

УДК 621.882.622.3

Группа Г31

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ  $\angle 90^\circ$ ,  
С НАПРАВЛЯЮЩИМ КОНУСОМ, С ПОЛЕМ  
ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ  $f_9$ ,  
ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА**

ОСТ 1 10835-72

На 8 страницах

Взамен 5935А  
5936А

Конструкция и размеры

Проверен в 1986 г.  
Подлежит проверке в 1996 г.  
Проверен в 1981 г.  
Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9141

Распоряжением Министерства от 28 декабря 1972 г. № 087-16  
срок введения установлен с 1 июля 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с потайной головкой  $\angle 90^\circ$ , с направляющим конусом, с полем допуска диаметра стержня  $f_9$ , из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации в соединениях, работающих на срез, при температуре:

- до  $130^\circ\text{C}$  без ограничения ресурса;
- до  $200^\circ\text{C}$ , ресурс не более 1000 часов;
- до  $300^\circ\text{C}$ , ресурс не более 200 часов.

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Издание официальное

ГР № 1913 от 20.03.73

Перепечатка воспрещена

③ Зам. Изв. № 8483

№ изм.	3	4
№ изв.	8483	9701
Изм. № дубликата		
Изм. № подлинника		951

Rz20 (✓)

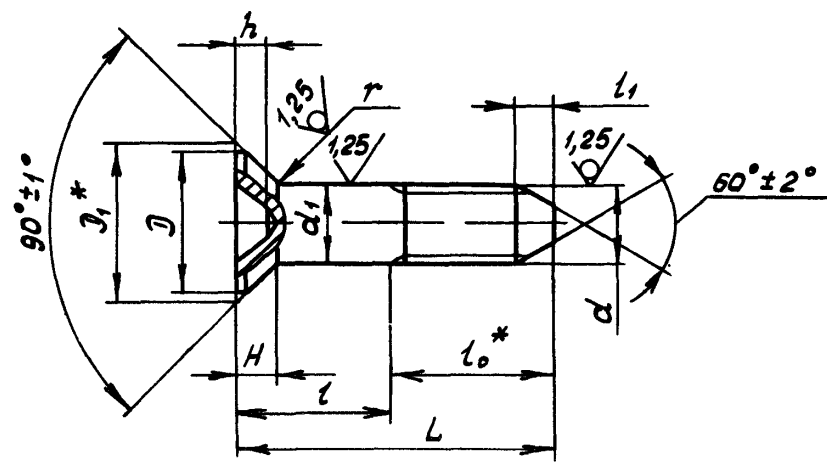


Таблица 1

Размеры, мм

d	d <sub>1</sub> Пред. откл. по f 9	D min	D <sub>1</sub>	H	r	l <sub>1</sub>	l <sub>0</sub>	Шлиц по ГОСТ 10753-80	
				Пред. откл.				Номер	h Пред. откл. по h 14
				по h 14	-0,3	по h 14			
M5	5	9,2	10	2,5	0,7	2,0	10	2	2,3
M6	6	11,0	12	3,0		3,0			13
M8	8	14,8	16	4,0	0,9	3,5	16	3	3,4
M10	10	18,8	20	5,0		4,0			20

№ изм. 3 4  
№ изв. 8483 9701

Изм. № дубликата 851  
Изм. № подлинника

\* Размеры для справок.

③ Зам. Изв. № 8483

мм

L		d							
		M5		M6		M8		M10	
Номинал.	Пред. откл.	Применяемость	Пред. откл. -0,4	Применяемость	Пред. откл. -0,5	Применяемость	Пред. откл. -0,62	Применяемость	Пред. откл. -0,75
14			X		-		-		-
16			6		X		-		-
18	+0,2		8		5		-		-
20			10		7		X		-
22			12		9		6		-
24			14		11		8		-
26			16		13		10		X
28			18		15		12		8
30			20		17		14		10
32			22		19		16		12
34			24		21		18		14
36	+0,3		26		23		20		16
38			28		25		22		18
40			30		27		24		20
42			32		29		26		22
44			34		31		28		24
46			36		33		30		26
48			38		35		32		28
50			40		37		34		30
52			-		39		36		32
54			-		41		38		34
56			-		43		40		36
58			-		45		42		38
60			-		47		44		40
62			-		-		46		42
64	+0,5		-		-		48		44
66			-		-		50		46
68			-		-		52		48
70			-		-		54		50
72			-		-		56		52
74			-		-		58		54
76			-		-		60		56
78			-		-		62		58

2

6140

Лит.изм.

№ изм.

661

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

L		d							
		M5		M6		M8		M10	
Номин.	Пред. откл.	Применяемость	l Пред. откл. -0,4	Применяемость	l Пред. откл. -0,5	Применяемость	l Пред. откл. -0,62	Применяемость	l Пред. откл. -0,75
80			-		-		64		60
82			-		-		-		62
84			-		-		-		64
86			-		-		-		66
88			-		-		-		68
90	+0,5		-		-		-		70
92			-		-		-		72
94			-		-		-		74
96			-		-		-		76
98			-		-		-		78
100			-		-		-		80

Примечание. Знаком "X" отмечены болты с резьбой на всей длине стержня.

3. Материал: титановый сплав BT16.

4. Термическая обработка:  $\sigma_B = 1030 \dots 1180$  МПа ( $105 \dots 120$  кгс/мм<sup>2</sup>).

5. Резьба с увеличенной закругленной впадиной R (0,144 + 0,180) R, поле допуска - 6e.

6. Покрытие: Ан.Окс 2-3.

7. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл.3.

Таблица 3

L, мм	d				L, мм	d			
	M5	M6	M8	M10		M5	M6	M8	M10
Масса 100 шт., кг					Масса 100 шт., кг				
14	0,134	-	-	-	36	0,330	0,475	0,875	1,392
16	0,151	0,220	-	-	38	0,348	0,505	0,922	1,461
18	0,168	0,250	-	-	40	0,366	0,528	0,970	1,537
20	0,186	0,272	0,510	-	42	0,383	0,557	1,010	1,606
22	0,203	0,296	0,550	-	44	0,394	0,580	1,060	1,676
24	0,220	0,325	0,600	-	46	0,417	0,610	1,100	1,751
26	0,238	0,348	0,638	1,032	48	0,435	0,633	1,145	1,821
28	0,261	0,377	0,690	1,107	50	0,452	0,650	1,200	1,890
30	0,278	0,394	0,736	1,177	52	-	0,685	1,240	1,960
32	0,296	0,430	0,783	1,247	54	-	0,708	1,290	2,035
34	0,313	0,452	0,830	1,322	56	-	0,736	1,335	2,105

№ изм.	а	2	3	4
№ изв.	5453	6140	8483	9701
Изм. № дубликата	951			
Изм. № подлинника	951			

Продолжение табл. 3

L, мм	d				L, мм	d			
	M5	M6	M8	M10		M5	M6	M8	M10
	Масса 100 шт., кг					Масса 100 шт., кг			
58	-	0,760	1,375	2,175	80	-	-	1,880	2,963
60	-	0,790	1,420	2,250	82	-	-	-	3,033
62	-	-	1,470	2,320	84	-	-	-	3,108
64	-	-	1,515	2,389	86	-	-	-	3,178
66	-	-	1,560	2,465	88	-	-	-	3,248
68	-	-	1,605	2,534	90	-	-	-	3,323
70	-	-	1,650	2,604	92	-	-	-	3,393
72	-	-	1,700	2,679	94	-	-	-	3,462
74	-	-	1,740	2,749	96	-	-	-	3,538
76	-	-	1,790	2,818	98	-	-	-	3,607
78	-	-	1,830	2,894	100	-	-	-	3,677

8. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00597-72, кроме расчетных разрушающих нагрузок на разрыв, которые составляют 90% от указанных в стандарте.

Пример наименования и обозначения болта с потайной головкой  $\angle 90^\circ$ , с направляющим конусом, с полем допуска диаметра стержня  $f 9$ , из титанового сплава, с резьбой M6 и длиной  $L = 24$  мм, анодированного:

Болт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 10835-72

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

851

№ изм.

№ изм.

3

8483

4

9701

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Обязательное

Код ОКП 75 9141 2XXX КЧ

См. таблицу

L	d							
	M5		M6		M8		M10	
	Покрытие: Ан.Окс							
	XXX КЧ							
14	001	10						
16	002	09	020	07				
18	003	08	021	06				
20	004	07	022	05	043	00		
22	005	06	023	04	044	10		
24	006	05	024	03	045	09		
26	007	04	025	02	046	08	074	04
28	008	03	026	01	047	07	075	03
30	009	02	027	00	048	06	076	02
32	010	09	028	10	049	05	077	01
34	011	08	029	09	050	01	078	00
36	012	07	030	05	051	00	079	10
38	013	06	031	04	052	10	080	06
40	014	05	032	03	053	09	081	05
42	015	04	033	02	054	08	082	04
44	016	03	034	01	055	07	083	03
46	017	02	035	00	056	06	084	02
48	018	01	036	10	057	05	085	01
50	019	00	037	09	058	04	086	00
52			038	08	059	03	087	10
54			039	07	060	10	088	09
56			040	03	061	09	089	08
58			041	02	062	08	090	04
60			042	01	063	07	091	03
62					064	06	092	02
64					065	05	093	01
66					066	04	094	00
68					067	03	095	10
70					068	02	096	09
72					069	01	097	08
74					070	08	098	07
76					071	07	099	06
78					072	06	100	08

4  
№ изм. 9701  
№ изм.

№ дубликата 951  
№ подразделения

Продолжение

L	d							
	M5		M6		M8		M10	
	Покрытие: Ан.Окс							
	XXX КЧ							
80					073	05	101	07
82							102	06
84							103	05
86							104	04
88							105	03
90							106	02
92							107	01
94							108	00
96							109	10
98							110	06
100							111	05

№ 131.	4
№ 132.	9701

№ 133.	951
--------	-----

№ 134.	Зам. Изв. № 9701
--------	------------------

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	Измененных	Заменившихся	Новых	Аннулированных				
"а"	4	-	-	-	5453	} <i>И. М. Алекс</i>	01.07.74	
2	1,2,3,4	-	-	-	6140		01.01.76	
3	4,5	1,2	6,7,8	-	8483	<i>И. М. Алекс</i> - 19.10.81	01.07.82	
7А	1,2,4, 5,6,7	-	-	-	9701	<i>Купин</i>	24.07.87 01.07.87	

Инвентарный № 951