

УДК 62-472.001.24:629.7

Группа ГО2

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 03904-88

ОТВЕРСТИЯ ГЛАДКИЕ

На 5 страницах

Размеры

ОКСТУ 7502

Дата введения 01.07.89

Настоящий стандарт устанавливает размеры гладких отверстий в деталях из алюминиевых сплавов с временным сопротивлением  $\sigma_b \geq 245$  МПа (25 кгс/мм<sup>2</sup>) для ввинчивания в них шпилек по ОСТ 1 14624-88 в соответствии с требованиями ОСТ 1 02653-88.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

№ изм. 1  
№ изд. 11774

5765

Изм. № дубликата  
Изм. № переиздания

1. Размеры отверстий должны соответствовать указанным на черт. 1 - 6 и в таблице.

6,3  
√(√)

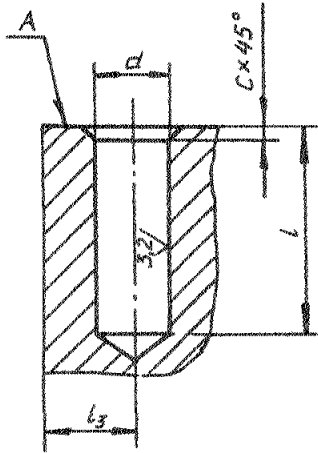
Исполнение 1

Исполнение 2

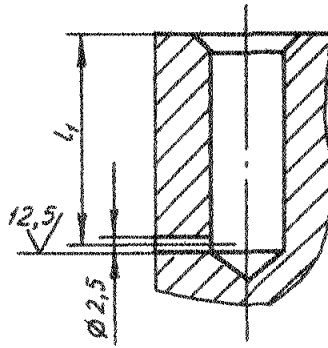
Исполнение 3

Остальное - см. черт. 1

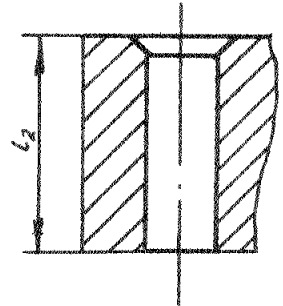
Остальное - см. черт. 1



Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

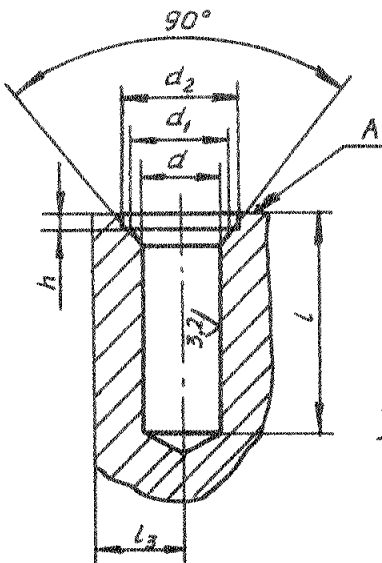
Исполнение 4

Исполнение 5

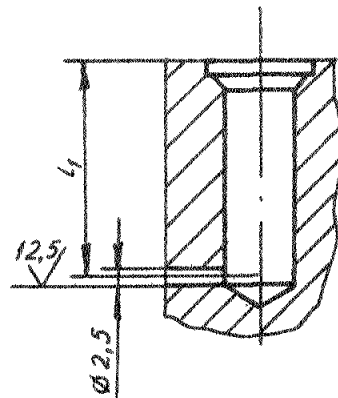
Исполнение 6

Остальное - см. черт. 4

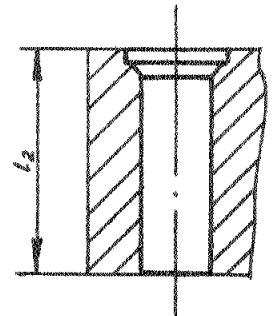
Остальное - см. черт. 4



Черт. 4



Черт. 5



Черт. 6

№ изм.  
№ изм.

5765

Имя. № дубликата  
Имя. № подлинника

Резьба винчиваемой детали <sup>*</sup>	<i>d</i>		<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>2</sub>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>l</i> <sub>3</sub>	<i>c</i>	<i>h</i>		
	Номин.	Пред. откл.									не менее	
											<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>l</i> <sub>3</sub>
MR 5-6e	4,53	+0,075	5	6	15	13,5	11	5	0,8	0,5		
MR 6-6e	5,43		6	7	17	15,5	13	6	1,0			
MR 8-6e	7,29	+0,150	8	9	21	19,5	17	8	1,2	1,0		
MR 10-6e	9,15		10	11	25	23,5	21	10	1,6			

<sup>\*</sup> Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.

3. Допуск перпендикулярности осей отверстий относительно поверхности *A* - не более 0,2 мм на длине 100 мм.

4. Использование абразива и пластического деформирования при обработке отверстий *d* не допускается.

№ ИЗМ.

№ ЧЗВ.

Инв. № дубляжа

Инв. № подлинника

5765

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством  
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО  
за № 14 от 29.09.88
2. ВЗАМЕН ОСТ 1 03904-78.
3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, вводная часть
ОСТ 1 00022-80	2
ОСТ 1 02653-88	Вводная часть
ОСТ 1 14624-88	Вводная часть

№ изм. 1  
№ изв. 11774

5765

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника