

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-6.11-75
НАНЕСЕНИЕ НА СТЕНЫ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ И ЗАТИРКА ЕГО	Разработана трестом Мосоргстрой <sup>х)</sup> с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя  Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-8.0-6  Внутренние штукатурные работы	Взамен КТ-8.0-6.4-71

## 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при механизированном нанесении на кирпичные стены накрывочного слоя и затирке его.

### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности	69,1	17,0
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности, чел.-ч	11,57	47,00

## 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: проверить механизмы на холостом ходу, тщательно осмотреть шланги, устранить изломы и перегибы; обеспечить звуковую или световую сигнализацию между штукатурами и машинистом установки; промыть шланги известковым молоком.

2.2. При нанесении раствора с помощью установки штукатуры должны одеть респираторы, защитные очки и резиновые перчатки.

## 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

### 3.1. Исполнители:

штукатур 1У разряда (Ш<sub>1</sub>) - 1  
штукатур III " (Ш<sub>2</sub>) - 1

<sup>х)</sup> 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

КТ-8.0.6.11-75

## 3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Установка для транспортировки штукатурных растворов производительностью 2 м <sup>3</sup> /ч со шлангом и форсункой	СО-48	1
Машинка затирочная производительностью 45 м <sup>2</sup> /ч	СО-55	1
Щит из досок с бортиками высотой 20-25 см	-	По потребности
Ящик для раствора	Чертеж 315.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя <sup>х)</sup>	То же
Подмости универсальные сборно-разборные	Чертеж 611.00.00 того же Управления	1
Правило для разравнивания накрывочного слоя	Чертеж 389 треста Мосоргстрой	2
Терка войлочная	Чертеж 355А того же треста	1
Кельма штукатурная	ГОСТ 9533-71	1

## 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по нанесению накрывочного слоя выполняют в следующем порядке: наносят накрывочный слой; разравнивают и затирают его.

4.2. Общая толщина штукатурного намета не должна превышать 20 мм.

Накрывочный слой толщиной не более 2 мм наносят после схватывания последнего слоя грунта.

При затирке штукатурки затирочной машинкой через каждые 15-20 мин необходимо делать перерыв в 6-8 мин для охлаждения электродвигателя.

х) 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 10.

## 4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин											Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин	
		30	60	90	120	150	180	210	240	270	300	330			
1	Нанесение накрывочного слоя													53	106
2	Разравнивание накрывочного слоя													30	60
3	Затирка поверхности штукатурки													264	528
<b>Итого на 100 м<sup>2</sup> поверхности</b>														<b>694</b>	

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

## 4.4. Описание операций

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность <sup>х)</sup> , исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
1	<p>НАНЕСЕНИЕ НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ; 53 мин; Ш<sub>1</sub>, Ш<sub>2</sub>; установка СО-48, шиты, кельма</p> <p>Штукатур Ш<sub>1</sub> наносит накрывочный слой на поверхность стены движениями форсунки сверху вниз и слева направо, держа ее на расстоянии 80-100 см от стены под углом в 70-90°. Штукатур Ш<sub>2</sub> укладывает шиты для сбора раствора, подтаскивает шланг, собирает отпавший раствор и наносит его на оштукатуриваемую поверхность вручную</p>
2	<p>РАЗРАВНИВАНИЕ НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ; 30 мин; Ш<sub>1</sub>, Ш<sub>2</sub>; правила</p> <p>Штукатуры Ш<sub>1</sub> и Ш<sub>2</sub> при помощи правил разравнивают накрывочный слой раствора по уровню верха маяков</p>
<p>х) На 100 м<sup>2</sup> поверхности.</p>	

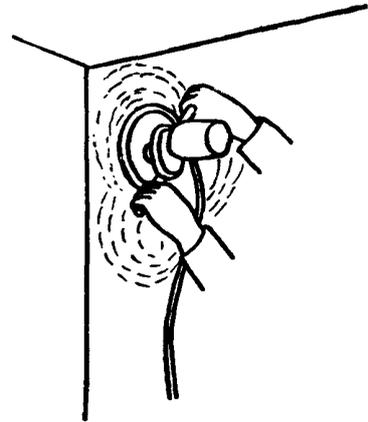
1

2

- 3 ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ ШТУКАТУРКИ; 264 мин; Ш<sub>1</sub>, Ш<sub>2</sub>; затирочная машинка, терка, подмости

Штукатур Ш<sub>1</sub> включает двигатель затирочной машинки, прислоняет диск к оштукатуренной поверхности и затирает ее круговыми движениями машинки. В процессе затирки штукатур смачивает поверхность водой, подачу которой регулирует клапаном, укрепленным на корпусе затирочной машинки. Штукатур Ш<sub>2</sub> устраняет дефекты затирки, подмазывая раствором выбоины. Последующую затирку исправленных мест при помощи

затирочной машинки производит штукатур Ш<sub>1</sub>. В труднодоступных для машинки местах штукатурку затирает штукатур Ш<sub>2</sub> при помощи войлочной терки



Подготовлена отделом нормативной и проектной документации  
по организации труда рабочих  
и сектором научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР  
с участием ЦЕНТС при ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

---

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10