

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ
С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ОПЛЕТКАМИ
И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ**

**ОСТ 1 10853-85, ОСТ 1 10854-72,
ОСТ 1 10856-85, ОСТ 1 10858-72,
ОСТ 1 10865-72 - ОСТ 1 10869-72**

Издание официальное

УДК 621.643.3:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10853-85

**РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ
С ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ
НА ДАВЛЕНИЕ
15 - 24 МПа (150 - 240 кгс/см²)
Конструкция и размеры**

На 9 страницах

Взамен ОСТ 1 10853-72

ОКСТУ 7570

Распоряжением Министерства от 22 октября 1985 г. № 298-65
срок введения установлен с 1 июля 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на резиновые рукава с металлическими оплетками и присоединительной арматурой (в дальнейшем изложении - рукава) для различных систем самолетов, вертолетов и средств их наземного обслуживания.

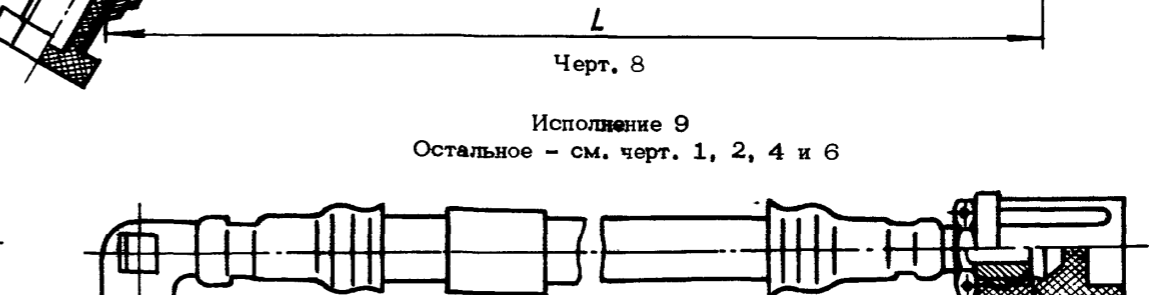
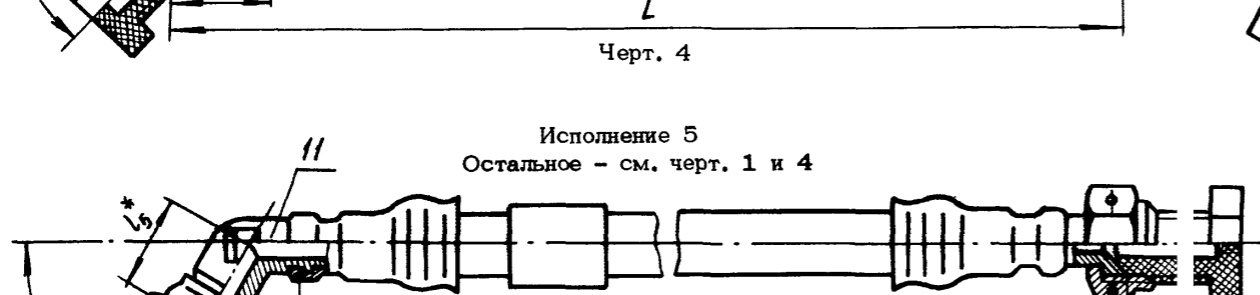
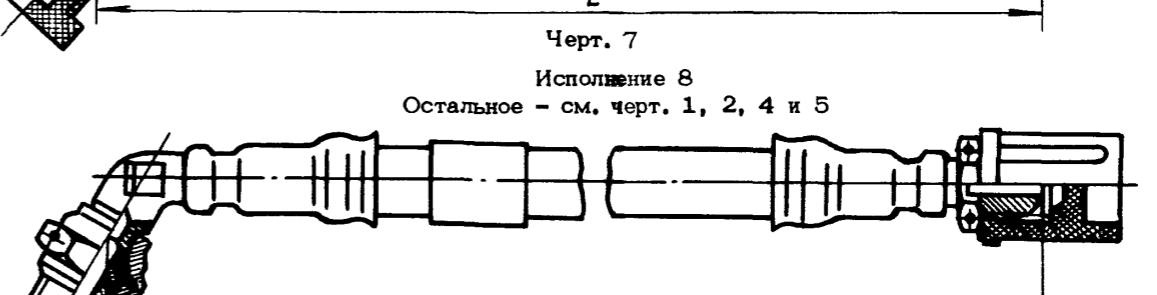
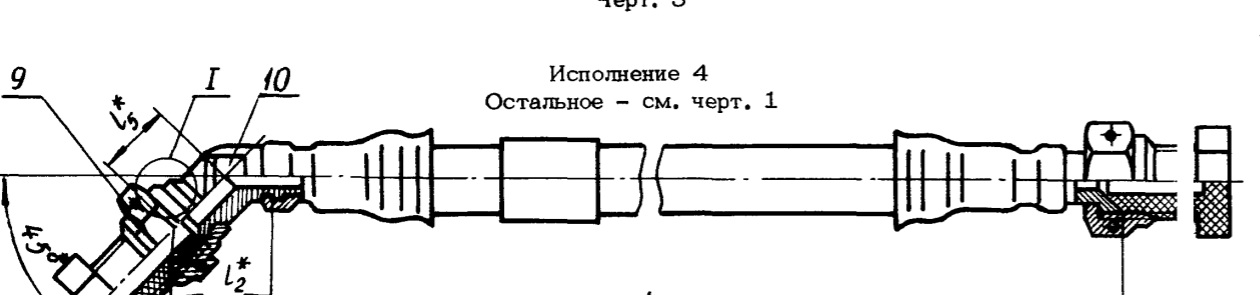
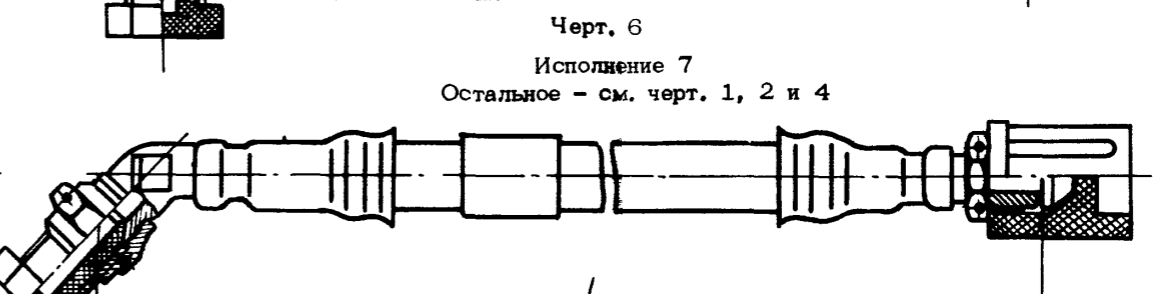
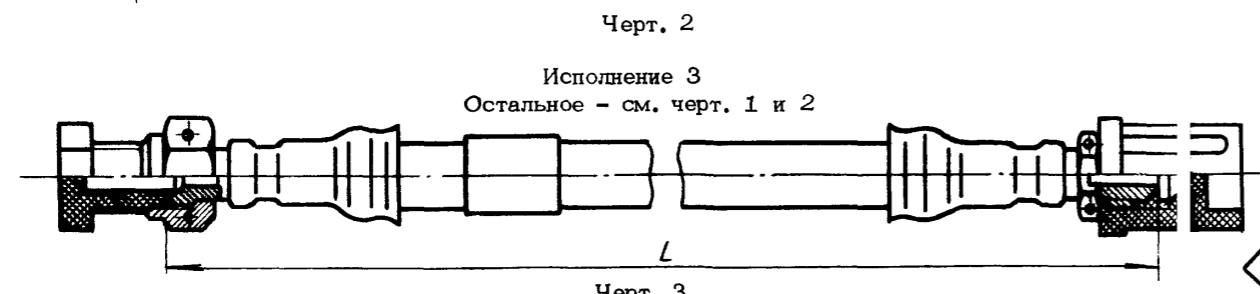
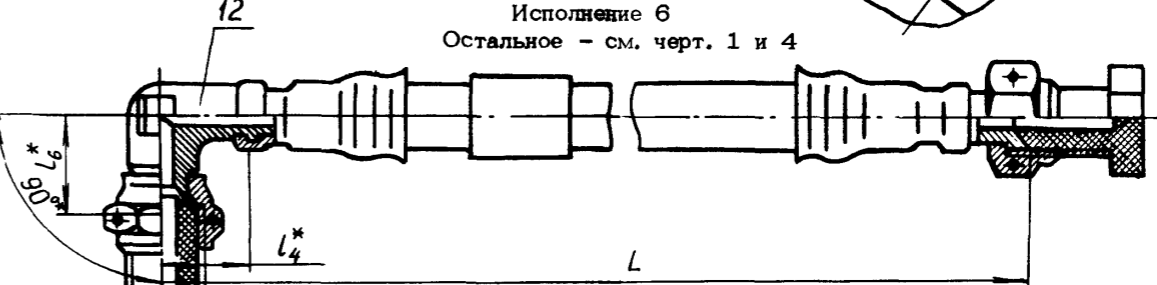
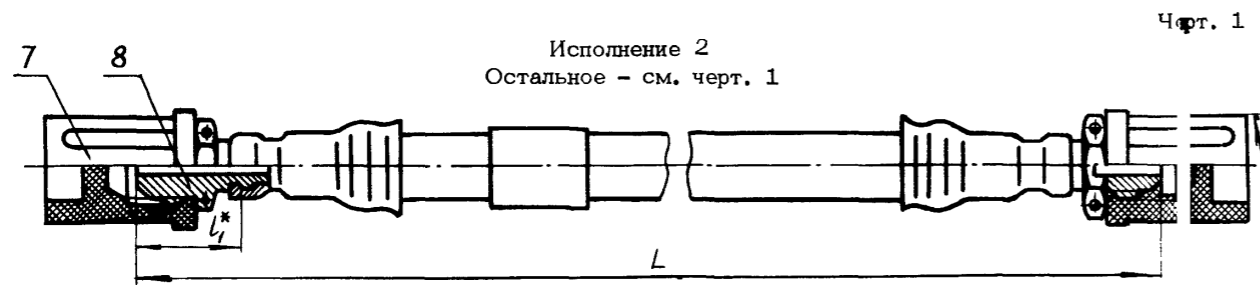
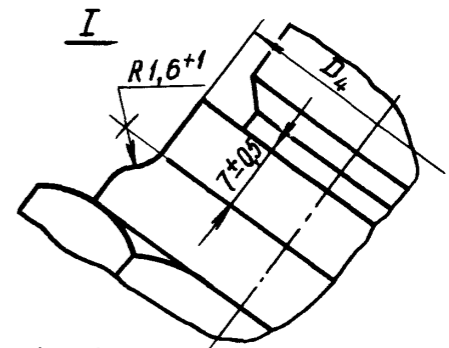
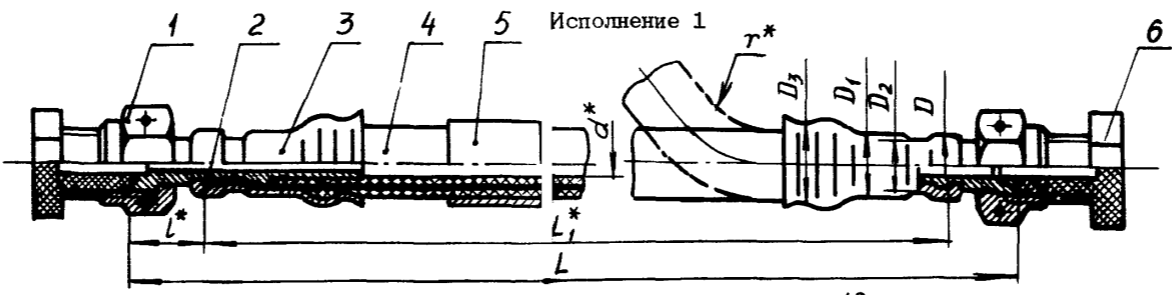


№ изм.	1	2
№ 138	10400	11208

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

5362

2. Конструкция и размеры рукавов должны соответствовать указанным на чертежах 1-9 и в таблицах 1-3.



* Размер для справок.

№ изм.
№ изв.

5362

Лист № разработки
Изм. № порывника

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	5362

№ изм																				
№ изв																				

Размеры, мм

Таблица 1

Типоразмер	Категория	d	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	r, не менее	R* _{раб}	R* _{исп}	R* _{дизл'} не менее	Диаметр шарика *										
			Пред. откл.				15,6									14	28	23		20	15	18	20	60	R* _{раб}	R* _{исп}	R* _{дизл'}		
			±0,4	-0,4																					МПа (кгс/см ²)			(150)	(225)
2	1	4	13,5	13,5	11,0	16,5	15,6	14	28	23	20	15	18	20	60	15,0	22,5	60,0	1,9										
	2		14,0	14,0	11,5	17,0										(150)	(225)	(600)											
4	1		13,5	13,5	11,0	16,5										17,6	25	21		16	19	21	70	24,0	36,0	96,0	3,4		
	2		14,0	14,0	11,5	17,0																		(240)	(360)	(960)			
2	1	6	15,5	15,5	12,5	18,0	19,3	29	28	24	18	22	100	150	15,0	22,5	60,0	5,4											
	2		16,0	16,0	13,0	18,5									(150)	(225)	(600)												
4	1		16,5	16,5	14,0	21,0									22,6	33	29		25	19	24	24	24,0	36,0	96,0	7,4			
	2		17,0	17,0	14,5	21,5																	(240)	(360)	(960)				
2	1	8	18,5	18,5	16,0	23,0	24,4	16	32	28	20	24	28	150	15,0	21,0	31,5	84,0	9,4										
	2		19,0	19,0	16,5	23,5										(210)	(315)	(840)											
4	1		18,5	18,5	16,0	23,0										22,6	33	29		25	19	24	24	24	24,0	36,0	96,0	7,4	
	2		19,0	19,0	16,5	23,5																			(240)	(360)	(960)		
2	1	10	20,5	20,5	18,0	25,0	22,6	33	29	25	19	24	24	150	15,0	15,0	22,5	60,0	7,4										
	2		21,0	21,0	18,5	25,5										(150)	(225)	(600)											
4	1		20,5	20,5	18,0	25,0										22,6	33	29		25	19	24	24	150	15,0	24,0	36,0	96,0	7,4
	2		21,0	21,0	18,5	25,5																				(240)	(360)	(960)	
2	1	12	22,5	22,5	20,0	27,0	24,4	16	32	28	20	24	28	150	15,0	15,0	22,5	60,0	9,4										
	2		23,0	23,0	20,5	27,5										(150)	(225)	(600)											
4	1		22,5	22,5	20,0	27,0										24,4	16	32		28	20	24	28	150	15,0	21,0	31,5	84,0	9,4
	2		23,0	23,0	20,5	27,5																				(210)	(315)	(840)	

* Параметр и размер для справок.

Инв № дубликата	
Инв № подлинника	5362

№ изм																			
№ изв																			

Размеры, мм

Продолжение табл. 1

Типоразмер	Категория	d	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	T, не менее	ρ* _{раб}	ρ* _{исп}	ρ* _{разр'} не менее	Диаметр шарика *								
			Пред. откл.				МПа (кгс/см ²)																				
			±0,4		-0,4																						
2	1	14	24,5	24,5	22,0	29,0	26,4	16	35	35	30	22	25	30	200	15,0	22,5	60,0	11,4								
	2		25,0	25,0	22,5	29,5										(150)	(225)	(600)									
4	1		24,5	24,5	22,0	29,0										29,4	38	33		24	26	30	200	21,0	31,5	73,5	13,4
	2		25,0	25,0	22,5	29,5																		(210)	(315)	(735)	
2	1	16	26,5	26,5	24,0	31,0	29,4	38	33	24	26	30	200	15,0	22,5				60,0					13,4			
	2		27,0	27,0	24,5	31,5								(150)	(225)				(600)								
4	1		26,5	26,5	24,0	31,0								29,4	38	33	24	26	30	200	21,0	31,5	73,5		13,4		
	2		27,0	27,0	24,5	31,5															(210)	(315)	(735)				

* Параметр и размер для справок.

Иив. № дубликата		№ изм	1										
Иив № подлинника	5962	№ изв	10400										

Таблица 2

Типо-размер	d	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	
		Гайка	Ниппель	Муфта	Рукав*	
		Исполнение				
		1	3-6	1	3-6	1-9
		Количество				
2	1	2	1	2	1	
Обозначение						
2	4	1-ОСТ 1 10870-72	1-ОСТ 1 10865-72	1-ОСТ 1 10858-72	1- L ₁ -ОСТ 1 10856-85	
4					2- L ₁ -ОСТ 1 10856-85	
2	6	2-ОСТ 1 10870-72	2-ОСТ 1 10865-72	2-ОСТ 1 10858-72	3- L ₁ -ОСТ 1 10856-85	
4					4- L ₁ -ОСТ 1 10856-85	
2	8	3-ОСТ 1 10870-72	3-ОСТ 1 10865-72	5-ОСТ 1 10858-72	6- L ₁ -ОСТ 1 10856-85	
4					7- L ₁ -ОСТ 1 10856-85	
2	10	12-22А ГОСТ 13957-74	4-ОСТ 1 10865-72	6-ОСТ 1 10858-72	8- L ₁ -ОСТ 1 10856-85	
4					9- L ₁ -ОСТ 1 10856-85	
2	12	14-22А ГОСТ 13957-74	5-ОСТ 1 10865-72	7-ОСТ 1 10858-72	10- L ₁ -ОСТ 1 10856-85	
4					11- L ₁ -ОСТ 1 10856-85	
2	14	16-22А ГОСТ 13957-74	6-ОСТ 1 10865-72	8-ОСТ 1 10858-72	12- L ₁ -ОСТ 1 10856-85	
4					13- L ₁ -ОСТ 1 10856-85	
2	16	18-22А ГОСТ 13957-74	7-ОСТ 1 10865-72	9-ОСТ 1 10858-72	14- L ₁ -ОСТ 1 10856-85	
4					15- L ₁ -ОСТ 1 10856-85	

* Категория рукава в обозначение не входит.

Инв № дубликата	
Инв № подлинника	5362

№ изм	2									
№ изв	11208									

Продолжение табл. 2

Типо- размер	d	Поз. 5 Бирка	Поз. 6 Заглушка		Поз. 7 Заглушка		Поз. 8 Штуцер		
		Исполнение							
		1-9	1; 4-6	3; 7-9	2	3; 7-9	2	3; 7-9	
		Количество							
		1	2	1	2	1	2	1	
Обозначение									
2	4	3-ОСТ 1 11406-88	3-ОСТ 1 10474-72		3-ОСТ 1 10471-72		1-ОСТ 1 10867-72		
4			4-ОСТ 1 10474-72		4-ОСТ 1 10471-72		2-ОСТ 1 10867-72		
2	6	4-ОСТ 1 11406-88	5-ОСТ 1 10474-72		5-ОСТ 1 10471-72		3-ОСТ 1 10867-72		
4			6-ОСТ 1 10474-72		6-ОСТ 1 10471-72		4-ОСТ 1 10867-72		
2	8	5-ОСТ 1 11406-88	7-ОСТ 1 10474-72		7-ОСТ 1 10471-72		5-ОСТ 1 10867-72		
4			8-ОСТ 1 10474-72		8-ОСТ 1 10471-72		6-ОСТ 1 10867-72		
2	10	6-ОСТ 1 11406-88	9-ОСТ 1 10474-72		9-ОСТ 1 10471-72		7-ОСТ 1 10867-72		
4			10-ОСТ 1 10474-72		10-ОСТ 1 10471-72		8-ОСТ 1 10867-72		
2	12	7-ОСТ 1 11406-88	11-ОСТ 1 10474-72		11-ОСТ 1 10471-72		9-ОСТ 1 10867-72		
4			12-ОСТ 1 10474-72		12-ОСТ 1 10471-72		10-ОСТ 1 10867-72		
2	14	8-ОСТ 1 11406-88	13-ОСТ 1 10474-72		13-ОСТ 1 10471-72		11-ОСТ 1 10867-72		
4			14-ОСТ 1 10474-72		14-ОСТ 1 10471-72		12-ОСТ 1 10867-72		
2	16	9-ОСТ 1 11406-88	15-ОСТ 1 10474-72		15-ОСТ 1 10471-72		13-ОСТ 1 10867-72		
4			16-ОСТ 1 10474-72		16-ОСТ 1 10471-72		14-ОСТ 1 10867-72		

ОСТ 1 10853-85

Стр. 6

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	5362

№ изм	1										
№ изв	10400										

Продолжение табл. 2

Типо- размер	d	Поз. 9 Гайка	Поз. 10 Ниппель	Поз. 11 Ниппель	Поз. 12 Ниппель
		Исполнение			
		4-9	4; 7	5; 8	6; 9
		Количество			
		1			
		Обозначение			
2	4	6-ОСТ 1 13865-81	1-ОСТ 1 10866-72	2-ОСТ 1 10866-72	3-ОСТ 1 10866-72
4					
2	6	8-ОСТ 1 13865-81	4-ОСТ 1 10866-72	5-ОСТ 1 10866-72	6-ОСТ 1 10866-72
4					
2	8	10-ОСТ 1 13865-81	7-ОСТ 1 10866-72	8-ОСТ 1 10866-72	9-ОСТ 1 10866-72
4					
2	10	12-ОСТ 1 13865-81	10-ОСТ 1 10866-72	11-ОСТ 1 10866-72	12-ОСТ 1 10866-72
4					
2	12	14-ОСТ 1 13865-81	13-ОСТ 1 10866-72	14-ОСТ 1 10866-72	15-ОСТ 1 10866-72
4					
2	14	16-ОСТ 1 13865-81	16-ОСТ 1 10866-72	17-ОСТ 1 10866-72	18-ОСТ 1 10866-72
4					
2	16	18-ОСТ 1 13865-81	19-ОСТ 1 10866-72	20-ОСТ 1 10866-72	21-ОСТ 1 10866-72
4					

ОСТ 1 10853-85

Стр. 7

Таблица 3

Типо-размер	d	Масса, кг							
		присоединительной арматуры для исполнений							1 м рукава
		1	2	3	4, 5	6	7, 8	9	
2	4	0,127	0,117	0,122	0,142	0,144	0,137	0,139	0,40
4									
2	6	0,145	0,150	0,147	0,164	0,172	0,167	0,175	0,45
4									
2	8	0,197	0,201	0,199	0,214	0,220	0,216	0,223	0,85
4									
2	10	0,258	0,244	0,261	0,280	0,287	0,273	0,277	1,00
4									
2	12	0,296	0,299	0,298	0,328	0,332	0,330	0,343	1,10
4									
2	14	0,311	0,342	0,326	0,347	0,360	0,362	0,382	1,15
4									
2	16	0,357	0,425	0,391	0,407	0,427	0,441	0,461	1,26
4									

3. Длина L - по ОСТ 1 03662-74.

4. Сборка и обжатие арматуры - по ОСТ 1.41573-75, ОСТ 1.51932-75 - ОСТ 1.51938-75.

5. Обжатие муфт до требуемых диаметров производить в зависимости от отсутствия (1 категория) или наличия (2 категория) поперечных маркировочных полосок на рукаве.

6. После обжатия муфты не должно быть:

- увеличения длины муфты более 5 мм;
- увеличения наружного диаметра рукава за муфтой более 3 мм;
- зазора между оплеткой рукава и торцом муфты более 3 мм (определяется при рентгеноконтроле);
- уменьшения зазора более 2 мм между торцами муфты и гайки (или шестигранника штуцера) за счет наплыва металла муфты.

7. Гайку (поз.9) обжать. Технические требования - по ОСТ 1 00993-81.

8. Покрытие муфты после обжатия: эмаль ЭП-140, голубовато-серая 107, ОСТ 1 90055-85.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00888-87.

Пример наименования и обозначения резинового рукава с присоединительной арматурой на давление 15 - 24 МПа (150 - 240 кгс/см²) исполнения 1, внутренним диаметром d = 10 мм, типоразмера 2, длиной L = 600 мм:

Рукав 1-10-2-600-ОСТ 1 10853-85

№ изм 2
№ изв 11208

5362

Инв № дубликата
Инв № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
2	68	-	-	-	11208	<i>С. Стефан</i>	25.04.88	1.01.90

Ив. № дубликата

5362

Ив. № подлинника