

УДК 621.643.4.089:629.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

## ПРОХОДНИКИ Конструкция и размеры

**ОСТ 1 12934-77**  
**ОСТ 1 12935-77**  
**ОСТ 1 12936-77**  
**ОСТ 1 14680-90**

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1985 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1977 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящие стандарты распространяются на проходники, предназначенные для соединений трубопроводов с углом конуса 24°.

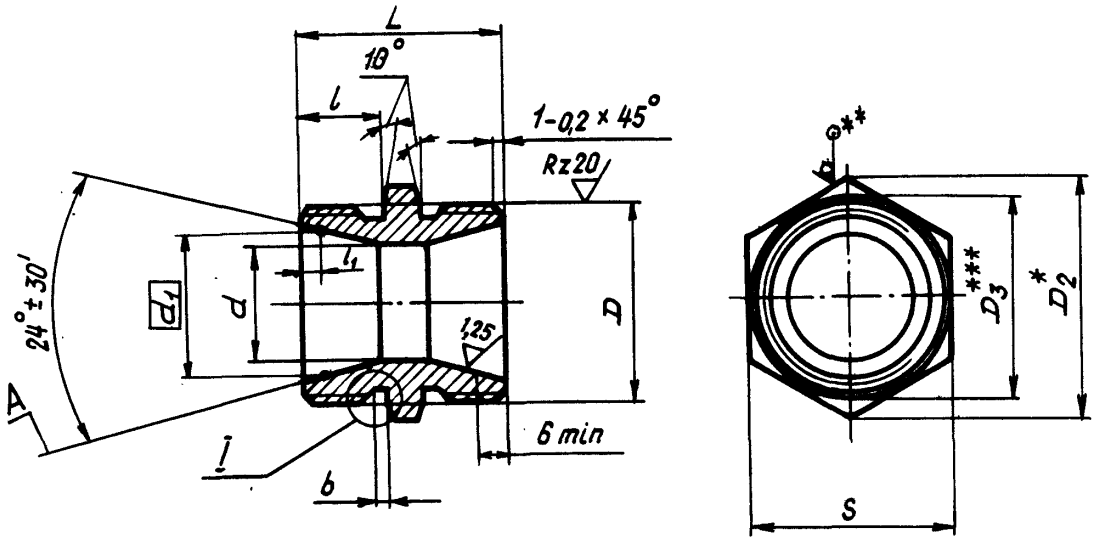
№ изм.	1	2	3	4	5
№ изв.	8086	10017	10291	10828	11109

Изм. № дубликата	3560
Изм. № подлинника	

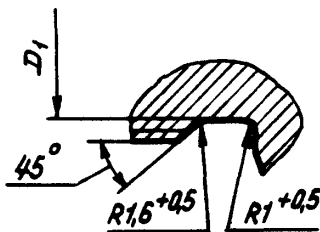
ОСТ 1 12934-77—ОСТ 1 12936-77, Стр. 2  
ОСТ 1 14680-90

2. Конструкция и размеры проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz40/ (✓)



*i*



<sup>10</sup> Размер для справок.  
<sup>100</sup> Для проходников из стали.  
<sup>1000</sup>  $D_3 \approx S$ .

№ вкл.	1	2	3	4
№ изм.	8086	10017	10291	10829
				1.1.609

№ дубликата	3580
№ подлинника	

ОСТ 1 12934-77 - ОСТ 1 12936-77, стр. 3

ОСТ 1 14680-90

Размеры, мм

№ паз.	№ паз.	Наружный диаметр трубы $D_H$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$d_1$	$l$	Масса, г					
									$l_1$	$L$	$S$	$b$	Титано-ый сплав	Сталь
													Пред. откл. $\pm 0,1$	
7	11009	6	MR12x1,25	10,2	15,0	5	8,0	10	1,3	25	13	2,5	8,6	14,9
			MR12x1,5	9,8										
4	10839	8	MR14x1,5	11,8	19,6	7	10,0	11	1,3	28	17	3,0	13,2	23,0
			MR16x1,5	13,8										
3	10291	10	MR18x1,5	15,8	21,9	10	14,0	12	1,3	30	22	3,0	13,5	23,4
			MR20x1,5	17,8										
2	10017	12	MR22x1,5	19,8	27,7	14	18,0	12	1,3	30	27	3,0	24,4	42,4
			MR24x1,5	21,8										
1	8068	14	MR27x1,5	24,8	34,6	18	22,4	13	1,5	32	36	4,0	36,2	63,2
			MR30x1,5	27,8										
5	11009	16	MR33x1,5	30,8	41,6	23	27,4	13	1,5	32	36	4,0	54,6	93,3
			MR36x1,5	33,8										
3	10291	18	MR39x1,5	36,8	47,3	28	33,0	14	2,3	33	41	4,0	66,0	115,0
			MR42x2	39,0										
2	10017	20	MR45x2	42,0	53,1	32	36,6	14	2,1	36	46	4,0	82,0	143,0
			MR48x2	45,0										
1	8068	22	MR52x2	49,0	63,5	40	45,0	14	2,3	36	55	4,0	121,4	210,5
			MR52x2	49,0										

3. Материал: титановые сплавы ВТ3-1, ВТ6 ОСТ 1 90173-75 и ОСТ 1 90266-86; шестиграннык 4-го класса точности ГОСТ 8560-78 из стали 13X11H2B2MФ-Ш ТУ 14-1-1791-76; шестиграннык 5-го класса точности ГОСТ 8560-78 из стали 15X16H2AM-Ш ТУ 14-1-3575-83.

4. Термическая обработка<sup>\*</sup>: проходники из титанового сплава - отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78, из стали 25...35 НРС, группа контроля 4 ОСТ 1 00021-78.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

6. Предельное отклонение размера  $S$  проходников из титанового сплава - по  $h 12$ .

\* Размер для справок.

\*\* По действующему в отрасли документу.



