	537,12					
133		14						32			23								12	12			634,70
134	25	10		5,5	1000 <sub>-4,0</sub>	890	27	19	42	±8	10	10	3,0	+2,5 -2,0				840,33					
135	18								30	±5			2,5	+2,0 -1,5				616,53					
136	25						42	±8	3,0	+2,5 -2,0			833,36										
137	18						30	±5	2,5	+2,0 -1,5			615,36										
138	25						14	930	1200 <sub>-6,0</sub>	30			23	42				±8	12	12	3,0	+2,5 -2,0	1015,5
139	18						10			25			19	30				±5	10	10	2,5	+2,0 -1,5	732,88
140	25	14		6,5	1200 <sub>-6,0</sub>	930	33	23	42	±8	12	12	3,0	+2,5 -2,0				1003,6					
141		10					27	19			10	10						977,50					
142		18					44	28			14	14						1302,7					
143		12					33	21			10	10						1246,76					
144	25	25		7,5	1500 <sub>-6,0</sub>	990	42	35			9	18						1360,50					

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_n$	$D_{н1}$	$D_p$		$D_{p1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред. откл
145	1,0 (10)	1400 × 1000	1420 × 14	1020 × 10	1420	1020	1395	+1,00	1002	+1,00
146		1400 × 1200		1220 × 11					1220	
147		1600 × 500	1620 × 14	530 × 8	1620	530	1595		516	+0,70
148		1600 × 600		630 × 8		630			616	
149		1600 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
150		1600 × 800		820 × 9		820			804	+0,90
151		1600 × 900		920 × 10		920			902	
152		1600 × 1000		1020 × 10		1020			1002	+1,00
153	0,6 (6)	1600 × 1200	1220 × 11	1220	1201					
154	1,0 (10)				1201					

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		g	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Рис	Масса, кг		
			Не менее				Не менее		Но- мин	Пред откл	Не менее		Но- мин.	Пред откл.						
145	25	12	10,5	7,5	1500 <sub>-6,0</sub>	990	25	19	42	±8	5	10	3,0	+2,5 -2,0	30	20	2	1222,10		
146				8,0	1800 <sub>-6,0</sub>		36											30	±5	10
147	18	10		5,5	1000 <sub>-4,0</sub>		26		30	±5	10		10	2,5		+2,0 -1,5		704,84		
148					27	42	±8		9	3,0	+2,5 -2,0		703,17							
149	25	10		6,5	1200 <sub>-6,0</sub>	29	42		±8	9	3,0		+2,5 -2,0	1138,93						
150					25	25	42		±8	10	11		3,0	+2,5 -2,0		1123,25				
151	12	12		7,5	1500 <sub>-6,0</sub>	30	30		±5	10	11		2,5	+2,0 -1,5		1427,70				
152					33	42	±8		10	11	2,5		+2,0 -1,5	1410,39						
153	18	12		8,0	1800 <sub>-6,0</sub>	1090	27		18	42	±8		5	10		3,0		+2,5 -2,0	25	1054,09
154	25	25					27		18	42	±8		5	10		3,0		+2,5 -2,0	25	1657,95

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_{н1}$	$D_{н2}$	$D_p$		$D_{p1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред. откл
155	0,6 (6)	1600 × 1200	1620 × 14	1220 × 11	1620	1220	1595	+1,00	1201	+1,00
156	1,0 (10)	1600 × 1400		1420 × 14		1420			1395	
157	0,6 (6)									
158	1,0 (10)	500 × 300	530 × 8	325 × 8	530	325	516	+0,70	311	+0,52
159		500 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
160		500 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
161		600 × 300	630 × 8	325 × 8	630	325			311	+0,52
162		600 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
163		600 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
164		0,6 (6)		600 × 500		530 × 8			530	516
165	1,0 (10)	700 × 300	720 × 8	325 × 8	720	325	706	+0,80	311	+0,52

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		g	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Рис.	Масса, кг		
									Но- мин.	Пред. откл.			Не менее	Но- мин.					Пред. откл.	
155	18	12	10,5	8,0	1800 <sub>-6,0</sub>	1090	27	19	30	±5	5	10	2,5	+2,0 -1,5	30	25	2	1242,51		
156	25	14		10,5	2100 <sub>-10</sub>	1130	45	21			6	11						30	30	1968,73
157	18			10,5	2100 <sub>-10</sub>	1130	45	21			6	11						30	30	1497,78
158	10	8	5,5	4,5	700 <sub>-4,0</sub>	425	24	16	19	±4	8	8	2,0	±1,5	20	20	2	96,20		
159		9		5,0			445	20			15							4	8	98,55
160						8		4,5			475							24	16	8
161		9		5,0			495											21	16	8
162					9	5,0		495			26	17						9	9	133,44
163		10		5,5			800 <sub>-4,0</sub>				29	15						9	9	135,30
164					8	4,5		750 <sub>-4,0</sub>			27	15						4	8	137,22
165		8		4,5			750 <sub>-4,0</sub>				520	24						16	8	8

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_n$	$D_{n1}$	$D_p$		$D_{p1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред откл
166	1,0 (10)	700 × 350	720 × 8	377 × 9	720	377	706	+0,80	361	+0,57
167	0,6 (6)	700 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
168		700 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
169		700 × 600		630 × 8		630			616	
170	1,0 (10)	800 × 300	820 × 9	325 × 8	820	325	804	+0,90	311	+0,52
171		800 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
172	0,6 (6)	800 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
173		800 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
174		800 × 600		630 × 8		630			616	
175		800 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
176	1,0 (10)	900 × 300		920 × 10		325 × 8			920	325

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		g	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>		i	i <sub>1</sub>	Рис.	Масса, кг									
			Не менее				Не менее		Но- мин.	Пред. откл.	Не менее		Но- мин.	Пред. откл.													
166	10	9	5,5	5,0	750 <sub>-4,0</sub>	520	23	17	19	±4	9	9	2,0	±1,5	20	20	2	139,11									
167		9		5,0	540	25	9				9	167,86															
168		10	5,5	5,5	900 <sub>-4,0</sub>	580	21	15			4	8						169,44									
169						580	30				4	8						178,70									
170		8	6,5	4,5	750 <sub>-4,0</sub>	570	23	16			8	8						155,44									
171		9		5,0	590	27	9				9	157,22															
172		9		5,0	590	23	9				9	209,66															
173		10	6,5	5,5	1000 <sub>-4,0</sub>	630	28	17			4	8						4	8	2,5	+2,0 -1,5	20	20	2	210,55		
174						630	23																		4	8	218,30
175						630	31																		4	8	242,05
176		12	8	7,5	4,5	750 <sub>-4,0</sub>	620	22			16	23						±5	8	8	2,5	+2,0 -1,5	20	20	2	209,22	



Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_n$	$D_{n1}$	$D_p$		$D_{p1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред. откл	Номин.	Пред. откл
177	1,0 (10)	900 × 350	920 × 10	377 × 9	920	377	902	+0,90	361	+0,57
178	0,6 (6)	900 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
179		900 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
180		900 × 600		630 × 8		630			616	
181		900 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
182		900 × 800		820 × 9		820			804	+0,90
183	1,0 (10)	1000 × 300	1020 × 10	325 × 8	1020	325	1002	+1,00	311	+0,52
184	0,6 (6)	1000 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
185		1000 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
186		1000 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
187		1000 × 600		630 × 8		630			616	

301

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		g	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Рис	Масса кг					
			Не менее				Не менее		Но- мин	Пред откл	Не менее		Но- мин	Пред откл									
177	12	9	7,5	5,0	750 <sub>-4,0</sub>	620	25	17	23	±5	9	9	2,5	±2,0 -1,5	20	20	2	206,55					
178					640	27	275,32																
179					25	275,44																	
180		1000 <sub>-4,0</sub>		640	29	279,34																	
181						1200 <sub>-6,0</sub>	680				23	15						427,11					
182																		33	342,58				
183		8	4,5	750 <sub>-4,0</sub>	670	22	16	8			227,61												
184		9	5,0	7,5	5,0	690	25	17			9	9						2,5	±2,0 -1,5	20	20	2	228,67
185																							304,85
186																							303,70
187																							307,26
																							10

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_a$	$D_{н1}$	$D_p$		$D_{p1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин	Пред. откл.
188	0,6 (6)	1000 × 700	1020 × 10	720 × 8	1020	720	1002	+1,0	706	+0,80
189		1000 × 800		820 × 9		820			804	+0,90
190		1000 × 900		920 × 10		920			902	
191		1200 × 300	1220 × 11	325 × 8	1220	325	1201		311	+0,52
192		1200 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
193		1200 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
194		1200 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
195		1200 × 600		630 × 8		630			616	
196		1200 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
197		1200 × 800		820 × 9		820			804	+0,90
198		1200 × 900		920 × 10		920			902	

303

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

304

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		g	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Рис.	Масса, кг					
			Не менее				Не менее		Но- мин	Пред откл	Не менее		Но- мин	Пред откл									
188	12	10	7,5	5,5	1200 <sub>-6,0</sub>	730	23	15	23	±5	4	8	2,5	±2,0 -1,5	20	20	2	366,67					
189				6,5			25											5	9	373,64			
190				7,5	40	18	426,28																
191		8	9	5,0	850 <sub>-6,0</sub>	770	17	16			8	8			25			9	9	25	20	2	307,66
192		23					308,53																
193		24	363,57																				
194		26	359,20																				
195		23	365,53																				
196		25	435,34																				
197		29	439,76																				
198		12	7,5	1400 <sub>-6,0</sub>	890	25	18	5			556,06												

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_{н1}$	$D_{н2}$	$D_p$		$D_{p1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред. откл	Номин.	Пред. откл
199	0,4 (4)	1200 × 1000	1220 × 11	1020 × 10	1220	1020	1201		1002	+1,00
200	1,0 (10)	1400 × 300	1420 × 14	325 × 8	1420	325	1395	+1,0	311	+0,52
201		1400 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
202		1400 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
203		1400 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
204	1400 × 600	630 × 8		630		616				
205	1400 × 700	720 × 8		720		706			+0,80	
206	0,6 (6)	1400 × 800		820 × 9		820			804	+0,90
207		1400 × 900		920 × 10		920			902	
208		1400 × 1000		1020 × 10		1020			1002	+1,00
209		1400 × 1200		1220 × 11		1220			1201	

305

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		g	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Рис	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Но- мин	Пред откл	Не менее		Но- мин	Пред откл				
199	12	12	8,0	7,5	1400 <sub>-6,0</sub>	890	31	18	23		5	9			25			452,84
200	14	8	10,5	4,5	850 <sub>-4,0</sub>	870	20	16	25	±5	8	8	2,5	±2,0 -1,5	30	20	2	413,75
201		9		5,0	1000 <sub>-4,0</sub>	890	22	17			9	9						413,57
202		10		5,5		930	23											23
203					25		1200 <sub>-6,0</sub>	990			24	18						
204		12		7,5	990	24												18
205							12	7,5			990	24						
206		12		7,5	990	24												18
207							12	7,5			990	24						
208		12		7,5	990	24												18
209							12	7,5			990	24						

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_n$	$D_{n1}$	$D_p$		$D_{p1}$	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред откл	Номин.	Пред. откл.
210	1,0 (10)	1600 × 300	1620 × 14	325 × 8	1620	325	1595	+1,0	311	+0,52
211		1600 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
212		1600 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
213	0,6 (6)			1600 × 500		530 × 8			530	516
214		1600 × 600		630 × 8		630			616	
215		1600 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
216		1600 × 800		820 × 9		820			804	+0,90
217		1600 × 900		920 × 10		920			902	
218										

307

39

ОСТ 34-42-676-84

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	o	o <sub>1</sub>	o <sub>2</sub>		B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Рис	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Но- мин.	Пред откл	Не менее		Но- мин	Пред откл				
210	14	8	10,5	4,5	850 <sub>4,0</sub>	970	19	16	25	±5	8	8	2,5	±2,0 -1,5	30	20	2	472,29
211		9		5,0			22	17			9	9						472,20
212					14	1000 <sub>4,0</sub>	990	30			23	12						12
213		10		5,5				24			17	9						9
214					1200 <sub>6,0</sub>	1030	25	21										
215		6,5		23			9				9	552,21						
216					7,5	1600 <sub>6,0</sub>		1090				28						20
217																		
218		12																



Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_*$	$D_{н1}$	$D_p$		$D_{p1}$		
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред откл	Номин.	Пред. откл	
219	0,4 (4)	1600 × 1000	1620 × 14	1020 × 10	1620	1020	1595	+1,0	1002	+1,0	
220		1600 × 1200		1220 × 11					1220		1201
221		1600 × 1400		1420 × 14					1420		1395

309

Окончание таблицы 2

Обозначение тройника сварного переходного	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		g	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>		l	l <sub>1</sub>	Pис.	Масса, кг
			Не менее				Не менее		Но- мин	Пред. откл.	Не менее		Но- мин	Пред. откл.				
219	14	12	10,5	7,5	1500- 6,0	1090	30	20	25	±5	10	10	2,5	±2,0 -1,5	30	25	2	834,39
220				8,0	1800- 6,0		25	18			5	9						1006,16
221		14	10,5	2100- 10,0	1130	43	21	11	11	1227,00								

Пример условного обозначения переходного тройника с диаметром корпуса 1620 мм, с толщиной стенки 18 мм и с диаметром штуцера 1420 мм, с толщиной стенки 14 мм, на условное давление P<sub>y</sub> 1 МПа для трубопроводов группы В, на которые распространяются "Правила АЭУ" с контролем сварных швов для Пв категории по ПН АЭ Г-7-010-89

*Тройник переходный В 1620 × 18 – 1420 × 14 – 1 – Пв 157 ОСТ 34-42-676-84,*

то же для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды"

*Тройник переходный П 1620 × 18 – 1420 × 14 – 1 157 ОСТ 34-42-676-84,*

то же для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3.05 05-84

*Тройник переходный 1620 × 18 – 1420 × 14 – 1 157 ОСТ 34-42-676-84.*

Таблица 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз 1 Корпус			Поз 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Масса, кг	Обозначение по настоящему стандарту		
	Дн × S	L					
001	108 × 6	250	2	3,74	2-001	—	
002				3,72	2-002		
003		300		4,41	2-003		
004				4,31	2-005		
005				4,23	2-006		
006	133 × 6	250		4,68	2-007		—
007				4,67	2-008		
008		4,65		2-009			
009		300		5,53	2-010		
010				5,42	2-011		
011	6,28			2-012	3-01		
012	159 × 7	350		6,17	2-013	—	
013				6,14	2-014		
014		250		6,54	2-015		
015				6,52	2-016		
016				6,50	2-017		
017	300	7,72		2-018	—		
018		7,62		2-019			
019		8,83		2-020			3-01
020	350	8,70		2-021			3-05
021		8,66		2-022			3-04
022		400		9,69		2-023	—

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз 1 Корпус			Поз 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел			Масса, кг
	Дн × S	L				
023	219 × 9	300	2	13,81	2-024	—
024				13,65	2-025	
025		350		15,86	2-026	3-02
026				15,70	2-027	3-06
027				17,67	2-028	3-09
028	273 × 11	300		22,64	2-030	—
029		22,45		2-031		
030		350		26,11	2-032	3-02
031				25,85	2-033	3-07
032				29,19	2-034	3-08
033		400		28,65	2-035	3-13
034				500	34,79	2-036
035	49,56				2-037	3-17
036	325 × 13	47,25		2-038	—	
037	377 × 13	600	71,86	2-039	3-18	
038			69,55	2-040	—	
039			66,72	2-041		
040	426 × 14	500	75,49	2-042	3-10	
041			74,81	2-043	3-14	
042		600	88,18	2-044	3-18	
043			85,69	2-045	3-22	
044			98,06	2-046	—	
045		700	94,61	2-047		
046	530 × 10	600	4	71,43	2-048	3-23
047	530 × 12	700		97,93	2-049	3-27

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз. 1 Корпус			Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел			Масса, кг
	Дн × S	L				
048	530 × 12	700	4	94,75	2-050	—
049				91,20	2-051	
050	630 × 10	600		88,19	2-052	3-20
051	630 × 12			103,11	2-053	3-24
052		700		118,64	2-054	3-28
053				107,05	2-055	3-33
054	630 × 14	800		152,90	2-056	3-41
055	630 × 18			182,19	2-057	—
056	630 × 12					
057	720 × 10	600		104,47	2-058	3-03
058				103,75	2-059	3-11
059				103,19	2-060	3-15
060				101,51	2-061	3-20
061	720 × 12	750		150,51	2-062	3-24
062	720 × 14			172,95	2-063	3-29
063				169,50	2-064	3-34
064	720 × 10	900		202,20	2-065	3-42
065				144,16		
066				245,40	2-066	—
067				163,61		
068	720 × 18	900	230,40	2-067	—	
069	720 × 14		180,37			
070	820 × 12		600	141,89		2-068
071		141,22		2-069	3-16	
072		139,20		2-070	3-19	

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз. 1 Корпус			Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел			Масса, кг	Обозначение по настоящему стандарту
	Ди × S	L					
073	820 × 12	750	4	172,71	2-071	3-25	
074	820 × 14			198,82	2-072	3-30	
075				195,37	2-073	3-35	
076		820 × 12		261,90	2-074	3-44	
077	193,39			2-075	3-43		
078	820 × 18			320,97	2-076	3-50	
079		184,56					
080		820 × 18		305,95	2-077	—	
081	820 × 14	239,24					
082	820 × 25	447,42					
083	820 × 14	1100		254,78	2-078		
084	920 × 12			600	158,98	2-079	3-15
085					156,96	2-080	3-20
086		920 × 14		750	194,91	2-081	3-25
087	224,67				2-082	3-30	
088	221,80				2-083	3-36	
089	920 × 12	1000		296,34	2-084	3-46	
090				252,59	2-085	3-45	
091				920 × 18	365,37	2-086	3-52
092	920 × 14	285,38					
093	920 × 25	482,03		2-087	3-57		
094	920 × 14	273,70					
095	920 × 25	1200		570,42	2-088	—	
096	920 × 18			414,65			

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз 1 Корпус			Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Масса, кг	Поз 2	Поз 3
	Размеры, мм		Штуцер			Кольцо подкладное	
	Ди × S	L					Обозначение по настоящему стандарту
097	1020 × 25	1200	4	543,12	2-089	—	
098	1020 × 18			394,99			
099	1020 × 12	600		178,28	2-090	3-03	
100				177,41	2-091	3-12	
101				176,74	2-092	3-15	
102	1020 × 14	750		256,11	2-093	3-21	
103				253,62	2-094	3-26	
104				251,20	2-095	3-31	
105				247,70	2-096	3-39	
106				1020 × 12	211,11	2-097	3-37
107	1020 × 14	1000		330,88	2-098	3-47	
108	1020 × 12			282,19	2-099	3-48	
109	1020 × 25			564,54	2-100	3-53	
110	1020 × 14			319,91			
111	1020 × 25			543,69	2-101	3-58	
112	1020 × 14	308,23					
113	1020 × 25	1200		644,41	2-102	—	
114	1020 × 18			467,93			
115	1020 × 25			617,11	2-103		
116	1020 × 18			448,27			
117	1020 × 25	1400	708,97	2-104			
118	1020 × 18		515,06				
119	1220 × 14	850	344,00	2-105	3-32		
120			340,55	2-106	3-38		

315

ОСТ 34-42-676-84

47

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз 1 Корпус			Поз 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел			Масса, кг	Обозначение по настоящему стандарту
	Дн × S	L					
121	1220 × 14	1000	4	399,10	2-107	3-49	
122				388,97	2-108	3-54	
123	1220 × 18	1200		483,55	2-109	3-59	
124				574,48	2-110	3-62	
125				554,82	2-111	3-66	
126	1220 × 25	1400		639,37	2-112	—	
127				846,65	2-113		
128				479,31			
129	1420 × 18	850		523,56	2-114	3-21	
130				520,35	2-115	3-26	
131				516,43	2-116	3-32	
132				512,75	2-117	3-40	
133				601,44	2-118	3-50	
134				1420 × 25	1000	811,20	2-119
135	1420 × 18	587,40					
136	1420 × 25	790,40		2-120		3-60	
137	1420 × 18	572,40					
138	1420 × 25	1200		943,50	2-121	3-64	
139	1420 × 18			681,10	2-122	3-63	
140	1420 × 25			916,00	2-123	3-67	
141		913,10		2-124	3-68		
142		1145,60		2-125	3-70		
143		1140,30		2-126	3-71		
144		1500		1116,10	2-127	—	



Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз. 1 Корпус			Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Масса, кг	Поз. 2	Поз. 3
	Размеры, мм		Обозначение по настоящему стандарту			Штуцер	Кольцо подкладное
	Ди × S	L					
145	1420 × 25	1500	4	110,15	2-128	—	
146		1800		1282,64	2-129		
147	1620 × 18	1000		676,14	2-130	3-56	
148				661,13	2-131	3-61	
149	1620 × 25	1200		1088,41	2-132	3-65	
150				1061,12	2-133	3-69	
151		1500		1325,28	2-134	3-72	
152				1290,15	2-135	3-73	
153	1620 × 18	1800		933,84			2-0136
154	1620 × 25			1504,64			
155	1620 × 18			1089,10			
156	1620 × 25	2100		1707,00	2-137	—	
157	1620 × 18			1236,00			
158	530 × 10	700		81,95	2-049	3-27	
159				79,25	2-050	—	
160				76,34	2-051		
161	630 × 10	800		99,22	2-054	3-28	
162				96,51	2-055	3-33	
163				108,89	2-056	3-41	
164				101,54	2-057	—	
165	720 × 10	750	123,52	2-063	3-29		
166			120,81	2-064	3-34		
167		900	144,16	2-065	3-42		
168			136,81	2-066	—		
169			128,23	2-067			
170	820 × 10	750	142,04	2-072	3-30		

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз. 1 Корпус			Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел			Масса, кг
	Ди × S	L				
171	820 × 10	750	4	139,33	2-073	3-35
172				186,37	2-075	3-43
173		1000		179,02	2-076	3-51
174				170,44	2-077	—
175		1100		181,43	2-078	—
176	920 × 12	750		192,15	2-082	3-30
177				188,91	2-138	3-74
178				252,59	2-085	3-45
179		1000		243,76	2-086	3-52
180				233,46	2-087	3-57
181				276,42	2-088	—
182		1200		262,74	2-089	—
183	1020 × 12	750		214,35	2-139	3-75
184				211,11	2-097	3-37
185				282,19	2-099	3-43
186				273,36	2-100	3-53
187				263,06	2-101	3-58
188				311,94	2-102	—
189				298,26	2-103	—
190			342,48	2-104	—	
191	1220 × 12		294,50	2-105	3-32	
192			291,26	2-106	3-38	
193			341,39	2-107	3-49	
194			332,56	2-108	3-54	
195			322,26	2-109	3-59	
196			382,98	2-110	3-62	

Окончание таблицы 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз 1 Корпус			Поз 2 Штуцер	Поз 3 Кольцо подкладное		
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658, раздел			Масса, кг	Обозначение по настоящему стандарту
	Ди × S	L					
197	1220 × 12	1200	4	369,30	2-111	3-66	
198		1400		425,36	2-113	—	
199				408,14	2-114		
200	1420 × 14	850		402,30	2-116	3-32	
201				398,70	2-140	3-76	
202				467,60	2-0141	3-77	
203		1000		458,00	2-119	3-55	
204				446,50	2-120	3-60	
205				531,70	2-122	3-63	
206				516,60	2-124	3-68	
207				645,20	2-126	3-71	
208		1500		626,20	2-128	—	
209				582,30	2-129		
210	1620 × 14	850		460,90	2-142	3-78	
211				457,40	2-143	3-79	
212				536,70	2-144	3-80	
213		1000			2-145	3-81	
214				527,00	2-130	3-56	
215				515,60	2-131	3-61	
216				614,60	2-132	3-65	
217		1200			599,50	2-133	3-69
218				1500	748,70	2-134	3-72
219				729,70	2-135	3-73	
220		1800	852,20	2-136	—		
221		2100	966,80	2-137			

4 Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 4.

12,5 ✓ (✓)

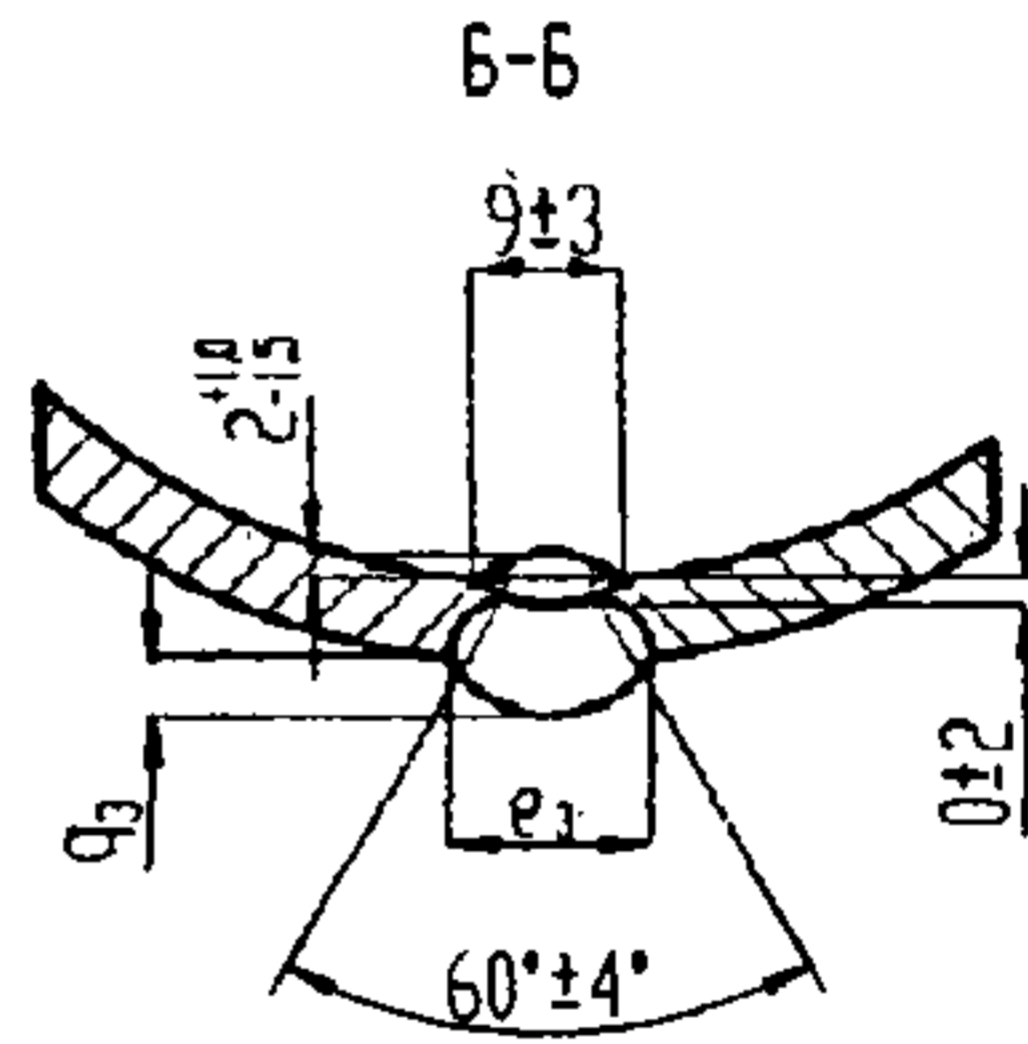
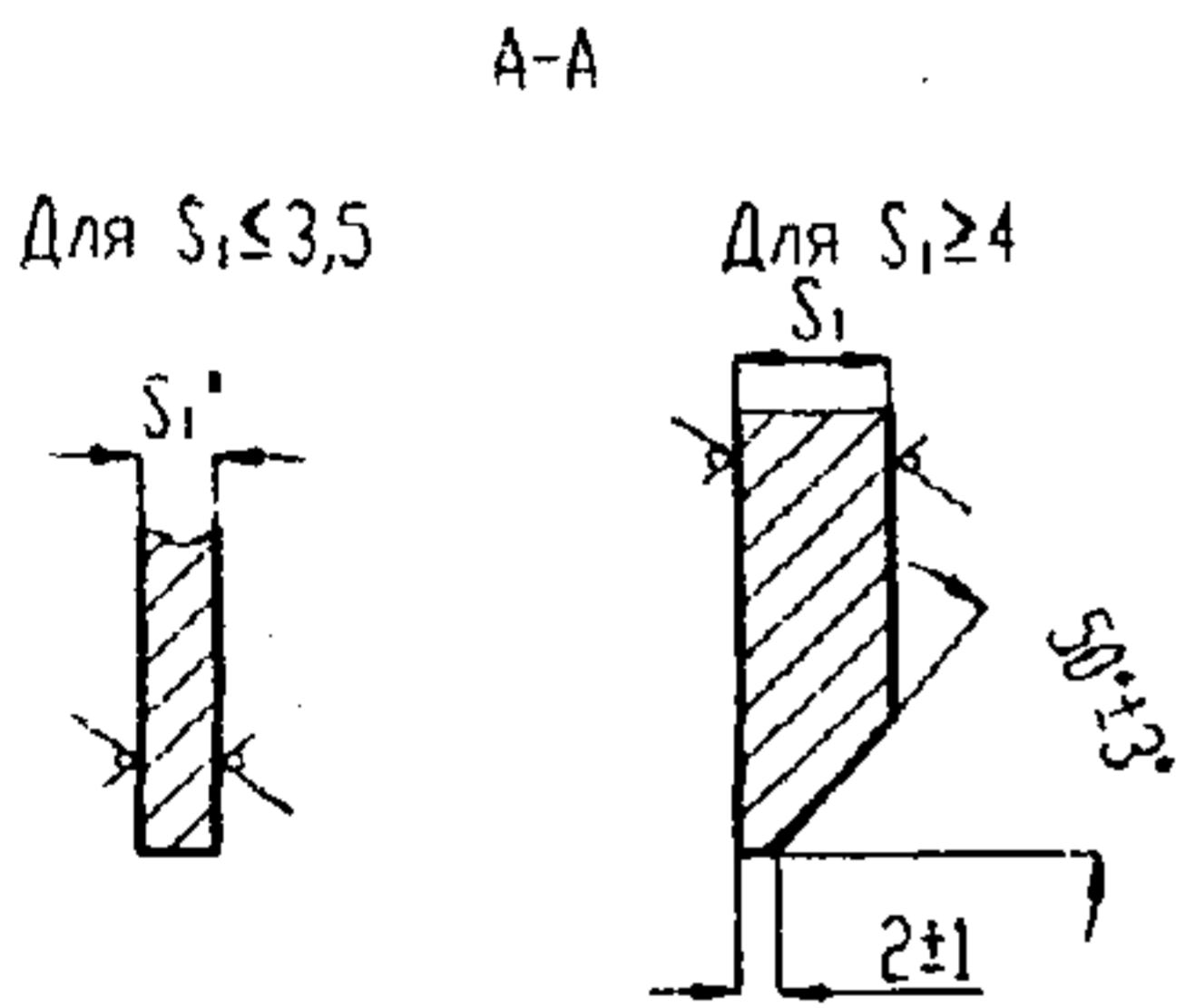
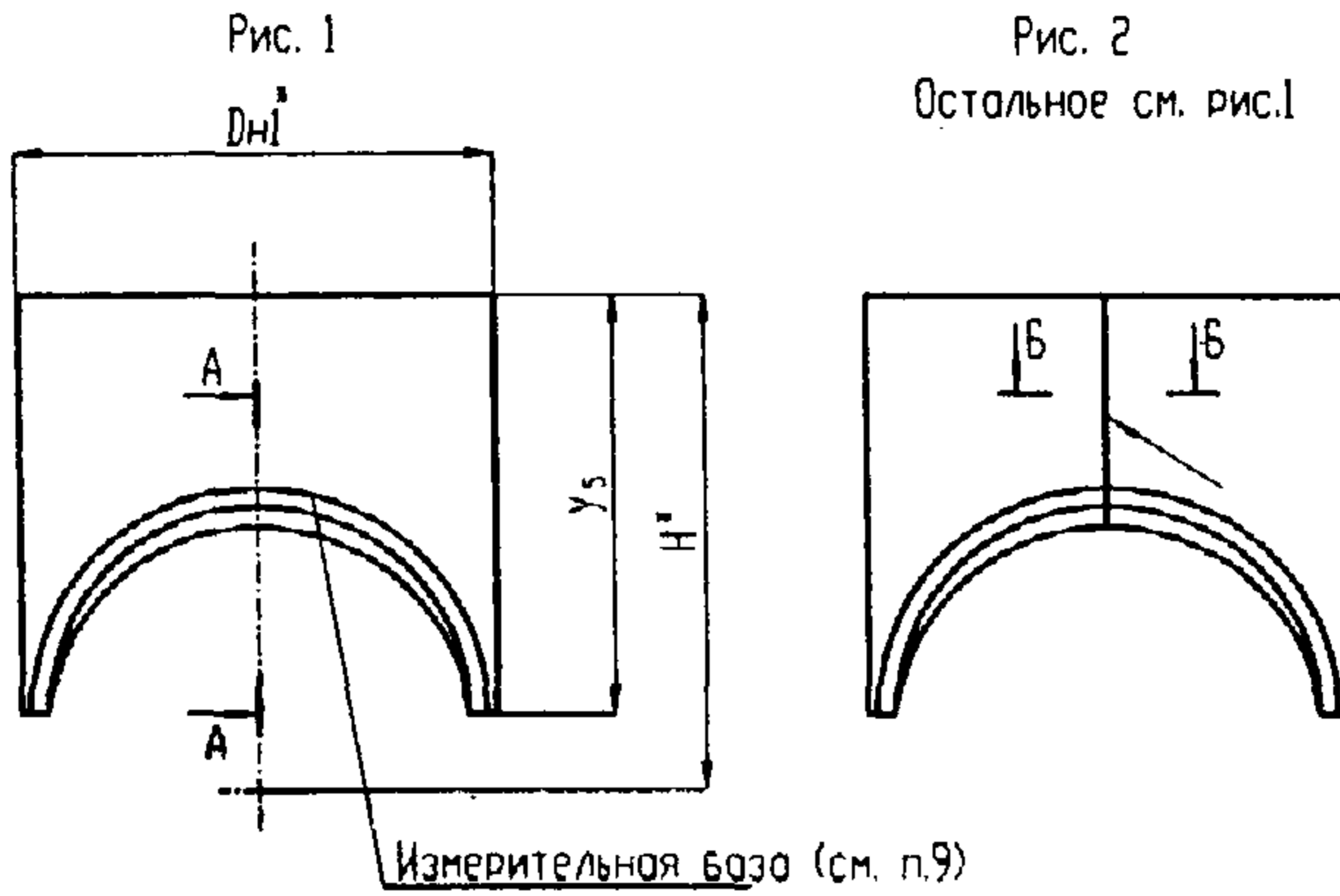


Рисунок 2, лист 1

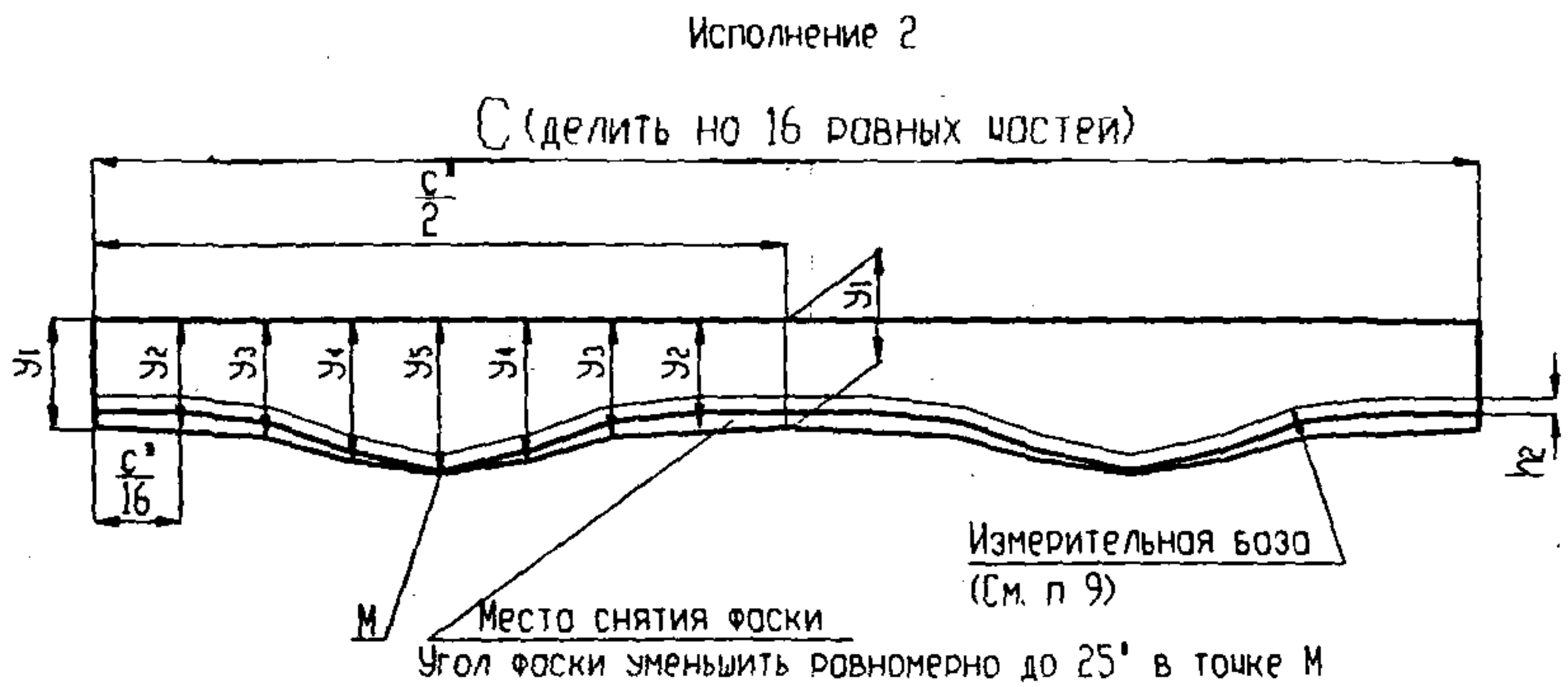
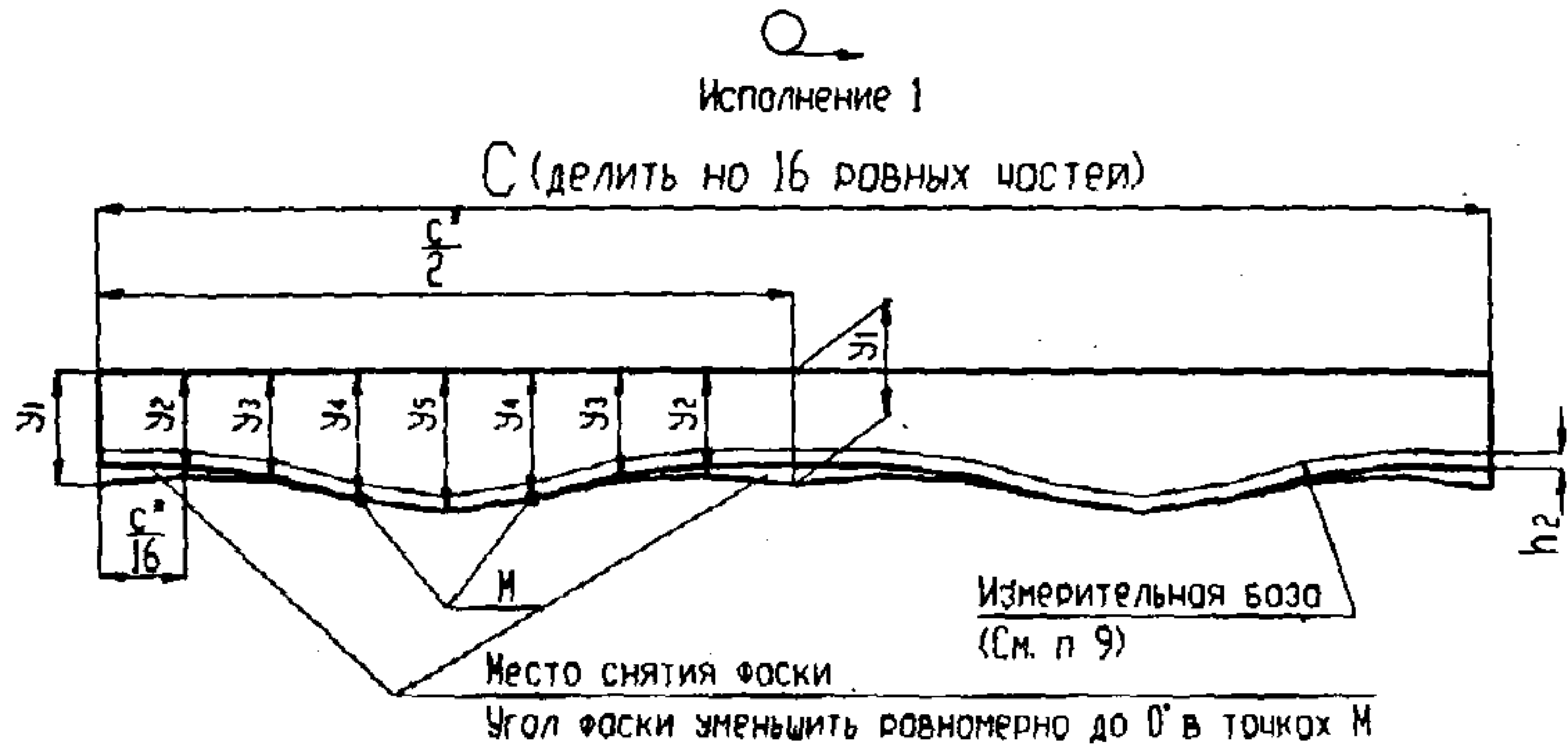
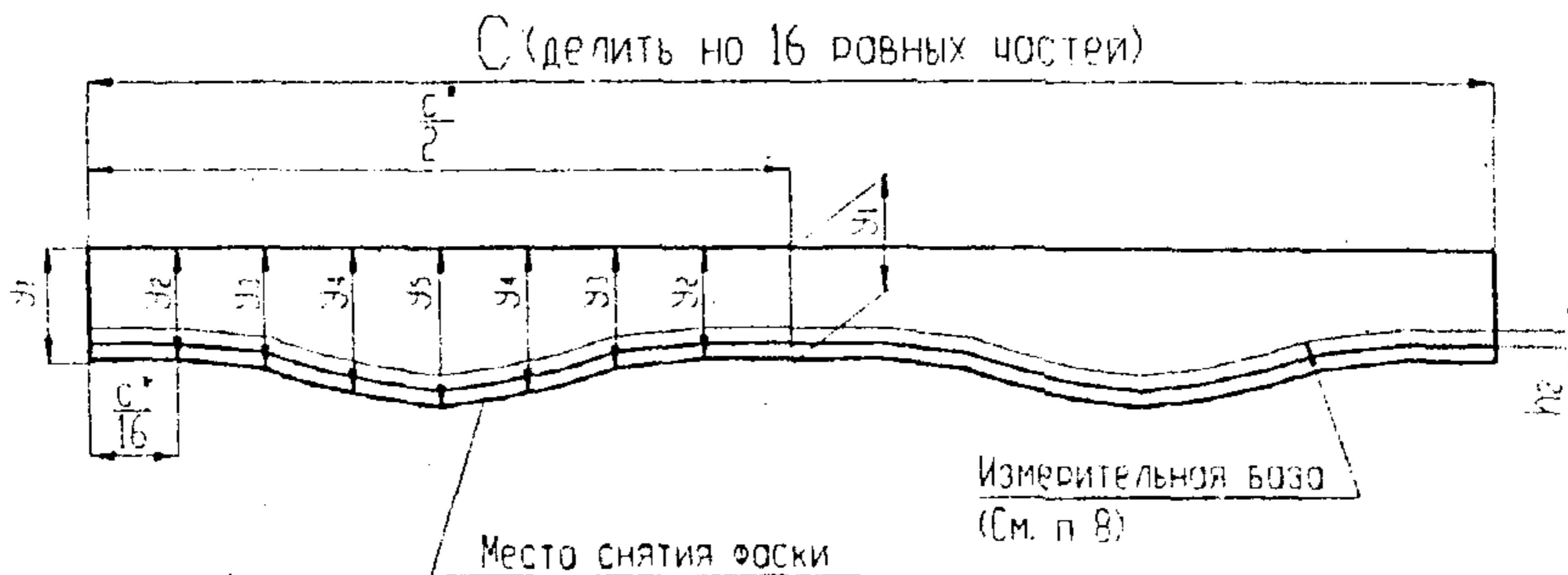


Рисунок 2, лист 2

Исполнение 3



Исполнение 4

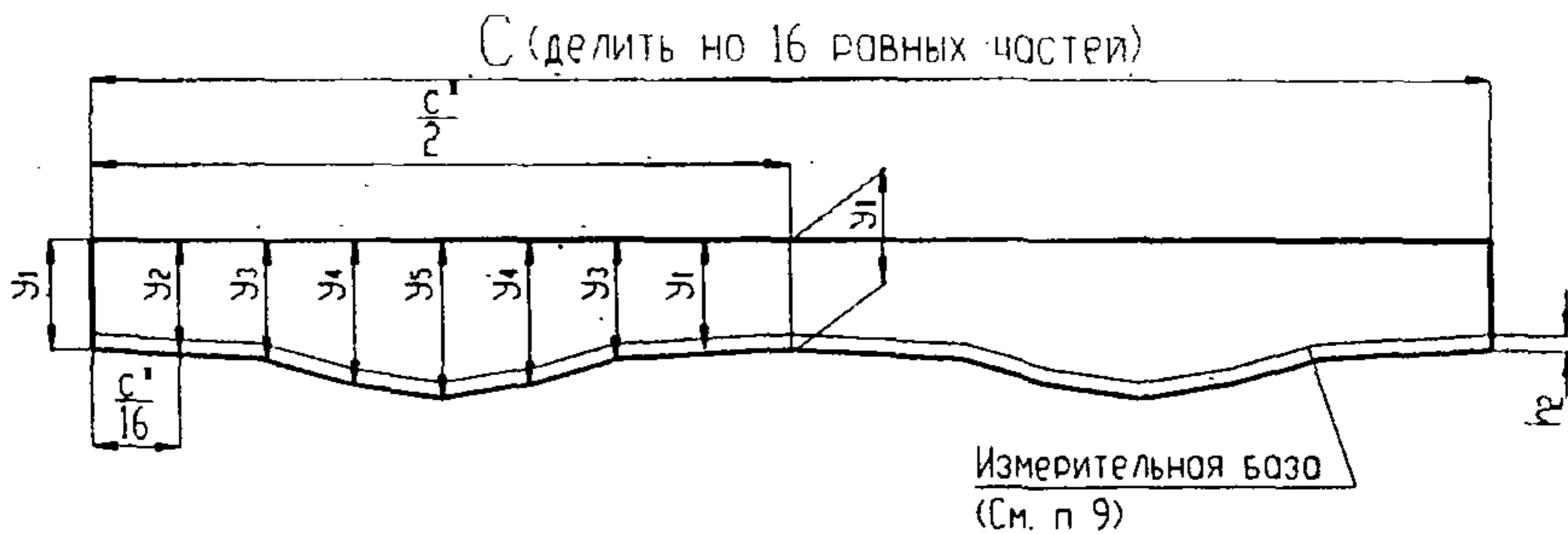


Рисунок 2, лист 3.

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы DyxDy <sub>1</sub>	Dn <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	E <sub>3</sub>		Φ <sub>3</sub>		h <sub>2</sub> не менее	Шаблон для разметки					Исполнен	Материал по ОСТ 34- 42-658 раздел	Рис	Масса, кг																																																																																																													
					Но- мин.	Пред- откл.	Но- мин.	Пред откл.		c	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>					y <sub>5</sub>																																																																																																												
2-001	80 × 25	32	2	145	—	—	—	—	8	101	100	100	100	100	4	1	1	0,15																																																																																																													
	100 × 25			155						119									106	107																																																																																																											
2-002	80 × 32	38	2	145						—									—	—	—	8	100	100	100	100	4	1	1	0,18																																																																																																	
	100 × 32			155																											179	101	103	106	107																																																																																												
2-003	80 × 50	57	3	145																											—	—	—	—	8	100	102	108	113	4	1	1	0,42																																																																																				
	100 × 50			155																																								239	106	110	112																																																																																
2-004	80 × 65	76	3,5	145																																								—	—	—	—	8	100	102	108	113	4	1	1	0,58																																																																							
2-005	100 × 65			155																																																					280	106	110	112																																																																			
2-006	100 × 80	89	3,5	155																																																					—	—	—	—	8	100	102	108	115	4	1	1	0,81																																																										
2-007	125 × 20	25	2	170																																																																		—	—	—	—	8	100	102	108	115	4	1	1	0,11																																													
2-008	125 × 125	32																																																																																	79	106	110	112																																									
2-009	125 × 32	38																																																																																	2	170	—	—	—	—	8	100	102	108	115	4	1	1	0,15																														
2-010	125 × 50	57							101		100	100	100																																																																																																																		
2-011	125 × 65	76							3		180	—	—	—																																																																					—															8	100	102	108	115	4	1	1	0,18																					
2-012	125 × 80	89																				3,5	119	101	102	104																																																																																	105																				
2-013	125 × 100	108							6													190	—	—	—	—																																																																																	10	120	123	130	138	1	2	1	1,98												
2-014									4																										339	102	107	112	114																																																																																								
2-015	150 × 20	25							2																										180	—	—	—	—																																																																				8									100	102	108	115	4	1	1	1,35				
2-016	150 × 25	32																																														79	100	100	100	100																																																																											
2-017	150 × 32	38							2																																							180	—	—	—	—																																																																								8	100	102	108
2-018	150 × 50	57																																																											101	100	100	100	100																																																														
2-019	150 × 65	76	3	180	—	—	—	—	8						100	102	108	115																																											4	1	1	0,15																																																															
2-020	150 × 80	89																																																															3,5					119	101	102	104	104																																																					
2-021	150 × 100	108	6							200									—	—	—						—	10	120	122																																			128					133	1	2	1	0,41																																																					
																												339																																															101	104	107	108																																																	
											—																	—			—	—	8	100						102	108	115	4																																1	1	0,56																																																		
																																																																														280						105					109	111																																					
																						—																						—	—	—	8						100	102	108	115																						4						1					1	0,78																																					
																																																																																											280	105	109					111																													
																																			—																						—	—	—	8						100	102	108	115																						4	1	1					0,78																													
																																																																															280	105	109	111																																													
																																																—																															—	—	—	8																	100	102	108	115					4	1	1	1,93																	
																																																																																					339	120	122	128						133	136																																

ОСТ 34-42-676-84

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы DyxDy <sub>1</sub>	Dn <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	e <sub>3</sub>		φ <sub>3</sub>		b <sub>2</sub> не менее	Шаблон для разметки					Исполнен	Материал по ОСТ 34- 42-658 раздел	Рис	Масса, кг																																										
					Но- мин.	Пред- откл	Но- мин	Пред. откл.		c	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>					y <sub>5</sub>																																									
2-022	150 × 100	108	4	200	—	—	—	—	8	339	120	122	128	135	138	1	1	1	1,32																																									
2-023	150 × 125	133								418		124	133	145	150				1,72																																									
2-024	200 × 50	57	3	210						—	—	—	8	179	100	100			101	102	103	4	1	1	0,41																																			
2-025	200 × 65	76												239		101			102	105	106				0,56																																			
2-026	200 × 80	89												3,5		280			104	106	108				0,76																																			
2-027	200 × 100	108	6	230										—	—	—			10	339	120	122			125	129	131	2	2	1	1,89																													
2-028	200 × 125	133																		418		123			129	135	138				2,42																													
2-029	200 × 150	159																		7		500			124	133	143				147	3,52																												
2-030	250 × 50	57	3	240																—	—	—			8	179	100	100			101	103	104	4	1	1	0,41																							
2-031	250 × 65	76																								239		102			104	105	0,55																											
2-032	250 × 80	89																								3,5		280			101	103	105				106	0,76																						
2-033	250 × 100	108	4	260																						—	—	—			8	339	120	121			125	128	130	3	1	1	1,28																	
2-034	250 × 125	133																														418		122			127	133	135				1,62																	
2-035	250 × 150	159																														5		500			123	131	139				142	2,49																
2-036	250 × 200	219	9	280																												—	—	—			10	688	140	145			160	176	184	1	2	1	7,55											
2-037	300 × 200		7	305																																		157		170			176	5,78																
2-038	300 × 250	273	8	330																																		—	—	—			10	858	140	148			168	191	203	2	1	1	8,97					
2-039	350 × 200	219	7																																									688		144			154	165	170				5,67					
2-040	350 × 250	273	8																																									858		146			163	182	191				8,65					
2-041	350 × 300	325	8	350																																								—	—	—			10	1021	160	169			195	225	241	1	1	1
2-042	400 × 125	133			4	418	121	125	129								131	1,60																																										
2-043	400 × 150	159	5	335	—	—	—	8	500								120	122																																126	130	132			3	1	1	2,39		
2-044	400 × 200	219	7						688	144	153	162	166					5,60																																										
2-045	400 × 250	273	8	355					—	—	—	10	858				140	146					161	177																										184	2	1			1			8,47		

324



Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Ду×Ду <sub>1</sub>	Dн <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	е		φ		h <sub>2</sub> не менее	Шаблон для разметки						Исполнен	Материал по ОСТ 34-42-658 раздел	Рис.	Масса, кг
					Но-мин.	Пред-откл.	Но-мин.	Пред-откл.		с	у <sub>1</sub>	у <sub>2</sub>	у <sub>3</sub>	у <sub>4</sub>	у <sub>5</sub>				
2-046	400 × 300	325	8	375					10	1021	160	168	190	215	226	1	1		12,07
2-047	400 × 350	377	9							1184		171	202	239	258				17,07
2-048	500 × 250	273	8	405					10	858	140	145	156	168	173	2	1		8,18
2-049	500 × 300	325		425						1021		167	184	202	210				11,57
2-050	500 × 350	377	9	445					10	1184	160	169	192	218	230	2	1		15,93
2-051	500 × 400	426		455						1338		180	192	223	259				276
2-052	600 × 200	219	8	475					10	688	140	142	148	154	156	3	2		6,90
2-053	600 × 250	273								858		144	153	163	167				8,02
2-054	600 × 300	325	9	495					10	1021	160	166	180	194	201	2	1		11,29
2-055	600 × 350	377								1184		168	187	207	216				15,36
2-056	600 × 400	426	10	530	19	±4	2,0	±1,5	10	1338	180	190	215	243	255	1	4	2	20,13
2-057	600 × 500	530								1665		196	237	286	310				31,07
2-058	700 × 80	89	3,5	460					8	280	100	100	100	100	100	3	1		0,74
2-059	700 × 125	133	4	480						418		120	121	123	125				126
2-060	700 × 150	159	7	500					10	500	140	142	147	152	154	3	2		3,23
2-061	700 × 200	219	9							688		143	152	160	164				6,85
2-062	700 × 250	273	8	520					10	858	160	165	177	190	195	2	1		7,95
2-063	700 × 300	325								1021		167	183	200	208				11,10
2-064	700 × 350	377	9	540					10	1184	180	189	210	233	243	1	4	2	15,03
2-065	700 × 400	426								1338		194	228	268	286				19,57
2-066	700 × 500	530	10	580	19	±4	2,0	±1,5	10	1665	220	240	292	356	389	1	4	2	30,05
2-067	700 × 600	630								1979		240	292	356	389				46,80
2-068	800 × 125	133	4	530					8	418	120	121	123	125	126	3	1	1	1,57
2-069	800 × 150	159	5	500						120		121	123	125	126				2,35

325

Продолжение таблицы 4

Обозначение штуцера	Условные проходы DyxDy <sub>1</sub>	Dн <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	e <sub>3</sub>		q <sub>3</sub>		h <sub>2</sub> не менее	Шаблон для разметки						Исполнен	Материал по ОСТ 34- 42-658 раздел	Рис.	Масса, кг
					Но- мин.	Пред- откл.	Но- мин.	Пред- откл.		с	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>				
2-070	800 × 200	219	7	550	—	—	—	—	10	688	140	142	147	151	153	3	1	1	5,36
2-071	80 × 250	273	11							858		143	150	157	160		2		11,16
2-072	800 × 300	325	8	570	—	—	—	—	10	1021	160	164	175	186	190	3	1	1	10,94
2-073	800 × 350	377	9							1184		166	180	195	201		14,74		
2-074	800 × 400	426	14	590	—	—	—	—	10	1338	180	188	206	225	233	2	2	1	31,77
2-075		9	1665							192		222	254	269	1		19,16		
2-076	800 × 500	530	10	630	19	±4	2,0	±1,5	10	1979	220	237	281	332	356	1	4	2	28,88
2-077	800 × 600	630								2262		243	303	378	416		44,24		
2-078	800 × 700	720								500		120	121	123	125		126		56,11
2-079	900 × 150	159	7	580	—	—	—	—	10	668	140	142	146	150	151	3	2	1	3,23
2-080	900 × 200	219	9	600						858		143	149	155	158		6,78		
2-081	900 × 250	273	11	620	—	—	—	—	10	1021	160	164	173	183	187	3	1	1	11,35
2-082	900 × 300	325	8							1184		165	177	190	195		10,85		
2-083	900 × 350	377	13	640	—	—	—	—	10	1338	180	187	203	219	227	3	2	1	22,45
2-084	900 × 400	426	14							1665		191	217	245	257		31,38		
2-085	900 × 500	530	9	680	19	±4	2,0	±1,5	10	1979	220	235	274	316	336	2	4	2	28,25
2-086	900 × 600	630	10							2262		240	292	353	382				42,50
2-087	900 × 700	720	10	680	19	±4	2,0	±1,5	10	2576	220	246	317	406	452	1	4	2	51,00
2-088	900 × 800	820								280		100	100	100	100				100
2-089	1000 × 80	89	3,5	610	—	—	—	—	10	418	120	121	122	123	124	3	1	1	0,74
2-090	100 × 125	133	6	630						500		120	121	122	123		124		2
2-091	1000 × 150	159	7	650	—	—	—	—	10	688	140	142	145	149	150	3	2	1	3,20
2-092	1000 × 200	219								7		650	1	5,31					

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы ДухДу <sub>1</sub>	Dн <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	ε		φ <sub>1</sub>		h <sub>2</sub> не менее	Шаблон для разметки						Исполнен	Материал по ОСТ 34-42-658 раздел	Рис	Масса, кг			
					Но-мин	Пред-откл	Но-мин	Пред-откл		с	у <sub>1</sub>	у <sub>2</sub>	у <sub>3</sub>	у <sub>4</sub>	у <sub>5</sub>							
2-094	1000 × 250	273	8	650					10	858	140	142	148	154	156	3	1	1	7,74			
2-095	1000 × 300	325	13	670	19	±4	2,0	±1,5		1021	160	163	171	179	182		2		18,33			
2-096	1000×350	377								9		1184	165	176	187		192		1	14,42		
2-097		426	14	1338						180	186	200	215	221	2	30,92						
2-098	530	9	1665	190							213	238	248	1	18,65							
2-099	630	10	730	1979						220	234	268	305	321	2	4	2	27,55				
2-100	720			2262							238	284	336	359					1	50,77		
2-101	820			2576							244	306	370	414	1						60,44	
2-102	920			2890							280	310	390	492					546			1
2-103	1200×300	325	8	770						1021	160	163	170	177	3	1	1	10,63				
2-104	1200×350	377	9	790						1184		164	173	183					187	1		14,17
2-105	1200×400	426	10	830						1338		180	185	197					210		215	
2-106	1200×500	530								19	1665	188	207	227	236	1	26,66					
2-107	1200×600	630	12	890						1979	220	231	259	289	302			2	4	2	40,11	
2-108	1200×700	720								19		2262	235	272	313	330						1
2-109	1200×800	820	23	890						2576	280	240	290	345	370	2	59,80					
2-110	1200×900	920								19		2890	305	369	442			476	1	101,89		
2-111	1200×1000	1020	7	850					3204	140	311	392	489	538	3	1		1			122,41	
2-112	1400×200	219			8	688	141	144	146		147	1	5,25									
2-113	1400×250	273	8	870	858	160	142	146	150	152	3			1	1		7,63					
2-114	1400×300	325			1021		169	175	177	2		10,54										
2-115	1400×350	377	13	1184	171	180	183	2	21,70													
2-116																						
2-117																						

327

ОСТ 34-42-676-84

Продолжение таблицы 4

Обозначение штуцера	Условные проходы DyxDy <sub>1</sub>	D <sub>н1</sub>	S <sub>1</sub>	H	e <sub>3</sub>		φ <sub>3</sub>		h <sub>2</sub> не менее	Шаблон для разметки					Исполнен	Материал по ОСТ 34- 42-658 раздел	Рис.	Масса, кг		
					Но- мин.	Пред- откл.	Но- мин.	Пред откл.		c	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>					y <sub>5</sub>	
2-118	1400 x 400	426	14	890	—	—	—	—	10	1338	180	184	194	204	208	3	2	1	29,92	
2-119	1400x500	530	10		19	±4	2,0	±1,5		1665		187	204	220	227				26,11	
2-120	1400x600	630	10		19	±4	2,0	±1,5		1979		230	254	278	289				39,00	
2-121	1400x700	720	14	930	25	±5	2,5	+2,0 -1,5		10	2262	220	233	263	296	310	2	4	2	64,84
2-122			10		19	±4	2,0	±1,5						265	298	312				45,55
2-123	1400x800	820	14		25	±5	2,5	+2,0 -1,5			2576	237	279	322	341	78,33				
2-124			10		19	±4	2,0	±1,5						324	343	57,22				
2-125	1400x900	920	18		30	±5	2,5	+2,0 -1,5			2890	300	353	409	434	142,95				
2-126			12		23	±4	2,0	±1,5						301	355	413				439
2-127	1400x1000	1020	25	990	42	±8	3,0	+2,5 -2,0		3204	280	305	368	439	471	1	4	2	230,34	
2-128			12		23	306	373	449	484					114,32						
2-129	1400x1200	1220	12	23	318	420	544	607	161,45											
2-130	1600x500	530	10	1030	19	±4	2,0	±1,5	10	1665	180	186	200	215	221	3	4	2	25,77	
2-131	1600x600	630								1979		229	249	271	280				38,22	
2-132	1600x700	720								2262	220	231	259	287	300				45,55	
2-133	1600x800	820								2576	235	271	309	326	55,33					
2-134	1600x900	920								2890	298	344	394	415	93,58					
2-135	1600x1000	1020								3204	280	303	361	423	451				109,09	
2-136	1600x1200	1220	3833	313	399	498	544	149,45												
2-137	1600x1400	1420	14	1130	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	6	4461	320	365	487	637	716	1		255,20		
2-138	900x350	377	9	620	—	—	—	—	10	1184	160	165	178	191	196	3	1	1	14,54	
2-139	1000x300	325	8	670						1021		163	172	180	184				10,76	
2-140	1400x350	377	9	870						1184		171	180	183	14,00					
2-141	1400x400	426	9	890						1338		180	184	195	205				210	18,05

Окончание таблицы 4

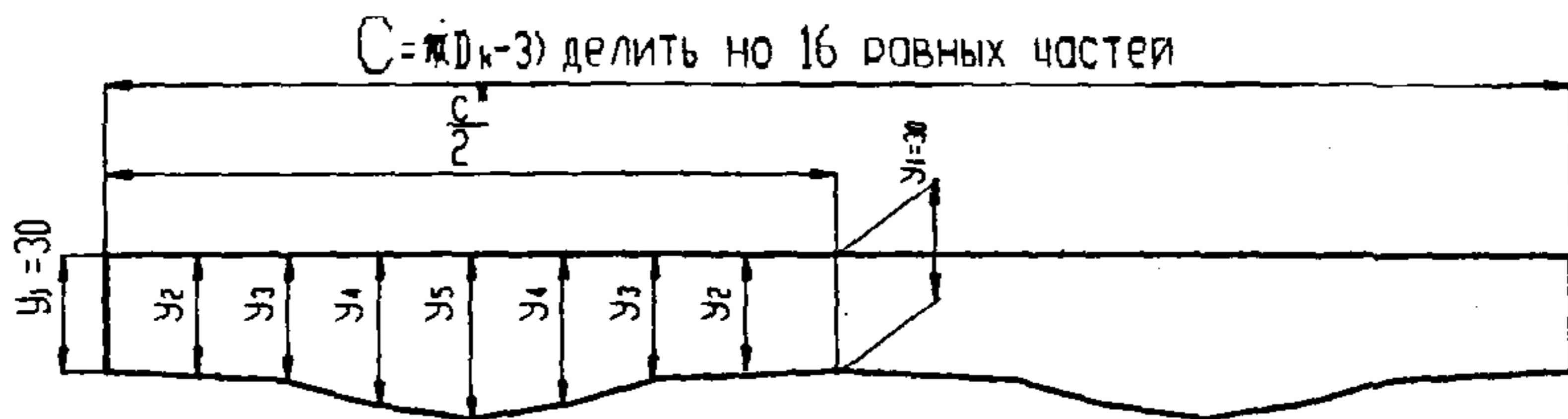
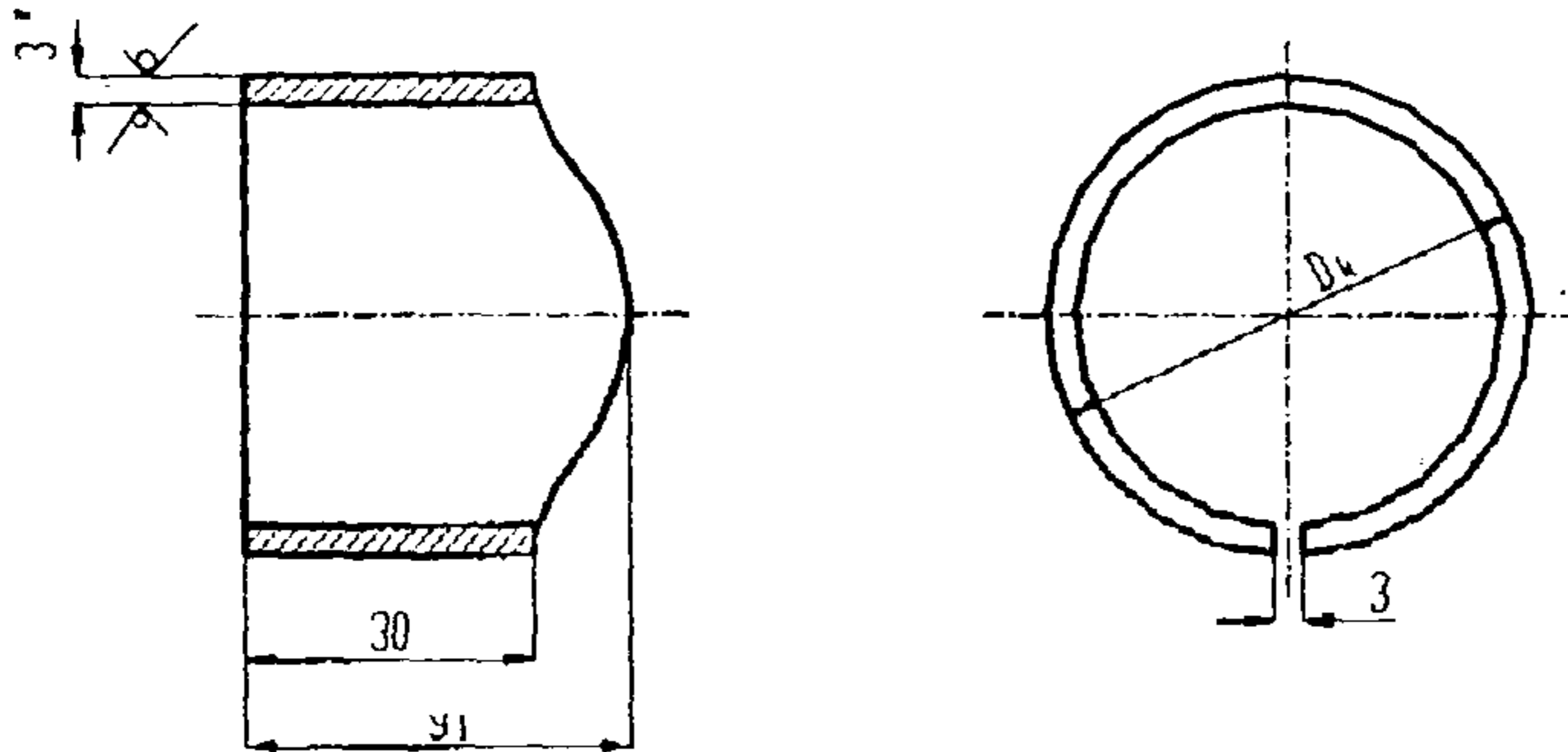
Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы DухDу1	Dн1	S1	H	e3		q3		h2 не менее	Шаблон для разметки						Исполнен	Материал по ОСТ 34- 42-658 раздел	Рис	Масса, кг
					Но- мин	Пред- откл	Но- мин	Пред откл		c	y1	y2	y3	y4	y5				
2-142	1600 x 300	325	8	970	—	—	—	—	10	1021	160	162	168	175	177	3	1	1	10,54
2-143	1600 x 350	377	9							1184		163	170	177	180				13,89
2-144	1600 400	426	14	990						1338	180	184	195	205	210		18,05		
2-145										193	202	206	27,86						

329

5 Конструкция и размеры полкладных колец должны соответствовать указанным на рисунке 3 и в таблице 5.

12,5 (✓✓)



\* Размеры для справок

Рисунок 3

Таблица 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение кольца подкладного	Условные проходы тройника		Размеры штуцера	Dк	Шаблон для разметки					Масса, кг					
	Dу	Dу1	Dн1 × S1		c	у2	у3	у4	у5						
3-01	125, 150	80	89 × 3,5	82	248	32	36	41	42	0,22					
3-02	от 200 до 250					31	34	36	37	0,20					
3-03	700, 1000					30	30	30	30	0,18					
3-04	150	100	108 × 4	100	305	32	38	44	47	0,28					
3-05			108 × 6	96	292										
3-06	200		108 × 4	100	305										
3-07	250	125	133 × 4	125	383	33	37	43	45	0,36					
3-08			133 × 6	121	371										
3-09	200		133 × 4	125	383						31	35	39	41	0,32
3-10	400	133 × 6	121	371											
3-11	700, 800	150	159 × 5	149	459	33	41	49	52	0,45					
3-12	1000										32	36	41	42	0,40
3-13	250										159 × 7	145	446	31	33
3-14	400	159 × 5	149	459											
3-15	от 700 до 1000	200	219 × 7	205	635	35	47	60	66	0,70					
3-16	800										34	43	54	58	0,65
3-17	300										32	37	41	43	0,55
3-18	350, 400	250	273 × 8	257	798	36	51	67	74	0,97					
3-19	800										35	46	58	63	0,87
3-20	600, 700, 900										34	43	53	56	0,81
3-21	1000, 1400														
3-22	400														
3-23	500														
3-24	600, 700														

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение кольца подкладного	Условные проходы тройника		Размеры штуцера	Dк	Шаблон для разметки					Масса, кг			
	Dy	Dy <sub>1</sub>	Dн <sub>1</sub> × S <sub>1</sub>		c	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>				
3-25	800, 900	250	273 × 11	251	779	33	40	46	49	0,73			
3-26	1000, 1400		273 × 8	257	798	32	37	42	45	0,75			
3-27	500	300	325 × 8	309	961	37	54	72	80	1,25			
3-28	600					36	50	64	71	1,14			
3-29	700					35	47	60	65	1,08			
3-30	800, 900					34	44	55	59	1,00			
3-31	1000					325 × 13	299	930	33	41	49	52	0,90
3-32	1200, 1400					325 × 8	309	961		39	46	48	0,88
3-33	600	350	377 × 9	359	1118	38	57	77	86	1,53			
3-34	700					37	53	70	78	1,42			
3-35	800					36	50	65	71	1,33			
3-36	900					377 × 13	351	1093	35	47	60	65	1,13
3-37	1000					377 × 9	359	1118	35	46	57	62	1,21
3-38	1200					34	43	53	57	1,15			
3-39	1000					377 × 13	351	1093	35	46	57	62	1,18
3-40	1400					33	41	50	53	1,07			
3-41	600	400	426 × 9	408	1272	40	65	93	105	2,02			
3-42	700					39	60	85	93	1,85			
3-43	800				1241	38	56	75	83	1,69			
3-44					426 × 14					398	1272	1,66	
3-45	900				426 × 9	408	1241	37	53	70	78	1,62	
3-46					426 × 14	398		36	52	68	75	1,54	
3-47	1000				426 × 9	408	1272		50	64	70	1,46	
3-48								1,50					



Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение кольца подкладного	Условные проходы тройника		Размеры штуцера	Dк	Шаблон для разметки					Масса, кг			
	Dy	Dy <sub>1</sub>	Dn <sub>1</sub> × S <sub>1</sub>		c	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>				
3-49	1200	400	426 × 9	408	1272	35	47	60	65	1,42			
3-50	1400		426 × 14	398	1241	34	44	54	58	1,28			
3-51	800	500	530 × 10	510	1593	42	72	106	121	2,72			
3-52	900					41	67	96	109	2,53			
3-53	1000					40	63	88	98	2,38			
3-54	1200					38	57	77	86	2,15			
3-55	1400					37	54	70	77	2,04			
3-56	1600					36	50	65	71	1,89			
3-57	900					600	630 × 10	610	1907	45	84	126	146
3-58	1000	44	78	115	131					3,53			
3-59	1200	41	69	99	112					3,12			
3-60	1400	40	64	88	99					2,89			
3-61	1600	1907	39	59	81					90	2,67		
3-62	1200	700	720 × 10	700	2190	45	82	123	140	4,28			
3-63	1400					43	75	108	122	3,91			
3-64						720 × 14	692	2165	73	106	120	3,74	
3-65	1600					720 × 10	700	2190	41	69	97	111	3,60
3-66	1200	800	820 × 10	800	2504	50	100	155	180	5,93			
3-67	1400					820 × 14	792	2479	47	89	132	151	5,23
3-68						820 × 10	800	2504	45	81	119	136	4,81
3-69	1600					820 × 10	800	2504	45	81	119	136	4,81
3-70	1400	900	920 × 18	884	2768	50	103	159	184	6,96			

333

ОСТ 34-42-676-84

Обозначение кольца подкладного	Условные проходы тройника		Размеры штуцера $D_{н1} \times S_1$	$D_k$	Шаблон для разметки					Масса, кг
	$D_y$	$D_{y1}$			$\phi$	$y_2$	$y_3$	$y_4$	$y_5$	
3-71	1400	900	$920 \times 12$	896	2805	51	105	163	189	6,98
3-72	1600					48	94	144	165	6,25
3-73		1000	$1020 \times 12$	996	3120	53	111	173	201	8,21
3-74	900	350	$377 \times 9$	359	1118	35	48	61	66	1,26
3-75	1000	300	$325 \times 8$	309	961	33	42	50	54	0,95
3-76	1400	350	$377 \times 9$	359	1118		41		53	1,08
3-77		400	$426 \times 9$	408	1272	34	38	55	60	1,35
3-78	1600	300	$325 \times 8$	309	961	32	40	45	47	0,86
3-79		350	$377 \times 9$	359	1118	33	43	47	50	1,05
3-80		400	$426 \times 9$	408	1272	34	43	52	56	1,28
3-81			$426 \times 14$	398	1241					1,24

Пример условного обозначения подкладного кольца с диаметром 1000 мм к тройнику с условным проходом корпуса 1600 мм.

*Кольцо подкладное 1000-1600 3-73 ОСТ 34-42-676-84.*

**6 Материал**

- корпуса – см табл 3,
- штуцера – см табл 4,
- подкладного кольца – лист по ГОСТ 1577 из стали марки 20 ГОСТ1050

**7 Отверстие в корпусе (поз 1) разместить по штуцеру (поз 2)****8 Размеры шаблонов определены для разметки после вальцовки обечаек**

**9** До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу-линию на расстоянии  $h_2$  от края фаски

Способ нанесения измерительной базы определяется производственно – технологической документацией

При контроле сварного соединения измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 5мм от края сварного шва

**10** Обработку кромок и внутренние расточки  $D_p$  и  $D_{p1}$  допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до сварки штуцера с корпусом

**11** При сварке штуцера  $D_{n1} \geq 89$ мм с корпусом без подкладного кольца до выполнения подварки корень шва полностью или частично удалить

При сварке штуцера с корпусом на подкладном кольце после удаления последнего корень шва зачистить  $R_a=25$

**12** Допускается приварку штуцеров к корпусу производить без подкладного кольца при условии обеспечения

- для  $D_{n1} \leq 219$ мм - сквозного проплавления,
- для  $D_{n1} \geq 325$ мм - подварки корня шва

**13** Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке обечаек устанавливаются производственно – технологической документацией по сварке в зависимости от применяемого способа сварки

**14** Методы и объем контроля сварного соединения штуцера с корпусом тройников – в соответствии с ОСТ 34-42-660 в зависимости от категории сварного соединения

**15** Для продольных сварных швов корпусов и штуцеров допускается принимать другие формы разделки кромок по ПН АЭ Г-7-009-89

**16** При назначении контроля ультразвуковой дефектоскопией за величину  $S$  принимается величина стенки штуцера  $S_1$

При внутреннем диаметре штуцера менее 30 мм вместо радиографического контроля производится послойный контроль внешним осмотром

## ОСТ 34-42-676-84

17 Методы и объем контроля продольных сварных швов штуцера и корпуса, изготовленных из листа, - в соответствии с ОСТ 34-42-660, в зависимости от категории сварного соединения, при условии 100% контроля УЗД или радиографической дефектоскопией.

18 Общие требования к подготовке кромок штуцера и корпуса тройника под сварку с трубопроводом – по ОСТ 34-42-659.

19 Места сопряжения кольцевых и продольных сварных швов и их участки длиной не менее 100 мм от точек сопряжения контролировать радиографической дефектоскопией в объеме 100%

20 Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпусе устанавливается заводом – изготовителем с учетом требований 2 4 3 15 "Правил АЭУ", при этом расстояние между продольным сварным швом корпуса и сварным швом "корпус – штуцер должно быть не менее 100мм.

21 Маркировать: товарный знак завода – изготовителя, диаметры, толщины стенок, условное давление, подведомственность и обозначение по настоящему стандарту.

22 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1714}{2}$ .

23 Остальные технические требования – по ОСТ 34-42-660.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР  
от 24 04 1984 г № 163

ИСПОЛНИТЕЛИ Л Б Грузер, Н Г Нечаева, В А Малашонок, В И. Есарев, Е И Соколов  
В.В Горбачев, Л Е Ивлева

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФС за № 8330181 от 21. 09 84

## ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД на которые дана ссылка	номер пункта, подпункта перечисления, приложения
Правила АЭУ	1, абзац 1-ый, 2-ой, 3, табл 2, абзац 1-ый, 20
Правила пара и горячей воды РД 03-94	2, 3, табл. 2, абзац 2-ой
СНиПЗ 05. 05 -84	2,3, табл 2, абзац 3-ий
ПН АЭГ-7-009-89	15
ПН АЭГ-7-010-89	3, табл 2, абзац 1-ый
ГОСТ1050-88	6
ГОСТ 1577-81	6
ОСТ 34-42-658-84	табл 3, поз.1, табл 4
ОСТ 34-42-659-84	18
ОСТ 34-42-660-84	14, 17; 23

## ПЕРЕИЗДАНИЕ С ИЗМЕНЕНИЯМИ

Извещение № 1 от 06 03 86 № 32а

Изменение № 2 от 20 09 88 № 374а

Извещение № 3 от 25 12 90 № 176а

Изменение № 4 от 02 06.95 № 117

Изменение № 5 от 23 01 2001 г № 18

## Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-676-84

Изм	Номера листов (страниц)				Номер доку- мента	Подпись	Дата	Срок введения измене- ния
	изменен- ных	заменен- ных	новых	аннулиро- ванных				