

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4969-63 — МН 5010-63

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
НА P_y ОТ 200 ДО 1000 $кгс/см^2$

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ СССР

МОСКВА — 1964

СССР

Государственный
комитет
стандартов, мер
и измерительных приборов
СССР

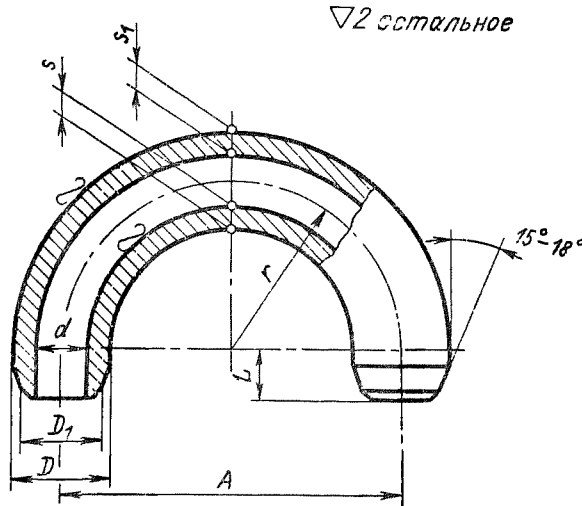
ВНИИНМАШ

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Детали трубопроводов
КОЛЕНА ДВОЙНЫЕ НА P_y ОТ 200
ДО 1000 $кгс/см^2$
Конструкция и размеры

МН 5002—63

Группа Г18



Размеры в мм

Обозначения колен	Прочностной класс D_y	Обозначения групп стали					D	D_1	d	L	r	s	s_1	Вес, кг	Применяе- мость
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН						не менее			
		Давления условные P_y , $кгс/см^2$													
II-6	6	320	—	400	500	320	18	13	6	45	4,5	4,5	0,38		
IV-6		—	640	800	1000	—	20	15			6,5	6	0,47		
II-10	10	320	—	400	500	320	28	21	10	62,5	6	6	1,05		
IV-10		—	640	800	1000	—	32	26			8,5	8,5	1,45		
II-15	15	320	—	400	500	320	36	26	15	30	7	7	1,84		
IV-15		—	640	800	1000	—	40				36	11	9,5	2,27	
I-25	25	200	—	250	320	—	50	38	25	80	7	7	3,75		
II-25		—	—	—	—	320					46	11	10	3,60	
III-25		320	500	640	800	—		46			11	10	3,49		
IV-25		—	640	800	1000	—		60			50	16	14	6,18	

Внесена Иркутским филиалом
Гипронефтемаш

Утверждена Всесоюзным
научно-исследовательским институтом
по нормализации в машиностроении
(ВНИИНМАШ) 30/VII 1963 г.

Срок введения 1/I 1965 г.

Досей 22819-77с/1-79 Дичс 1-78
 ЗАМЕЧАНИЕ

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колен	Проход ус- ловный D_y	Обозначения групп стали					D	D_1	d	L	r	s	s_1	Вес, кг	Примене- мость		
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН						не менее					
		Давления условные P_y , кгс/см ²															
I-32	32	200	—	250	320	200	56	46	32	30	90	8,5	8,5	4,47			
II-32		320	—	400	500	320	60	50				11	10	5,44			
III-32		—	500	640	800	—	65	58				14	13	8,00			
IV-32		—	640	800	1000	—	75	70				19	17	10,81			
I-40	40	200	—	250	320	200	65	58	40		30	110	10	10	6,57		
II-40		—	—	—	—	320	70	62					13	12	8,24		
III-40		320	500	640	800	—	75	70					16	15	10,06		
IV-40		—	640	800	1000	—	100	85					25	22	24,20		
I-60	60	200	—	250	320	200	85	78	55	50		125	11	11	11,71		
II-60		320	—	400	500	320	100	85					17	15	21,16		
IV-60		—	640	800	1000	—	115	105					60	28	24	32,10	
I-70	70	200	—	250	320	200	100	90	70			50	150	13	12	19,40	
II-70		320	—	400	500	320	115	105			19			17	27,77		
III-70		—	500	640	800	—	125	115			25			21	40,87		
IV-70		—	640	800	1000	—	140	130			34			28	53,30		
I-90	90	200	—	250	320	200	125	115	85		50		165	16	16	30,69	
II-90		320	—	400	500	320	140	130		24				21	41,69		
III-90		—	500	640	800	—	150	140		30				26	60,46		
IV-90		—	640	800	1000	—	170	160		85				43	34	89,56	
I-100	100	200	—	250	320	200	140	130	100	50		185	18	17	36,58		
II-100		320	—	400	500	320	160	140					26	23	52,48		
III-100		—	500	640	800	—	170	160					34	28	76,80		
IV-100		—	640	800	1000	—	190	180					200	48	37	117,15	
I-125	125	200	—	250	320	200	170	160	120		50	185	20	18	57,82		
II-125		320	—	400	500	320	190	180					200	31	25	94,12	
III-125		—	500	640	800	—	205	195					320	37	33	188,20	
IV-125		—	640	800	1000	—	240	220					340	63	50	311,10	

Примечание. Размеры s и s_1 относятся к сечению, расположенному под углом 90° к торцам колена.

Пример условного обозначения колена исполнения IV, D_y 70 мм, P_y 1000 кгс/см², из стали группы ХФ:

Колено IV-70-1000-ХФ МН 5002—63

1. Материал — сталь марок: 20 по ГОСТ 1050—60; 18ХГ и 30ХМА по ГОСТ 4543—61; Х18Н10Т и Х17Н13М3Т по ГОСТ 5632—61; 18ХЗМВ и 20ХЗМВФ по ГОСТ 10500—63.
2. Отклонения на размеры — по 7-му классу точности ОСТ 1010.
3. Разделка кромок под сварку — по МН 3559—62.
4. Остальные технические требования — по МН 5010—63.