

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

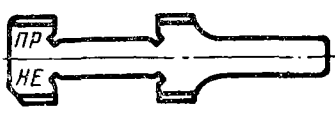
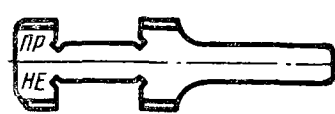
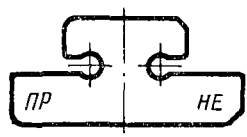
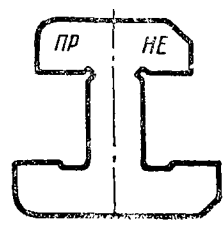
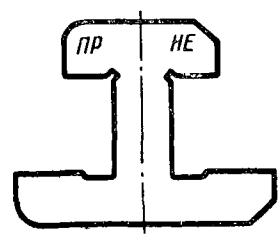
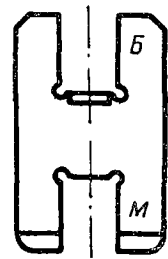
СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

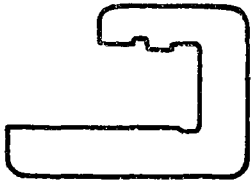
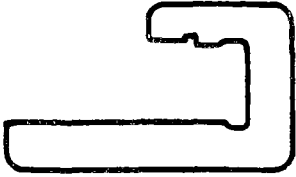
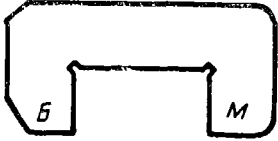
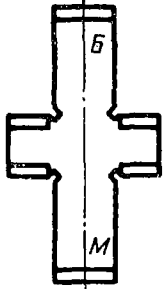
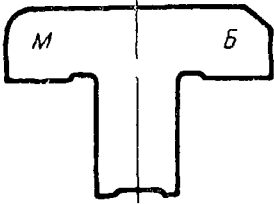
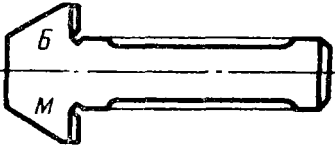
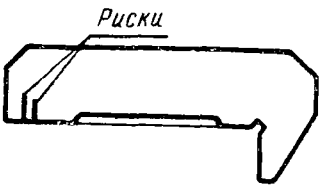
СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

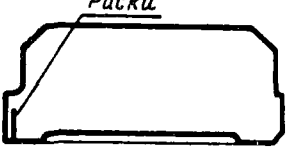
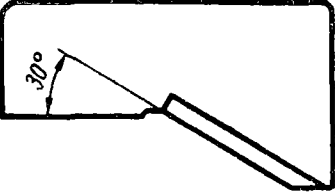
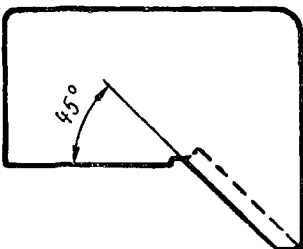
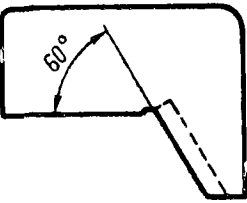
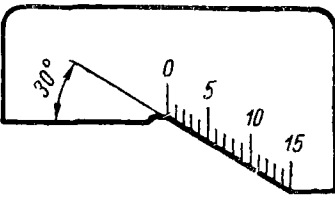
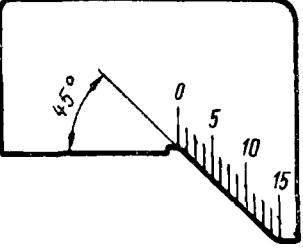
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

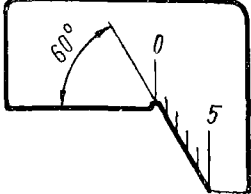
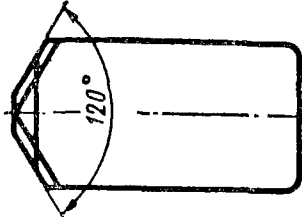
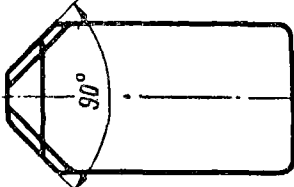
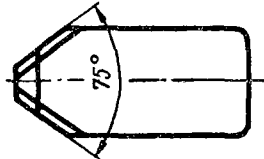
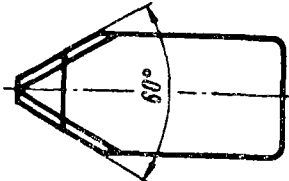
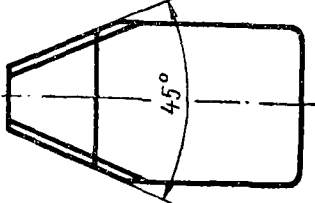
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормалн	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 мм		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 мм		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 мм		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 мм		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 мм		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 мм		22

Номер нормал	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 мм		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 мм		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 мм		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 мм		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 мм		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 мм		57

Номер нормал	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 мм		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Номер нормал	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР

Всесоюзный
научно-исследовательский
институт
по нормализации
в машиностроении
(ВНИИНМАШ)

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

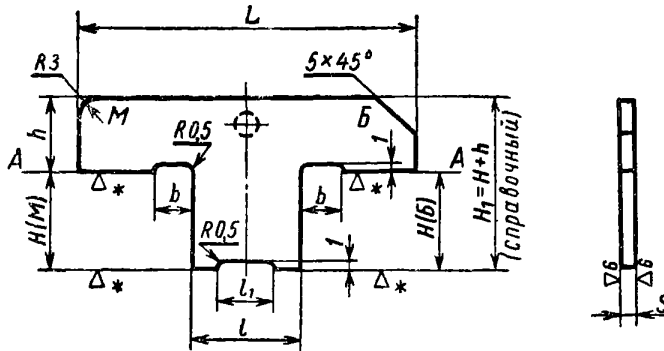
МН 1411—61

ШАБЛОНЫ ОДНОСТОРОННИЕ
ДЛЯ ГЛУБИН от 1 до 70 мм

8151-2000

Шаблоны предназначаются для контроля размеров с предельными отклонениями по 4-му и более грубым классам точности.

▽5 Остальное



Измерительные поверхности А—А должны лежать в одной плоскости.

* Чистота обработки рабочих поверхностей устанавливается в соответствии с ГОСТ 1515—53 п. 1.

Пример обозначения шаблона $H=2,5A_5$ и $l=25$ мм:

Шаблон 8151-2022A₅

Размеры в мм

Обозначение	H		h	L	S	l	l ₁	b	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд								
8151-2001	1	—	20	60	3	16	6	2	0,03	
2002			25	100	4	25	12	3	0,08	
2003	1,1	—	20	60	3	16	6	2	0,03	
2004			25	100	4	25	12		0,08	
2005	1,2	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2006			25	100	4	25	12		0,08	
2007	1,4	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2008			25	100	4	25	12		0,08	
2009	1,6	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2010			25	100	4	25	12		0,08	
2011	1,8	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2012			25	100	4	25	12		0,08	
2013	2	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
8151-2014			25	100	4	25	12		0,08	

Разработана
Бюро взаимозаменяемости

Утверждена ВНИИНМАШем
15/II 1961 г.

Срок введения I/I 1962 г.

МН 1411—61

Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 мм

Обозначение	Размеры в мм								Вес кг	Применяемость
	H		h	L	S	l	l ₁	b		
	1-й ряд	2-й ряд								
8151-2015	2	—	30	160	5	40	20	5	0,19	
2016				250	6	60	30	7	0,36	
2017	2,2	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2018				100	4	25	12		0,08	
2019	30	—	160	5	40	20	5	0,19		
2020				250	6	60	30	7	0,36	
2021	2,5	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2022				100	4	25	12		0,08	
2023	30	—	160	5	40	20	5	0,19		
2024				250	6	60	30	7	0,36	
2025	2,8	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2026				100	4	25	12		0,08	
2027	30	—	160	5	40	20	5	0,19		
2028				250	6	60	30	7	0,36	
2029	3	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2030				100	4	25	12		0,08	
2031	30	—	160	5	40	20	5	0,19		
2032				250	6	60	30	7	0,36	
2033	3,5	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2034				100	4	25	12		0,08	
2035	30	—	160	5	40	20	5	0,19		
2036				250	6	60	30	7	0,36	
2037	4	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2038				100	4	25	12		0,08	
2039	30	—	160	5	40	20	5	0,19		
2040				250	6	60	30	7	0,36	
2041	4,5	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2042				100	4	25	12		0,08	
2043	30	—	160	5	40	20	5	0,19		
2044				250	6	60	30	7	0,36	
2045	5	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2046				100	4	25	12		0,08	
2047	30	—	160	5	40	20	5	0,19		
2048				250	6	60	30	7	0,36	
2049	5,5	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2050				100	4	25	12		0,08	
2051	30	—	160	5	40	20	5	0,19		
2052				250	6	60	30	7	0,36	
2053	6	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2054				100	4	25	12		0,08	
8151-2055			30	160	5	40	20	5	0,19	

Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 мм

МН 1411—61

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	H		h	L	S	l	l ₁	b	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд								
8151-2056	6	—	30	250	6	60	30	7	0,36	
2057	7	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2058			25	100	4	25	12		0,08	
2059			30	160	5	40	20	5	0,19	
2060			250	250	6	60	30	7	0,36	
2061	8	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2062			25	100	4	25	12		0,09	
2063			30	160	5	40	20	5	0,2	
2064			250	250	6	60	30	7	0,36	
2065	9	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2066			25	100	4	25	12		0,09	
2067			30	160	5	40	20	5	0,2	
2068			250	250	6	60	30	7	0,36	
2069	10	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2070			25	100	4	25	12		0,09	
2071			30	160	5	40	20	5	0,2	
2072			250	250	6	60	30	7	0,36	
2073	—	10,5	20	60	3	16	8	3	0,03	
2074			25	100	4	25	12		0,09	
2075			30	160	5	40	20	5	0,2	
2076			250	250	6	60	30	7	0,36	
2077	11	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2078			25	100	4	25	12		0,09	
2079			30	160	5	40	20	5	0,2	
2080			250	250	6	60	30	7	0,37	
2081	—	11,5	20	60	3	16	8	3	0,03	
2082			25	100	4	25	12		0,09	
2083			30	160	5	40	20	5	0,2	
2084			250	250	6	60	30	7	0,38	
2085	12	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2086			25	100	4	25	12		0,09	
2087			30	160	5	40	20	5	0,2	
2088			250	250	6	60	30	7	0,38	
2089	—	13	20	60	3	16	8	3	0,03	
2090			25	100	4	25	12		0,09	
2091			30	160	5	40	20	5	0,21	
2092			250	250	6	60	30	7	0,38	
2093	14	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2094			25	100	4	25	12		0,38	
2095			30	160	5	40	20	5	0,21	
8151-2096			250	250	6	60	30	7	0,39	

МН 1411—61

Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 мм

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	H		h	L	S	l	l ₁	b	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд								
8151-2097			20	60	3	16	8		0,03	
2098		15	25	100	4	25	12	3	0,09	
2099			30	160	5	40	20	5	0,21	
2100				250	6	60	30	7	0,39	
2101			20	60	3	16	8		0,03	
2102	16		25	100	4	25	12	3	0,09	
2103			30	160	5	40	20	5	0,2	
2104				250	6	60	30	7	0,4	
2105			20	60	3	16	8		0,03	
2106		17	25	100	4	25	12	3	0,09	
2107			30	160	5	40	20	5	0,2	
2108				250	6	60	30	7	0,4	
2109			20	60	3	16	8		0,03	
2110			25	100	4	25	12	3	0,09	
2111	18		30	160	5	40	20	5	0,21	
2112				250	6	60	30	7	0,41	
2113			20	60	3	16	8		0,03	
2114		19	25	100	4	25	12	3	0,09	
2115			30	160	5	40	20	5	0,21	
2116				250	6	60	30	7	0,41	
2117			20	60	3	16	8		0,03	
2118			25	100	4	25	12	3	0,09	
2119	20		30	160	5	40	20	5	0,21	
2120				250	6	60	30	7	0,41	
2121			20	60	3	16	8		0,03	
2122		21	25	100	4	25	12	3	0,09	
2123			30	160	5	40	20	5	0,21	
2124				250	6	60	30	7	0,42	
2125			20	60	3	16	8		0,03	
2126		22	25	100	4	25	12	3	0,09	
2127			30	160	5	40	20	5	0,22	
2128				250	6	60	30	7	0,42	
2129			20	60	3	16	8		0,03	
2130			25	100	4	25	12	3	0,09	
2131		24	30	160	5	40	20	5	0,22	
2132				250	6	60	30	7	0,42	
2133			20	60	3	16	8		0,03	
2134		25	25	100	4	25	12	3	0,09	
2135			30	160	5	40	20	5	0,22	
2136				250	6	60	30	7	0,41	
8151-2137		26	20	60	3	16	8	3	0,03	

Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 мм

МН 1411—61

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	H		h	L	S	l	l ₁	b	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд								
8151-2138			25	100	4	25	12	3	0,09	
2139	—	26	30	160	5	40	20	5	0,22	
2140				250	6	60	30	7	0,41	
2141			20	60	3	16	8	3	0,04	
2142	28	—	25	100	4	25	12		0,1	
2143			30	160	5	40	20	5	0,23	
2144				250	6	60	30	7	0,41	
2145			20	60	3	16	8	3	0,04	
2146	—	30	25	100	4	25	12		0,1	
2147			30	160	5	40	20	5	0,23	
2148				250	6	60	30	7	0,42	
2149			20	60	3	16	8	3	0,04	
2150	32	—	25	100	4	25	12		0,1	
2151			30	160	5	40	20	5	0,23	
2152				250	6	60	30	7	0,42	
2153			20	60	3	16	8	3	0,04	
2154	—	34	25	100	4	25	12		0,1	
2155			30	160	5	40	20	5	0,23	
2156				250	6	60	30	7	0,43	
2157			20	60	3	16	8	3	0,04	
2158	36	—	25	100	4	25	12		0,1	
2159			30	160	5	40	20	5	0,24	
2160				250	6	60	30	7	0,43	
2161			20	60	4	16	8	3	0,04	
2162	—	38	25	100	4	25	12		0,11	
2163			30	160	5	40	20	5	0,25	
2164				250	6	60	30	7	0,43	
2165			20	60	4	16	8	3	0,04	
2166	40	—	25	100	4	25	12		0,11	
2167			30	160	5	40	20	5	0,25	
2168				250	6	60	30	7	0,43	
2169			20	60	4	16	8	3	0,04	
2170	—	42	25	100	4	25	12		0,11	
2171			30	160	5	40	20	5	0,25	
2172				250	6	60	30	7	0,45	
2173			20	60	4	16	8	3	0,05	
2174	45	—	25	100	4	25	12		0,11	
2175			30	160	5	40	20	5	0,26	
2176				250	6	60	30	7	0,5	
2177			20	60	4	16	8	3	0,05	
8151-2178	—	48	25	100	4	25	12		0,12	

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	H		h	L	S	l	l ₁	b	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд								
8151-2179	—	48	30	160	5	40	20	5	0,26	
2180				250	6	60	30	7	0,5	
2181	50	—	20	60	4	16	8	3	0,05	
2182			25	100		25	12		0,12	
2183			30	160	5	40	20	5	0,27	
2184			250	6	60	30	7	0,51		
2185			25	100	4	25	12	3	0,12	
2186	—	52	30	160	5	40	20	5	0,27	
2187				250	6	60	30	7	0,51	
2188	55	—	25	100	4	25	12	3	0,12	
2189			30	160	5	40	20	5	0,28	
2190			250	6	60	30	7	0,52		
2191	—	53	25	100	4	25	12	3	0,13	
2192			30	140	5	40	20	5	0,28	
2193			180	6	60	30	7	0,52		
2194	60	—	25	100	4	25	12	3	0,13	
2195			30	140	5	40	20	5	0,28	
2196			180	6	60	30	7	0,52		
2197	—	63	25	100	4	25	12	3	0,12	
2198			30	140	5	40	20	5	0,26	
2199			200	6	60	30	7	0,47		
2200	—	65	25	100	4	25	12	3	0,12	
2201			30	140	5	40	20	5	0,26	
2202			200	6	60	30	7	0,47		
2203	—	68	25	100	4	25	12	3	0,13	
2204			30	140	5	40	20	5	0,27	
2205			200	6	60	30	7	0,48		
2206	70	—	25	100	4	25	12	3	0,13	
2207			30	140	5	40	20	5	0,27	
8151-2208			200	6	60	30	7	0,48		

Примечание. При выборе шаблона следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.

2. Твердость рабочих поверхностей — НРС 56—64.

3. Нерабочие поверхности оксидировать.

4. Исполнительные размеры — по ГОСТ 2534—44.

5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.

6. Маркировать: обозначение шаблона и данные: а, б, в, д п. 16 ГОСТ 2015—53, а также обозначение назначения шаблона (Б, М).