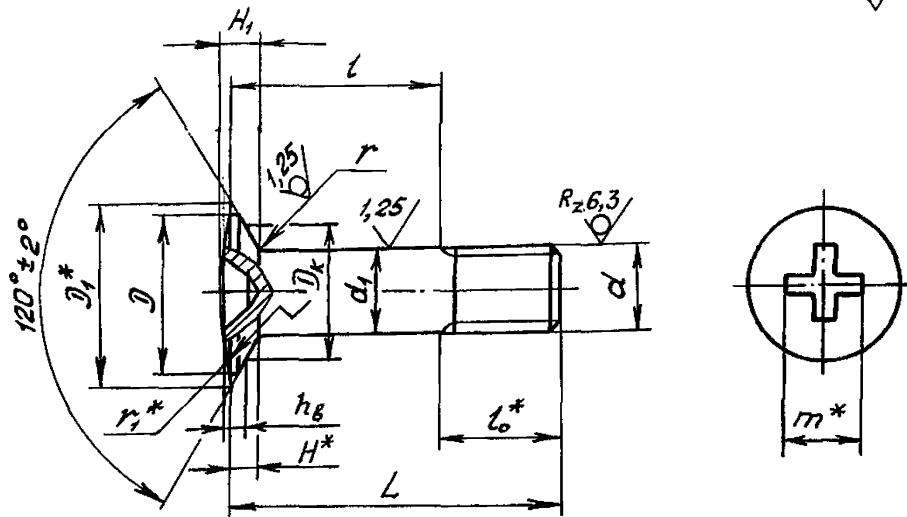


2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2. Размеры h_g и D_K - по ОСТ 1 31101-80, раздел 3.

3,2/ (✓)



Размеры в мм

Таблица 1

| d | d ₁ Пред. откл. по h ₉ | D min | D ₁ | H | H ₁ | r | r ₁ | L ₀ | Шлиц по ГОСТ 10753-86 | | | |
|--------|---|----------|----------------|-----|----------------|------|----------------|----------------|-----------------------|---|------|------|
| | | | | | Пред.откл. | | | | Номер | Глубина вхождения калибра ^{жж} | | m |
| | | | | | +0,10 -0,05 | -0,3 | | | | min | max | |
| MR4-6e | 4 | 8,3 | 9,2 | 1,5 | 2,1 | 0,5 | 18 | 7 | 2 | 1,41 | 1,91 | 4,0 |
| MR5-6e | 5 | 10,0 | 10,9 | 1,7 | 2,8 | 0,7 | 14 | 8 | | 2,01 | 2,51 | 4,6 |
| MR6-6e | 6 | 12,0 | 12,9 | 2,0 | 2,6 | | 0,9 | 35 | 10 | 3 | 2,13 | 2,63 |
| MR8-6e | 8 | 15,5 | 16,7 | 2,5 | 3,0 | 70 | | 12 | 2,43 | | 2,93 | 6,3 |

мм

Таблица 2

| L | d | | | | | | | | |
|----------|----------------|--------------------|------------------------------|--------------------|-----------------------------|--------------------|-----------------------------|--------------------|------------------------------|
| | MR4 | | MR5 | | MR6 | | MR8 | | |
| Номинал. | Пред. откл. | Применяе- мость | l Пред. откл. -0,35 | Применяе- мость | l Пред. откл. -0,4 | Применяе- мость | l Пред. откл. -0,5 | Применяе- мость | l Пред. откл. -0,62 |
| 10 | | | 3 | | - | | - | | - |
| 12 | | | 5 | | 4 | | - | | - |
| 14 | | | 7 | | 6 | | 4 | | - |
| 16 | ±0,2 | | 9 | | 8 | | 6 | | - |
| 18 | | | 11 | | 10 | | 8 | | 6 |
| 20 | | | 13 | | 12 | | 10 | | 8 |
| 22 | | | 15 | | 14 | | 12 | | 10 |

* Размеры для справок.

** Соответствующие значения глубины шлица приведены в приложении к ОСТ 1 31101-80.

№ изм. 3
№ изв. 7151
9604 9714 9862 11858 11890 11924
1.1 10 9 7 6 5 3

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника
422

Продолжение табл.2

мм

| L | | d | | | | | | | |
|--------|-------------|--------------------|------------------------------|--------------------|-----------------------------|--------------------|-----------------------------|--------------------|------------------------------|
| | | MR4 | | MR5 | | MR6 | | MR8 | |
| Номян. | Пред. откл. | Применяе- мость | l Пред. откл. -0,35 | Применяе- мость | l Пред. откл. -0,4 | Применяе- мость | l Пред. откл. -0,5 | Применяе- мость | l Пред. откл. -0,62 |
| | | | | | | | | | |
| 26 | | 18 | | 18 | | 16 | | 14 | |
| 28 | | 21 | | 20 | | 18 | | 16 | |
| 30 | | 23 | | 22 | | 20 | | 18 | |
| 32 | | 25 | | 24 | | 22 | | 20 | |
| 34 | | - | | 26 | | 24 | | 22 | |
| 36 | | - | | - | | 26 | | 24 | |
| 38 | | - | | - | | 28 | | 26 | |
| 40 | | - | | - | | 30 | | 28 | |
| 42 | | - | | - | | 32 | | 30 | |
| 44 | | - | | - | | 34 | | 32 | |
| 46 | | - | | - | | - | | 34 | |
| 48 | | - | | - | | - | | 36 | |
| 50 | | - | | - | | - | | 38 | |
| 52 | ±0,5 | | - | | - | | - | | 40 |
| 54 | | | - | | - | | - | | 42 |
| 56 | | | - | | - | | - | | 44 |
| 58 | | | - | | - | | - | | 46 |
| 60 | | | - | | - | | - | | 48 |

Инд. № дубликата

Инд. № подлинника

422

3. Материал: титановый сплав BT16.

4. Покрытие: Ан.Окс 2-3.

5. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл.3.

Таблица 3

| L, мм | d | | | | L, мм | d | | | |
|-------|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------------------|-----|-------|-------|
| | MR4 | MR5 | MR6 | MR8 | | MR4 | MR5 | MR6 | MR8 |
| | Масса 100 шт., кг | | | | | Масса 100 шт., кг | | | |
| 10 | 0,057 | - | - | - | 36 | - | - | 0,469 | 0,846 |
| 12 | 0,068 | 0,115 | - | - | 38 | - | - | 0,498 | 0,893 |
| 14 | 0,080 | 0,133 | 0,191 | - | 40 | - | - | 0,522 | 0,939 |
| 16 | 0,081 | 0,150 | 0,214 | - | 42 | - | - | 0,551 | 0,980 |
| 18 | 0,107 | 0,168 | 0,237 | 0,440 | 44 | - | - | 0,604 | 1,026 |
| 20 | 0,118 | 0,185 | 0,266 | 0,481 | 46 | - | - | - | 1,073 |
| 22 | 0,130 | 0,203 | 0,290 | 0,527 | 48 | - | - | - | 1,119 |
| 24 | 0,142 | 0,220 | 0,319 | 0,568 | 50 | - | - | - | 1,165 |
| 26 | 0,153 | 0,237 | 0,342 | 0,624 | 52 | - | - | - | 1,215 |
| 28 | 0,164 | 0,255 | 0,371 | 0,661 | 54 | - | - | - | 1,258 |
| 30 | 0,176 | 0,272 | 0,394 | 0,707 | 56 | - | - | - | 1,305 |
| 32 | 0,187 | 0,290 | 0,423 | 0,754 | 58 | - | - | - | 1,351 |
| 34 | - | 0,313 | 0,446 | 0,800 | 60 | - | - | - | 1,392 |

6. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

7. Технические условия - по ОСТ 1 00552-72, кроме расчетных разрушающих нагрузок на разрыв, которые составляют 90% от указанных в стандарте.

Пример наименования и обозначения болта с полупотайной головкой $\angle 120^\circ$ с полем допуска диаметра стержня h_9 из титанового сплава, с резьбой MR6 и длиной $L = 24$ мм, анодированного:

Болт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 10574-72

| | | | | | | | | | | |
|------------------|-------------------|-----|--------|--------|------|------|------|------|------|------|
| Инв. № дубляжата | Инв. № подлинника | 422 | № изм. | № изв. | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | 6701 | 7151 | 7879 | 9604 | 9714 | 9862 |

ОСТ 1 10574-72 Стр. 5

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

Код ОКП 75 9150 1XXX КЧ

См. таблицу

| L | d | | | | | | | |
|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|
| | MR4 | | MR5 | | MR6 | | MR8 | |
| | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ |
| 10 | 001 | 02 | | | | | | |
| 12 | 002 | 01 | 013 | 09 | | | | |
| 14 | 003 | 00 | 014 | 08 | 025 | 05 | | |
| 16 | 004 | 10 | 015 | 07 | 026 | 04 | | |
| 18 | 005 | 09 | 016 | 06 | 027 | 03 | 041 | 05 |
| 20 | 006 | 08 | 017 | 05 | 028 | 02 | 042 | 04 |
| 22 | 007 | 07 | 018 | 04 | 029 | 01 | 043 | 03 |
| 24 | 008 | 06 | 019 | 03 | 030 | 08 | 044 | 02 |
| 26 | 009 | 05 | 020 | 10 | 031 | 07 | 045 | 01 |
| 28 | 010 | 01 | 021 | 09 | 032 | 06 | 046 | 00 |
| 30 | 011 | 00 | 022 | 08 | 033 | 05 | 047 | 10 |
| 32 | 012 | 10 | 023 | 07 | 034 | 04 | 048 | 09 |
| 34 | | | 024 | 06 | 035 | 03 | 049 | 08 |
| 36 | | | | | 036 | 02 | 050 | 04 |
| 38 | | | | | 037 | 01 | 051 | 03 |
| 40 | | | | | 038 | 00 | 052 | 02 |
| 42 | | | | | 039 | 10 | 053 | 01 |
| 44 | | | | | 040 | 06 | 054 | 00 |
| 46 | | | | | | | 055 | 10 |
| 48 | | | | | | | 056 | 09 |
| 50 | | | | | | | 057 | 08 |
| 52 | | | | | | | 058 | 07 |
| 54 | | | | | | | 059 | 06 |
| 56 | | | | | | | 060 | 02 |
| 58 | | | | | | | 061 | 01 |
| 60 | | | | | | | 062 | 00 |

7

Нов.
9604№ изм.
№ изм.

9862

Нов. № дубликата

Нов. № оригинала

422

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц | | | | Номер "Изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|--------|----------------|--------------|-------|----------------|----------------------|---------------|----------|-------------------------|
| | Измененных | Заменившихся | Новых | Аннулированных | | | | |
| а | 1, 3 | - | - | - | 5496 | | | 01.07.74 |
| 2 | 2, 3, 4 | - | - | - | 6701 | <i>Вел...</i> | 10.02.77 | 01.01.77 |
| 3 | 1, 3, 4 | 2 | - | - | 7151 | <i>Вел...</i> | 24.08.78 | 01.01.79 |
| 4 | 1, 3, 4 | - | - | - | 7879 | <i>Вел...</i> | 19.11.79 | 01.01.80 |
| 5 | 1, 2, 3, 4 | - | 5, 6 | - | 9604 | <i>Вел...</i> | 23.05.86 | 01.01.86 |
| 6 | 1, 2, 4 | - | - | - | 9714 | <i>Вел...</i> | 25.02.87 | 01.07.87 |
| 7 | 1+5 | - | - | - | 9862 | <i>Вел...</i> | 30.01.90 | 01.07.90 |
| 8 | 1 | - | - | - | 9950 | <i>Вел...</i> | 11.07.91 | 01.01.92 |
| 9 | 2 | - | - | - | 11858 | <i>Вел...</i> | 13.02.98 | 1998-07-01 |
| 10 | 2 | - | - | - | 11890 | <i>Вел...</i> | 30.03.99 | 1999-07-01 |
| 11 | 1, 2 | - | - | - | 11924 | <i>Вел...</i> | 25.07.01 | 2002-01-01 |

⑤ Нов. Изв. № 9604