

удк 621.753,3

Группа Г28

## СТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

КОНТРАКАЛИБРЫ-КОЛЬЦА ГЛАДКИЕ К-ГВ  
ДЛЯ ПРОБОК ТИПА Р-РВ  
Конструкция и размеры

ОСТ 1.51799-74

Взамен АН-1217

---

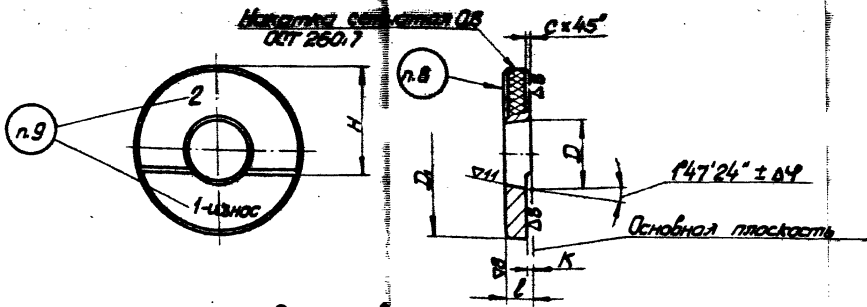
Распоряжением

от 25.05 1974 г. № 087-16

срок введения установлен

с 01.01 1976 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на контракалибры-кольца гладкие К-ГВ для контроля пробок типа Р-РВ.
2. Конструкция и размеры гладких контракалибров-колец К-ГВ должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемая часть	Обозначение резьбы в дюймах	Число витков на дюйм П	D		D <sub>1</sub>	l (пред. откл. ±0,03)	H	K (пред. откл. ±0,02)	c	ΔУ	Масса, кг
				Номин.	Пред. откл.							
8182-0001		1/16	27	7850	±0,005	32	4,064	175	0,23	0,5	2,0° -3,5°	0,025
8182-0002		1/8		10,227			4,572	180				0,030
8182-0003		1/4	18	13,507	±0,006	42	5,080	23,5	0,28	1,0	+1,5° -3,0°	0,044
8182-0004		3/8		16,990			6,096	24,5				0,052
8182-0005		1/2	14	21,138	±0,006	55	8,128	32,0	0,33	1,5	+1,5° -3,0°	0,106
8182-0006		3/4		26,483			8,611	33,5				0,104
8182-0007		1	11 1/2	33,143	±0,006	70	10,160	42,5	0,33	1,5	+1,5° -3,0°	0,245
8182-0008		1 1/4		41,900			10,668	54,5				0,428
8182-0009		1 1/2	11 1/2	47,969	±0,006	90	10,668	56,0	0,33	1,5	+1,5° -3,0°	0,398
8182-0010		2		60,007			11,074	66,0				0,492

Пример обозначения кольца К-ГВ для резьбы 1/2":

8182-0005 К 1/2" К-ГВ ОСТ 1.51799-74

3. Материал - сталь марки X ГОСТ 5950-63 или ШХ15 ГОСТ 801-60. Допускаемая замена материала по ГОСТ 2015-69.
4. Твердость рабочих поверхностей HRC 58...64.
5. Остальные технические требования по ГОСТ 2015-69.
6. Притасовать к контрольному - пробке К-ГВ, по ОСТ 1.51800-74.
7. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2015-69.

8. Маркировать: обозначение кольца, резьбы и дату изготовления. Пример маркировки кольца К-ГВ для резьбы 1/2":

8182-0005 К 1/2" К-ГВ

9. Маркировать цифры "1-износ" и "2."