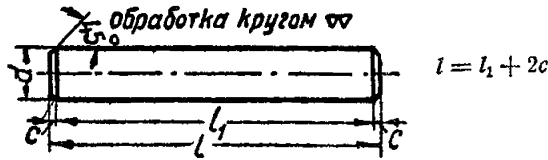


ОСТ 2072

## Штифты цилиндрические



Пример обозначения штифта цилиндрического диаметром 10 мм, длиной ( $l_1$ ) 60 мм:  
**ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧ. 10X60 ОСТ 2072**

мм

| $d$   | 1   | 1,5 | 2   | 3    | 4    | 5    | 6    | 8   | 10  | 13  | 16  | 20  | 25  |
|-------|-----|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $c$   | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,5  | 0,7  | 0,8  | 1    | 1,2 | 1,5 | 1,8 | 2   | 2,5 | 3,5 |
|       | 5   | 5   | 5   |      |      |      |      |     |     |     |     |     |     |
|       | 6   | 6   | 6   | 6    |      |      |      |     |     |     |     |     |     |
|       | 8   | 8   | 8   | 8    | 8    |      |      |     |     |     |     |     |     |
|       | 10  | 10  | 10  | 10   | 10   | 10   |      |     |     |     |     |     |     |
|       |     | 12  | 12  | 12   | 12   | 12   |      |     |     |     |     |     |     |
|       |     | 15  | 15  | 15   | 15   | 15   | 15   |     |     |     |     |     |     |
|       |     |     | 18  | 18   | 18   | 18   | 18   | 18  |     |     |     |     |     |
|       |     |     | 20  | 20   | 20   | 20   | 20   | 20  | 20  |     |     |     |     |
|       |     |     |     | (22) | (22) | —    | —    | —   | —   |     |     |     |     |
|       |     |     |     | 25   | 25   | 25   | 25   | 25  | 25  | 25  |     |     |     |
|       |     |     |     | 30   | 30   | 30   | 30   | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  |     |
| $l_1$ |     |     |     |      | (35) | (35) | (35) | —   | —   | —   | —   | —   | —   |
|       |     |     |     |      | 40   | 40   | 40   | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  |
|       |     |     |     |      |      | (45) | (45) | —   | —   | —   | —   | —   | —   |
|       |     |     |     |      |      | 50   | 50   | 50  | 50  | 50  | 50  | 50  | 50  |
|       |     |     |     |      |      |      | 60   | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  |
|       |     |     |     |      |      |      |      | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  |
|       |     |     |     |      |      |      |      |     | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
|       |     |     |     |      |      |      |      |     |     | 120 | 120 | 120 | 120 |
|       |     |     |     |      |      |      |      |     |     | 140 | 140 | 140 | 140 |
|       |     |     |     |      |      |      |      |     |     |     | 160 | 160 | 160 |
|       |     |     |     |      |      |      |      |     |     |     | 180 | 180 | 180 |
|       |     |     |     |      |      |      |      |     |     |     |     | 200 | 200 |

1. Размеров, отмеченных скобками, по возможности не применять.
2. Материал—сталь.
3. Стандарт распространяется на штифты точеные или из чистотянутого материала.
4. Если допуски размера  $d$  штифтов особо не оговариваются, то штифты должны выполняться согласно ОСТ 1046.
5. Допускается по особому соглашению заточка концов штифтов по сфере при соблюдении размера  $c$  по ОСТ 1713.

Утвержден Комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны  
 5/VIII 1930 г. как обязательный с 1/IV 1931 г.