

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4969-63 — МН 5010-63

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
НА P_y ОТ 200 ДО 1000 $кгс/см^2$

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ СССР

МОСКВА — 1964

СССР

Государственный
комитет
стандартов, мер
и измерительных приборов

СССР

ВНИИНМАШ

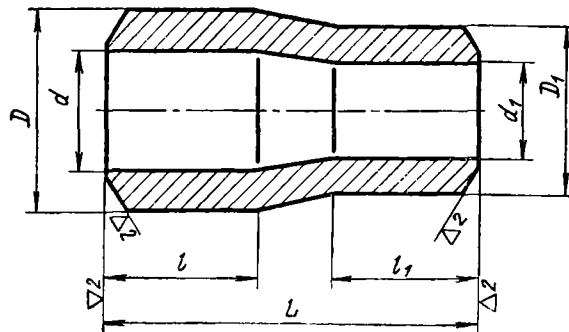
НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Детали трубопроводов
ПЕРЕХОДЫ ШТАМПОВАННЫЕ НА P_y
ОТ 200 ДО 1000 $кг/см^2$
Конструкция и размеры

МН 5009—63

Группа Г18

Остальное



Размеры в мм

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	Вес кг	Применяемость
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН									
		Давления условные P_y $кг/см^2$													
III-40×32	40×32	—	500	640	800	—	68	57	40	32	125	50	50	2,10	
IV-40×32			640	800	1000		83	68			80	4,94			
III-60×32	60×32	—	500	640	800	—	102	57	60	170	90	50	5,80		
IV-60×32			640	800	1000			68	55				5,45		

Внесена Иркутским филиалом
Гипронефтемаш

Утверждена Всесоюзным
научно-исследовательским институтом
по нормализации в машиностроении
(ВНИИНМАШ) 30/VII 1963 г.

Срок введения 1/1 1965 г.

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	Вес кг	Применяемость	
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН										
		Давления условные P_y кгс/см^2														
I-60×40	60×40	200		250	320	200	76	57	55	40	170	80	50	2,60		
II-60×40		320	—	400	500	—	83	68						60	3,96	
		—	—	—	—	320		60							3,52	
III-60×40		—	500	640	800	—	102	68						60	6,00	
IV-60×40	—	640	800	1000	—	83		55	80	7,25						
I-70×40	70×40	200		250	320	200	89	57	65	70	170	50	50	3,17		
II-70×40		320	—	400	500	—	102	68	60					5,00		
		—	—	—	—	320		60						4,70		
III-70×40		—	500	640	800	—	114	68	7,00							
IV-70×40	—	640	800	1000	—	127		83	220	90	12,30					
I-70×60	70×60	200		250	320	200	89	76	65	70	190	80	80	4,00		
II-70×60		320	—	400	500	320	102	83	60					4,85		
		—	—	—	—	—		102						60	9,65	
III-70×60		—	500	640	800	—	114	102	70					90	12,15	
IV-70×60	—	640	800	1000	—	127				70	90	12,15				
I-90×60	90×60	200		250	320	200	114	76	85	90	220	80	80	6,54		
II-90×60		320	—	400	500	320	127	83	60					8,96		
		—	—	—	—	—		102						60	13,57	
III-90×60		—	500	640	800	—	140	102	55					100	90	18,50
IV-90×60	—	640	800	1000	—	159				85	90	6,70				
I-90×70	90×70	200		250	320	200	114	89	85	85	90	90	90	6,70		
II-90×70		320	—	400	500	320	127	102	90					70	9,50	

Размеры в мм

Продолжение

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	Вес кг	Применяемость
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН									
		Давления условные P_y кгс/см ²													
III-90×70	90×70	—	500	640	800	—	140	114	90	70		90	13,75		
IV-90×70		—	640	800	1000	—	159	127	85				20,83		
I-100×60	100×60	200	—	250	320	200	127	76	100	55	220	100	6,65		
II-100×60		320	—	400	500	320	140	83					80	10,43	
III-100×60		—	500	640	800	—	159	102		60	90	16,86			
IV-100×60		—	640	800	1000	—	180					102	55	240	110
I-100×70	100×70	200	—	250	320	200	127	89	100	65	220	100	7,00		
II-100×70		320	—	400	500	320	140	102					70	10,75	
III-100×70		—	500	640	800	—	159	114		70	240	110	18,20		
IV-100×70		—	640	800	1000	—	180	127					90	27,00	
I-100×90	100×90	200	—	250	320	200	127	114	100	85	220	100	8,46		
II-100×90		320	—	400	500	320	140	127					90	12,15	
III-100×90		—	500	640	800	—	159	140		85	240	100	19,60		
IV-100×90		—	640	800	1000	—	180	159					100	30,45	
I-125×70	125×70	200	—	250	320	200	159	89	120	65	270	110	14,15		
II-125×70		320	—	400	500	320	180	102					70	19,70	
III-125×70		—	500	640	800	—	194	114		70	270	90	30,25		
IV-125×70		—	640	800	1000	—	219	127					120	39,34	
I-125×90	125×90	200	—	250	320	200	159	114	120	85	240	100	13,25		
II-125×90		320	—	400	500	320	180	127					90	21,10	
III-125×90		—	500	640	800	—	194	140		90	270	100	32,65		

Размеры в мм

Продолжение

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	Вес кг	Применяемость	
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН										
		Давления условные P_y , кгс/см ²														
IV-125×90	125×90	—	640	800	1000	—	219	159		85				46,30		
I-125×100	125×100	200		250	320	200	159	127	120	100	270	100		15,20		
II-125×100		320		400	500	320	180	140						27,17		
III-125×100			500	640	800		194	159						35,00		
IV-125×100			640	800	1000		219	180						50,15		
I-150×90		150×90	200		250	320	200	194					114	150	85	110
II-150×90	320			400	500	320	219	127		32,70						
III-150×90			500	640	800		245	140		54,60						
IV-150×90			640	800	1000		273	159		75,30						
I-150×100	150×100	200		250	320	200	194	127	150	100	300	270	100		19,65	
II-150×100		320		400	500	320	219	140							39,70	
III-150×100			500	640	800		245	159							57,00	
IV-150×100			640	800	1000		273	180							76,00	
I-150×125	150×125	200		250	320	200	194	159	150	120	270	110	100		22,60	
II-150×125		320		400	500	320	219	180							37,80	
III-150×125			500	640	800		245	194							52,30	
IV-150×125			640	800	1000		273	219							83,70	
I-200×100	200×100	200		250	320	200	245	127	195	100	300	110	100		30,90	
II-200×100		320		400	500		273	140							53,30	
III-200×100			500	640	800		299								74,00	
I-200×125	200×125	200		250	320	200	245			120				34,90		

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	Вес кг	Применяемость	
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН										
		Давления условные P_y кгс/см ²														
II-200×125	200×125	320	—	400	500	—	273	180	195	120	300	110	110	58,00		
III-200×125		—	500	640	800	—	299	194						320	82,30	
I-200×150	200×150	200	—	250	320	200	245	195	150	270	300	110	110	31,68		
II-200×150		320	—	400	500	—	273	219						270	57,70	
III-200×150		—	500	640	800	—	299	245						270	76,72	

Пример условного обозначения перехода исполнения IV, D_y 70 мм и D'_y 40 мм, P_y 1000 кгс/см², из стали группы ХФ:

Переход IV-70 × 40-1000-ХФ МН 5009—63

1. Материал — сталь марок: 20 по ГОСТ 1050—60; 14ХГС по ГОСТ 5058—57; 30ХМА по ГОСТ 4543—61; Х18Н10Т, Х17Н13М3Т и 0Х17Н16М3Т по ГОСТ 5632—61; 18Х3МВ и 20Х3МВФ по ГОСТ 10500—63.

2. Отклонения на размеры — по 7-му классу точности ОСТ 1010.

3. Отклонения размеров необработанных поверхностей — по 2-й группе ГОСТ 7505—55.

4. Разделка кромок под сварку — по МН 3559—62.

5. Остальные технические требования — по МН 5010—63.

Прежде чем пользоваться сборником нормалей МН 4969-63—МН 5010-63, внесите следующие исправления:

ОПЕЧАТКИ

Стр.	В каком месте	Напечатано	Должно быть
76	Таблица. Графа «Количество n_1 »	Между обозначением уголь- ников II-100×15 и III-100×15 должна быть линейка	
113	Таблица, 5-я графа слева, 4-я строка снизу	6 0	640
167	Таблица. Графа D_2 , 1-я строка сверху	М 110×3	М 100×3
168	Таблица. Графа D , 2-я строка снизу	М 2 0×6	М 240×6
237	Таблица, 3-я графа слева, 8-я строка снизу	5663.4	566,34
248	Таблица. Графа D_1 , 3-я строка снизу	2 5	245
278	Пример условного обоз- начения	D_y 10 мм	D'_y 10 мм
297	Таблица, 5-я графа слева, 14-я строка снизу		640
299	Таблица 2, 2-я графа слева, 5-я строка снизу	2	20

Сб. МН 4969-63—МН 5010 63. Зак. 1686.