Приложение № 6 к приказу Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 26 декабря 2019 г. № 872/пр

СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ГЭСНм 81-03-06-2020

Сборник 6. Теплосиловое оборудование

І. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.6. Сметные нормы сборника 6 «Теплосиловое оборудование» предназначены для определения затрат на монтаж паровых и водогрейных стационарных котлов, котельно-вспомогательного оборудования, оборудования водоподготовки, паро и газотурбинных агрегатов, турбинно-вспомогательного оборудования тепловых электрических станций, промышленных и отопительных котельных.
- 1.6.1. В сметных нормах сборника 6 «Теплосиловое оборудование» учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, включая затраты на:
 - 1.6.1.1. перемещение оборудования:

горизонтальное от приобъектного склада до места установки на расстояние:

- до 500 м по нормам отделов 2 «Котельно-вспомогательное оборудование», 3 «Оборудование водоподготовки», 5 «Турбинное вспомогательное оборудование»;
- 1000 м по нормам отдела 1 «Паровые и водогрейные стационарные котлы» раздела 1 «Элементы паровых стационарных котлов» (элементы котлов паропроизводительностью до 420 т/ч), разделов 2 «Котлы паровые автоматизированные» и 3 «Элементы водогрейных котлов», отдела 4 «Агрегаты паротурбинные и газотурбинные» (турбоагрегаты мощностью до 80 МВт);
- 1500 м по нормам отдела 1 «Паровые и водогрейные стационарные котлы» раздела 1 «Элементы паровых стационарных котлов» (элементы котлов паропроизводительностью св. 420 т/ч), отдела 4 «Агрегаты паротурбинные и газотурбинные» (турбоагрегаты мощностью св. 80 МВт);

вертикальное перемещение - до проектных отметок;

- 1.6.1.2. контроль качества монтажных сварных соединений в объеме и методами, предусмотренными техническими требованиями;
- 1.6.1.3. испытание вхолостую топок, мельниц (кроме шаровых, по которым учтено испытание вхолостую и с загруженными шарами), питателей, шнеков;
 - 1.6.1.4. испытание турбоустановок вхолостую и под нагрузкой;
- 1.6.1.5. гидравлическое испытание или испытание на плотность подогревателей и фильтров мазута, аппаратуры для химической очистки и термической обработки воды, станционных баков, установок для преобразования пара, теплообменников, подогревателей, охладителей, сепараторов и циклонов, пыле— и газовоздухопроводов, газозаборных шахт:
- 1.6.1.6. транспортировку, сборку, установку и снятие монтажных приспособлений для монтажа оборудования методом надвижки.
- 1.6.2. Сметными нормами сборника 6 «Теплосиловое оборудование» не учтен расход материальных ресурсов на сушку обмуровки, щелочение, испытание оборудования (в том числе на газовую и паровую плотность), химическую очистку, промывку и регенерацию, приведенный в приложении 6.1.
- 1.6.3. Материальные ресурсы (фильтрующие материалы для аппаратуры химводоочистки и материальные ресурсы для заполнения агрегатов паротурбинных и газотурбинных), расход которых приведен в приложении 6.2 и 6.3, учитываются в сметах в разделе «Оборудование».
- 1.6.4. Сметными нормами сборника 6 «Теплосиловое оборудование» отдела 1 «Паровые и водогрейные стационарные котлы» на монтаж элементов котлов учтены затраты на:
- 1.6.4.1. перемещение элементов котлов в обмуровочную мастерскую, возвращение их на сборочную площадку с уложенной обмуровкой (изоляцией), а также последующее перемещение блоков с обмуровкой (изоляцией) в монтажную зону и установкой их на проектную отметку;
- 1.6.4.2. подгонку сопрягаемых деталей, сборочных единиц и блоков котла, изготовленных в пределах допусков в соответствии с технической документацией (устранение отклонений, сложившихся из допусков на изготовление, обрезку монтажных припусков, подгибку и др.) (по разделу 1 «Элементы паровых стационарных котлов» для паровых котлов паропроизводительностью 160 т/ч и более, по разделу 3 «Элементы водогрейных котлов» для водогрейных котлов теплопроизводительностью 116,3 и 209 МВТ);

- 1.6.4.3. вырезку образцов и вставку на их место заменяющих труб, снятие и установку арматуры или ее внутренних запорных элементов, временных заглушек, штуцеров и т.п., связанных с нарушением и восстановлением тепловой схемы электростанции или конструктивных элементов оборудования, входящего в тепловую схему (по табл. 06-01-015 и 06-01-073);
- 1.6.4.4. сушку обмуровки, щелочение и промывку (по табл. 06-01-016 для паровых котлов паропроизводительностью до 160 т/ч, давлением до 3,9 МПа и табл. 06-01-073);
- 1.6.4.5. монтаж котла, поставляемого одним блоком в обмуровке и комплектующих изделий: насоса, дымососа, вентилятора, лестницы с площадкой, горелок, воздухонаправляющего короба, арматуры в пределах котла, а также гидравлическое испытание, щелочение и испытание на паровую плотность смонтированного котла (по разделу 2 «Котлы паровые автоматизированные» для паровых автоматизированных котлов).
- 1.6.5. В нормах табл. 06-01-015 не учтены затраты на установку баков, насосов, трубопроводов с арматурой и других элементов временной промывочной схемы, определяемые по ГЭСНм сборника 7 «Компрессорные установки, насосы и вентиляторы» и ГЭСНм сборника 12 «Технологические трубопроводы».
 - 1.6.6. При определении затрат на монтаж дробеструйной установки масса дроби к массе установки не добавляется.
- 1.6.7. Нормы на монтаж дробеструйной установки, форсунок водогрейных котлов следует принимать по соответствующему сборнику 6 «Теплосиловое оборудование» отдела 1 «Паровые и водогрейные стационарные котлы» раздела 1 «Элементы паровых стационарных котлов».
- 1.6.8. В сборнике 6 «Теплосиловое оборудование» отдела 2 «Котельно-вспомогательное оборудование» учтены затраты на:
 - 1.6.8.1. установку системы централизованной смазки для шаровых мельниц;
 - 1.6.8.2. установку броневых плит для шаровых мельниц производительностью 50 т/ч;
 - 1.6.8.3. загрузку шаровых мельниц шарами;
- 1.6.8.4. перемещение и подъем тепловой изоляции, футеровки, включенной в монтажные блоки пыле— и газовоздухопроводов, газозаборных шахт.
- 1.6.9. В сборнике 6 «Теплосиловое оборудование» отдела 2 «Котельно-вспомогательное оборудование» не учтены затраты на:
- 1.6.9.1. установку маслосистем смазок, кроме систем централизованной смазки для шаровых мельниц, определяемые по соответствующим ГЭСНм;
- 1.6.9.2. заполнение смазочными материалами систем централизованной смазки для шаровых мельниц, определяемые по индивидуальным нормам.
- 1.6.10. При определении затрат на монтаж шаровых мельниц по ГЭСНм с 06-02-011-01 по 06-02-011-03 масса шаров к массе мельниц не добавляется.
 - 1.6.11. В сборнике 6 «Теплосиловое оборудование» отдела 3 «Оборудование водоподготовки» учтены затраты на:
 - 1.6.11.1. загрузку аппаратов фильтрующими материалами;
- 1.6.11.2. подготовку поверхности фильтров (кроме осветлительных и фильтр-ловушек), осветлителей и декарбонизаторов под антикоррозийные покрытия;
- 1.6.11.3. сборку, разборку и установку распределительных устройств и трубопроводов аппаратов, подлежащих химическому покрытию.
- 1.6.12. В сборнике 6 «Теплосиловое оборудование» отдела 3 «Оборудование водоподготовки» не учтены затраты на:
- 1.6.12.1. установку, опорных конструкций под редукционно-охладительную установку, определяемые по соответствующим ГЭСН на строительные работы.
- 1.6.12.2. монтаж дистанционных приводов управления арматурой, определяемые по сборнику 1. «Технологические трубопроводы».
- 1.6.13. При определении затрат на монтаж аппаратов масса загрузочных фильтрующих материалов к массе аппаратов не добавляется.
- 1.6.14. В сборнике 6 «Теплосиловое оборудование» отдела 4 «Агрегаты паротурбинные и газотурбинные» раздела 1 «Турбины паровые стационарные и установки газотурбинные стационарные» учтены затраты на:
- 1.6.14.1. монтаж оборудования, входящего в соответствии с техническими условиями в комплектную поставку завода-изготовителя турбин;
- 1.6.14.2. установку и расход постоянных подкладок и закладных опорных плит под фундаментные рамы турбин и генераторов.
 - 1.6.15. В ГЭСНм на монтаж турбогенераторов не учтены затраты на:
- 1.6.15.1. монтаж щитов управления, контроля и сигнализации резервного возбудителя, выводов, определяемые по ГЭСНм сборника 8 «Электротехнические установки» и ГЭСНм сборника 11 «Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники»;
- 1.6.15.2. монтаж трубопроводов водорода, углекислоты, водяного охлаждения обмоток статора генератора, маслопроводов смазки и уплотнения вала, агрегата маслоочистки и маслонасосов уплотнения вала ротора, определяемые по ГЭСНм сборника 12 «Технологические трубопроводы»;
- 1.6.15.3. монтаж металлических конструкций воздушных камер генераторов и ограждений газового поста, определяемые по ГЭСН сборника 9 «Строительные металлические конструкции».
- 1.6.16. В сборнике 6 «Теплосиловое оборудование» отдела 5 «Турбинное вспомогательное оборудование» не учтены затраты на монтаж трубопроводов и арматуры, определяемые по ГЭСНм сборника 12 «Технологические трубопроводы».

ІІІ. СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Отдел 1. ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ КОТЛЫ

Раздел 1. ЭЛЕМЕНТЫ ПАРОВЫХ СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ

Таблица ГЭСНм 06-01-001 Каркасные конструкции

| Измеритель: | T |
|--------------|--|
| • | Каркас и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: |
| 06-01-001-01 | 2,5 T/4 |
| 06-01-001-02 | 4-10 т/ч |
| 06-01-001-03 | 35-75 т/ч |
| | Каркас и каркасные конструкции, включая щитовую обшивку, котлов, работающих на пылеугольном топливе, |
| | паропроизводительностью: |
| 06-01-001-04 | 210 т/ч |
| 06-01-001-05 | 1000 т/ч |
| | Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных |
| | котлов, работающих на: |
| 06-01-001-06 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч |
| 06-01-001-07 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч |
| 06-01-001-08 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч |
| 06-01-001-09 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч |
| 06-01-001-10 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч |
| 06-01-001-11 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч |
| 06-01-001-12 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч |
| 06-01-001-13 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч |
| 06-01-001-14 | Тепловая камера котлов паропроизводительностью 420 т/ч |
| | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06 - 01- 001 - 01 | 06-01- 001-02 | 06 - 01- 001-03 | 06-01- 001-04 | 06-01- 001-05 |
|-----------------------|---|----------------|------------------------------------|------------------|---------------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 74 | 62,8 | 37,1 | 131 | 114 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 1011 | 4,1 | 4,3 | 4,2 | 4,6 | 4,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 7,25 | 6,97 | 4,38 | 9,61 | 25,44 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | ,,,,,,, | 3,5 7 | 1,00 | -, | ==, |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | | | | 5,21 | 0,48 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | | | - , | 10,5 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | мапіч | | | | 3,5 | ,- |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | ĺ | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | | 2,9 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | ' |
| 91.05.0 5- 015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 7,08 | 6,81 | 4,17 | | |
| | грузоподъемность 16 т | | | | · | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | | | | 2,4 | 2 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | | | | 0,45 | 0,53 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,17 | 0,16 | 0,21 | | |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, | машч | 0,17 | 0,16 | 0,21 | | |
| | грузоподъемность 12 т | | | | | | |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | | | | | 0,38 |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 | | | | | | |
| | Гц | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 15 | 9,56 | 9,22 | 21,8 | 25,8 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 14,7 | 12,3 | 4,45 | 6,83 | 6,1 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 12,4 | 7 | 1,27 | 2,34 | 1,8 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,0234 | 0,0146 | 0,016 | 0,0315 | 0,0278 |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные | T | 0,08 | 0,035 | 0,03 | | |
| | прочие, масса сборочной единицы до 0,1 т | | | | | | |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | T | | | | 0,04 | 0,03 |
| | для монтажа паровых котлов | | | | | | |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 20 | 20 | 1,78 | | |

| | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | | | |
|-----------------|---|----------------|----------|--------|--------|----------|----------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
| | | | 001-06 | 001-07 | 001-08 | 001-09 | 001-10 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 104 | 102 | 149 | 95,2 | 114 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,9 | 4,4 | 4,4 | 4,7 | 4,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 6,68 | 15,45 | 17,8 | 6,66 | 13,92 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 4,94 | 0,93 | 0,95 | 3,7 | 0,62 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | 5,6 | 6,22 | | 4,9 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | 1,62 | | | 2,86 | |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | 2,3 | | | 2,4 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | | 3,5 | | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.06.09-071 | Постаменты с кантователями | машч | | | 0,03 | | |
| 91.06.09-111 | Транспортные устройства с кантователями | машч | | | 0,01 | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 2,21 | 3,38 | 2,18 | 1,62 | 2,21 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,06 | 0,51 | 0,42 | 0,05 | 0,55 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | · · | | , | | |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | | | 0,29 | | 1,34 |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 | | | | , | | |
| | Гц | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 32,4 | 20,5 | 29,2 | 26,9 | 25,8 |
| | (постоянного тока) | | _ | , | ĺ | _ | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | _ | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 7,6 | 5,95 | 5,86 | 8,17 | 5 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 2,67 | 2,06 | 2,28 | 3,26 | 1,5 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | 1,31 | , | , | 1,28 | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,012 | 0,0161 | 0,0269 | 0,0319 | 0,0365 |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные | т | 0,04 | -, | | 0,04 | |
| | прочие, масса сборочной единицы до 0,1 т | | -, | | | ,,,,, | |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | T | | 0,04 | 0,02 | | 0,02 |
| | для монтажа паровых котлов | | | -, | -, | | ,,,_ |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, | кг | 0,19 | | | 0,19 | |
| | закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | | ", | | | ,,,, | |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, | пт | 0,19 | | | 0,19 | |
| | тип І | | ,,,, | | | ,,,, | |
| | | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 001-11 | 06-01- 001-12 | 06-01- 001-13 | 06-01- 001-14 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 118 | 149 | 201 | 245 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 4CJI4 | 4,6 | 4,4 | 4,0 | 4,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 13,26 | 18,69 | 38,71 | 29,02 |
| 3 | машины и механизмы | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,64 | 1,29 | 1,92 | 1,82 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 4,9 | 7 | 13,1 | 11,2 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 1,7 | 2,3 | | 3,6 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 | машч | , | , | 9,2 | ŕ |
| | T | | | | | |
| 91.06.09-071 | Постаменты с кантователями | машч | | | 0,07 | |
| 91.06.09-111 | Транспортные устройства с кантователями | машч | | | 0,03 | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 2,26 | 2,23 | 2,53 | 2,5 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 | машч | 0,56 | 0,55 | 0,61 | 0,6 |
| | кВт (750 л.с.) | | | · | | |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для индукционного | машч | 0,39 | 0,36 | 1,18 | 1,14 |
| | нагрева токами частотой 150 Гц | | | · | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 26,5 | 31,8 | 37,1 | 35,3 |
| | тока) | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 5,86 | 5,3 | 12,2 | 6,83 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 1,22 | 1,6 | 3,2 | 2,34 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,0218 | 0,0358 | 0,0376 | 0,0315 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления для монтажа | Т | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,003 |
| | паровых котлов | | | | | |

Таблица ГЭСНм 06-01-002 Барабаны с сепарационными устройствами

| Измеритель: | Т |
|-------------|---|
|-------------|---|

Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью:

06-01-002-01 2,5-4 т/ч, давлением 1,4 МПа 06-01-002-02 10 т/ч, давлением 1,4 МПа 06-01-002-03 50 т/ч, давлением 3,9 МПа

06-01-002-04 75 т/ч, давлением 3,9 МПа 160 т/ч, давлением 1,4 МПа 210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа 210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа 420 т/ч, давлением 13,8 МПа, монтируемый методом надвижки

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 002-01 | 06-01- 002-02 | 06-01- 002-03 | 06-01- 002-04 | 06-01- 002-05 |
|-----------------|--|----------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 85,7 | 62,8 | 34,9 | 42,8 | 63,7 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 1631: 1 | 4,2 | 4,2 | 3,5 | 3,9 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 8,57 | 5,97 | 1,58 | 2,31 | 1,79 |
| 3 | машины и механизмы | 10.1. 1 | 0,57 | 3,77 | 1,50 | 2,51 | 1,77 |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | | | | | 0,57 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | | 0,96 |
| 71.03.04-007 | грузоподъемность 32 т | Maii4 | | | | | 0,50 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 5,66 | 4,02 | | | |
| 71.03.03-013 | грузоподъемность 16 т | Maiii4 | 3,00 | 7,02 | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | | 0,95 | 1,64 | |
| 91.03.00-007 | грузоподъемность 25 т | Maiii4 | | | 0,93 | 1,04 | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 2,98 | 2,61 | 3,18 | 4,22 | 3,88 |
| 91.00.03-002 | 31,39 кH (3,2 т) | машч | 2,98 | 2,01 | 3,10 | 4,22 | 3,00 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | | | | | 0,3 |
| 91.09.05-033 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч машч | | | | | 0,3 |
| 91.09.03-022 | мощность 552 кВт (750 л.с.) | Maiii4 | | | | | 0,13 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до | машч | 2,71 | 1,75 | 0,49 | 0,52 | |
| 91.10.01-001 | 70 м ³ /ч | машч | 2,71 | 1,73 | 0,49 | 0,32 | |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,2 | 0,2 | 0,14 | 0,15 | |
| 91.14.04-001 | Полуприцепы общего назначения, | машч | 0,2 | 0,2 | 0,14 | 0,15 | |
| 91.14.03-011 | грузоподъемность 12 т | Maii4 | 0,2 | 0,2 | 0,14 | 0,13 | |
| 91.17.04-233 | Грузоподъемность 12 Г Установки для сварки ручной дуговой | 1.011. 11 | 7,66 | 5,58 | 2,78 | 2,52 | 7 |
| 91.17.04-233 | (постоянного тока) | машч | 7,00 | 3,36 | 2,70 | 2,32 | ' |
| 4 | материалы | | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | МАТЕРИАЛЫ Прокладки паронитовые | | 1,28 | 1,17 | 0,9 | 1 10 | |
| | прокладки паронитовые Кислород газообразный технический | КГ М ³ | | 6,64 | 2,72 | 1,18 | 2 44 |
| 01.3.02.08-0001 | | | 8,09 | | | 2,78 | 3,44 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 2,31 | 1,9 | 0,78 | 0,8 | 1,07 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | кг м ³ | 0,04 | 0,04 | 0,007 | 0,007 | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | | 0,26 | 0,17 | 0,05 | 0,05 | 0.00405 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,0116 | 0,00839 | 0,00419 | 0,00224 | 0,00405 |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные | Т | 0,14 | 0,12 | 0,05 | 0,06 | 0,02 |
| 00 1 00 11 0000 | прочие, масса сборочной единицы до 0,1 т | | | | | | |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, | KΓ | | | | | 0,4 |
| 11 1 03 07 0007 | закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | 3 | 0.1 | | | | |
| 11.1.03.05-0086 | Доска необрезная, хвойных пород, длина 4- | M ³ | 0,1 | 0,1 | | | |
| | 6,5 м, все ширины, толщина 44 мм и более, | | | | | | |
| | copt IV | | | | | | |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, | ШТ | | | | | 0,12 |
| | тип І | | | 1 | | | l |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|--|----------------|---------|--------|
| код ресурса | _ | | 002-06 | 002-07 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 33,1 | 42,8 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 2,3 | 4,37 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,15 | 0,21 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 0,52 | 1,29 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 1,01 | 1,48 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | машч | | 0,02 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | | 1,39 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 1,4 | 0,43 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,67 | 0,88 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,05 | 0,05 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 4,3 | 4,74 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 0,48 | 2,75 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,14 | 0,81 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00317 | 0,0053 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов | Т | 0,01 | 0,09 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | КΓ | 0,85 | 0,63 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, тип I | ШТ | 0,85 | 0,63 |

Таблица ГЭСНм 06-01-003 Блоки барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ

Измеритель:

Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов

типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на:

| 06-01-003-01 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 4 т/ч |
|--------------|---|
| 06-01-003-02 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч |
| 06-01-003-03 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч |
| 06-01-003-04 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 16 т/ч |
| 06-01-003-05 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч |
| 06-01-003-06 | твердом топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч |
| 06-01-003-07 | твердом топливе, паропроизводительностью 4 т/ч |
| 06-01-003-08 | твердом топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч |
| 06-01-003-09 | твердом топливе, паропроизводительностью 10 т/ч |
| 06-01-003-10 | твердом топливе, паропроизводительностью 25 т/ч |
| | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- 003-02 | 06-01- 003-03 | 06-01- 003-04 | 06-01- 003-05 |
|-----------------|---|----------------|---------|------------------|------------------|------------------|-------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 45,7 | 40 | 30,8 | 29,6 | 27,3 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 16.1. 1 | 3,9 | 4,0 | 3,8 | 3,9 | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 3,09 | 2,6 | 1,71 | 2,15 | 1,99 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | 2011. 1 | 1 2,00 | ,- | -,,, | | -, |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 1,4 | 1,22 | | | |
| | грузоподъемность 16 т | | , | , | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | | 0,77 | 1,27 | 1,22 |
| | грузоподъемность 25 т | | | | | , | ĺ |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 3,71 | 3,67 | 3,7 | 3,37 | 3,46 |
| | 31,39 кН (3,2 т) | | | | | · | |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до | машч | 1,37 | 1,09 | 0,72 | 0,6 | 0,49 |
| | $70^{\circ} \text{ M}^3/\text{H}$ | | | | | | |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,32 | 0,29 | 0,22 | 0,28 | 0,28 |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, | машч | 0,32 | 0,29 | 0,22 | 0,28 | 0,28 |
| | грузоподъемность 12 т | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 1,11 | 1,05 | 0,87 | 1,02 | 1,01 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | 2,41 | 2,6 | 2,99 | 2,83 | 3,56 |
| | электродвигателем, производительность до | | | | | | |
| | 5,0 м ³ /мин | | | | | | |
| 4 | материалы | | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KΓ | 0,15 | 0,15 | 0,14 | 0,27 | 0,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 0,72 | 0,7 | 0,65 | 0,76 | 0,77 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 0,21 | 0,2 | 0,19 | 0,22 | 0,23 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | M ³ | 0,13 | 0,1 | 0,07 | 0,06 | 0,05 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00173 | 0,00165 | 0,00133 | 0,00155 | 0,00152 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | 3,45 | 2,96 | 1,8 | 3,28 | 3,16 |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные прочие, масса сборочной единицы до 0,1 т | T | 0,51 | 0,44 | 0,27 | 0,49 | 0,47 |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 08.3.07.01-0070 | стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, толщина 4-5 | T | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | мм | | | | | | |
| 08.3.08.02-0021 | мм Уголок горячекатаный, размер 32х32 мм | T | 0,004 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| 25.1.01.04-0012 | Уголок горячекатаный, размер 32х32 мм Шпалы из древесины хвойных пород для | ШТ | 4,67 | 4,17 | 2,83 | 4,43 | 4,29 |
| 25.1.01.04-0012 | колеи 600 мм, непропитанные, длина 1200 | 1111 | 4,07 | 4,1/ | 2,03 | 4,43 | '1 ,27 |
| | мм, тип II | | | | | | |
| | MINT, THILL II | | | | | | |

| Vou nagringa | | Ex more | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|--------------|--|----------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 003-06 | 003-07 | 003-08 | 003-09 | 003-10 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 38,8 | 32,5 | 26 | 24,6 | 23,7 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,8 | 4,0 | 4,0 | 3,7 | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 2,15 | 2,63 | 2,01 | 2,01 | 1,33 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 0,69 | 1,33 | | | |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | | 1 | 1,14 | 0,8 |
| | грузоподъемность 25 т | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 3,16 | 3,23 | 3,26 | 3,27 | 4,04 |
| | 31,39 кН (3,2 т) | | | | | | |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до | машч | 1,24 | 0,99 | 0,7 | 0,6 | 0,3 |
| | 70 м ³ /ч | | | | | | |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,22 | 0,31 | 0,31 | 0,27 | 0,23 |

| V о н росуров | Наупускарация одоманта потрот | Ептин | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 003-06 | 003-07 | 003-08 | 003-09 | 003-10 |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, | машч | 0,22 | 0,31 | 0,31 | 0,27 | 0,23 |
| | грузоподъемность 12 т | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 0,69 | 0,31 | 0,28 | 0,27 | 0,65 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | 2,04 | 2,44 | 2,55 | 2,95 | 2,61 |
| | электродвигателем, производительность до | | | | | | |
| | 5,0 м ³ /мин | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КΓ | 0,02 | 0,023 | 0,02 | 0,02 | 0,0234 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 0,59 | 0,58 | 0,55 | 0,55 | 0,69 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,18 | 0,17 | 0,16 | 0,16 | 0,2 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | M ³ | 0,12 | 0,094 | 0,07 | 0,06 | 0,03 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00076 | 0,00043 | 0,00037 | 0,00036 | 0,00093 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | 1,43 | 3,21 | 2,47 | 2,93 | 2,13 |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные | T | 0,21 | 0,48 | 0,37 | 0,44 | 0,32 |
| | прочие, масса сборочной единицы до 0,1 т | | | | | | |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка | T | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| | стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, толщина 4-5 | | | | | | |
| | MM | | | | | | |
| 08.3.08.02-0021 | Уголок горячекатаный, размер 32х32 мм | T | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| 25.1.01.04-0012 | Шпалы из древесины хвойных пород для | ШТ | 2,54 | 4,44 | 3,6 | 4,04 | 0,2 |
| | колеи 600 мм, непропитанные, длина 1200 | | | | | | |
| | мм, тип II | | | | | | |

Таблица ГЭСНм 06-01-004 Экраны и трубы конвективного пучка

| Измеритель: | T |
|--------------|---|
| 06-01-004-01 | Трубы конвективного пучка, поставляемые отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном |
| | топливе, давлением 1,4 МПа, паропроизводительностью 2,5-50 т/ч |
| 06.01.004.00 | Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: |
| 06-01-004-02 | отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, |
| 06.01.004.03 | паропроизводительностью 2,5 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| 06-01-004-03 | отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, |
| 06-01-004-04 | паропроизводительностью 4-6,5 т/ч, давлением 1,4 МПа отдельными деталями барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, |
| 00-01-004-04 | паропроизводительностью 10 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| 06-01-004-05 | паропроизводительностью то 174, давлением 1,4 мп а отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, |
| 00-01-004-03 | паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 1,4-3,9 МПа |
| 06-01-004-06 | блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, |
| 00 01 00.00 | паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| 06-01-004-07 | блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, |
| | паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа |
| 06-01-004-08 | блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, |
| | паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа |
| 06-01-004-09 | блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, |
| | паропроизводительностью 210 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-004-10 | блоками и частично отдельными деталями, прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе, |
| | паропроизводительностью 1000 т/ч давлением 25,5 МПа |
| | Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из |
| | плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично |
| 06-01-004-11 | отдельными деталями,: |
| 00-01-004-11 | барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| 06-01-004-12 | барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, |
| 00-01-004-12 | давлением 13,8 МПа |
| 06-01-004-13 | барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением |
| 00 01 00.10 | 1.4 MTIa |
| 06-01-004-14 | барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420-500 т/ч, |
| | давлением 13,8 МПа |
| 06-01-004-15 | барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением |
| | 13,8 M∏a |
| 06-01-004-16 | прямоточных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, |
| | давлением 25,5 МПа |
| 06-01-004-17 | прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 1650 т/ч, |
| 06.01.004.10 | давлением 25,5 МПа |
| 06-01-004-18 | прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 2650 т/ч, |
| 06 01 004 10 | давлением 25,5 МПа (Кузнецкий уголь) |
| 06-01-004-19 | прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа (Березовский бурый уголь) |
| | давлением 25,5 ин а (верезовский оурый уголь) |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 004-01 | 06-01- 004-02 | 06-01- 004-03 | 06-01- 004-04 | 06-01- 004-05 |
|-----------------|---|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 247 | 386 | 338 | 253 | 148 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 1631. 1 | 3,8 | 5,2 | 5,2 | 4,9 | 4,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 5,78 | 10,43 | 8 | 5,85 | 13,41 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | ĺ | | , | ĺ |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | | 0,17 |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 4,73 | 8,39 | 6,33 | | |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | | | 4,75 | 12,4 |
| 01.06.02.062 | грузоподъемность 25 т | | 12.0 | 10.2 | 10.6 | 11.0 | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 12,9 | 10,3 | 10,6 | 11,9 | |
| 91.10.05-005 | Трубоукладчики для труб диаметром до 700 | машч | | | | | 0,18 |
| 71.10.05-005 | мм, грузоподъемность 12,5 т | Maii4 | | | | | 0,10 |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,13 | 0,21 | 0,19 | 0,18 | 0,21 |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, | машч | 0,13 | 0,21 | 0,19 | 0,18 | 0,21 |
| | грузоподъемность 12 т | | | , | , | , | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 3,58 | 2,75 | 2,5 | 1,5 | 0,44 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 16,1 | 118 | 95,2 | 62,1 | 16,7 |
| 01.10.01.500 | (постоянного тока) | | | 00.50 | 02.5 | 45.5 | 1.5. |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | 75,4 | 89,78 | 83,64 | 45,24 | 16,24 |
| | электродвигателем, производительность до 5.0 m^3 /мин | | | | | | |
| 91.21.19-033 | 5,0 м /мин Станки токарно-винторезные | машч | 0,92 | 1,83 | 1,48 | 0,92 | 0,45 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ ——————————————————————————————————— | Maiii4 | 0,92 | 1,03 | 1,40 | 0,92 | 0,43 |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КΓ | | 0,75 | 0,5 | 0,22 | |
| 01.2.01.02-0031 | Битумы нефтяные строительные | T | | 0,75 | 0,007 | 0,004 | |
| | изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V | | | | ., | ., | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M ³ | | 10,1 | 8,23 | 5,07 | 1,62 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 22,9 | 25,8 | 20 | 11,6 | 7,41 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 12,2 | 11,6 | 9,18 | 5,43 | 2,12 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КΓ | | 0,08 | 0,05 | 0,02 | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,0074 | 0,01665 | 0,0129 | 0,03174 | 0,00674 |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные | T | 0,01 | 0,16 | 0,11 | 0,05 | 0,2 |
| 08.3.08.02-0021 | прочие, масса сборочной единицы до 0,1 т Уголок горячекатаный, размер 32х32 мм | T | | 0,02 | 0,01 | 0,05 | 0,03 |
| 08.3.08.02-0021 | этолок торичекатаный, размер 32х32 мм | 1 | | 0,02 | 0,01 | 0,03 | 0,03 |
| | | Ι_ | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 004-06 | 004-07 | 004-08 | 004-09 | 004-10 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 64,5 | 31,1 | 42,7 | 148 | 476 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,1 | 4,1 | 4,3 | 4,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 5,41 | 5,31 | 7,44 | 13,45 | 54,3 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | | | | 7,57 | 0,7 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | | | | 20,7 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | 5,16 | |
| 91.05.04-010 | грузоподъемность 32 т | | | | | | 10 |
| 91.03.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | | | | | 10 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | машч | 4,55 | 4,84 | 6,69 | | |
| 71.05.00 007 | грузоподъемность 25 т | Maii. 1 | 1,55 | 1,01 | 0,07 | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | | | | 0,13 | 1,39 |
| | 12,26 кН (1,25 т) | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 0,93 | | | | |
| | 31,39 кН (3,2 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | | | | 1,37 | 1,69 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | | | | 0,17 | 0,21 |
| 01 10 05 005 | мощность 552 кВт (750 л.с.) | .,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | 0.52 | 0.22 | 0.6 | | |
| 91.10.05-005 | Трубоукладчики для труб диаметром до 700 мм, грузоподъемность 12,5 т | машч | 0,53 | 0,32 | 0,6 | | |
| 91.14.04-001 | мм, грузоподъемность 12,5 т Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,16 | 0,15 | 0,15 | | |
| 91.14.04-001 | Полуприцепы общего назначения, | машч машч | 0,16 | 0,15 | 0,15 | | |
| , I.I 1.00 OII | грузоподъемность 12 т | | ,,,,, | ,,,,, | ,,,, | | |
| | | | 1 | ī | ı | I . | I |
| 91.17.02-002 | | машч | | | | 1,47 | 10,8 |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм | машч | | | | 1,47 | 10,8 |

маш.-ч

5,88

Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм

Дефектоскопы ультразвуковые Стилоскопы универсальные

91.17.02-021

91.17.02-032 91.17.02-081

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 004-06 | 06-01- 004-07 | 06-01- 004-08 | 06-01- 004-09 | 06-01- 004-10 |
|------------------------------------|---|---------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | | | | 3,36 | 0,91 |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 | | | | | | |
| | Гц | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 9,9 | 0,4 | 0,43 | 18,1 | 51,3 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | 6,03 | | | 0,09 | 1,3 |
| | электродвигателем, производительность до | | | | | | |
| | 5,0 м ³ /мин | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | | | | 0,26 | 0,26 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 0,17 | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | | | | 0,38 | 1,78 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | 0.004 | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения | Т | | | | 0,001 | 0,0005 |
| 01 1 02 04 0012 | ШАОН, диаметр 22 мм | | | | | 0.004 | 0.002 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка | Т | | | | 0,004 | 0,002 |
| 01 2 02 02 0002 | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | _M ³ | 0.6 | | | 0.27 | 2.01 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | $\frac{M^2}{M^3}$ | 0,6 | 1.76 | 1.76 | 0,27 | 2,01 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | | 3,5 | 1,76 | 1,76 | 22,7 | 58,7 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 0,95 | 0,5 | 0,5 | 9,51 0,003 | 31,9 |
| 01.3.03.07-0001 01.3.05.38-0051 | Кислота уксусная Электроды вольфрамовые | KT | | | | 0,003 | 0,04 0,03 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | KIT M ³ | | | | 0,004 | 0,03 |
| 01.7.03.01-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер | M M ² | | | | 0,0938 | 1,26 |
| 01.7.07.24-0000 | 230х300 мм | M | | | | 0,0938 | 1,20 |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | Л | | | | 0,09 | 1,26 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | | | | 0,09 | 1,26 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | KΓ | | | | 0,01 | 1,20 |
| 01.7.11.01 0032 | MM | | | | | 0,01 | |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 | кг | | | | 0,002 | 0,09 |
| | MM | | | | | -, | •,•• |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00125 | 0,0006 | 0,0006 | 0,00652 | 0,00324 |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | кг | -, | ., | | 1,12 | 0,22 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды ЦЛ-39 | КΓ | | | | 1 | 6,07 |
| 01.7.11.07-0244 | Электроды ЦУ-5 | кг | | | | 0,86 | |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные | Т | 0,025 | | | | |
| | прочие, масса сборочной единицы до 0,1 т | | | | | | |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | Т | | | | 0,08 | 0,13 |
| | для монтажа паровых котлов | | | | | | |
| 08.3.08.02-0021 | Уголок горячекатаный, размер 32х32 мм | Т | 0,005 | | | | |
| | | | | | | | |
| Kon necypca | Наименование эпемента затрат | Еп изм | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|----------------|---|------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | 004-11 | 004-12 | 004-13 | 004-14 | 004-15 |
| $\frac{1}{1}$ | Затраты труда рабочих | челч | 155 | 188 | 170 | 218 | 213 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,3 | 4,0 | 4,5 | 4,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 13,87 | 29,9 | 15,31 | 25,59 | 30,58 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 7,22 | 0,51 | 8,75 | 0,56 | 0,37 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | 11,6 | | 9,81 | 10,4 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | 6,37 | | 6,4 | | |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | 5,2 | | 4,39 | 8,36 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность | машч | 0,67 | 0,43 | 0,27 | 0,45 | 0,44 |
| | 63-100 т | | | | | · | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | | 0,21 | | 0,23 | 0,23 |
| | 12,26 кН (1,25 т) | | | , | | ŕ | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 0,13 | | | | |
| | 31,39 кН (3,2 т) | | , | | | | |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | 0,05 | | 0,02 | | |
| | грузоподъемность 0,5 т | | , | | , | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,96 | 2,61 | 1,01 | 2,64 | 2,63 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,09 | 0,39 | 0,08 | 0,41 | 0,42 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | , | , | , | , | |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до | машч | 0,1 | | | | |
| | 70 m ³ /y | | -,- | | | | |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч | | 0,4 | | 2,98 | 2,43 |
| 3 2.17.102 002 | просвечивания металла толщиной до 25 мм | 1,10111. 1 | | ,,, | | _,, 0 | -, |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 0,25 | 0,6 | 0,06 | 2,29 | 1,64 |
| 91.17.02-032 | Стилоскопы универсальные | машч | 0,23 | 0,39 | 0,00 | 0,02 | 1,04 |
| 71.17.02-001 | CIMIOCKOIDI YHIBEPCAIDHDIC | маш4 | I | 0,55 | I | 0,02 | ı l |

| | | | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|---|-------------|----------|---------|---------|---------|---------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 004-11 | 004-12 | 004-13 | 004-14 | 004-15 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | 1,73 | 4,66 | 0,71 | | 3,88 |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 | | _, | -, | | | -, |
| | Гп | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 31,5 | 59,2 | 39,5 | 57,5 | 66,9 |
| | (постоянного тока) | | <u> </u> | ĺ | ĺ | ĺ | |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | 0,08 | 0,16 | | 0,16 | 0,19 |
| | электродвигателем, производительность до | | · · | , | | ŕ | , |
| | 5,0 м ³ /мин | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | | 0,28 | | 0,28 | 0,27 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | | 0,21 | | 0,2 | 0,21 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения | T | 0,0006 | 0,0013 | 0,0003 | | 0,0014 |
| | ШАОН, диаметр 22 мм | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка | T | 0,002 | 0,006 | 0,001 | | 0,005 |
| | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0002 | 0,0002 | 0,0004 | 0,0001 | 0,0001 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M_{2}^{3} | | 0,46 | | 0,56 | 0,52 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 50,3 | 73,8 | 23 | 79,5 | 74,3 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 24,7 | 35,2 | 10,1 | 40,1 | 35,8 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | $K\Gamma$ | | 0,004 | | 0,006 | 0,007 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | KΓ | | 0,004 | | 0,007 | 0,033 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M_{2}^{3} | 0,12 | 0,41 | | 0,41 | 0,36 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер | M^2 | | 0,122 | | 0,166 | 0,182 |
| | 230х300 мм | | | | | | |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | Л | | 0,12 | | 0,17 | 0,18 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | Л | | 0,12 | | 0,17 | 0,18 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | T | | 0,00005 | 0,0002 | 0,00005 | 0,00005 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | KΓ | | 0,012 | | 0,021 | 0,1 |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 8,92 | 7,07 | 13,1 | 10,2 | 5,54 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,01858 | 0,00776 | 0,02053 | 0,0548 | 0,0172 |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | KΓ | | 2,78 | | 2,89 | 1,45 |
| 01.7.11.07-0244 | Электроды ЦУ-5 | $K\Gamma$ | | 0,28 | | 0,68 | 0,74 |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные | T | 0,11 | | 0,1 | | |
| | прочие, масса сборочной единицы до 0,1 т | | | | | | |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | T | | 0,03 | | 0,03 | 0,06 |
| | для монтажа паровых котлов | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 004-16 | 06-01- 004-17 | 06-01- 004-18 | 06-01- 004-19 |
|--------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 289 | 329 | 420 | 491 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,6 | 4,1 | 3,8 | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 32,95 | 13,17 | 33,64 | 38,12 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,65 | 0,34 | 0,51 | 1,01 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 5,75 | 2,58 | 5,58 | 7,24 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 6,01 | 6,32 | 6,21 | 5,59 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 | машч | 11,2 | | 11,7 | 12,3 |
| | T | | | | | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | машч | 0,33 | 0,37 | 0,36 | 0,51 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН | машч | 0,51 | 0,14 | 22,1 | 1,23 |
| | (1,25 T) | | | | | |
| 91.06.09-071 | Постаменты с кантователями | машч | 0,88 | | 0,99 | 1,17 |
| 91.06.09-111 | Транспортные устройства с кантователями | машч | 0,44 | | 0,49 | 0,58 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 3,17 | 3,05 | 3,78 | 3,96 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 | машч | 0,57 | 0,56 | 0,63 | 0,67 |
| | кВт (750 л.с.) | | | | | |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч | 0,89 | 4,41 | 0,89 | 1,4 |
| | просвечивания металла толщиной до 25 мм | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой | машч | 1,43 | 0,08 | 0,75 | 2,63 |
| | стали до 80 мм | | | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 1,48 | 2,26 | 0,8 | 1,35 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 5,87 | 2,68 | 3,66 | 7,86 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для индукционного | машч | 3,27 | 2,65 | 4,18 | 6,18 |
| | нагрева токами частотой 150 Гц | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 40,7 | 40,2 | 50,2 | 69,5 |
| | тока) | | | | | |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с электродвигателем, | машч | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| | производительность до 5,0 м ³ /мин | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 004-16 | 06-01- 004-17 | 06-01- 004-18 | 06-01- 004-19 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 0,27 | 0,26 | 0,27 | 0,29 |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 0,25 | 0,23 | 0,33 | 0,48 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | , | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр | T | 0,003 | 0,002 | 0,003 | 0,005 |
| | 22 MM | | , | , | , | ĺ |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, | T | 0,009 | 0,006 | 0,009 | 0,014 |
| | толщина 4 и 6 мм | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0005 | 0,0004 | 0,0003 | 0,0002 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 0,33 | 0,38 | 0,33 | 0,84 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 88,4 | 75,3 | 91,2 | 119 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 44,7 | 38,2 | 46,8 | 61,3 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | KΓ | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,006 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | KΓ | 0,029 | 0,007 | 0,023 | 0,041 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 0,36 | 0,35 | 0,36 | 0,53 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер 230х300 мм | M^2 | 0,134 | 0,125 | 0,122 | 0,202 |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | Л | 0,13 | 0,13 | 0,12 | 0,2 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | Л | 0,13 | 0,13 | 0,12 | 0,2 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | T | 0,0003 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0001 |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 мм | KΓ | 0,013 | 0,017 | 0,013 | 0,03 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | 11,1 | 7,12 | 7,08 | 14,3 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,0321 | 0,0485 | 0,0151 | 0,0259 |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | КΓ | 3,16 | 3,23 | 1,69 | 0,9 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды ЦЛ-39 | KΓ | 0,84 | 1,22 | 0,44 | 0,81 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления для монтажа | T | 0,15 | 0,11 | 0,13 | 0,33 |
| | паровых котлов | | | | | |

Таблица ГЭСНм 06-01-005 Трубы водоподводящие и пароотводящие

| Измеритель: | T |
|--------------|---|
| - | Трубы водоподводящие и пароотводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных |
| | котлов, работающих на: |
| 06-01-005-01 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| 06-01-005-02 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 4 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| 06-01-005-03 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| 06-01-005-04 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| 06-01-005-05 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| 06-01-005-06 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа |
| 06-01-005-07 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа |

06-01-005-08 газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа 06-01-005-09 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа 06-01-005-12 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500-670 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-06-01-06-01-06-01-06-01-Код ресурса Наименование элемента затрат Ед. изм. 005-02 005-03 005-04 005-01 005-05 1 Затраты труда рабочих 234 438 чел.-ч 811 661 363 5,7 5,5 5,5 5,1 1.1 Средний разряд работы 5,7 2 Затраты труда машинистов чел.-ч 29,91 24,56 13,85 9,28 10,38 **МАШИНЫ** И МЕХАНИЗМЫ 91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, 4,26 4,01 3,5 3,28 маш.-ч грузоподъемность 16 т 91.05.06-007 Краны на гусеничном ходу, 1,13 маш.-ч грузоподъемность 25 т 91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 8,5 8,5 8,5 8,5 8,52 мапт.-ч 31,39 кН (3,2 т) 91.10.05-005 Трубоукладчики для труб диаметром до 700 0,16 маш.-ч мм, грузоподъемность 12,5 т 91.14.04-001 Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т 0,15 0.15 0.15 0.15 0.15 маш.-ч 91.14.05-011 Полуприцепы общего назначения, маш.-ч 0,15 0,15 0,15 0,15 0,15 грузоподъемность 12 т 91.17.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые 9,6 4,8 2,74 маш.-ч 12 91.17.04**-233** Установки для сварки ручной дуговой маш.-ч 421 338 169 96,6 151 (постоянного тока) 91.18.01-508 5,99 Компрессоры передвижные с маш.-ч электродвигателем, производительность до 5,0 м³/мин 91.21.19-033 Станки токарно-винторезные 25,5 20,4 10,2 5,85 8,94 маш.-ч

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 005-01 | 06-01- 005-02 | 06-01- 005-03 | 06-01- 005-04 | 06-01- 005-05 |
|-----------------|--|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.2.01.02-0031 | Битумы нефтяные строительные | Т | 0,02 | 0,014 | 0,007 | 0,004 | |
| | изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V | | | | • | · | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | | | | | 0,31 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 44,9 | 36 | 21,1 | 10,8 | 71,9 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 24 | 19,3 | 10,5 | 5,65 | 38,7 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,15763 | 0,1259 | 0,066 | 0,03654 | 0,05593 |
| 08.3.08.02-0021 | Уголок горячекатаный, размер 32х32 мм | Т | 0,2 | 0,16 | 0,08 | 0,05 | |
| 08.3.08.02-0024 | Уголок горячекатаный, размер 63х63 мм | Т | | | | | 0,084 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|---|----------------|---------|---------|----------|--------|----------|
| | • | | 005-06 | 005-07 | 005-08 | 005-09 | 005-10 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 235 | 355 | 304 | 961 | 171 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,8 | 4,8 | 4,5 | 5,0 | 5,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 2,08 | 21,59 | 27,88 | 7,29 | 11,9 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | | 10,8 | 3,12 | | 6,21 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | | 4,65 | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | | 9,67 | | | 4,9 |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | | 11 | | |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | машч | 1,13 | | | 1,13 | |
| | грузоподъемность 25 т | | | | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | | | 4,89 | | |
| | 12,26 кН (1,25 т) | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 4,5 | 8,79 | | 22,4 | 2,46 |
| | 31,39 кН (3,2 т) | | | | | | |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | | 0,01 | | | 0,01 |
| | грузоподъемность 0,5 т | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | | 3,7 | 4,9 | | 3,14 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | | 0,13 | 0,15 | | 0,1 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | 0.40 | |
| 91.10.05-005 | Трубоукладчики для труб диаметром до 700 | машч | 0,18 | | | 0,18 | |
| 01 14 04 001 | мм, грузоподъемность 12,5 т | | 0.15 | | | 0.15 | |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,15 | | | 0,15 | |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, | машч | 0,15 | | | 0,15 | |
| 01 17 02 022 | грузоподъемность 12 т | | | 0.05 | 1.0 | | 0.00 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | | 0,95 | 10 | | 0,88 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | | 2,13 | 4,08 | | 2,88 |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 | | | | | | |
| 01 17 04 222 | Гц | | 52.1 | 76 | 55.0 | 20.1 | 52.5 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 53,1 | 76 | 55,2 | 30,1 | 52,5 |
| 91.18.01-508 | (постоянного тока) Компрессоры передвижные с | MOTH II | 8,47 | 10,6 | 4,77 | 14,1 | 3,04 |
| 91.16.01-306 | электродвигателем, производительность до | машч | 0,47 | 10,0 | 4,// | 14,1 | 3,04 |
| | 5,0 м ³ /мин | | | | | | |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 0,62 | 0,86 | | 5,83 | 0,59 |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч машч | 0,02 | 0,60 | 4,16 | 2,63 | 0,57 |
| 4 | материалы материалы | Mam4 | | | 7,10 | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения | T | | | 0,003 | | |
| 01.1.01.09-0031 | ШАОН, диаметр 22 мм | 1 | | | 0,003 | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка | T | | | 0,011 | | |
| 01.1.02.01 0012 | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | 1 | | | 0,011 | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 0,28 | 0,15 | 0,46 | 16,5 | 0,19 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | m ³ | 49,6 | 89,7 | 46,4 | 92,9 | 28,2 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 27,1 | 44,1 | 23,1 | 49,3 | 13,4 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | KΓ | | -,- | 0,005 | 7- | .,, |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | KΓ | | | 0,02 | | |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | | 3,54 | | | 3,31 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,01503 | 0,03585 | 0,00834 | 0,0584 | 0,02358 |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | KΓ | | | 30,7 | | |
| 01.7.11.07-0244 | Электроды ЦУ-5 | KΓ | | | 1,28 | | |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные | T | | 0,02 | _ | | 0,02 |
| | прочие, масса сборочной единицы до 0,1 т | | | | | | _ |
| | прочис, масса соорочной сдиницы до 0,1 1 | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 005-11 | 06-01- 005-12 |
|-----------------|--|----------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 236 | 198 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,3 | 4,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 15,59 | 16,8 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 5,89 | 2,02 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 1,53 | 3,58 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | машч | 2,5 | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | · | 4,36 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | машч | 4,53 | 3,32 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 4,65 | 4,52 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,36 | 0,23 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 4,31 | 6,26 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 45,7 | 37,3 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 | машч | 4,65 | 4,32 |
| | м ³ /мин | | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 3,42 | 2,8 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м ³ | 0,18 | 0,14 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 37,3 | 34,8 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 18,8 | 16,6 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | кг | 0,001 | 0,002 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | КГ | 0,003 | 0,006 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00695 | 0,0174 |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | кг | 6,83 | 22 |
| 01.7.11.07-0244 | Электроды ЦУ-5 | КГ | 1,35 | 1,4 |

Таблица ГЭСНм 06-01-006 Пароперегреватели радиационные

| | Policie P |
|------------------------------|---|
| Измеритель: | T |
| | Пароперегреватель радиационный с подвесками, из гладких труб, поставляемый блоками, котлов |
| | паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: |
| 06-01-006-01 | газомазутном топливе, горизонтальный |
| 06-01-006-02 | пылеугольном топливе, горизонтальный |
| 06-01-006-03 | пылеугольном топливе, вертикальный |
| | Пароперегреватель радиационный с подвесками из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых |
| | труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: |
| 06-01-006-04 | 420 т/ч, давлением 13,8 МПа, горизонтальный |
| 06-01-006-05 | 500 т/ч, давлением 13,8 МПа, вертикальный |
| | Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: |
| 06-01-006-06 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-006-07 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-006-08 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-006-09 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-006-10 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-006-11 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-006-12 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-006-13 | Пароперегреватель ширмовый угловой из гладких труб, котлов, работающих на газомазутном топливе, |
| | паропроизводительностью 500 т/ч, давлением 13,8 Мпа |
| | Пароперегреватель потолочный из гладких труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, |
| 06.01.006.14 | котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: |
| 06-01-006-14 | 210 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-006-15 | 1000 т/ч, давлением 25 МПа |
| | Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый |
| 06.01.006.16 | блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: |
| 06-01-006-16 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| 06-01-006-17 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-006-18 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-006-19 | газомазутном тогливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа |
| 06-01-006-20 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-500 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-006-21 06-01-006-22 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-006-22 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25 МПа |
| 00-01-000-23 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 Мпа Настенные ограждения переходного и опускного газоходов из гладких труб с вваренной полосой или из |
| | пластенные ограждения переходного и опускного газоходов из гладких труо с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемые блоками и частично отдельными деталями, котлов, |
| | плавниковых труо, поставляемые олоками и частично отдельными деталями, котлов, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: |
| 06-01-006-24 | паропроизводительностью 670 174, давлением 15,8 гопта, расотающих на. |
| 06-01-006-25 | пылеугольном топливе |
| 00 01 000-25 | inaleji varatosi totumue |
| | |

| 1.1 Сороний разряд рабочк 90.6-01 153 66 355 359 248 | T/ o z z z o o o z z | I Larry (avea parry) are a varrent and are | Enter | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|--|----------------------|--|-------------------------------|--------|---------|--------|--------|--------|
| 1.1 Средний разрад двебота 4.1 3.8 4.3 3.8 4.1 2 Заприл и турад ванивистов челч 9.97 9.45 48.01 21.22 20.25 91.05.02-066 Вород сород в предоставляющей в просторовом в предоставляющей в просторовом в предоставляющей в просторовом в предоставляющей в просторов в предоставляющей | Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 006-01 | 006-02 | 006-03 | 006-04 | 006-05 |
| 2 Затраты труда машивистов челч 9,97 9,45 48,01 21,92 32,05 3 МАШИНЫ МЕХАНИЗМЫ Крены козловые, грузоподъемность 32 т машч 3,45 2,11 14,3 7,64 7,62 91.05.04-010 Крены козловые, грузоподъемность 50 т машч 3,45 2,11 14,3 7,64 7,62 91.05.04-010 Крены козловые, грузоподъемность 50 т машч 0,49 2,94 16,1 195 14,4 91.06.03-061 Дебедата каксирические гиовым учением до 12,26 кН (1,25 т) 1,62 кн (1,25 т) 1,62 кн (1,25 т) 1,64 3,75 5,14 3,56 91.09.03-033 Патформы широкой колен 71 т машч 0,95 0,74 0,96 1,72 0,82 91.09.03-022 Патформы широкой колен миневровае, мощьоть 52 кН (7,60 и. машч 0,95 0,74 0,96 1,72 0,82 91.17.02-002 Аширить регитено-дефектоскопические двя машч 0,95 0,74 0,96 1,72 0,82 91.17.02-002 Дефектоскопы утолирной до 25 мм Гамма-дефектоскопы с толирной машч 1,78 0,89 10,6 4,18 5,33 91.17.03-041 Установки для свярки регитей дутовой (постоянного това) (постоянного това) (постоянного товар) (постоянного това) (постоя | 1 | Затраты труда рабочих | челч | 153 | 66 | 355 | 591 | 248 |
| 3 | | Средний разряд работы | | | | | | |
| 91.05.02-005 Краты колюные, грузопольемность 32 т машч маш | | | челч | 9,97 | 9,45 | 48,01 | 21,92 | 32,05 |
| 91.05.04-010 Крати косполые, грузоподъемность 50 т Крати косполые, грузоподъемность 50 т Гуроподъемность 60 т Гуроподъемность 70 | 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.04-010 Кравты мостовые электрические трузопольтемитесть 50 г 14,4 грузопольтемитесть 50 г 19.06.03-061 1.06.03- | 91.05.02-005 | | машч | 0,13 | | | | |
| 179.06.03-061 179.090-079-08-08-08-08-09-09-09-09-09-09-09-09-09-09-09-09-09- | 91.05.02-006 | | машч | 3,45 | 2,11 | 14,3 | 7,64 | 7,62 |
| 91.06.3-061 Лебелии электрические тытовым усилием до | 91.05.04-010 | | машч | 0,49 | 2,94 | 16,1 | 1,95 | 14,4 |
| 10.903-035 Патеформы широкой колен Анаевровые, машч 0.95 0.74 0.96 1.72 0.82 | | | | | | | | |
| 91.09.5-022 Тепловожа пипрокой колен мапиевровые, мощисте. 552 кВт (750 г. с.) мощисте. 67.7 мощисте. 6 | 91.06.03-061 | 12,26 кН (1,25 т) | машч | 0,73 | | | 0,36 | |
| 1.17.02-002 Аппаратар рентиеть деректоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм 1.17.02-002 1 амма-дефектоскопы до 80 мм 1.17.02-032 Дефектоскопы удътразлуковые машч 1.78 0.89 10,6 4,18 5,33 91.17.03-041 Установки с гъбсим индуктором для машч 11,3 0.89 10,6 4,18 5,33 91.17.03-041 Установки с гъбсим индуктором для машч 11,3 машч 11,5 10,6 90,8 106 89,7 машч 11,5 10,6 90,8 106 89,7 машч 11,5 10,6 90,8 106 89,7 машч 14,5 10,6 90,8 106 89,7 машч 10,5 10,6 90,8 10,6 89,7 машч 10,5 10,6 10,0 | 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 2,05 | 1,64 | 3,75 | 5,14 | 3,56 |
| 91.17.02-002 Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечиваемой стали до 825 м 1 амма дефектоскопы с толициной до 25 м 1 амма дефектоскопы с толициной до 25 м 1 амма дефектоскопы с толициной до 25 м 1 амма дефектоскопы утвъргавуювые маш. ч 1,78 0,89 10,6 4,18 5,33 91.17.02-031 Дефектоскопы утвъргавуювые маш. ч 1,78 0,89 10,6 4,18 5,33 91.17.03-041 Установки с гибким индуктором для индуктановного нагрева токави частотой 150 Гц 1 1,3 1,3 1,3 1,3 1,3 1,3 1,3 1,3 1,3 1 | 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,95 | 0,74 | 0,96 | 1,72 | 0,82 |
| просвечивания металла толициной до 25 мм городом просвечиваемой стали до 80 мм дефектоскопы упитразуковые машч д.11 4.22 1,43 1.93 | | | | | | | | |
| 91.17.02-021 | 91.17.02-002 | | машч | | | 5 | 4,6 | 5,78 |
| Просвечиваемой стали до 80 мм машч 2,11 машч 1,43 1,93 | | | | | | | | |
| 91.17.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые машч 1,78 0,89 10,6 4,18 5,33 7,85 8,1 1,703-041 7,703-041 | 91.17.02-021 | | машч | | | 6,7 | | |
| 91.17.02-081 Стилоскопы универеальные машч 1,78 0,89 10,6 4,18 5,33 7,85 8,1 машч 11,3 машч | | | | | | | | |
| 91.17.03-041 Установки с тибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 150 ггд (постоянного тока) 7,85 8,1 | | | машч | | | | | |
| 91.17.04-233 Установки для сварки ручной дутовой (постоянного тока) 71.1 7.0 7. | | | машч | | 0,89 | 10,6 | | |
| Пт | 91.17.03-041 | | машч | 11,3 | | | 7,85 | 8,1 |
| 91.17.04-233 Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) 91.18.01-508 Компресоры передвижные с электродвитателем, производительность до 5,0 м³/мин 91.19.04-005 Насост для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 0,55 0,45 0,56 0,89 0,58 4 МАТЕРИАЛЫ 11.10.10.90-0031 ПНур асбестовый общего назначения дрка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм 01.3.02.02-0002 Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 Кислого дуган смесь техническая кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 Кислого дуган смесь техническая кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 Кислого дуган смесь техническая кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 Кислого дуган смесь техническая кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 Кислого дуган смесь техническая кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 Кислого дуган смесь техническая кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 Кислого дуган смесь техническая кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 Кислого дуган смесь техническая кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 Кислого дуган смесь техническая кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 Кислого дуган смесь техническая кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 Кислого дуган смесь техническая кг 0,002 0,01 0,01 0,002 0,3904 0,371 0,002 0,002 0,000 0,0 | | | | | | | | |
| 91.18.01-508 Компрессоры передвижные с электродынателем, производительность до 5,0 м³/мин Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м машч 0,11 напор до 30 м машч 0,55 0,45 0,56 0,89 0,58 машч 0,11 маш. расбестовый общего назначения т 0,006 маш. ч 0,55 0,45 0,56 0,89 0,58 маш. ч 0,11 маш. расбестовый общего назначения т 0,006 маш. ч 0,006 маш. ч 0,005 0,0015 маш. расбестовый общего назначения марка т 0,006 маш. ч 0,005 0,0015 маш. ч 0,005 0,0015 маш. ч 0,006 маш. ч 0,006 маш. ч 0,006 маш. ч 0,005 0,0015 маш. ч 0,006 | | | | | | | | |
| 91.18.01-508 Компрессоры передвижные с электродвитателем, производительность до 5,0 м/лип Насосы для подачи воды, подача 160 м²/ч, напор до 30 м напо | 91.17.04-233 | | машч | 14,5 | 10,6 | 90,8 | 106 | 89,7 |
| 9.1.19.04-005 Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м 7.111.04-005 Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м 7.11.07-0034 1.11.07-0034 1.11.07-0034 1.10.03 мм 7.11.07-0034 1.10.03 мм 7.11.07-0034 1.10.03 мм 7.10.03 мм 7.11.07-0034 1.10.03 мм 7.10.03 мм 7.11.07-0034 1.10.03 мм 7.10.03 мм | | | | | | | | |
| 91.19.04-005 5,0 м³/мін Насосы дія подачи воды, подача 160 м²/ч, напор до 30 м 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 0,55 0,45 0,56 0,89 0,58 | 91.18.01-508 | | машч | | | 0,5 | 0,21 | 0,2 |
| Напор до 30 м Станки грубоотрезные Маппч 0,55 0,45 0,56 0,89 0,58 | | | | | | | | |
| 91.21.19-036 Станки трубоотрезные Машч 0,55 0,45 0,56 0,89 0,58 | 91.19.04-005 | | машч | 0,11 | | | | |
| 4 МАТЕРЙАЛЫ ППиру асбестовый общего назначения т 0,006 0,006 0,005 0,0015 01.1.02.04-0012 Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм т 0,022 0,018 0,018 0,005 01.3.02.02-0002 Аргон газообразный, сорт высший м³ 0,37 0,81 0,81 0,86 01.3.02.08-0001 Кислора газообразный технический м³ 26,1 18,3 25,8 78,4 26,4 01.3.03.07-0001 Кислора газообразный техническая кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 01.3.03.07-0001 Кислора газонобразный техническая кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 01.3.05.38-0051 Электроды вольфрамовые кг 0,002 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,02 0,390 0,371 0,390 0,371 0,390 0,371 0,390 0,371 0,00 0,002 0,001 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> | | | | | | | | |
| 01.1.01.09-0031 IIIнур асбестовый общего назначения пидон, диаметр 22 мм т 0,006 0,006 0,005 0,005 0,005 01.1.02.04-0012 Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм т 0,002 0,018 0,005 01.3.02.02-0002 Аргон газообразный сорт высший м³ 0,37 0,81 0,81 0,86 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 26,1 18,3 25,8 78,4 26,4 01.3.03.03-09-0022 Пропан-бутан смесь техническая кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 01.3.05.38-0051 Электроды вольфрамовые кг 0,002 0,01 0,01 0,001 01.7.07.24-0041 Фотофиксаж л л 0 0,39 0,37 01.7.11.04-0052 Проволока сварочная CB-08Г2C, диаметр 2 мм кг 0,002 0,01 0,01 0,00 01.7.11.07-0034 Электроды сварочные Э42A, диаметр 4 мм кг 0,12 0,001 0,004 0,004 01.7.11.07-0204 Электрод | 91.21.19-036 | | машч | 0,55 | 0,45 | 0,56 | 0,89 | 0,58 |
| ПІАОН, диаметр 22 мм Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм Аргон газообразный, сорт высший М³ 0,37 0,81 0,81 0,86 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический М³ 26,1 18,3 25,8 78,4 26,4 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь технический М° 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 01.3.03.07-0001 Кислород газообразный технический М° 26,1 18,3 25,8 78,4 26,4 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 13,8 01.3.05.38-0051 Электроды вольфрамовые Пленка радиографическая листовая, размер 230х300 мм 01.7.07.24-0041 Ототофиксаж Листотовай Сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 Кг 0,002 0,001 0,001 0,002 0,003 0,004 | 4 | | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм т 0,022 0,018 0,005 01.3.02.02-0002 Аргон газообразный, горгор высший м³ 0,37 0,81 0,81 0,86 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 26,1 18,3 25,8 78,4 26,4 01.3.03.03-07-0001 Кислота уксусная кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 01.3.05.38-0051 Электроды вольфрамовые кг 0,002 0,01 0,01 0,01 01.7.07.24-0061 Пленка радиографическая листовая, размер 230300 мм м² 2303300 м 0,39 0,37 01.7.11.04-0052 Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм л 0,39 0,37 01.7.11.04-0054 Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 мм кг 0,00 0,001 0,007 0,002 01.7.11.07-0034 Прожетроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм т 0,0002 0,0008 0,0048 0,0046 0,0388 01.7.11.07-0216 Электроды ТМТ-31 кг | 01.1.01.09-0031 | | T | 0,006 | | | 0,005 | 0,0015 |
| КАОН-1, толщина 4 и 6 мм Аргон газообразный, сорт высший М³ О,37 О,81 О,81 О,86 О1.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический М³ 26,1 18,3 25,8 78,4 26,4 О1.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая Кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 О1.3.03.07-0001 Кислота уксусная Кг О,002 О,01 | | | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 01.3.02.08-0001 01.3.02.09-0022 01.3.02.09-0022 01.3.03.07-0001 01.3.03.07-0001 01.3.05.38-0051 01.7.07.24-0006 01.7.07.24-0006 01.7.07.24-0010 01.7.07.24-0051 01.7.11.04-0052 01.7.11.07-0034 01.7.11.07-0034 01.7.11.07-0206 01.7.11.07-0213 01.7.11.07-0213 01.7.11.07-0213 01.7.11.07-0213 01.7.11.07-0244 01.7.11.07-0236 01.7.11.07-0244 01.7.11.07-0245 01.7.11.07-0244 01.7.11.07-0244 01.7.11.07-0244 01.7.11.07-0245 01.7.11.07-0244 01.7.11.07-0245 01.7.11.07-0245 01.7.11.07-0245 01.7.11.07-0246 01.7.11.07-0246 01.7.11.07-0246 01.7.11.07-0246 01.7.11.07-0246 01.7.11.07-0246 01.7.11.07-0246 01.7.11.07-0246 01.7.11.07-0246 01.7.11.07-0246 01.7.11.07-0246 01.7.11.07-0246 01.7.11.07-0246 01.7.11.07-0246 01.7.11.07-0246 01.7.11.07-0246 01.7.11.07-0246 01.7.1 | 01.1.02.04-0012 | | T | 0,022 | | | 0,018 | 0,005 |
| 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 26,1 18,3 25,8 78,4 26,4 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 01.3.03.07-0001 Электроды вольфрамовые кг 0,002 0,01 0,01 0,01 01.7.07.24-0006 Пленка радиографическая листовая, размер 230х300 мм м² 230х300 мм 0,39 0,37 01.7.07.24-0041 Фотопроявитель л 0,39 0,37 01.7.11.04-0052 Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм кг 0,002 0,001 0,002 0,062 01.7.11.07-0034 Олектроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм кг 0,12 0,001 0,007 0,002 01.7.11.07-0204 Электроды ТМЛ-3У кг 0,0002 0,0008 0,0048 0,0046 0,0388 01.7.11.07-0213 Электроды ТМУ-21 кг 2,74 2,05 1,96 01.7.11.07-0244 Электроды ЦУ-5 кг 0,004 0,04 0,03 3,41< | | | 2 | | | | | |
| 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая кг 12,5 8,45 12,3 38,8 13,8 01.3.03.07-0001 Ол.3.05.38-0051 Электроды вольфрамовые кг 0,002 0,01 0,01 0,01 0,002 01.7.07.24-0006 Пленка радиографическая листовая, размер 230x300 мм м² л 0,002 0,01 0,01 0,002 0,3904 0,371 01.7.07.24-0041 Фотофиксаж л л 0,39 0,37 0,39 0,37 01.7.11.04-0052 Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм кг 0,12 0,001 0,007 0,002 01.7.11.07-0034 Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм кг 0,002 0,0008 0,0048 0,0046 0,0388 01.7.11.07-0206 Электроды ТМУ-21 кг 12,5 0,0008 0,0048 0,0046 0,0388 01.7.11.07-0244 Электроды ПДУ-5 кг 2,74 2,05 0,03 3,41 07.2.07.13-0044 Конструкции монтажного приспособления т 0,04 0,04 | | | M ^{''} | | | | | |
| 01.3.03.07-0001 Кислота уксусная кг 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,002 0,01 0,01 0,002 0,01 0,01 0,002 0,002 0,01 0,01 0,002 0,002 0,01 0,01 0,002 0,002 0,01 0,001 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,390 0,37 0,37 0,39 0,37 0,39 0,37 0,39 0,37 0,39 0,37 0,002 0,003 0,004 0,038 0,011 0,01 0,01 0,01 | | | | | | | | |
| 01.3.05.38-0051 Электроды вольфрамовые кг 0,002 0,01 0,01 0,002 0,002 0,01 0,01 0,002 0,3904 0,3904 0,371 0,3904 0,3904 0,371 0,3904 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,004 0,004 0,004 0,004 0,004 0,004 | | | KΓ | 12,5 | 8,45 | 12,3 | | |
| 01.7.07.24-0006 Пленка радиографическая листовая, размер 230х300 мм м² 0.3904 0,3904 0,371 01.7.07.24-0041 Фотопроявитель л 0.39 0,37 01.7.07.24-0051 Фотофиксаж л 0,39 0,37 01.7.11.04-0052 Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм кг 0,002 0,002 0,062 мм Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 мм кг 0,12 0,001 0,007 0,002 01.7.11.07-0034 Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм кг 1,27 13,0 4,3 19,6 01.7.11.07-0206 Электроды ТМЛ-3У кг 12,5 0,0008 0,0048 0,0046 0,0388 01.7.11.07-0213 Электроды ТМУ-21 кг 12,5 кг 1,96 01.7.11.07-0244 Электроды ЦЛ-39 кг 2,74 2,05 0,03 3,41 07.2.07.13-0044 Конструкции монтажного приспособления т 0,04 0,04 0,15 | | | | | | | | |
| 230x300 мм 1 | | | | 0,002 | | 0,01 | | |
| 01.7.07.24-0051 Фотофиксаж л кг 0,39 0,37 01.7.11.04-0052 Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм кг 0,002 0,002 0,062 01.7.11.04-0054 Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 мм кг 0,12 0,001 0,007 0,002 01.7.11.07-0034 Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм кг 1,27 13,0 4,3 19,6 01.7.11.07-0246 Электроды тМЛ-3У кг 12,5 0,0008 0,0048 0,0046 0,0388 01.7.11.07-0236 Электроды ТМУ-21 кг 12,5 кг 2,74 2,05 01.7.11.07-0244 Электроды ЦУ-5 кг 0,04 0,03 3,41 07.2.07.13-0044 Конструкции монтажного приспособления т 0,04 0,04 0,015 | 01.7.07.24-0006 | 230х300 мм | $\mathbf{M}^{^{\mathcal{L}}}$ | | | | 0,3904 | |
| 01.7.11.04-0052 Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм кг 0,002 0,002 0,062 01.7.11.04-0054 Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 мм кг 0,12 0,001 0,007 0,002 01.7.11.07-0034 Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм кг 1,27 13,0 4,3 19,6 01.7.11.07-0240 Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм т 0,0002 0,0008 0,0048 0,0046 0,0388 01.7.11.07-0213 Электроды ТМУ-21 кг 12,5 кг 1,96 01.7.11.07-0236 Электроды ЦЛ-39 кг 2,74 2,05 01.7.11.07-0244 Электроды ЦУ-5 кг 0,04 0,03 3,41 07.2.07.13-0044 Конструкции монтажного приспособления т 0,04 0,04 0,05 | | | л | | | | | |
| ММ Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 КГ 0,12 0,001 0,007 0,002 мм 01.7.11.07-0034 Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм КГ 1,27 13,0 4,3 19,6 01.7.11.07-0040 Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм Т 0,0002 0,00008 0,0048 0,0046 0,0388 01.7.11.07-0206 Электроды ТМЛ-ЗУ КГ 12,5 12,5 01.7.11.07-0236 Электроды ЦЛ-39 КГ 2,74 2,05 01.7.11.07-0244 Электроды ЦУ-5 КГ 0,04 0,004 0,038 0,004 | | | л | | | | | |
| 01.7.11.04-0054 Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 мм кг 0,02 0,001 0,007 0,002 01.7.11.07-0034 Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм кг 1,27 13,0 4,3 19,6 01.7.11.07-0040 Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм т 0,0002 0,0008 0,0048 0,0046 0,0388 01.7.11.07-0206 Электроды ТМЛ-3У кг 12,5 0 0,011 1,96 01.7.11.07-0213 Электроды ЦЛ-39 кг 2,74 2,05 0,03 3,41 07.2.07.13-0044 Конструкции монтажного приспособления т 0,04 0,04 0,015 | 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | кг | | | | | |
| ММ Оп.7.11.07-0034 Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм Кг Оли | | | | | | | | |
| 01.7.11.07-0034 Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм кг 1,27 13,0 4,3 19,6 01.7.11.07-0040 Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм т 0,0002 0,0008 0,0048 0,0046 0,0388 01.7.11.07-0213 Электроды ТМУ-21 кг 12,5 1,96 01.7.11.07-0236 Электроды ЦЛ-39 кг 2,74 2,05 01.7.11.07-0244 Электроды ЦУ-5 кг 0,04 0,03 3,41 07.2.07.13-0044 Конструкции монтажного приспособления т 0,04 0,04 0,01 | 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 | KΓ | 0,12 | | 0,001 | 0,007 | 0,002 |
| 01.7.11.07-0040 Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм т 0,0002 0,00008 0,0048 0,0046 0,0388 01.7.11.07-0206 Электроды ТМЛ-3У кг 12,5 12,5 12,5 12,5 12,6 12,6 12,6 12,6 12,6 12,6 12,6 12,6 12,6 12,6 12,7 | | | | | | | | |
| 01.7.11.07-0206 Электроды ТМЛ-ЗУ кг 12,5 0,11 01.7.11.07-0213 Электроды ТМУ-21 кг 2,74 2,05 01.7.11.07-0236 Электроды ЦУ-3 кг 2,74 2,05 01.7.11.07-0244 Электроды ЦУ-5 кг 0,03 3,41 07.2.07.13-0044 Конструкции монтажного приспособления т 0,04 0,15 | | | KΓ | | | | | |
| 01.7.11.07-0213 Электроды ТМУ-21 кг 1,96 01.7.11.07-0236 Электроды ЦЛ-39 кг 2,74 2,05 01.7.11.07-0244 Электроды ЦУ-5 кг 0,03 3,41 07.2.07.13-0044 Конструкции монтажного приспособления т 0,04 0,15 | | | T | 1 / | 0,00008 | 0,0048 | | 0,0388 |
| 01.7.11.07-0236 Электроды ЦЛ-39 кг 2,74 2,05 01.7.11.07-0244 Электроды ЦУ-5 кг 0,03 3,41 07.2.07.13-0044 Конструкции монтажного приспособления т 0,04 0,04 0,15 | | 1 × 11 | КΓ | 12,5 | | | 0,11 | |
| 01.7.11.07-0244 Электроды ЦУ-5 кг 0,03 3,41 07.2.07.13-0044 Конструкции монтажного приспособления т 0,04 0,15 | | | KΓ | | | | | 1,96 |
| 07.2.07.13-0044 Конструкции монтажного приспособления т 0,04 0,15 | | | КΓ | | | 2,74 | | |
| | 01.7.11.07-0244 | | КΓ | | | | 0,03 | 3,41 |
| для монтажа паровых котлов | 07.2.07.13-0044 | | T | | 0,04 | | | 0,15 |
| | | для монтажа паровых котлов | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| Vou noounee | Цами камо разма р домомира разгрода | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|--------------|---------------------------------------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 006-06 | 006-07 | 006-08 | 006-09 | 006-10 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 135 | 121 | 134 | 143 | 173 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,1 | 4,1 | 4,3 | 3,9 | 4,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 13,46 | 9,75 | 8,21 | 35,28 | 17,86 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,83 | 0,25 | 5,03 | 1,43 | 0,45 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 4,5 | 1,77 | | 14,6 | 4,4 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | | | 2,38 | | |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 1,54 | | | 3,77 | 7,03 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |

| | | | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|------------------------------------|--|---------------------------------|-----------------|-----------------|----------------|----------------|-----------------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 006-06 | 006-07 | 006-08 | 006-09 | 006-10 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | 5,4 | | | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность | машч | | 0,37 | | | |
| | 63-100 т | | | - | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 2,1 | 1,02 | 1,11 | 2,18 | 2,39 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,79 | 0,23 | 0,38 | 0,17 | 0,21 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 1,06 | 0,92 | | 0,98 | 1,1 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 2,5 | 1,31 | 2 | 0,37 | 1,6 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | 12 | 1,95 | | 2,04 | 9,9 |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 | | | | | | |
| | Гц | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 13,3 | 24 | 8,7 | 6,83 | 11 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | | | | 0,17 | 0,16 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 0,51 | 0,1 | 0,04 | 0,54 | 1,16 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения | T | 0,006 | 0,0015 | | 0,003 | 0,006 |
| | ШАОН, диаметр 22 мм | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка | T | 0,023 | 0,005 | | 0,02 | 0,023 |
| 01 2 02 02 0002 | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | 3 | 0.40 | 0.1 | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | $\frac{\text{M}^3}{\text{M}^3}$ | 0,48 | 0,1 | 5.10 | 0.02 | 7.16 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | | 5,9 | 24,1 | 5,18 | 8,82 | 5,16 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 2,09 | 11,8 | 2,8 | 3,52 | 2,6 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | KΓ | 0,004 | 0.04 | | 0.3 | |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 | KΓ | 0,16 | 0,04 | | 0,2 | |
| 01 7 11 07 0024 | MM | | 0.46 | 0.12 | 2.0 | 147 | 5 42 |
| 01.7.11.07-0034 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э42A, диаметр 4 мм Электроды сварочные Э50A, диаметр 4 мм | KΓ | 0,46 0,00058 | 0,13 0,00017 | 2,0 0,00001 | 14,7 0,0003 | 5,43 0,00555 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные эзом, диаметр 4 мм Электроды ТМЛ-3У | T KΓ | 4,43 | 1,6 | 0,00001 | 1,7 | 5,5 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | | 4,43 | 1,0 | 0,07 | 0,047 | 2,5 |
| 07.2.07.13-0044 | для монтажа паровых котлов | Т | | | 0,07 | 0,047 | |
| | Montana napobbia komob | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 006-11 | 06-01- 006-12 | 06-01- 006-13 | 06-01- 006-14 | 06-01- 006-15 |
|--------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 63 | 251 | 376 | 532 | 284 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,5 | 4,1 | 4,6 | 4,4 | 4,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 6,26 | 29,64 | 35,09 | 31,56 | 38,64 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,11 | 0,92 | 0,75 | 8,62 | 0,62 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 1,14 | 6,9 | 5,54 | | 15,8 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | машч | | | | 22,3 | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 1,6 | 2,5 | 10,8 | | 5,7 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | машч | 0,43 | 10 | | | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | машч | | | 0,55 | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | машч | | 0,05 | 0,93 | 6 | 0,73 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | | 0,02 | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 2,6 | 3,8 | 2,4 | 1,3 | 1,25 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,63 | 1,15 | 0,63 | 0,09 | 0,12 |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм | машч | | 0,16 | | 34,7 | 5,28 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толициной просвечиваемой стали до 80 мм | машч | | | 10,3 | | 3,52 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 0,46 | 0,98 | 6 | 18,9 | 3,26 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 0,09 | 2,78 | 8,4 | 1,6 | 7,12 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 150 Гц | машч | 1,08 | 11,8 | 21,5 | 3,18 | 3,03 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 14,8 | 101 | 34,9 | 21,3 | 21,2 |

| I.C | 11 | F | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|---|----------------|--------|---------|--------|---------|---------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 006-11 | 006-12 | 006-13 | 006-14 | 006-15 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | | 0,01 | 0,9 | 1,23 | 0,37 |
| | электродвигателем, производительность до | | | | | | l ' |
| | 5,0 м ³ /мин | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | | | 0,16 | 0,08 | 0,11 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 0,58 | 0,12 | 11,2 | 0,46 | 0,48 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения | Т | 0,001 | 0,01 | 0,01 | 0,001 | 0,001 |
| | ШАОН, диаметр 22 мм | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка | T | 0,004 | 0,02 | 0,03 | 0,005 | 0,005 |
| | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | _ | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м ³ | 0,09 | 0,91 | 1,34 | 0,91 | 0,86 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 15,4 | 80,8 | 26,1 | 28,8 | 27,8 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 7,18 | 36,8 | 12 | 14,1 | 12,8 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | KΓ | | 0,0004 | 0,02 | 0,07 | 0,02 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | КΓ | 0,001 | 0,001 | 0,02 | 0,05 | 0,01 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер | M^2 | | 0,0141 | 0,659 | 2,22 | 0,672 |
| | 230х300 мм | | | | | | |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | Л | | 0,02 | 0,66 | 2,22 | 0,67 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | Л | | 0,02 | 0,66 | 2,22 | 0,67 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | КΓ | | | | 0,16 | 0,02 |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 | KΓ | 0,04 | 0,06 | 0,22 | | 0,03 |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 2,34 | 19,3 | | 8,86 | 3,73 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,0024 | 0,00655 | 0,0052 | 0,00044 | 0,00008 |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | КΓ | 2,5 | 3,64 | 5,41 | | 0,67 |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | КΓ | | | | 1,5 | 1,1 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды ЦЛ-39 | КΓ | | 0,05 | 2,11 | | 2,17 |
| 01.7.11.07-0244 | Электроды ЦУ-5 | КΓ | | | | 0,17 | |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | T | | 0,41 | 0,1 | 0,29 | 0,1 |
| | для монтажа паровых котлов | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 006-16 | 06-01- 006-17 | 06-01- 006-18 | 06-01- 006-19 | 06-01- 006-20 |
|--------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 327 | 1 005 | 1 134 | 731 | 901 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,7 | 4,4 | 4,6 | 4,4 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 28,46 | 62,98 | 102,25 | 82,25 | 196,23 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 13,7 | 8,84 | 1,5 | 0,24 | 5,83 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | 11 | 33 | 8,5 | 36,9 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | 14,2 | | | · | · |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | 28 | 29 | 3,05 | 112 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | | 1,8 | 60 | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность | машч | 0,2 | 0,71 | 0,64 | | 0,84 |
| | 63-100 т | | | | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | | 16 | 4,81 | 0,83 | |
| | 12,26 кН (1,25 т) | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 0,9 | | | | |
| | 31,39 кН (3,2 т) | | | | | | |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | машч | 0,12 | | | | |
| | грузоподъемность 0,5 т | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 2,09 | 4,95 | 4,1 | 4,5 | 6,2 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,28 | 1,5 | 1,43 | 0,67 | 1,6 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч | | | 26,8 | | |
| | просвечивания металла толщиной до 25 мм | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной | машч | | 44,3 | | 8,33 | |
| | просвечиваемой стали до 80 мм | | | | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | | 19 | 9,4 | 3,51 | |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | | 52,2 | 3,1 | 29,7 | 5,9 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | 4,46 | 4,13 | 3,75 | 1,01 | |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 | | | | | | |
| | Гц | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 55,9 | 359 | 352 | 112 | 308 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 006-16 | 06-01- 006-17 | 06-01- 006-18 | 06-01- 006-19 | 06-01- 006-20 |
|-----------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | 0,67 | 2,53 | 3,2 | 2,7 | |
| | электродвигателем, производительность до | | ., | -, | - ,- | | |
| | 5,0 м ³ /мин | | | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | | 1,14 | 1,09 | 0,62 | 1,4 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения | Т | | 0,001 | 0,001 | 0,0015 | |
| | ШАОН, диаметр 22 мм | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка | Т | | 0,005 | 0,005 | 0,005 | |
| | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | _ | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м ³ | 7,19 | 2,5 | 2,19 | 2,43 | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 80,8 | 201 | 280 | 206 | 193 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 39,8 | 98,3 | 140 | 99,8 | 96,4 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | КΓ | | 0,09 | 0,06 | 0,02 | |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | КΓ | | 0,05 | 0,03 | 0,01 | 0,13 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер | м ² | | 2,85 | 1,79 | 0,534 | |
| | 230х300 мм | | | | | | |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | Л | | 2,85 | 1,79 | 0,53 | |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | Л | | 2,85 | 1,79 | 0,53 | |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | КΓ | | | 0,14 | | 0,65 |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 | KΓ | | 0,21 | | 0,05 | |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | 29,8 | 3,72 | 11,2 | 4,5 | 11,8 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,03162 | 0,0176 | 0,0993 | 0,0865 | 0,056 |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | KΓ | | 4,2 | | 0,94 | |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | КΓ | | | 2,7 | | 13,5 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды ЦЛ-39 | КΓ | | 9,9 | | 1,9 | |
| 01.7.11.07-0244 | Электроды ЦУ-5 | КΓ | | | 5,8 | | 25,9 |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные | T | 0,28 | | | | |
| | прочие, масса сборочной единицы до 0,1 т | | | | | | |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | T | | 0,05 | 0,32 | 0,05 | 0,38 |
| | для монтажа паровых котлов | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 006-21 | 06-01- 006-22 | 06-01- 006-23 | 06-01- 006-24 | 06-01- 006-25 |
|--------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 1 067 | 418 | 1 104 | 362 | 284 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,5 | 4,3 | 4,4 | 4,5 | 4,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 84,19 | 96,29 | 65,58 | 35,68 | 24,42 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 1,33 | 1,1 | 0,94 | 0,99 | 0,96 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 18 | 12,9 | 4,4 | 11,4 | 8,14 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 43,1 | 65,3 | 5,24 | 9,7 | 5,4 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | | 45,5 | | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность | машч | 0,81 | 0,51 | | 2,62 | 2,6 |
| | 63-100 т | | | | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 22 | 1,55 | 2,26 | 0,3 | 0,12 |
| | 12,26 кН (1,25 т) | | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | | | 0,05 | 0,07 | 0,29 |
| | 49,05 кН (5 т) | | | | | | |
| 91.06.09-071 | Постаменты с кантователями | машч | | | 1,09 | | |
| 91.06.09-111 | Транспортные устройства с кантователями | машч | | | 0,73 | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 4,9 | 5 | 5,24 | 3,45 | 3,8 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 1,14 | 1,42 | 0,67 | 0,78 | 0,65 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч | 54,8 | | | 2,46 | 1,8 |
| | просвечивания металла толщиной до 25 мм | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной | машч | | 4,29 | 12,5 | | |
| | просвечиваемой стали до 80 мм | | | | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 22,6 | 2,33 | 4,74 | 2,5 | 1,14 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 0,16 | 3,05 | 9,45 | 0,7 | 1,52 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | 4,18 | 4,02 | 25,3 | 8,07 | 4,13 |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 | | | | | | |
| | Гц | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 236 | 276 | 176 | 73 | 68,2 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | 2,68 | 3,3 | 2,53 | 0,24 | 0,21 |
| | электродвигателем, производительность до | | | | | | |
| | 5,0 м ³ /мин | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 006-21 | 06-01- 006-22 | 06-01- 006-23 | 06-01- 006-24 | 06-01- 006-25 |
|-----------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | | | 0,98 | 0,25 | 0,25 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 1,48 | 1,25 | 0,85 | 0,63 | 0,48 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения | T | 0,002 | 0,001 | 0,0006 | 0,006 | 0,005 |
| | ШАОН, диаметр 22 мм | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка | T | 0,006 | 0,005 | 0,002 | 0,021 | 0,018 |
| | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м ³ | 4,19 | 3,19 | 1,19 | 0,72 | 0,61 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 284 | 296 | 472 | 86,4 | 48,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 141 | 143 | 139 | 43,5 | 21,9 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | КΓ | 0,125 | 0,01 | 0,02 | 0,004 | 0,004 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | KΓ | 0,06 | 0,01 | 0,08 | 0,01 | 0,004 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | | | | | 0,61 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер | M^2 | 4 | 0,2752 | 0,672 | 0,157 | 0,138 |
| | 230х300 мм | | | | | | |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | Л | 4 | 0,28 | 0,67 | 0,16 | 0,14 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | Л | 4 | 0,28 | 0,67 | 0,16 | 0,14 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | КΓ | 0,21 | | | 0,16 | 0,06 |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 | КΓ | | 0,04 | 0,21 | | |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | 4,31 | 29,6 | 14,1 | 1,3 | 12,4 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,0197 | 0,0175 | 0,102 | 0,0172 | 0,014 |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | КΓ | | 1,32 | 0,01 | | |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | КΓ | 1,02 | | | 7,5 | 2,72 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды ЦЛ-39 | КΓ | | 0,95 | 2,13 | | |
| 01.7.11.07-0244 | Электроды ЦУ-5 | КΓ | 12,9 | | | 0,31 | 0,64 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | T | 0,02 | 0,77 | 0,14 | 0,13 | 0,11 |
| | для монтажа паровых котлов | | | | | | |

Таблица ГЭСНм 06-01-007 Пароперегреватели конвективные

| таолица т ЭС | TIM 00-01-007 Trapolicpes pedatesia kondektabhbie |
|--------------|---|
| Измеритель: | Т |
| тізмеритель. | Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов, |
| | работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: |
| 06-01-007-01 | 4-10 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| 06-01-007-02 | 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа |
| | Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: |
| 06-01-007-03 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа |
| 06-01-007-04 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| 06-01-007-05 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа |
| 06-01-007-06 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| | Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: |
| 06-01-007-07 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-007-08 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-007-09 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-007-10 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-007-11 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500-670 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-007-12 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-007-13 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа |
| | Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, |
| | работающих на: |
| 06-01-007-14 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-007-15 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-007-16 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-007-17 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-007-18 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-007-19 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-007-20 | Пароперегреватель ширмовый промежуточный с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, |
| | работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-007-21 | Поверхность регулирующая, устанавливаемая на подвесных трубах, котлов, работающих на пылеугольном |
| | топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 007-01 | 06-01- 007-02 | 06-01- 007-03 | 06-01- 007-04 | 06-01- 007-05 |
|-----------------|--|------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 211 | 129 | 82,6 | 116 | 58,2 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,3 | 4,5 | 4,5 | 4,3 | 4,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 6,11 | 7,9 | 3,05 | 8,83 | 5,37 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | ĺ | ĺ | , | , | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | | | | 5,74 | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | 2,14 | |
| 71.00.01 | грузоподъемность 32 т | 1/11/11/11 | | | | _, | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 5,22 | | | | |
| 71.05.05 015 | грузоподъемность 16 т | Weell. 1 | 5,22 | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | 7,67 | 2,81 | | 5,16 |
| 71.03.00 007 | грузоподъемность 25 т | With 1 | | 7,07 | 2,01 | |],10 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 10,9 | 1,98 | 2,2 | | 0,67 |
| 71.00.03-002 | 31,39 кH (3,2 т) | Maii4 | 10,5 | 1,70 | 2,2 | | 0,07 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | MOIII II | | | | 3,22 | |
| 91.09.05-033 | Тепловозы широкой колеи ла Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | | | | 0,26 | |
| 91.09.03-022 | мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | | | | 0,20 | |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до | MOTH II | | | | 0,43 | |
| 91.10.01-001 | 70 м ³ /ч | машч | | | | 0,43 | |
| 01 10 05 005 | | | | 0.00 | 0.06 | | 0.00 |
| 91.10.05-005 | Трубоукладчики для труб диаметром до 700 | машч | | 0,08 | 0,06 | | 0,08 |
| 01 14 04 001 | мм, грузоподъемность 12,5 т | | 0.15 | 0.15 | 0.10 | | 0.13 |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,15 | 0,15 | 0,18 | | 0,13 |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, | машч | 0,15 | 0,15 | 0,18 | | 0,13 |
| 01 17 02 022 | грузоподъемность 12 т | | 2.07 | | | 0.16 | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 2,07 | 2.42 | 2.25 | 0,16 | 1 24 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 24 | 3,43 | 2,35 | 14,9 | 1,24 |
| 04 40 04 700 | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | 1,95 | 2,05 | 1,3 | | 1,46 |
| | электродвигателем, производительность до | | | | | | |
| | 5,0 м ³ /мин | | | | | | |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 0,74 | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | , | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M_2^3 | 2,22 | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 1,15 | 20,3 | 4,47 | 24,7 | 5,39 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 0,25 | 9,85 | 2 | 12 | 2,46 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | | | | 0,33 | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | | | | 0,64 | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00154 | 0,0046 | 0,00428 | 0,00346 | 0,00169 |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | KΓ | | | | 2,13 | |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные | Т | | | | 0,02 | |
| | прочие, масса сборочной единицы до 0,1 т | | | | | | |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка | Т | | 0,01 | 0,01 | | 0,01 |
| | стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, толщина 4-5 | | | | | | |
| | MM | | | | | | |
| 08.3.08.02-0021 | Уголок горячекатаный, размер 32х32 мм | Т | 0,01 | 0,01 | 0,01 | | 0,01 |
| 25.1.01.04-0012 | Шпалы из древесины хвойных пород для | ШТ | | 0,41 | | | 1 |
| _ | колеи 600 мм, непропитанные, длина 1200 | | | ĺ | | | |
| | мм, тип ІІ | | | | | | |
| | 1 / | 1 | | 1 | | ı | · |
| | | | 06.01 | 06.01 | 06.01 | 06.01 | 06.01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 007-06 | 06-01- 007-07 | 06-01- 007-08 | 06-01- 007-09 | 06-01- 007-10 |
|--------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 137 | 104 | 108 | 88,5 | 88 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,3 | 3,8 | 4,0 | 3,9 | 4,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 10,84 | 4,6 | 8,57 | 5,19 | 12,52 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 7,52 | 0,12 | | 0,26 | 1,23 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | 1,01 | 2,09 | 1,39 | 1,51 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | 2,37 | | | | |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | 1,95 | 3,31 | | 7,77 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | 1,67 | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность | машч | | | | 0,37 | 0,37 |
| | 63-100 т | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 3,65 | 1,17 | 7,14 | 1,19 | 1,2 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,26 | 0,21 | 0,43 | 0,2 | 0,21 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до | машч | 0,43 | | | | |
| | 70 м ³ /ч | | | | | | |

| | 1 | | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|---|---------------------|---------|---------|---------|---------------|----------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 007-06 | 007-07 | 007-08 | 007-09 | 007-10 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной | машч | | | | | 3,71 |
| | просвечиваемой стали до 80 мм | | | | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 0,08 | 0,89 | 0,5 | 0,27 | 1,48 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | lí | 1,22 | 1,93 | 0,08 | 2,77 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | | 2,31 | 4,1 | 0,92 | 2,31 |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 | | | , | , | , | |
| | Гц | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 15 | 8,5 | 18,4 | 5,55 | 8,57 |
| | (постоянного тока) | | | | , | | |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | | | 0,13 | | 0,46 |
| | электродвигателем, производительность до | | | | - , | | |
| | 5.0 м ³ /мин | | | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | | 0.09 | 0,22 | 0,08 | 0,08 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | - , | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения | T | | 0,002 | 0,002 | 0,001 | 0,001 |
| | ШАОН, диаметр 22 мм | _ | | ., | ., | ., | ., |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка | T | | 0,008 | 0,006 | 0,003 | 0,004 |
| | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | _ | | ., | ., | ., | ., |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | $^{\mathrm{M}^{3}}$ | | 0,06 | 0,12 | 0,1 | 6,64 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 24,9 | 5,7 | 4,53 | 5,06 | 12,9 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 12 | 2,18 | 1,66 | 1,82 | 4,92 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | КΓ | | _, | -, | -, | 0,006 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | кг | | 0,002 | 0,001 | 0,0004 | 0,005 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 0,33 | ., | ., | , , , , , , , | ., |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер | M^2 | l ´ | | | | 0,195 |
| | 230x300 mm | | | | | | |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | л | | | | | 0,2 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | | | | | 0,2 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | КΓ | | 0,002 | 0,04 | 0,003 | _ |
| | MM | | | ĺ | , | ĺ | |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 | КΓ | | | | | 0,15 |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | 0,64 | 1,7 | | 2,05 | 4,12 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00369 | 0,00387 | 0,00844 | 0,00059 | |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | ΚΓ | 2,14 | 3,34 | 2,14 | 1,26 | 1,75 |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные | T | 0,02 | , | | | ′ |
| | прочие, масса сборочной единицы до 0,1 т | | | | | | |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | T | | 0,07 | 0,02 | 0,07 | 0,06 |
| | для монтажа паровых котлов | | | | | | |
| L | ************************************** | | | • | • | • | |
| | T | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 007-11 | 06-01- 007-12 | 06-01- 007-13 | 06-01- 007-14 | 06-01- 007-15 |
|--------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 85,6 | 85,3 | 236 | 58,1 | 173 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,6 | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 10,71 | 7,52 | 17,44 | 7,38 | 17,82 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | ĺ | , | , | , | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,44 | 0,23 | 0,26 | 0,33 | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 2,64 | 1,11 | 2,78 | 2,3 | 4,05 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 4,3 | 4,58 | 3,47 | 1,9 | 8,98 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | | 5,85 | | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность | машч | 0,44 | 0,37 | 0,19 | | |
| | 63-100 т | | | | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | | | 1,14 | | 0,3 |
| | 12,26 кН (1,25 т) | | | | | | |
| 91.06.09-071 | Постаменты с кантователями | машч | | | 0,39 | | |
| 91.06.09-111 | Транспортные устройства с кантователями | машч | | | 0,2 | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 1,12 | 1,2 | 5,05 | 1,11 | 1,08 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,2 | 0,2 | 0,56 | 0,22 | 0,24 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч | 4,23 | | 4,23 | | 2,71 |
| | просвечивания металла толщиной до 25 мм | | | | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 0,86 | 0,6 | 1,37 | 0,49 | 2,23 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 1,04 | 1,6 | 3,31 | 0,36 | 2,93 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | 3,88 | 2,41 | 2,62 | 2,28 | 2,58 |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 | | | | | | |
| | Гц | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 7,65 | 8,59 | 21,5 | 8,35 | 29,2 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |

| | 1 | | 0.6.01 | 06.01 | 06.01 | 06.01 | 06.01 |
|-----------------|---|----------|---------|---------|---------|---------|----------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
| | | | 007-11 | 007-12 | 007-13 | 007-14 | 007-15 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | | | 1,02 | | 0,14 |
| | электродвигателем, производительность до | | | | | | |
| | 5,0 м ³ /мин | | | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 0,29 | 0,09 | 0,2 | 0,11 | 0,26 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения | T | 0,003 | 0,0001 | 0,006 | 0,0021 | 0,0017 |
| | ШАОН, диаметр 22 мм | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка | T | 0,01 | 0,002 | 0,02 | 0,008 | 0,0064 |
| | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | _ | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 0,1 | 0,41 | 1,37 | 0,06 | 0,76 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 4,19 | 5,71 | 18,8 | 5,69 | 26,5 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 1,64 | 2,26 | 8,08 | 0,23 | 12,4 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | КΓ | | | 0,01 | | 0,006 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | КΓ | 0,001 | 0,003 | 0,01 | 0,001 | 0,009 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер | M^2 | | | 0,445 | | 0,187 |
| | 230х300 мм | | | | | | |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | Л | | | 0,45 | | 0,19 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | | | 0,45 | | 0,19 |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 | КΓ | 0,003 | 0,01 | 0,03 | 0,02 | 0,07 |
| | MM | | | , | | , | ĺ |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | 0,61 | 1,28 | 3,87 | 2,57 | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00006 | 0,00014 | 0,00011 | 0,00077 | 0,0106 |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | КΓ | 2,01 | 8,23 | 1,73 | 2,15 | 0,12 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды ЦЛ-39 | КΓ | | | | | 0,9 |
| 01.7.11.07-0243 | Электроды ЦТ-26 | КΓ | | 0,04 | 1,26 | | _ |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | T | 0.02 | 0.08 | 0.18 | 0.08 | 0,08 |
| | для монтажа паровых котлов | _ | - , | | | - 7 | - , |
| | 1111 | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 007-16 | 06-01- 007-17 | 06-01- 007-18 | 06-01- 007-19 |
|-----------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 117 | 58,1 | 67 | 223 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 1211. 1 | 4,1 | 3,8 | 4,3 | 4,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 10,23 | 12,18 | 17,77 | 17,27 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,24 | 0,63 | 0,13 | 0,42 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 1,79 | 3,76 | 0,64 | 5,43 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 2,95 | 3,51 | 3,36 | 0,13 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 | машч | 2,37 | - | 12,5 | 4,3 |
| | T | | | | | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | машч | | 0,13 | 0,36 | 0,13 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН | машч | 0,61 | | | 0,69 |
| | (1,25 T) | | | | | |
| 91.06.09-071 | Постаменты с кантователями | машч | 0,28 | | | 0,32 |
| 91.06.09-111 | Транспортные устройства с кантователями | машч | 0,14 | | | 0,15 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 1,07 | 1,31 | 1,2 | 4,68 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 | машч | 0,06 | 0,22 | 0,21 | 0,28 |
| | кВт (750 л.с.) | | | | | |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч | 2,47 | | | 0,39 |
| | просвечивания металла толщиной до 25 мм | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой | машч | 0,51 | | | |
| | стали до 80 мм | | | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 1,46 | 0,92 | 1,44 | 0,47 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 1,45 | 0,68 | 0,81 | 0,35 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 8,93 | 6,3 | 8,5 | 12,9 |
| | тока) | | | | | |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с электродвигателем, | машч | 1,04 | | | 0,61 |
| | производительность до 5,0 м ³ /мин | | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 0,27 | 0,08 | 0,08 | 0,21 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр | Т | 0,0013 | 0,0007 | 0,0007 | 0,0011 |
| | 22 MM | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, | Т | 0,0049 | 0,0022 | 0,002 | 0,004 |
| | толщина 4 и 6 мм | 3 | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M_3^3 | 1,66 | 0,17 | 0,45 | 2,12 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 14,3 | 4,71 | 8,94 | 15,1 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 5,87 | 1,77 | 3,17 | 6,12 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | KΓ | 0,006 | | 0.004 | 0,009 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | KΓ | 0,01 | 0,002 | 0,004 | 0,02 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер 230x300 мм | M^2 | 0,182 | | | 0,288 |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | Л | 0,18 | | | 0,29 |

| Kon necynca | Код ресурса Наименование элемента затрат Ед. изм. | Ел изм | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|---|-----------|---------|--------|---------|--------|
| тод ресурса | Transferrobatific onemetria sarpar | 15д. ИЗМ. | 007-16 | 007-17 | 007-18 | 007-19 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | 0,18 | | | 0,29 |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 мм | КГ | 0,04 | 0,005 | 0,01 | 0,05 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | 2,03 | 1,26 | 0,41 | 4,24 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00022 | 0,0001 | 0,00006 | 0,0002 |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | KГ | 1,69 | 2,31 | 3,88 | 1,73 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды ЦЛ-39 | KΓ | 0,05 | | 0,23 | 0,8 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления для монтажа | Т | 0,07 | 0,03 | 0,03 | 0,1 |
| | паровых котлов | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 007-20 | 06-01- 007-21 |
|-----------------------------------|--|----------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 323 | 70 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,9 | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 38,55 | 17,39 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 1,52 | 0,56 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 8,98 | 5,95 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 6,63 | 4,51 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | машч | 10,2 | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | машч | 0,2 | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | машч | 1,12 | |
| 91.06.09-071 | Постаменты с кантователями | машч | 0,4 | |
| 91.06.09-111 | Транспортные устройства с кантователями | машч | 0,19 | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 4,89 | 1,58 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,5 | 0,15 |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла | машч | 2,92 | |
| | толщиной до 25 мм | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 1,56 | 1,1 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 3,99 | 0,46 |
| 91.17.04 -233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 18,2 | 12,6 |
| 91.18.01 -508 | Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 | машч | 1 | |
| | м³/мин | | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 0,25 | 0,12 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 22 мм | Т | 0,001 | 0,002 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | Т | 0,0039 | 0,008 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | \mathbf{M}^3 | 2,07 | 0,16 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 18,2 | 16,1 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 8,07 | 5,08 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | КΓ | 0,008 | |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | КГ | 0,02 | 0,001 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер 230х300 мм | M^2 | 0,259 | |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | Л | 0,26 | |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | 0,26 | |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 мм | KΓ | 0,05 | 0,004 |
| 01.7.11.0 7- 00 3 4 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | 17,0 | 14,0 |
| 01.7.11.0 7- 0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,0008 | 0,00015 |
| 01.7.11.0 7- 0 2 06 | Электроды ТМЛ-3У | КГ | 1,83 | 1,51 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды ЦЛ-39 | КГ | 0,02 | |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов | Т | 0,54 | 0,18 |

Таблица ГЭСНм 06-01-008 Экономайзеры стационарных котлов

| Измеритель: | T |
|-----------------------|--|
| • | Экономайзер чугунный ребристый котлов давлением до 2,4 МПа, поставляемый: |
| 06-01-00 8- 01 | отдельными деталями |
| 06-01-00 8-02 | блоками |
| 06-01-008-03 | Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, |
| | котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа |
| | Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, |
| | работающих на: |
| 06-01 -008-04 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа |
| 06-01 -008-05 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| 06-01-008-06 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| | Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на |
| | пылеугольном топливе, паропроизводительностью: |
| 06-01-008-07 | 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-008-08 | 670 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-008-09 | 1000 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-008-10 | 1650 т/ч, давлением 25 MПа |

Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: 06-01-008-11 газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа пылеутольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, давлением 13,8 МПа пылеутольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа пылеутольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа пылеутольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|---|--------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | | | 008-01 | 008-02 | 008-03 | 008-04 | 008-05 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 23,5 | 14,9 | 73,8 | 31,4 | 64,4 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 5,5 | 3,9 | 4,6 | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 6,13 | 2,68 | 7,16 | 2,48 | 5,88 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | | | | | 3,79 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | | 1,66 |
| 91.05.05-015 | грузоподъемность 32 т Краны на автомобильном ходу, | | 1.00 | | | | |
| 91.03.03-013 | грузоподъемность 16 т | машч | 4,96 | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | | | 2.16 | 6 27 | 2.21 | |
| 91.03.00-007 | грузоподъемность 25 т | машч | | 2,16 | 6,27 | 2,21 | |
| 91.06.03-062 | Пебедки электрические тяговым усилием до | MOIII II | | 0,1 | 0,76 | 0,46 | 0,4 |
| 71.00.03-002 | 31,39 кH (3,2 т) | машч | | 0,1 | 0,70 | 0,40 | 0,4 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | MOIII II | | | | | 2,64 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи имневровые, | машч машч | | | | | 0,06 |
| 71.07.03-022 | мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | | | | | 0,00 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до | машч | 1,02 | 0,35 | | | 0,31 |
| 71.10.01-001 | 70 м ³ /ч | машч | 1,02 | 0,55 | | | 0,31 |
| 91.10.05-005 | Трубоукладчики для труб диаметром до 700 | машч | | | 0,09 | 0,09 | |
| 71.10.05-005 | мм, грузоподъемность 12,5 т | Maii4 | | | 0,09 | 0,03 | |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,15 | 0,17 | 0,15 | 0,13 | |
| 91.14.05-011 | Полуприцены общего назначения, | машч | 0,15 | 0,17 | 0,15 | 0,13 | |
| 71.11.05 011 | грузоподъемность 12 т | WalliI | 0,13 | 0,17 | 0,13 | 0,13 | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | | | 0,59 | 0,05 | 0,16 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 2,05 | 1,18 | 14,6 | 5,23 | 8,62 |
| 31117181200 | (постоянного тока) | Marin. 1 | 2,03 | 1,10 | 1 1,0 | ,,,,,, | 0,02 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | манч | | | 0,68 | 0,39 | 0,15 |
| | электродвигателем, производительность до | | | | 0,00 | ,,,,, | ٠,,,, |
| | 5,0 m ³ /мин | | | | | | |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | | | 0,65 | 0,05 | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КΓ | 0,75 | 0,75 | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | , | ĺ | 0,48 | 0,16 | 0,14 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 3,01 | 2,84 | 4,49 | 4,1 | 27,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,85 | 0,81 | 1,88 | 1,69 | 14,3 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | M^3 | 10 | 10 | | | 0,36 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | | | | | 0,89 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00303 | 0,00161 | 0,00313 | 0,00518 | 0,00193 |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | КΓ | | | | | 0,59 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | | 0,88 | | | |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные | Т | 0,003 | 0,13 | 0,08 | 0,01 | 0,03 |
| | прочие, масса сборочной единицы до 0,1 т | | | | | | |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка | T | | | 0,001 | 0,001 | |
| | стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, толщина 4-5 | | | | | | |
| | MM | | | | | | |
| 08.3.08.02-0021 | Уголок горячекатаный, размер 32х32 мм | Т | | | 0,005 | 0,002 | |
| 23.5.02.02-0027 | Трубы стальные электросварные | М | 0,07 | 0,07 | | | |
| | прямошовные со снятой фаской из стали | | | | | | |
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, | | | | | | |
| | наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 | | | | | | |
| | MM | | | | | | |
| 25.1.01.04-0012 | Шпалы из древесины хвойных пород для | шт | | 0,94 | 0,34 | | |
| | колеи 600 мм, непропитанные, длина 1200 | | | | | | |
| | мм, тип II | | | | | <u></u> | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 008-06 | 06-01- 008-07 | 06-01- 008-08 | 06-01- 008-09 | 06-01- 008-10 |
|--------------|---------------------------------------|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 99,3 | 62,3 | 55,3 | 47,7 | 29,7 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,7 | 3,6 | 4,5 | 4,2 | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 8,68 | 5,92 | 4,45 | 4,41 | 3,15 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 5,91 | 1,06 | 0,43 | 0,5 | 0,09 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | | 1,67 | 1,18 | 0,61 |

| 91.05.04-010 91.05.04-012 91.06.03-061 91.06.03-062 91.09.05-022 91.10.01-001 91.17.02-002 91.17.02-021 91.17.02-032 91.17.03-041 91.17.04-233 91.18.01-508 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы пирокой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м³/ч Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч машч машч машч машч машч | 2,11 0,31 2,9 0,07 | 3,76 0,75 0,15 | 0,3 | 0,99 0,23 0,11 | 1,52 |
|--|---|--|-----------------------------|----------------------|---------|----------------------|---------|
| 91.05.04-010 91.05.04-012 91.06.03-061 91.06.03-062 91.09.03-035 91.09.05-022 91.10.01-001 91.17.02-002 91.17.02-021 91.17.02-032 91.17.03-041 91.17.04-233 91.18.01-508 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Платформы пирокой колеи 71 т Тепловозы пирокой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м³/ч Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч машч машч машч машч | 2,9 | 0,15 | | 0,23 | |
| 91.05.04-012 91.06.03-061 91.06.03-062 91.09.03-035 91.09.05-022 91.10.01-001 91.17.02-002 91.17.02-021 91.17.02-032 91.17.03-041 91.17.04-233 91.18.01-508 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м³/ч Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч машч машч машч | 2,9 | | 0,17 | | 0,1 |
| 91.06.03-061 91.06.03-062 91.09.03-035 91.09.05-022 91.10.01-001 91.17.02-002 91.17.02-021 91.17.02-032 91.17.03-041 91.17.04-233 91.18.01-508 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м³/ч Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч машч машч | 2,9 | | 0,17 | 0,11 | 0,1 |
| 91.06.03-062 91.09.03-035 91.09.05-022 91.10.01-001 91.17.02-002 91.17.02-021 91.17.02-032 91.17.03-041 91.17.04-233 91.18.01-508 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Платформы пирокой колеи 71 т Тепловозы пирокой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м³/ч Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч машч | 2,9 | 0.97 | | | ļ |
| 91.09.03-035 91.09.05-022 91.10.01-001 91.17.02-002 91.17.02-021 91.17.02-032 91.17.03-041 91.17.04-233 91.18.01-508 | Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м ³ /ч Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч | | 0.97 | | | |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м ³ /ч Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч | | | 0,86 | 0,62 | 0,69 |
| 91.17.02-002 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м ³ /ч Аппараты рентгено-дефектоскопические для | 3.50777 77 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,06 | 0,06 |
| 91.17.02-021 II 91.17.02-032 J 91.17.03-041 S 91.17.04-233 S 91.18.01-508 II | Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч | 0,52 | | | | |
| 91.17.02-032 91.17.03-041 91.17.04-233 91.18.01-508 | просвечивания металла толщиной до 25 мм | машч | | | 1,44 | 0,82 | |
| 91.17.02-032 91.17.03-041 91.17.04-233 91.18.01-508 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | машч | | | | 0,8 | |
| 91.17.04-233 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 0,12 | 0,9 | 1,21 | 0,67 | 0,21 |
| 91.17.04-233 (91.18.01-508 E | Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 150 Гц | машч | | 2,67 | 2,51 | 1,92 | 1,88 |
| 91.18.01-508 B | гц Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 14,8 | 11,5 | 11 | 8,29 | 8,22 |
| | Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до | машч | 0,15 | | 1,77 | 1,74 | |
| | 5,0 м ³ /мин | | | 0.21 | 0.24 | 0.21 | 0.2 |
| | Станки трубоотрезные МАТЕРИАЛЫ | машч | | 0,21 | 0,24 | 0,21 | 0,2 |
| 01.1.01.09-0031 I | Шнур асбестовый общего назначения | Т | | | 0,002 | 0,002 | 0,001 |
| 01.1.02.04-0012 F | ШАОН, диаметр 22 мм Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | Т | | | 0,005 | 0,007 | 0,002 |
| | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 0,15 | | 0,35 | 0,01 | 0,01 |
| | Аргон газообразный, сорт высший Кислород газообразный технический | м м ³ | 27,8 | 15 | 4,7 | 6,25 | 14,1 |
| | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 14,4 | 5,7 | 2,1 | 3,71 | 5,3 |
| | Кислота уксусная | КГ | 1 ',' | 5,7 | 0,004 | 0,004 | 3,5 |
| | Электроды вольфрамовые | KΓ | | | 0,003 | 0,0001 | 0,0001 |
| | Вода | M^3 | 0,51 | | - , | , , , , , , , | ,,,,,,, |
| 01.7.07.24-0006 I | Пленка радиографическая листовая, размер 230x300 мм | M^2 | 1,5 5 | | 0,111 | 0,114 | |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | Л | | | 0,11 | 0,11 | |
| | Фотофиксаж | Л | | | 0,11 | 0,11 | |
| 01.7.11.04-0052 I | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | KΓ | | | 0,008 | | |
| | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 мм | KΓ | | | | 0,0003 | 0,0003 |
| | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | 0,55 | 24,1 | 0,59 | 1,78 | 0,34 |
| | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00428 | 0,0035 | 0,00008 | 0,0014 | 0,00003 |
| | Электроды ТМЛ-3У | КΓ | 1,38 | 1,05 | | | 1,43 |
| | Электроды ТМУ-21 | КΓ | ' | · | 2,95 | 0,87 | • |
| | Электроды ЦУ-5 | KΓ | | | 0,006 | 0,006 | |
| | Конструкции сварные индивидуальные | Т | 0,03 | | | | |
| Г | прочие, масса сборочной единицы до 0,1 т | | | | | | |
| | Конструкции монтажного приспособления | T | [| 0,08 | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| | для монтажа паровых котлов | | | | | 0,02 | |

| | Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 008-11 | 06-01- 008-12 | 06-01- 008-13 | 06-01- 008-14 | 06-01- 008-15 |
|---|--------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| ŀ | 1 | Затраты труда рабочих | челч | 98,5 | 193 | 97,3 | 112 | 176 |
| | 1.1 | Средний разряд работы | | 4,3 | 4,2 | 4,5 | 4,4 | 3,6 |
| | 2 | Затраты труда машинистов | челч | 6,95 | 10,83 | 8,33 | 11,85 | 22,22 |
| Ī | 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,2 | 0,08 | 0,63 | 0,38 | 0,11 |
| | 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 2,92 | 1,1 | 2,01 | 2,71 | 1,24 |
| | 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | машч | 0,46 | | | | |
| | 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | | 2,52 | 3,17 | 3,2 | 1,58 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 008-11 | 06-01- 008-12 | 06-01- 008-13 | 06-01- 008-14 | 06-01- 008-15 |
|-----------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | 000-11 | 4,83 | 000-13 | 2,2 | 16 |
| 71.03.01.012 | грузоподъемность 100 т | Main. 1 | | 1,05 | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 0,2 | 2,1 | 0,22 | 0,28 | 3,55 |
| 31.00.03 001 | 12,26 кН (1,25 т) | Main. 1 | 0,2 | 2,1 | 0,22 | ,20 | 3,55 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,61 | 2,14 | 0,65 | 0,87 | 3,63 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,08 | 0,24 | 0,09 | 0,12 | 0,41 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | -, | -, | | -, | .,. |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч | 3,81 | 4,41 | 2,62 | 2,08 | 0,65 |
| | просвечивания металла толщиной до 25 мм | | ĺ | | , | ' | · |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной | машч | | | | 0,81 | |
| | просвечиваемой стали до 80 мм | | | | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 1,69 | 1,17 | 0,73 | 2,62 | 0,3 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | 3,17 | 5,68 | | 4,53 | |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 | | | | | | |
| | Гц | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 13,6 | 33,4 | 14,6 | 19,4 | 56,5 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | 4,41 | 5,44 | 3,04 | 3,72 | 0,88 |
| | электродвигателем, производительность до | | | | | | |
| | 5,0 м ³ /мин | | | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 0,29 | 0,72 | 0,33 | 0,41 | 1,23 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка | T | 0,01 | 0,01 | | 0,006 | |
| | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | _ | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M ³ | 0,86 | 0,14 | 0,55 | 1,24 | 0,83 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 11,9 | 12,1 | 6,12 | 7,94 | 10,8 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 5,5 | 5,4 | 3,61 | 3,63 | 5,4 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | КГ | 0,007 | 0,007 | 0,003 | 0,005 | 0,008 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | КГ | 0,006 | 0,001 | 0,004 | 0,009 | 0,006 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер | M ² | 0,225 | 0,221 | 0,102 | 0,167 | 0,26 |
| 01.7.07.04.0041 | 230х300 мм | | | | | | 0.26 |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | л | 0,23 | 0,22 | 0,1 | 0,17 | 0,26 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | 0,23 | 0,22 | 0,1 | 0,17 | 0,26 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | КГ | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,09 | |
| 01.7.11.04.0054 | MM CD 00VA 65 | | | 0.001 | | 0.010 | |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 | KГ | | 0,001 | | 0,018 | 0,02 |
| 01.7.11.07.0024 | MM | | 2 24 | | 0.00 | 0.53 | 4.04 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | 3,34 | 0.00077 | 0,66 | 0,52 | 4,06 0,00011 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм Электроды ТМЛ-3У | T | 0,00024 | 0,00077 | 0,0126 | 0,00037 | 0,00011 |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМУ-21 | KT | 1.02 | 2,34 0,39 | 1 27 | 3,79 | |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 Электроды ЦЛ-39 | KΓ | 1,92 | 0,39 | 1,37 | 1,42 | 1,23 |
| | Электроды ЦУ-5 | KT | 1.06 | | 0.65 | 0.25 | 1,23 |
| 01.7.11.07-0244 | Улектроды цу-3 Конструкции монтажного приспособления | KT T | 1,06 | 0,02 | 0,65 | 0,25 0,02 | 0,1 |
| 07.2.07.13-0044 | 1 | Т | 0,1 | 0,1 | 0,02 | 0,02 | 0,1 |
| | для монтажа паровых котлов | | <u> </u> | <u> </u> | | l | L |

Таблица ГЭСНм 06-01-009 Воздухоподогреватели

| Измеритель: | T |
|--------------|--|
| | Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: |
| 06-01-009-01 | твердом топливе, паропроизводительностью 6,5-25 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| 06-01-009-02 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа |
| 06-01-009-03 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| 06-01-009-04 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| 06-01-009-05 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-009-06 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-009-07 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа |
| | Воздухоподогреватель регенеративный, вращающийся, устанавливаемый вне здания котельной, диаметром: |
| 06-01-009-08 | 6800 мм |
| 06-01-009-09 | 9800 мм |
| 06-01-009-10 | 14500 мм |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 009-01 | 06-01- 009-02 | 06-01- 009-03 | 06-01- 009-04 | 06-01- 009-05 |
|--------------|---------------------------------------|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 15,7 | 19,6 | 60,1 | 23,3 | 40,5 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,7 | 3,8 | 4,7 | 4,4 | 4,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,84 | 2,11 | 4,32 | 1,4 | 6,27 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | | | 3,5 | 0,87 | 0,1 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | | | | 1,76 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|---|---------------------|----------|---------|---------|---------|---------|
| | • | , , | 009-01 | 009-02 | 009-03 | 009-04 | 009-05 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | | | 0,7 | 0,39 | |
| 91.05.04-010 | грузоподъемность 32 т | | | | | | 2,17 |
| 91.03.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | | | | | 2,17 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 0,5 | | | | |
| 91.03.03-013 | грузоподъемность 16 т | Maiii4 | 0,5 | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | 1,9 | | | |
| 71.03.00-007 | грузоподъемность 25 т | Within. | | 1,7 | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | | | 0,96 | 0,95 | 0,36 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | | | 0,06 | 0,07 | 0,24 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | ., | ,,,, | , , , , |
| 91.10.05-005 | Трубоукладчики для труб диаметром до 700 | машч | 0,19 | 0,08 | | | |
| | мм, грузоподъемность 12,5 т | | | , | | | |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,15 | 0,13 | | | |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, | машч | 0,15 | 0,13 | | | |
| | грузоподъемность 12 т | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 0,44 | 2,21 | 5,64 | 5,32 | 22,3 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | Т м ³ | | | 0,009 | 0,004 | 0,0003 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 0,08 | 1,18 | 2,02 | 0,78 | 1,78 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 0,02 | 0,34 | 0,49 | 0,23 | 0,9 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | M ³ | | | 0,00008 | 0,00004 | |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | | | | | 0,0003 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 56,6 | 8,79 | 31,2 | 99,6 | 7,83 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | Т | | | 0,004 | 0,002 | 0,0001 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | | 0.15 | 0,3 | 0,09 | 0,02 |
| 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные Э46, диаметр 4 мм | КГ | 0,5 | 0,17 | 0,28 | 0,35 | 17,7 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00011 | 0,00368 | 0,00751 | 0,00717 | 0,00001 |
| 01.7.11.07-0244 | Электроды ЦУ-5 | KΓ | | 0.013 | 0.01 | 0.003 | 0,01 |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные | T | | 0,012 | 0,01 | 0,003 | |
| 07.2.07.13-0044 | прочие, масса сборочной единицы до 0,1 т Конструкции монтажного приспособления | | | | | | 0,0006 |
| 07.2.07.13-0044 | для монтажа паровых котлов | T | | | | | 0,0000 |
| | дія моптажа паровых котлов | l | | | | | l |
| | | | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 1 00 01- | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 009-06 | 06-01- 009-07 | 06-01- 009-08 | 06-01- 009-09 | 06-01- |
|-----------------|--|----------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----------|
| 1 | | | | | | | 009-10 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 39,2 | 21 | 52,4 | 45,2 | 68 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 3,9 | 3,9 | 4,3 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 5,49 | 3,79 | 12,7 | 9,18 | 12,99 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.01-025 | Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т | машч | | | 4,11 | 3,81 | 4,28 |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,23 | 0,06 | 0,59 | 0,21 | 0,39 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 1,58 | 1,26 | 3,27 | 1,9 | 3,21 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 1,7 | | | | |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | 0,83 | | | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,29 | 0,26 | 1,11 | 1,04 | 1,37 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,2 | 0,19 | 0,73 | 0,68 | 0,95 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 18 | 16,4 | 3,54 | 7,31 | 7,8 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | Т | 0,0008 | 0,0004 | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 1,17 | 0,37 | 2,1 | 2,17 | 6,2 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,59 | 0,19 | 1,4 | 1,39 | 4,1 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | кг м ³ | 0,0008 | 0,0004 | , | , | · 1 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,22 | 1,55 | 0,43 | 0,42 | 0,42 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | T | 0,0003 | 0,0002 | , | ĺ | _ |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | кг | 0,26 | | 1,91 | 4,74 | 5,6 |
| 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные Э46, диаметр 4 мм | кг | 8,47 | 1,37 | - > | | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00002 | 0,00018 | | | |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | T | 0,0085 | 0.006 | 0.003 | 0,01 | 0,05 |
| | для монтажа паровых котлов | | -,- 000 | | -,500 | -,01 | |

Таблица ГЭСНм 06-01-010 Трубопроводы в пределах котлов

| Измеритель: | Т |
|-----------------------|--|
| | Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая |
| | конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: |
| 06-01-010-01 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5-25 т/ч, давлением 1,4 МПа |
| 06-01-010-02 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа |
| 06-01-010-03 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-010-04 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-010-05 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-010-06 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-010-07 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-010-08 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч, давлением 2,4 МПа |
| 06-01-010-09 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давлением 9,8 МПа |
| 06-01-010-10 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-010-11 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-010-12 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-010-1 3 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-010-14 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа |
| | Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: |
| 06-01-010-15 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-010-16 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-010-17 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа |
| 06-01-010-18 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа |
| 06-01-010-19 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа |
| | Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на: |
| 06-01-010 -2 0 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 4-160 т/ч, давлением 1,4-3,9 МПа |
| 06-01-010 -2 1 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 220-500 т/ч, давлением 9,8-13,8 МПа |
| 06-01-010 -22 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 670-2650 т/ч, давлением 13,8-25 МПа |
| 06-01-010 -23 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220-2650 т/ч, давлением 9,8-25 МПа |
| | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 010-01 | 06-01- 010-02 | 06-01- 010-03 | 06-01- 010-04 | 06-01- 010-05 |
|------------------|--|--------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 186 | 472 | 663 | 389 | 521 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,3 | 4,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 4,46 | 5,41 | 21 | 39,16 | 54,25 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | ĺ | ĺ |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | | | 6,71 | 0,1 | 0,07 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | | | 3,76 | 6,32 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | | | 1,68 | | |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | 23,4 | 28,3 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 0,17 | | | | |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | 0,48 | 2,83 | | |
| 0.1.0.5.0.1.00.0 | грузоподъемность 25 т | | | | | | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность | машч | | | | 3,52 | 0,86 |
| 01.06.02.062 | 63-100 т | | 7.00 | 25.1 | 0.7 | 0.05 | 0.01 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 7,68 | 25,1 | 25,7 | 0,05 | 0,01 |
| 91.06.07-002 | 31,39 кH (3,2 т) | | | | | 0.27 | 0.07 |
| 91.00.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | | | | 0,27 | 0,07 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | MOTH | | | 5,94 | 1,54 | 2,12 |
| 91.09.05-033 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч машч | | | 0,24 | 0,72 | 0,72 |
| 71.07.03-022 | мощность 552 кВт (750 л.с.) | Maiii.=4 | | | 0,24 | 0,72 | 0,72 |
| 91.10.05-005 | Трубоукладчики для труб диаметром до 700 | машч | | 0,24 | | | |
| 71.10.05 005 | мм, грузоподъемность 12,5 т | Maii. 1 | | ,2, | | | |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,17 | 0,15 | | | |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, | машч | 0,17 | 0,15 | | | |
| | грузоподъемность 12 т | 1 | ,,,,, | ,,,,,, | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 1,47 | 2,13 | 4,7 | 1,53 | 4,83 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | | , | , | 0,79 | 1,57 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | | | | 4,3 | ĺ 17 |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 | | | | | | |
| | Гц | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 54,1 | 52,6 | 204 | 60 | 70,7 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | | | | 2,25 | 2,44 |
| | электродвигателем, производительность до | | | | | | |
| | 5,0 м ³ /мин | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | | | | 2,16 | 2,2 |
| 01 01 10 000 | напор до 30 м | | | | | | |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 4,12 | 4,54 | 9,3 | | l |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 010-01 | 06-01- 010-02 | 06-01- 010-03 | 06-01- 010-04 | 06-01- 010-05 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | | | | 6,7 | 11,8 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения | T | | | | 0,00234 | 0,0044 |
| | ШАОН, диаметр 22 мм | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка | T | | | | 0,0087 | 0,0161 |
| | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 1,38 | 2,74 | 3,51 | 0,6 | 3,5 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | | | 5,79 | 27,5 | 31,2 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | | | 1,72 | 13,2 | 15,5 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | KΓ | | | | 0,006 | 0,04 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | | | | 1,9 | 1,9 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | KΓ | | | | 0,04 | 0,67 |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 | KΓ | | | | 0,06 | 0,06 |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | | | 39,6 | 2,53 | 2,52 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,01711 | 0,0129 | 0,0699 | | |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | KΓ | | | | 2,48 | 3,4 |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | KΓ | | | | 3,53 | 18,1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 010-06 | 06-01- 010-07 | 06-01- 010-08 | 06-01- 010-09 | 06-01- 010-10 |
|-----------------|---|-------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 311 | 267 | 347 | 470 | 393 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,5 | 4,3 | 5,3 | 4,4 | 4,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 34,16 | 23,69 | 13,57 | 44,36 | 51,33 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | , | , | , | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,11 | 0,1 | | 7,62 | 0,11 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 3,7 | 3,55 | | ,,,- | 6,4 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | .,, | 5,55 | | 30,6 | , , , |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | ,. | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 17,9 | | | | 27,4 |
| | грузоподъемность 50 т | | 1 . ,, | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | 7,16 | | | |
| | грузоподъемность 100 т | | | ., | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | | 3,6 | | |
| | грузоподъемность 25 т | | | | | | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | машч | 1,4 | 0,2 | | 0,73 | 1,73 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 0,02 | 0,01 | 9,05 | 0,08 | 0,09 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | 0,11 | 0,01 | | 0,07 | 0,14 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 1,94 | 1,93 | | 1,12 | 1,83 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,72 | 0,71 | | 0,49 | 0,72 |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | | | 0,15 | | |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, | машч | | | 0,15 | | |
| , I.I 1.05 011 | грузоподъемность 12 т | Mari. 1 | | | 0,10 | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 3 | 1,63 | 4,79 | 3,5 | 3,85 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 0,87 | 1,12 | .,,,, | 2,57 | 1,51 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | 19,9 | 11,1 | | 6,2 | 27,5 |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 Гц | | | ,- | | ,- | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 55 | 58,5 | 135 | 71,4 | 70,3 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | 2,32 | 0,99 | | 2,1 | 2 |
| | электродвигателем, производительность до 5.0 m^3 /мин | | _, | | | _,- | _ |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 1,93 | 1,96 | | 2,37 | 1,96 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | | | 9,82 | | |
| 91.21.19-036 | Станки токарпо-винторезные | машч маш. - ч | 7,31 | 7,91 | 7,02 | 5,16 | 9,58 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | mail. I | ,,,,,, | ,,,, | | 2,10 | 7,50 |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 22 мм | T | 0,0115 | 0,0077 | | 0,00352 | 0,013 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | T | 0,0455 | 0,0263 | | 0,0128 | 0,0478 |
| 01.2.01.02-0031 | Битумы нефтяные строительные | T | | | 0,01 | | |
| 01.3.02.02-0002 | изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 0,6 | 0,69 | | 3,5 | 1,03 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 010-06 | 06-01- 010-07 | 06-01- 010-08 | 06-01- 010-09 | 06-01- 010-10 |
|-----------------|---|----------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 18,4 | 43.9 | 18,5 | 33,2 | 44,5 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 8,2 | 21,3 | 9,81 | 16 | 22,4 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | КΓ | 0,004 | 0,005 | Í | 0,05 | 0,009 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | KI M ³ | 1,74 | 1,7 | | 2,07 | 1,7 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | KΓ | | | | 0,56 | 0,1 |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 | КΓ | 0,15 | 0,2 | | 0,03 | 0,1 |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 2,53 | 2,53 | | 2,5 | 2,41 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | | | 0,06754 | | |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | KΓ | 9,61 | 7,1 | | 3,3 | 6,7 |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | КΓ | | 0,08 | | 20,4 | 6,11 |
| 08.3.08.02-0021 | Уголок горячекатаный, размер 32х32 мм | Т | | | 0,14 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 010-11 | 06-01- 010-12 | 06-01- 010-13 | 06-01- 010-14 | 06-01- 010-15 |
|-----------------|--|---------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 538 | 362 | 274 | 308 | 201 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,4 | 4,4 | 4,3 | 4,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 55,49 | 41 | 28,9 | 29,25 | 14,38 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | ĺ | | ĺ | , | , |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,1 | 0,11 | 0,1 | 0,1 | 0,68 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 7,22 | 4,68 | 3,1 | 6,32 | 5,6 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 29,9 | 20,5 | 17 | | 1,31 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | 10,3 | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | машч | 1,17 | 1,63 | 1,01 | 3,18 | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 0,02 | 4,74 | 0,02 | 0,02 | |
| | 31,39 кН (3,2 т) | | | | | | |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | машч | 0,11 | 0,1 | 0,08 | 0,2 | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 2 | 1,94 | 1,94 | 1,93 | 1,43 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,72 | 0,71 | 0,71 | 1,07 | 0,24 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч | | | | | 2,45 |
| | просвечивания металла толщиной до 25 мм | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной | машч | | | | | 1,21 |
| | просвечиваемой стали до 80 мм | | | | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 2,59 | 4,61 | 1,91 | 2,13 | 1,2 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 2,2 | 3,37 | 1,4 | 2,14 | |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | 21 | 17 | 24,7 | 16,3 | |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 Гц | | | | | | |
| 91.17.04-233 | т ц Установки для сварки ручной дуговой | машч | 73,8 | 71,4 | 47,6 | 60,3 | 20,3 |
| 71.17.04-233 | (постоянного тока) | Maii4 | 75,6 | 71,4 | 47,0 | 00,3 | 20,3 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | 2,12 | 1,87 | 1,19 | 0,52 | 0,94 |
| | электродвигателем, производительность до | | | -,- | -, | - , | -, |
| | 5,0 м ³ /мин | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 2,16 | 1,93 | 1,24 | 0,96 | 0,32 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 9,61 | 9,61 | 4,18 | 4,07 | 0,71 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения | T | 0,0117 | 0,0242 | 0,0107 | 0,0115 | |
| 01100010010 | ШАОН, диаметр 22 мм | | 0.04 | 0.006 | | 0.000 | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка | T | 0,04 | 0,0862 | 0,0332 | 0,0398 | |
| 01.3.02.02-0002 | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | M^3 | 2.17 | 2.25 | 0.50 | 0.0 | 1 20 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший Кислород газообразный технический | м м ³ | 2,17 39,7 | 2,35 30,5 | 0,59 46 | 0,8 43,9 | 1,38 |
| 01.3.02.08-0001 | Пропан-бутан смесь техническая | | 18,7 | 30,3 14,8 | 22,1 | 21,3 | 41,8 23,3 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | KT KT | 10,7 | 14,0 | 22,1 | 21,3 | 0,005 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | KΓ | 0,02 | 0,02 | 0,006 | 0,009 | 0,003 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 1,9 | 1,74 | 1,12 | 0,86 | 0,3 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер | M^2 | ',' | | 1,12 | 3,00 | 0,157 |
| | 230х300 мм | | | | | | |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | л | | | | | 0,16 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | Л | 0.11 | 0.003 | 0.007 | 0.000 | 0,16 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | KΓ | 0,11 | 0,003 | 0,007 | 0,008 | 0,03 |
| | MM | | I | l | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 010-11 | 06-01- 010-12 | 06-01- 010-13 | 06-01- 010-14 | 06-01- 010-15 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 | КГ | 0,17 | 0,63 | 0,12 | 0,15 | |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 2,54 | 2,53 | 2,53 | 2,53 | |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | KΓ | 8,1 | 21,5 | 7,6 | 8,67 | |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | KΓ | 7 | 0,28 | 0,27 | 0,94 | 4,35 |
| 01.7.11.07-0244 | Электроды ЦУ-5 | KΓ | | | | | 7,1 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 010-16 | 06-01- 010-17 | 06-01- 010-18 | 06-01- 010-19 | 06-01- 010-20 |
|-----------------|---|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 343 | 315 | 374 | 244 | 475 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,4 | 4,4 | 4,5 | 4,4 | 5,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 33,36 | 31,09 | 22,55 | 21,91 | 22,89 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,61 | 0,16 | 0,36 | 0,24 | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 9 | 9,3 | 9,81 | 7,93 | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 13,1 | | 1,77 | * | |
| | грузоподъемность 50 т | | | | , | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | 9,2 | | 4,34 | |
| | грузоподъемность 100 т | | | ,- | | ., | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | | | | 16,7 |
| | грузоподъемность 25 т | | | | | | ĺ |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность | машч | 1,15 | 1,42 | | 0,82 | |
| | 63-100 т | | | -, | | -, | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | | | | | 60,2 |
| 71.00.03 002 | 31,39 кН (3,2 т) | Man. 1 | | | | | 00,2 |
| 91.06.09-071 | Постаменты с кантователями | машч | | 0,32 | | 0,3 | |
| 91.06.09-111 | Транспортные устройства с кантователями | машч | | 0,32 | | 0,15 | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 2,7 | 4 | 1,45 | 1,04 | |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | | 0,71 | 1 | 0,36 | 0,27 | |
| 91.09.03-022 | мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,71 | 1 | 0,30 | 0,27 | |
| 91.10.05-005 | | | | | | | 1 44 |
| 91.10.03-003 | Трубоукладчики для труб диаметром до 700 | машч | | | | | 1,44 |
| 01 14 04 001 | мм, грузоподъемность 12,5 т | | | | | | 0.16 |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | | | | | 0,16 |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, | машч | | | | | 0,16 |
| | грузоподъемность 12 т | | | | | 4.00 | |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч | 3,41 | 7,08 | 3,76 | 1,39 | |
| | просвечивания металла толщиной до 25 мм | | | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной | машч | 8,6 | 3,31 | 1,96 | 0,97 | |
| | просвечиваемой стали до 80 мм | | | | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 25,8 | 21,7 | 1,85 | 9,4 | 18,9 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 6,93 | 3,42 | 1 | 3,7 | |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | 1,98 | 2,66 | | 1,64 | |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 | | | | | | |
| | Гц | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 67 | 56,2 | 32,2 | 30,5 | 45 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | 1,17 | 0,78 | 0,62 | 0,44 | |
| | электродвигателем, производительность до | | | | | | |
| | 5,0 м ³ /мин | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 0,32 | 0,21 | 0,18 | 0,14 | |
| | напор до 30 м | | | , | , | , | |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | | | | | 4,59 |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 0,23 | 0,34 | 0,08 | 0,18 | -, |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | 1,22 | -, | | - 3 | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения | Т | 0,0143 | 0,0137 | | 0,0132 | |
| 01.1.01.07 0051 | ШАОН, диаметр 22 мм | • | 0,0113 | 0,0157 | | 0,0132 | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка | T | 0,0528 | 0,0504 | | 0,0488 | |
| 01.1.02.04-0012 | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | 1 | 0,0328 | 0,0304 | | 0,0400 | |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сквозного плетения сухие | Tr. | | | | | 0,002 |
| 31.1.02.03-0122 | асбестовые, марка АС, диаметр 6-14 мм | Т | | | | | 0,002 |
| 01 2 02 02 0002 | | M^3 | 2.25 | 2.5 | 2.76 | 1 12 | 4.02 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | $\frac{M}{M^3}$ | 2,25 | 2,5 | 2,76 | 1,13 | 4,93 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | | 38,4 | 39,7 | 40,2 | 37,1 | 7,63 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 20,9 | 21,8 | 22,3 | 19,8 | 2,18 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | KΓ | 0,13 | 0,13 | 0,01 | 0,03 | |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | KΓ | 0,018 | 0,02 | 0,02 | 0,009 | |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M_2^3 | 0,3 | 0,18 | 0,15 | 0,13 | |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер 230х300 мм | M ² | 4,19 | 4,1 | 0,309 | 0,909 | |
| | 250X500 MM | | | | | | |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | Л | 4,19 | 4,1 | 0,31 | 0,91 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06 - 01- 010-16 | 06-01- 010-17 | 06-01- 010-18 | 06 - 01- 010 - 19 | 06-01- 010 -2 0 |
|-----------------|---|----------|---------------------------|------------------|------------------|------------------------------------|---------------------------|
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | КГ | | | 0,043 | | |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 | KΓ | 0,054 | 0,06 | 0,01 | 0,027 | |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00286 | 0,00307 | | 0,00017 | 0,01908 |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | KΓ | 2,38 | 1,27 | | 0,6 | |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | KΓ | | | 2,02 | | |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды ЦЛ-39 | KΓ | 4,4 | 4,32 | 1,87 | 5,5 | |
| 01.7.11.07-0244 | Электроды ЦУ-5 | KΓ | | | 2,33 | | |
| 01.7.20.08-0102 | Миткаль суровый | 10 м | | | | | 0,268 |
| 08.3.08.02-0021 | Уголок горячекатаный, размер 32х32 мм | T | | | | | 0,04 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 010-21 | 06-01 - 010-2 2 | 06 - 01- 010 -2 3 |
|-----------------------|---|----------------|------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 4 242 | 4 690 | 6 121 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,5 | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 189,55 | 188,98 | 518,96 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 3,01 | 1,96 | 2,14 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 3,57 | 2,31 | 2,51 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 161 | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | машч | | 177 | 493 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 14,9 | 5,63 | 10,6 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 | машч | 7,7 | 1 | 5,45 |
| | л.с.) | | | | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | машч | 126 | 144 | 406 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 50,4 | 57,7 | 147 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 84 | 96,2 | 273 |
| 91.17.04 -23 3 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 155 | 165 | 308 |
| 91.19.04 - 005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 46,1 | 36,5 | 85,1 |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 3 | 3,4 | 7,9 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м ³ | 7,7 | 8,8 | 22,3 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,25 | 0,29 | 0,73 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | КΓ | 0,11 | 0,99 | 0,32 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M ³ | 0,32 | 0,32 | 0,32 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер 230х300 мм | \mathbf{M}^2 | 8,1 | 9,25 | 23,46 |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | л | 8,1 | 9,25 | 23,5 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | 8,1 | 9,25 | 23,5 |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 мм | кг | 0,31 | 0,37 | 0,92 |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | кг | 25,6 | 29,3 | 74,5 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды ЦЛ-39 | кг | 0,43 | 0,48 | 1,22 |

Таблица ГЭСНм 06-01-011 Обдувочные и очистные устройства, шахты золо- и шлакоудаления

| Измеритель: | T |
|--------------|--|
| | Аппарат обдувки для очистки: |
| 06-01-011-01 | радиационных поверхностей нагрева, масса 0,16 т |
| 06-01-011-02 | радиационных поверхностей нагрева, масса 0,4 т |
| 06-01-011-03 | радиационных поверхностей нагрева, масса 0,83 т |
| 06-01-011-04 | радиационных поверхностей нагрева, масса 3,8 т |
| 06-01-011-05 | конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,24 т |
| 06-01-011-06 | конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,68 т |
| 06-01-011-07 | конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,97 т |
| | Аппарат водяной очистки, масса: |
| 06-01-011-08 | 0,4 т |
| 06-01-011-09 | 0,6 т |
| | Устройство дробевой очистки котлов паропроизводительностью: |
| 06-01-011-10 | 500 т/ч, на газомазутном топливе |
| 06-01-011-11 | 2650 т/ч, на газомазутном топливе |
| 06-01-011-12 | 2650 т/ч, на пылеугольном топливе |
| | Установка пшакоудаления котлов паропроизводительностью: |
| 06-01-011-13 | 1650 т/ч |
| 06-01-011-14 | 2650 т/ч |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|--|----------------|--------|--------|--------|---------|--------|
| | | | 011-01 | 011-02 | 011-03 | 011-04 | 011-05 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 1 003 | 494 | 311 | 257 | 853 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,5 | 4,5 | 4,4 | 4,3 | 4,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 61,38 | 16,8 | 17,68 | 11 | 49,81 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,85 | 0,71 | 0,68 | 0,64 | 0,77 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 19,7 | 2,09 | 4 | 1,25 | 13,2 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 8,03 | 6,07 | 5,38 | | 12,7 |
| 91.05.04-012 | грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | машч | | | | 6,08 | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 165 | 72,6 | 45,5 | 22,7 | 125 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 16,7 | 7,39 | 4,57 | 2,26 | 12,6 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 6,55 | 2,92 | 1,81 | 0,89 | 4,97 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 131 | 58,3 | 35,9 | 17,7 | 98,8 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 7,12 | 3,33 | 1,8 | 1,1 | 4,8 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 2,26 | 1,06 | 0,57 | 0,35 | 1,53 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5 591 | 1 678 | 910 | 555 | 2 420 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,0568 | 0,0265 | 0,0144 | 0,00878 | 0,0383 |

| 1 Затраты труда рабочих челч 373 292 484 371 1.1 Средний разряд работы челч 373 292 484 371 2 Затраты труда машинистов челч 21,84 14,25 30,08 23,15 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые, грузоподъемность 32 т машч 0,68 0,67 0,71 0,68 91.05.02-006 Краны козловые, грузоподъемность 50 т машч 4,83 3,46 8,03 5,44 91.05.04-010 Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т машч 7,18 3,46 0,27 0,19 91.05.04-012 Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т машч 7,18 3,46 0,27 0,19 91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) машч 54,5 40,3 73,1 58,1 91.09.03-035 Платформы пирокой колеи 71 т машч 5,47 4,05 7,69 5,83 91.07.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые машч | урса | а Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|--|---------|--|----------------|--------|---------------------------------------|--------|--------|--------|
| 1.1 Средний разряд работы 4,2 4,2 4,6 4,4 | | | | | | | | 011-10 |
| 2 Затраты труда машинистов челч 21,84 14,25 30,08 23,15 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ машч 0,68 0,67 0,71 0,68 91.05.02-006 Краны козловые, грузоподъемность 50 т машч 4,83 3,46 8,03 5,44 91.05.04-010 Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т машч 7,18 3,46 0,27 0,19 91.05.04-012 Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т машч 7,24 6,78 91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) машч 54,5 40,3 73,1 58,1 91.09.03-035 Платформы широкой колеи 71 т машч 5,47 4,05 7,69 5,83 91.07.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые машч 2,16 1,6 2,9 2,31 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 43 31,8 57,6 45,8 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 1,64 0,83 3,29 | | | челч | | | | | 96,4 |
| 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ 91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т машч 4,83 3,46 8,03 5,44 91.05.04-010 Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т машч 7,18 3,46 0,27 0,19 1,05.04-012 Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т 91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) 91.06.03-063 Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) 91.09.03-035 Платформы широкой колеи 71 т машч 5,47 4,05 7,69 5,83 91.09.05-022 Тепловозы пирокой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) 91.17.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые машч 43 31,8 57,6 45,8 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 43 31,8 57,6 45,8 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 1,64 0,83 3,29 2,24 | | <u> </u> | | | | | | 4,0 |
| 91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т машч 4,83 3,46 8,03 5,44 91.05.02-006 Краны козловые, грузоподъемность 50 т машч 4,83 3,46 8,03 5,44 91.05.04-010 Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т машч 7,18 3,46 0,27 0,19 грузоподъемность 50 т машч 7,18 3,46 0,27 0,19 грузоподъемность 50 т машч 7,18 3,46 0,27 0,19 грузоподъемность 100 т машч 54,5 40,3 73,1 58,1 49,05 кН (5 т) машч 54,5 40,3 73,1 58,1 10,00 машч 54,5 40,3 73,1 58,1 10,00 машч 5,47 4,05 7,69 5,83 гр.09.05-022 Тепловозы широкой колеи 71 т машч 5,47 4,05 7,69 5,83 машч 2,16 1,6 2,9 2,31 мощность 552 кВт (750 л.с.) мощность 552 кВт (750 л.с.) Дефектоскопы ультразвуковые машч 43 31,8 57,6 45,8 гр. машч 43 31,8 57,6 45,8 гр. машч 44 машч 45 маш | | | челч | 21,84 | 14,25 | 30,08 | 23,15 | 4,15 |
| 91.05.02-006 Краны козловые, грузоподъемность 50 т машч 4,83 3,46 8,03 5,44 91.05.04-010 Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т машч 7,18 3,46 0,27 0,19 1.05.04-012 Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т 7,24 6,78 1.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до машч 31,39 кН (3,2 т) 91.06.03-063 Лебедки электрические тяговым усилием до машч 54,5 40,3 73,1 58,1 49,05 кН (5 т) 1.09.03-035 Платформы широкой колеи 71 т машч 5,47 4,05 7,69 5,83 91.09.05-022 Тепловозы пирокой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) 91.17.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые машч 43 31,8 57,6 45,8 1.19-036 Станки трубоотрезные машч 43 31,8 57,6 45,8 1.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 1,64 0,83 3,29 2,24 | | | | | | | | |
| 91.05.04-010 Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т 91.05.04-012 Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т 91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) 91.06.03-063 Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) 91.09.03-035 Платформы пирокой колеи 71 т машч 5,47 4,05 7,69 5,83 91.09.05-022 Тепловозы широкой колеи маневровые, машч 2,16 1,6 2,9 2,31 машч 591.17.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые машч 43 31,8 57,6 45,8 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 4 материалы машч 4 машч 4 материалы машч 4 машч 4 | I | | машч | | | | | 0,08 |
| 10.5.04-012 Грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т 91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) 91.06.03-063 Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) 91.09.03-035 Платформы широкой колеи 71 т Машч 5,47 4,05 7,69 5,83 91.09.05-022 Тепловозы широкой колеи маневровые, машч 2,16 1,6 2,9 2,31 мощность 552 кВт (750 л.с.) 91.17.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые Машч 43 31,8 57,6 45,8 (постоянного тока) 91.21.19-036 Станки трубоотрезные Машч 4 МАТЕРИАЛЫ Кислород газообразный технический м³ 1,64 0,83 3,29 2,24 | 06 Kp | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 4,83 | 3,46 | 8,03 | 5,44 | |
| 91.05.04-012 Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т 10.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) 10.06.03-063 Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) 10.09.03-035 Платформы широкой колеи 71 т машч 5,47 4,05 7,69 5,83 91.09.05-022 Тепловозы широкой колеи маневровые, машч 2,16 1,6 2,9 2,31 мощность 552 кВт (750 л.с.) 17.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые машч 43 31,8 57,6 45,8 (постоянного тока) 17.04-233 Установки для сварки ручной дуговой машч 43 31,8 57,6 45,8 (постоянного тока) 1,64 0,83 3,29 2,24 1,64 0,83 3,29 2,24 | 10 Kp | Краны мостовые электрические, | машч | 7,18 | 3,46 | 0,27 | 0,19 | 3,36 |
| грузоподъемность 100 т Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) 91.06.03-063 Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) 91.09.03-035 Платформы широкой колеи 71 т 91.09.05-022 Тепловозы широкой колеи маневровые, машч 91.17.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые 91.17.04-233 Установки для сварки ручной дуговой машч 91.17.04-233 Установки для сварки ручной дуговой машч 91.17.04-236 Станки трубоотрезные 4 МАТЕРИАЛЫ 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 1,64 0,83 3,29 2,24 | гр | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.06.03-062 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) 91.06.03-063 Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) 91.09.03-035 Платформы широкой колеи 71 т машч 5,47 4,05 7,69 5,83 91.09.05-022 Тепловозы широкой колеи маневровые, машч 2,16 1,6 2,9 2,31 мощность 552 кВт (750 л.с.) 91.17.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые машч 43 31,8 57,6 45,8 (постоянного тока) 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 43 31,8 57,6 45,8 (постоянного тока) 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 1,64 0,83 3,29 2,24 | 12 Kp | Краны мостовые электрические, | машч | | | 7,24 | 6,78 | |
| 91.06.03-063 31,39 кН (3,2 т) Лебедки электрические тяговым усилием до машч 54,5 40,3 73,1 58,1 49,05 кН (5 т) Платформы широкой колеи 71 т машч 5,47 4,05 7,69 5,83 91.09.05-022 Тепловозы широкой колеи маневровые, машч 2,16 1,6 2,9 2,31 мощность 552 кВт (750 л.с.) 91.17.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые машч 43 31,8 57,6 45,8 (постоянного тока) 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 4 материалы машч 4 материалы машч 4 материалы машч 4 материалы машч машч 4 материалы машч | гр | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.06.03-063 Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) 91.09.03-035 Платформы широкой колеи 71 т машч 5,47 4,05 7,69 5,83 91.09.05-022 Тепловозы широкой колеи маневровые, машч 2,16 1,6 2,9 2,31 мощность 552 кВт (750 л.с.) 91.17.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые машч 43 31,8 57,6 45,8 (постоянного тока) 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 40 машч 41 машч 42 машч 43 31,8 57,6 45,8 (постоянного тока) машч 43 машч 44 ма | 62 Ле | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | | | | | 0,82 |
| 91.06.03-063 Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) 91.09.03-035 Платформы широкой колеи 71 т машч 5,47 4,05 7,69 5,83 91.09.05-022 Тепловозы широкой колеи маневровые, машч 2,16 1,6 2,9 2,31 мощность 552 кВт (750 л.с.) 91.17.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые машч 43 31,8 57,6 45,8 (постоянного тока) 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 40 машч 41 машч 42 машч 43 31,8 57,6 45,8 (постоянного тока) машч 43 машч 44 ма | 31 | 31,39 kH (3,2 T) | | | | | | |
| 49,05 кН (5 т) 1.09.03-035 Платформы широкой колеи 71 т машч 5,47 4,05 7,69 5,83 91.09.05-022 Тепловозы пирокой колеи маневровые, машч 2,16 1,6 2,9 2,31 1.7.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые машч 43 31,8 57,6 45,8 (постоянного тока) 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 4 материалы машч машч 4 материалы машч маш | | | машч | 54,5 | 40,3 | 73,1 | 58,1 | |
| 91.09.03-035 Платформы широкой колеи 71 т машч 5,47 4,05 7,69 5,83 91.09.05-022 Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) машч 2,16 1,6 2,9 2,31 91.17.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые машч 43 31,8 57,6 45,8 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 4 машч 4 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 1,64 0,83 3,29 2,24 | | | | | ĺ | | ĺ | |
| 91.09.05-022 Тепловозы широкой колеи маневровые, машч 2,16 1,6 2,9 2,31 мощность 552 кВт (750 л.с.) 91.17.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые машч 43 31,8 57,6 45,8 (постоянного тока) 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 40 маш. | | | машч | 5,47 | 4,05 | 7,69 | 5,83 | 0,26 |
| мощность 552 кВт (750 л.с.) 91.17.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые 91.17.04-233 Установки для сварки ручной дуговой машч 43 31,8 57,6 45,8 (постоянного тока) 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 4 МАТЕРИАЛЫ 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 1,64 0,83 3,29 2,24 | | | машч | | | | | 0,26 |
| 91.17.02-032 Дефектоскопы ультразвуковые машч 91.17.04-233 Установки для сварки ручной дуговой машч 43 31,8 57,6 45,8 (постоянного тока) машч 4 МАТЕРИАЛЫ машч 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 1,64 0,83 3,29 2,24 | | | | | , | | Í | , |
| 91.17.04-233 Установки для сварки ручной дуговой машч 43 31,8 57,6 45,8 (постоянного тока) 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 4 МАТЕРИАЛЫ 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 1,64 0,83 3,29 2,24 | | | машч | | | | | 0,12 |
| (постоянного тока) 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 4 МАТЕРИАЛЫ 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 1,64 0,83 3,29 2,24 | | | машч | 43 | 31.8 | 57.6 | 45,8 | 26,3 |
| 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 4 МАТЕРИАЛЫ машч 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 1,64 0,83 3,29 2,24 | | | | | , , , , , , , , , , , , , , , , , , , | , | ĺ | |
| 4 МАТЕРИАЛЫ 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 1,64 0,83 3,29 2,24 | , | , | машч | | | | | 0,19 |
| | | | | | | | | , |
| | -0001 K | 01 Кислород газообразный технический | M ³ | 1.64 | 0.83 | 3.29 | 2.24 | |
| 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая кг 0,52 0,26 1,05 0,71 | | | | | 0,26 | | 0,71 | |
| 01.7.03.04-0001 Электроэнергия кВт-ч 827 416 1 659 1 129 | | | | | | - | | |
| 01.7.11.07-0034 Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм кг | | | | "-" | | | | 4,0 |
| 01.7.11.07-0040 Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм т 0,0131 0,00659 0,0263 0,0179 | | | | 0.0131 | 0.00659 | 0.0263 | 0.0179 | '," |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 011-11 | 06-01- 011-12 | 06-01- 011-13 | 06-01- 011-14 |
|--------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 164 | 176 | 54,3 | 66,1 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 1031. 1 | 4,0 | 4,3 | 3,8 | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 21,65 | 16,58 | 0,97 | 0,65 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,15 | 0,45 | 0,12 | 0,09 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | | | 0,05 | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 | машч | 19,7 | 14,3 | | 0,06 |
| | Т | | | | | |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН | машч | | | | 0,04 |
| | (0.59 T) | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН | машч | | 4,82 | 11,2 | 9,65 |
| | (3,2 T) | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,42 | 0,44 | 0,56 | 0,37 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 | машч | 0,41 | 0,43 | 0,4 | 0,25 |
| | кВт (750 л.с.) | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|--|----------------|--------|--------|----------------|--------|
| FyF | | | 011-11 | 011-12 | 011- <u>13</u> | 011-14 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 1,92 | 1,57 | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 12,9 | 11,2 | 2,4 | 11,9 |
| | тока) | | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 0,98 | 0,97 | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м ³ | 0,005 | 0,04 | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 0,26 | 1,99 | 0,37 | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,08 | 0,59 | 0,11 | |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | КГ | 0,0002 | 0,0005 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | | 7,68 | 7,68 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | КГ | 0,0005 | 0,001 | | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | 1,44 | 0,86 | 2,7 | 9,45 |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | КΓ | 0,07 | 0,06 | | |

Таблица ГЭСНм 06-01-012 Горелки, форсунки, прочие детали и конструкции

| Измеритель: | т |
|-----------------------|---|
| | Горелка газомазутная, масса: |
| 06-01-012-01 | 0,07 T |
| 06-01-012-02 | 0,6 T |
| 06-01-012-03 | 1,77 T |
| 06-01-012-04 | 2,57 T |
| 06-01-012-05 | 3,15 T |
| | Горелка пылеугольная, масса: |
| 06-01-012-06 | 2,8 T |
| 06-01-012-07 | 7,2 т |
| | Форсунка паровая, паропроизводительность 60-1800 кг/ч, длина ствола: |
| 06-01-012-08 | 2000 мм |
| 06-01-012-09 | 3000 mm |
| | Форсунка, производительность: |
| 06-01-012-10 | 750-9000 кг/ч, механическая |
| 06-01-01 2- 11 | 4800 кг/ч, паромеханическая |
| | Запальник запально-защитного устройства, длина: |
| 06-01-012-12 | 350 мм |
| 06-01-012-13 | 1000 мм |
| 06-01-012-14 | 2000 мм |
| 06-01-012-15 | 4000 mm |
| | Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью: |
| 06-01-012-16 | 160 т/ч, на газомазутном топливе |
| 06-01-012-17 | 320-2650 т/ч, на газомазутном топливе |
| 06-01-012-18 | 210-1650 т/ч, на пылеугольном топливе |
| 06-01-012-19 | 2650 т/ч, на пылеугольном топливе |
| | Устройство защиты от золового износа и наклепа дроби поверхностей нагрева котлов |
| 06.01.012.20 | паропроизводительностью: |
| 06-01-012-20 | 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе |
| 06-01-012-21 | 210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе |
| 06-01-012-22 | Общивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 4-25 т/ч, на газомазутном топливе |
| 06-01-012-23 | 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе |
| 06-01-012-24 | 2650 т/ч, на газомазутном топливе |
| 06-01-012-24 | 2,5-25 т/ч, на газомазутном топливе |
| 06-01-012-26 | 210 т/ч, на пылеугольном топливе |
| 06-01-012-27 | 320-1650 т/ч, на пылеугольном топливе |
| 06-01-012-28 | 2650 т/ч, на пылеугольном топливе |
| 00 01 012 20 | Детали крепления обмуровки (кирпичной, бетонной) котлов, работающих на пылеугольном топливе, |
| | паропроизводительностью: |
| 06-01-012-29 | 220 T/4 |
| 06-01-012-30 | 320-1000 т/ч |
| | Детали крепления изоляции котлов паропроизводительностью: |
| 06-01-012-31 | 320-2650 т/ч, на газомазутном топливе |
| 06-01-012-32 | 210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе |
| | Гарнитура котлов паропроизводительностью: |
| 06-01-012-33 | 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе |
| 06-01-012-34 | 2650 т/ч, на газомазутном топливе |
| 06-01-012-35 | 210 т/ч, 1650 т/ч, на пылеугольном топливе |
| 06-01-012-36 | 2650 т/ч, на пылеугольном топливе |
| | Уплотнения котлов паропроизводительностью: |
| 06-01-012-37 | 160 т/ч, на газомазутном топливе |
| 06-01-012-38 | 320-420 т/ч, на газомазутном топливе |
| 06-01-012-39 | 500-1000 т/ч, на газомазутном топливе |
| | |

06-01-012-40 2650 т/ч, на газомазутном топливе 06-01-012-41 210-670 т/ч, на пылеугольном топливе 06-01-012-42 1000-2650 т/ч, на пылеугольном топливе

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 012-01 | 06-01- 012-02 | 06-01- 012-03 | 06-01- 012-04 | 06-01- 012-05 |
|-----------------|--|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 165 | 94 | 91 | 74,3 | 63 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,5 | 4,2 | 4,1 | 4,1 | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 28,8 | 20,58 | 12,74 | 10,83 | 15,41 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | | 2,68 | 0,38 | 0,27 | 0,23 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | | 0,46 | 0,35 | 1,96 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | | 10,1 | | | |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | | 6,56 | 5,9 | 4,56 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | | 3,64 |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | машч | 28,8 | | | | |
| | грузоподъемность 25 т | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | | 8,93 | 2,71 | 2,21 | 1,88 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | | 3,9 | 2,44 | 1,98 | 1,53 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 16 | 12,2 | 7 | 5,72 | 5,24 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | _ | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 1,75 | 1,68 | 3,01 | 2,52 | 3,17 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,55 | 0,5 | 0,86 | 0,74 | 1,5 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 13,6 | 7,13 | 5,82 | 2,74 | 2,1 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | | | | | 0,00011 |

| | | | 06.01 | 06.01 | 06.01 | 06.01 | 06.01 |
|-----------------|--|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
| тод ресурса | Transieno Barne Ostesienta Sarpar | ъд. нэм. | 012-06 | 012-07 | 012-08 | 012-09 | 012-10 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 85 | 81 | 1 570 | 1 922 | 3 737 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,0 | 3,7 | 3,6 | 3,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 10,86 | 9,27 | 0,06 | 0,08 | 0,06 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,25 | 0,12 | 0,03 | 0,04 | 0,03 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 0,32 | 0,17 | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 6,01 | 1,84 | 0,03 | 0,04 | 0,03 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | 3,55 | | | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 2,21 | 1,92 | | | |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 1,98 | 1,71 | | | |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 5,73 | 4,94 | 11 | 10,9 | 9,58 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 3,28 | 5,4 | | | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,91 | 15,3 | | | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | 5,9 | 1,5 | 11,1 | 11,4 | 6,16 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 012-11 | 06-01- 012-12 | 06-01- 012-13 | 06-01- 012-14 | 06-01- 012-15 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 1 521 | 33 269 | 12 257 | 6 436 | 3 524 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 4014 | 3,4 | 3,6 | 3,5 | 3,4 | 3,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,06 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | , | , | , | , | , |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 0,03 | | | - | · |
| 91.17.04-233 | грузоподъемность 50 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 9,71 | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 6,38 | | | | |

| | T | 1 | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|---|--|----------------|-------------------------|---------|--------------|---------|----------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 012-16 | 012-17 | 012-18 | 012-19 | 012-20 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 101 | 65,5 | 152 | 121 | 267 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,3 | 3,8 | 3,5 | 4,0 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 7,63 | 8,48 | 22,37 | 12,13 | 33,66 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | 1,,,,,, | -, | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 3,61 | 0,94 | 0,63 | 1,8 | 1,2 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | 1,88 | 5,41 | 2,24 | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | 3,74 | , | | | |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | | 9,9 | | 30,6 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | 3,3 | | 5,09 | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | · | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 1,84 | 1,25 | 3,38 | 1,95 | 2,37 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,14 | 0,24 | 0,51 | 0,38 | 0,93 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 30,2 | 16,9 | 20,5 | 26,3 | 58,6 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | _ | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 15,7 | 8,36 | 7,92 | 20,6 | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 4,64 | 2,5 | 2,18 | 5,67 | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 0,02 | 7,06 | 9,45 | 18,7 | 12,2 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,0209 | 0,00001 | 0,00003 | | |
| | | | | 1 | | 1 | |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01 |
| | | | 012-21 | 012-22 | 012-23 | 012-24 | 012-2: |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 245 | 428 | 464 | 640 | 420 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,9 | 4,0 | 3,5 | 3,2 | 4,0 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч | 44,42 | 0,28 | 6,7 | 56,55 | 0,3 |
| 91.05.02 - 005 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | 1.24 | | 0.17 | 0.22 | |
| | Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 1,24 | | 0,17 0,19 | 0,33 | |
| 91.05.02-006 91.05.04-010 | | машч | | | | | |
| 91.03.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | | | 5,95 | | |
| 91.05.04-012 | Грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, | MOTH II | 42,6 | | | 55,6 | |
| 91.03.04-012 | грузоподъемность 100 т | машч | 42,0 | | | 33,0 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | | 0,14 | | | 0,15 |
| 71.03.03-013 | грузоподъемность 16 т | Maiii4 | | 0,14 | | | 0,15 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | | 19,5 | | | 19,5 |
| J1.00.05 00 2 | 31,39 кН (3,2 т) | With 1 | | 17,5 | | | 15,5 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 1,75 | | 0,31 | 0,73 | |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,29 | | 0,1 | 0,31 | |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | -,- | -, | |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | | 0,14 | | | 0,15 |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, | машч | | 0,14 | | | 0,15 |
| | грузоподъемность 12 т | | | , | | | ′ |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 99,4 | 153 | 32,4 | 105 | 170 |
| | (постоянного тока) | | , | | | | |
| 4 | материалы | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | | 129 | 51,2 | 329 | 129 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | | 36,8 | 68,1 | 98,2 | 36,8 |
| | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 5,68 | [| 1 | [| l |
| 01.7.11.07-0034 | | 1 | 1 ' | 0.211 | L 0 0004 | 0.00001 | 1 0000 |
| | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | | 0,211 | 0,0094 | 0,00821 | 0,233 |
| | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | | 0,211 | 0,0094 | 0,00821 | 0,233 |
| 01.7.11.07-0040 | | | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 0,233 |
| 01.7.11.07-0034 01.7.11.07-0040 Код ресурса | Электроды сварочные Э50A, диаметр 4 мм Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 012-26 608 | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|--------------|---------------------------------------|----------|--------|--------|----------|--------|--------|
| | • | | 012-26 | 012-27 | 012-28 | 012-29 | 012-30 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 608 | 1 147 | 740 | 240 | 115 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,6 | 3,7 | 3,2 | 4,0 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 96,58 | 24,05 | 52,93 | 1,97 | 2,93 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 10,2 | 0,31 | 0,33 | 0,23 | 0,05 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | | 16,1 | 0,2 | 0,5 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | 85,9 | | | 0,35 | |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | 23,1 | | 0,31 | 1,56 |
| | грузоподъемность 50 т | | | · | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | | 20 | | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 1,21 | 0,71 | 0,67 | 0,49 | 0,31 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,24 | 0,32 | 0,2 | 0,34 | 0,16 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | _ | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 012-26 | 06-01- 012-27 | 06-01 - 012-28 | 06-01- 01 2- 29 | 06-01- 012- 3 0 |
|-----------------|--|----------------|------------------|------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 45,6 | 137 | 14 | 23,1 | 1,09 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 90,7 | 146 | 204 | 0,62 | 3,08 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 27,1 | 43,1 | 60,2 | 0,19 | 0,9 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | 33,6 | 68,1 | 5,78 | 33,0 | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | | | | 0,00001 | 0,00002 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|--|-----------------|-------------|--------|--------|--------|----------------|
| | | ъд. нэм. | 012-31 | 012-32 | 012-33 | 012-34 | 012 -35 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 50 5 | 1 050 | 107 | 105 | 205 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 3,9 | 3,7 | 3,6 | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 7,61 | 14,34 | 6,91 | 7,59 | 2,33 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,04 | 0,04 | 1,32 | 1,23 | 0,33 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 0,04 | 0,04 | | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | 3,09 | | | | 0,45 |
| | грузоподъемность 32 т | | - | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | | 3,13 | | 1,25 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | 11,6 | | 5,08 | |
| | грузоподъемность 100 т | | | , | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 2,33 | 1,42 | 2,81 | 2,11 | 0,57 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 2,2 | 1,31 | 1,23 | 0,64 | 0,15 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | , | , | , | - | · |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 8,82 | 45,4 | 21,4 | 15,7 | 8,57 |
| | (постоянного тока) | | , | ĺ | , | · | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | | | | | 1,21 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | l _{Kr} | | | | | 0,34 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | | | 13,3 | 11,3 | 6,42 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|---|----------------|--------|--------|---------|---------|---------|
| под ресурса | | ъд. изм. | 012-36 | 012-37 | 012-38 | 012-39 | 012-40 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 218 | 2 542 | 1 725 | 2 673 | 2 265 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,9 | 4,9 | 4,3 | 4,3 | 5,4 |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч | 16,78 | 91,48 | 164,59 | 313,13 | 264,22 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,61 | 53,1 | 2,15 | 8,01 | 2,01 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | | 57,9 | 98 | 94,1 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | | 37,5 | | | |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 15,7 | | 44,9 | 109 | |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | 0,25 | | | | 73,5 |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.06.09-111 | Транспортные устройства с кантователями | машч | | | | | 0,21 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,83 | 6,18 | 4,64 | 4,78 | 5,13 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,11 | 0,44 | 0,87 | 0,06 | 0,15 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | | | | 57,9 | 82,6 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 18 | 706 | 755 | 476 | 456 |
| | (постоянного тока) | | _ | _ | | | |
| 4 | материалы | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | Т | | 0,032 | 0,01 | 0,02 | 0,02 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 0,46 | 71 | 35,3 | 41,3 | 49,9 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,13 | 21 | 10 | 12 | 12,8 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M ³ | | 0,032 | 0,01 | 0,02 | 0,02 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | Т | | 0,0013 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | кг | 15,1 | | | | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | | 0,0062 | 0,00552 | 0,00719 | 0,00618 |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | кг | | 156 | 157 | 82,6 | 75,5 |

| | Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 012-41 | 06 - 01- 012 - 42 |
|---|-------------|---------------------------------------|----------|------------------|------------------------------------|
| | 1 | Затраты труда рабочих | челч | 2 240 | 6 747 |
| | 1.1 | Средний разряд работы | _ | 4,6 | 4,6 |
| | 2 | Затраты труда машинистов | челч | 240,82 | 206,77 |
| | 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 9 | 1.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 2 | 2,02 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|---|----------------|---------|---------|
| тод ресурси | Transferobatine stementa sarpar | Ед. изм. | 012-41 | 012-42 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 83,3 | 11,7 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 72,1 | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | машч | | 181 |
| 91.06.09-111 | Транспортные устройства с кантователями | машч | | 0,07 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 4,7 | 5,06 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,06 | 0,14 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 36,1 | 207 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 524 | 1 223 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | Т | 0,02 | 0,06 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 41,5 | 168 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 11,6 | 46,9 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M ³ | 0,02 | 0,06 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | Т | 0,01 | 0,02 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00486 | 0,00146 |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | КГ | 94,5 | 478 |

Таблица ГЭСНм 06-01-013 Испытание паровых котлов на газовую плотность

| Измеритель: | компл |
|--------------------------------|---|
| | Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на: |
| 06-01-013-01 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа |
| 06-01-013-02 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа |
| 06-01-013-03 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа |
| 06-01-013-04 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давление 13,8 МПа |
| 06-01-013-05 | Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб Т-образной компоновки, работающих на |
| | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа |
| | Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: |
| 06-01-013-06 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, 320 т/ч, давление 9,8-13,8 МПа |
| 06-01-013-07 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч, давление 13,8 МПа |
| 06-01-013-08 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 м, давление 13,8 МПа |
| 06-01-013-09 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа |
| 0 6- 01 - 013-10 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа |
| 06-01-013-11 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, 220 т/ч, давление 9,8 МПа |
| 06-01-013-12 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа |
| 06-01-013-13 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа |
| | Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на |
| | пылеугольном топливе, паропроизводительностью: |
| 06-01-013-14 | 420 т/ч, давление 13,8 МПа |
| 06-01-013-15 | 670 т/ч, давление 13,8 МПа |
| 06-01-01 3- 16 | 1650 т/ч, давление 25 MПа |
| 06-01-013-17 | 2650 т/ч, давление 25 MПа |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 013-01 | 06-01- 013-02 | 06-01- 013-03 | 06-01- 013-04 | 06-01- 013-05 |
|----------------------------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 391 | 518 | 559 | 824 | 2 323 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,2 | 4,7 | 4,2 | 4,1 |
| 3 91.17.04 -233 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 28,3 | 31 | 47,3 | 55,3 | 133 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 20,5 | 32,6 | 31,7 | 54,5 | 157 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 6,01 | 9,6 | 9,32 | 16,1 | 46,3 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | 0,34 | , | 0,41 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 240 | 438 | 240 | 600 | 6 250 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | T | 0,013 | 0,05 | 0,01 | 0,07 | 0,52 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,036 | 0,0453 | 0,0615 | 0,0816 | 0,191 |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, толщина 4-5 | Т | 1,2 | 2,1 | 1,85 | 3,8 | 8,4 |
| | MM | I | l | | l | | I |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|-------------------------------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Код ресурса | панменование элемента затрат | ъд. изм. | 013-06 | 013-07 | 013-08 | 013-09 | 013-10 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 2 793 | 2 979 | 3 894 | 4 827 | 7 373 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,1 | 4,2 | 4,1 | 4,1 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 43,2 | 52,8 | 61 | 94,6 | 135 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 84,8 | 97,5 | 110 | 135 | 166 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|--------------------------------------|----------|--------|--------|--------|--------|-----------|
| тод ресурса | Transferro Barnie Osterierita Sarpar | ъд. пол. | 013-06 | 013-07 | 013-08 | 013-09 | 013-10 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 25 | 28,7 | 32,5 | 39,9 | 49 |
| 01.7.03.03-0001 | Пар | КГ | | | | | 100 000,0 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1 200 | 4 800 | 4 800 | 9 600 | |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | Т | 0,05 | 0,09 | 0,17 | 0,18 | 0,41 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 | T | 0,0567 | 0,0704 | 0,0816 | 0,132 | 0,199 |
| | MM | | | | | | |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, | T | 2,6 | 3,1 | 3,7 | 5,7 | 8,5 |
| | марка стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, | | | | | | |
| | толщина 4-5 мм | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 013-11 | 06-01- 013-12 | 06-01- 013-13 | 06-01- 013-14 | 06-01- 013-15 |
|---|--|---|---|--|---|---|--|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 3 035 | 2 988 | 5 437 | 5 786 | 8 117 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 |
| 3 91.17.04-233 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 5 8,6 | 77,8 | 80,4 | 74,5 | 114 |
| 4 01.3.02.08-0001 01.3.02.09-0022 01.7.03.04-0001 01.7.08.04-0003 01.7.11.07-0040 08.3.07.01-0076 | МАТЕРИАЛЫ Кислород газообразный технический Пропан-бутан смесь техническая Электроэнергия Мел природный молотый Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, толщина 4-5 | м ³ кг кВт-ч т т | 114 33,6 876 0,07 0,0903 3,4 | 134 39,3 4 800 0,16 0,105 4,6 | 152 44,8 6 600 0,2 0,106 7,5 | 176 51,9 630 0,16 0,0929 4,2 | 222 65,3 8 000 0,39 0,149 6,4 |
| 08.3.07.01-0076 | | Т | 3,4 | 4,6 | 7,5 | 4,2 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 013-16 | 06-01- 013-17 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 11 046 | 16 481 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,1 | 4,1 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 138 | 236 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 250 | 350 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 73,8 | 103 |
| 01.7.03.03-0001 | Пар | КГ | | 140 000,0 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 12 500 | |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | Т | 0,52 | 1,45 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,183 | 0,331 |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, | Т | 7,9 | 14,5 |
| | толщина 4-5 мм | | | |

Таблица ГЭСНм 06-01-014 Гидравлическое испытание паровых котлов

| Измеритель: | компл |
|--------------|--|
| | Гидравлическое испытание котлов Π -образной компоновки, работающих на: |
| 06-01-014-01 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5-6,5 т/ч, давление 1,4 МПа |
| 06-01-014-02 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 10-25 т/ч, давление 1,4 МПа |
| 06-01-014-03 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа |
| 06-01-014-04 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа |
| 06-01-014-05 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа |
| 06-01-014-06 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа |
| 06-01-014-07 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа |
| 06-01-014-08 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа |
| 06-01-014-09 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа |
| 06-01-014-10 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2,5-6,5 т/ч, давление 1,4 МПа |
| 06-01-014-11 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 10-25 т/ч, давление 2,4 МПа |
| 06-01-014-12 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа |
| 06-01-014-13 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа |
| 06-01-014-14 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа |
| 06-01-014-15 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа |
| 06-01-014-16 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа |
| | Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топшиве, |
| | паропроизводительностью: |
| 06-01-014-17 | 420 т/ч, давление 13,8 МПа |
| 06-01-014-18 | 670 т/ч, давление 13,8 МПа |
| 06-01-014-19 | 1000 т/ч, давление 25 МПа |
| 06-01-014-20 | 1650 т/ч, давление 25 МПа |
| 06-01-014-21 | 2650 т/ч, давление 25 МПа |

| 1 Заграты труда рабочих челч 5,68 9,53 26,73 41,2 4,1 4,1 4,3 | Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 014-01 | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|--|-----------------|---|----------------|------------------|---------|----------|---------|--------|
| 1.1 Средний разряд варота. 4.2 4.2 4.1 4.1 4.3 2 Затраты туры вышивиетов. seetя 5,68 9,53 26,73 41,2 71,53 3 Малины имеханизмы выражительный краны вы петовые этехтрические. мани-ч 5,68 9,53 26,73 41,2 71,53 91.05.04-009 Краны мостовые, грузоподъемность 32 т грузоподъемность 16 т краны вы петомобильном ходу, грузоподъемность 16 т краны вы петомобильном ходу, грузоподъемность 25 т расобрази заксерпические таговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) мани-ч доло 0,00 0,07 0,17 0,2 91.06.03-061 Дебедвая заксерпические таговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) мани-ч доло 5,55 0,7 2,9 3,53 91.09.03-035 Пьигформы шпоркой колеи 71 т головозы пирокой колеи 71 т головозы пирокой колеи 71 т головозы пирокой колеи 31,39 кП (3,2 т) мани-ч доло 5,7 2,9 3,53 91.14.04-001 Трузоподъемность 12 т г головозы пирокой колеи 31,29 кП (2,2 т) мани-ч доло 5,7 9,4 26,4 40,8 91.19.04-005 Толучина пражи подрач воды пражи подрач воды пражи подрач воды подрач воды подрач воды подрач воды пражи подрач воды пражи подрач воды подрач | 1 | | TIOT II | | | | | |
| 2 Загрента трума вышенестов чел. ч 5,68 9,53 26,73 41,2 71,53 3 10.6 10.2 40.5 Краша костовые заектрические, краща костовые заектрические, гружоподъемность 32 т (краща на автомобильном ходу, гружоподъемность 17 (краща на автомобильном ходу, гружоподъемность 17 (краща на автомобильном ходу, гружоподъемность 17 (краща на автомобильном ходу, гружоподъемность 27 т (краща на автомобильном ходу, гружоподъемность 12 т Теплюеова информа колем кансеровые, мощность 552 кВг (750 л.с.) (краща на автомобильном ходу (краща на автомобильном ходу, гружоподъемность 12 т (краща на автомобильном краща на краща на автомобильном краща на автомобильном краща на краща | | | 46.14 | | | 1 | | |
| 3 | | | HOH H | | | | | |
| 91.05.04-005 Крання косковные, рузоподъемность 32 т манпч прузоподъемность 13 т Крання моготовые электрические, прузоподъемность 13 т Крання моготовые электрические, прузоподъемность 13 т Крання моготовые электрические тоговым усилием до 10.50-015 Проблемость 15 т Крання на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т Крання на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т Крання на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т Проблем за предусменность 25 т Проблем за предусменность 25 т Проблем за предусменность 12 т Проблем за предусменнос | | | 46,14 | 3,08 | 9,55 | 20,73 | 41,4 | /1,55 |
| 91.05.04-009 Краты мостовые электрические, трумоподъемность 32 т Краты на пусовичном ходу, трумоподъемность 25 т Краты на пусовичном ходу, трумоподъемность 25 т Краты на тусовичном ходу, трумоподъемность 25 т Лебърдил расктрические тяговым усилием до 12.26 кН (1.25 т) Лебърдил дъжгрические тяговым усилием до 12.26 кН (1.25 т) Лебърдил дъжгрические тяговым усилием до 12.26 кН (1.25 т) Лебърдил дъжгрические тяговым усилием до 12.26 кН (1.25 т) Лебърдил дъжгрические тяговым усилием до 31.39 кН (3.2 т) Лебърдил дъжгрические тяговым усилием до 31.39 кН (3.2 т) Лебърдил дъжгрические тяговым усилием до 31.39 кН (3.2 т) Лебърдил дъжгрические тяговым усилием до 31.39 кН (3.2 т) Лефърдил дъжгрические тяговым усилием до 31.39 кН (3.2 т) Лефърдил дъжгрические тяговым усилием до 31.39 кН (3.2 т) Лефърдил дъжгрические тяговым усилием до 12.26 кН (1.25 т) Лефърдил дъжгрические тяговым усилием до 31.39 кН (3.2 т) Лефърдил дъжгрические таговым усилием до 31.39 кН (3.2 т) Лефърдил дъжгрические таговым усилием до дъжгрические тагова дъжгрическа тагова дъжгрическа тагова дъжгрическа тагова | | | | | | | | 2.50 |
| 10.5.05-015 Пухонопремность 32 т Крави на ветомобильном ходу, грузоподъемность 16 т Крави на пуховичном ходу, грузоподъемность 16 т Крави на пуховичном ходу, грузоподъемность 25 т Лебедки электрические тятовым усилием до 12.26 к П (1.25 т) Лебедки электрические тятовым усилием до 12.26 к П (1.25 т) Лебедки электрические тятовым усилием до 13.13 к П (1.25 т) Лебедки электрические тятовым усилием до 13.13 к П (3.2 т) Плиформы пипрокой колеи 71 т Маш. ч | | | | | | | | |
| 91.05.05-015 Крапты на автомобишлном ходу, тружнопульемность 15 т Крапты на пуссеничном ходу, тружнопульемность 15 т Крапты на гуссеничном ходу, тружнопульемность 25 т Крапты на гуссеничном ходу, тружнопульемность 25 т Крапты на гуссеничном ходу, тружнопульемность 25 т Крапты магилем до 12.26 кН (1,25 т) Лебедия овектрические тятовым усилием до 12.26 кН (1,25 т) Лебедия овектрические тятовым усилием до 12.26 кН (1,25 т) Лебедия овектрические тятовым усилием до 13.39 кН (3,2 т) Лебедия овектрические тятовым усилием до 33,8 машч 0,55 | 91.03.04-009 | | машч | | | | | 25,5 |
| 10.50.6-007 Прузоподъемность 16 т Крашь на гученичном ходу, трузоподъемность 25 т Лебедам электрические тяговым усилием до 12.26 кН (1,25 т) Лебедам электрические тяговым усилием до 12.26 кН (1,25 т) Лебедам электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Плагформы пипрокой колен явлевровые, машч | 01.05.05.015 | | | 0.06 | 0.07 | | | |
| 91.05.06-007 Краны на тусепичном ходу, груэоподъемность 25 т 10.06.03-061 12.26 кП (1,25 т) 1.05сджи электрические тяговым усилием до 31,39 кП (3,2 т) 1.09.03-035 1.09.03-03-035 1.09.03-03-03-03-03-03-03-03-03-03-03-03-03-0 | 91.05.05-015 | | машч | 0,06 | 0,07 | | | |
| 191.06.03-061 191.06.03-062 191.06.03-0 | 01.05.06.007 | | | | | 0.17 | 0.2 | |
| 91.06.03-061 Лебеския электрические тытовым усилием до 12.26 к.Н (1,25 т) 12.6 к.Н (1,25 т) 12.6 к.Н (1,25 т) 13.9 к.Н (3,2 т) 13.9 к.Н (3,2 т) 15.00,000 15.3 (1.9 к.Н (3,2 т) 15.00,000 15.3 (1.9 k.H (3,2 т) 15.2 (1.9 t.H (3,2 t) 15.2 (1.9 t.H (| 91.05.06-007 | | машч | | | 0,17 | 0,2 | |
| 1,2,26 кН (1,25 т) 1,06,03-062 1,065 км электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) 1,09 (3,035) 1,1 (3,00) (3,00) (3,00) (3,00) (4, | 01.06.03.061 | | | | | | | 2.0 |
| 91.06.03-062 Дебедки электрические тяговым усилием до 31.39 кН (3,2 т) 11латформы широкой колеи магиевровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) машч маш | 91.06.03-061 | | машч | | | | | 3,8 |
| 31,39 кH (3,2 т) 5,22 1,97 | 01.06.02.062 | | | | 0.7 | 2.0 | 2.52 | |
| 91.09.3-035 Платформы пирокой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) Тепловозы пирокой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) Агретаты наполнительно-опрессовочные до 70 м ³ /ч 11.4.04-001 Тятачи седельные, грузоподъемпость 12 т машч 0,05 0,06 0,16 0,2 1.97 91.14.05-011 Полутрицепально бидето назначения, рузоподъемпость 12 т машч 0,05 0,06 0,16 0,2 1.97 91.17.04-233 Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м Статки трубоогрезные машч 9,78 9,78 13,9 18 57,8 91.19.04-005 Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м Статки трубоогрезные машч машч 4 матч | 91.06.03-062 | | машч | 0,55 | 0,7 | 2,9 | 3,53 | |
| 91.09.05-022 Тепловозы широкой колеи маневровые, машч мощность 552 кВт (750 л.с.) 1,97 мощность 552 кВт (750 л.с.) 1,97 мощность 552 кВт (750 л.с.) 1,91.4.05-011 75 жати седельные, грузоподъемпость 12 т 1,405-011 1,005 0,06 0,16 0,2 1 1,007 грузоподъемпость 12 т 1,007 грузоподъемпос | | | | | | | | |
| 91.10.01-001 Агретаты наполнительно-опрессовочные до 70 м²/ч 11.4.04-001 Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т 11.4.05-011 Полуприцены общего назначения, грузоподъемность 12 т 12.7 Чстановки для сварки ручной дутовой (постоянного тока) (постоянного тока) (постоянного тока) Насосы для подачи воды, подачи 160 м²/ч, напор до 30 м Станки трубоогреные машч 9,78 9,78 13,9 18 57,8 (постоянного тока) (постоянного тока) Насосы для подачи воды, подачи 160 м²/ч, напор до 30 м Станки трубоогреные машч 9,78 9,78 13,9 18 57,8 (постоянного тока) (постояния) (постоянного тока) (постоянного така) (постоян | | | машч | | | | | |
| 91.10.01-001 Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м³/ч 70 м³/ч 70 м³/ч 70 м³/ч 70 m³/ч 70 m³/v | 91.09.05-022 | | машч | | | | | 1,97 |
| 91.14.04-001 Тятачи седельные, грузоподъемность 12 т Пятачи седельные, грузоподъемнос | | | | | | | | |
| 91.14.04-001 Пятачи седельные, грузоподъемность 12 т Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 12 т Гру | 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до | машч | 5,57 | 9,4 | 26,4 | 40,8 | |
| 91.14.05-011 Полуприцепы общего назначения, прузоподъемность 12 т (постоянного тока) 1.17.04-233 Установки для сварки ручной дуговой машч 9,78 9,78 13,9 18 57,8 (постоянного тока) Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м (постоянного тока) 1.19.04-005 Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м (постоянного тока) 1.19.036 Станки трубоотрезные машч 4 | | | | | | | | |
| 91.17.04-233 грузоподъемность 12 т Установки для сварки ручной дутовой (постоянного тока) Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, машч 9,78 9,78 13,9 18 57,8 (постоянного тока) 14 (постоянного тока) 14 (постоянного тока) 14 (постоянного тока) 15 (постоянного тока) 15 (постоянного тока) 16 (постоянного тока) 17 (постоянного тока) 17 (постоянного тока) 18 (постоянного т | | | машч | | | | | |
| 91.17.04-233 Установки для сварки ручной дутовой (постоянного тока) Насосы для подача 160 м³/ч, напор до 30 м Станки трубоогрезные машч (долу выспий мат. ч (долу выспий выспий выспий мат. ч (долу выспий | 91.14.05-011 | | машч | 0,05 | 0,06 | 0,16 | 0,2 | |
| 91.19.04-005 Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Станки трубоотрезные МАППЧ Додачи тодычи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Станки трубоотрезные МАППЧ Додачи тодычи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Додачи тодычи | | | | | | | | |
| 91.19.04-005 Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напюр до 30 м Станки трубоотрезные машч 40,5 4 МАТЕРИАЛЫ 01.3.02.02-0002 По да заообразный технический м³ 0,29 0,29 0,38 0,48 11,7 Кислород газообразный технический м³ 115 Порпан-бутан смесь техническая кг 1 прован-бутан смесь техническая кг 1 прован-бутан смесь техническая при прямопиовные со снятой фаской из стали марок БСТ2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм Трубы стальные электросварные прямопиовные со снятой фаской из стали марок БСТ2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3 мм Трубы стальные электросварные прямопиовные со снятой фаской из стали марок БСТ2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм Трубы стальные электросварные прямопиовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм Трубы стальные электросварные прямопиовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм Трубы стальные электросварные прямопиовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 4 | 91.17.04-233 | | машч | 9,78 | 9,78 | 13,9 | 18 | 57,8 |
| Напор до 30 м Станки трубоотрезные Машч | | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.21.19-036 Станки трубоотрезные Машч 40,5 | 91.19.04-005 | | машч | | | | | 29,7 |
| МАТЕРИАЛЫ Аргон газообразный, сорт высший Материалы Аргон газообразный, сорт высший Материалы Аргон газообразный технический Материалы | | | | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 01.3.02.08-0001 01.3.05.38-0051 01.3.05.38-0051 01.7.03.01-0006 01.7.11.04-0052 Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм Электроды вольфрамовые 01.7.11.07-0040 01.7.11.07-0213 23.5.02.02-0027 Aproн газообразный, сорт высший Кислород газообразный технический при высть техническия очищенная Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм Электроды ТМУ-21 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кт-БСт4кти и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кт-БСт4кти и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кт-БСт4кти и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 м 10 12 104 23.5.02.02-0068 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кт-БСт4кти и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 м 7,5 9 | 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | | | | | 40,5 |
| 01.3.02.08-0001 01.3.02.09-0022 01.3.05.38-0051 01.7.03.01-0006 01.7.11.04-0052 01.7.11.04-0052 01.7.11.07-0040 01.7.11.07-0040 01.7.11.07-0213 01.7.01.07-0213 01.01.01.07-0213 01.01.01.01.01.01.01.01.01.01.01.01.01.0 | 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.02.09-0022 01.3.05.38-0051 01.7.03.01-0006 01.7.03.01-0006 01.7.11.04-0052 01.7.11.04-0052 01.7.11.07-0040 01.7.11.07-0040 01.7.11.07-0040 01.7.11.07-0213 23.5.02.02-0027 Пропан-бутан смесь техническая Электроды вольфрамовые Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм Электроды ТМУ-21 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3,5 мм Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 м 10 12 104 23.5.02.02-0068 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 м 7,5 9 | 01.3.02.02-0002 | | | 0,29 | 0,29 | 0,38 | 0,48 | 11,7 |
| 01.3.05.38-0051 01.7.03.01-0006 01.7.03.01-0006 01.7.11.04-0052 Проволока сварочные Э50А, диаметр 2 мм 01.7.11.07-0040 01.7.11.07-0040 01.7.11.07-0213 23.5.02.02-0027 Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм Электроды ТМУ-21 Трубы стальные электросварные прямощовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм Трубы стальные электросварные прямощовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм Трубы стальные электросварные прямощовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 4 м 10 12 104 23.5.02.02-0068 Трубы стальные электросварные прямощовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 м 7,5 9 | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | | | | | |
| 01.7.03.01-0006 01.7.11.04-0052 Вода химически очищенная Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм м³ 22,5 32 90 144 230 0,26 01.7.11.07-0040 01.7.11.07-0213 Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм Электроды тМУ-21 т 0,00219 0,00219 0,00318 0,00421 23.5.02.02-0027 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3,5 мм м 10 12 104 23.5.02.02-0034 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм м 7,5 9 23.5.02.02-0068 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 м 7,5 9 | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | | | | | 55,3 |
| 01.7.11.04-0052 Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм кг 0.00219 0.00219 0.00318 0.00421 0.26 01.7.11.07-0040 Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм т 0.00219 0.00219 0.00318 0.00421 3,34 23.5.02.02-0027 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм м 10 12 104 23.5.02.02-0034 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм м 7,5 9 23.5.02.02-0068 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 м 7,5 9 | 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | KΓ | | | | | 0,09 |
| 01.7.11.07-0040 01.7.11.07-0213 23.5.02.02-0027 ММ Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм Электроды ТМУ-21 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 32 мм, толпцина стенки 3 мм Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толпцина стенки 3,5 мм 23.5.02.02-0068 м 10 12 104 23.5.02.02-0068 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 м 7,5 9 | 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 22,5 | 32 | 90 | 144 | 230 |
| 01.7.11.07-0040 01.7.11.07-0213 23.5.02.02-0027 Прубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм 23.5.02.02-0068 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 | 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | KΓ | | | | | 0,26 |
| 01.7.11.07-0213 Электроды ТМУ-21 кг 23.5.02.02-0027 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм м 23.5.02.02-0034 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм м 23.5.02.02-0068 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 м 7,5 9 | | = | | | | | | · |
| 01.7.11.07-0213 Электроды ТМУ-21 кг 23.5.02.02-0027 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм м 23.5.02.02-0034 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм м 23.5.02.02-0068 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 м 7,5 9 | 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00219 | 0,00219 | 0,00318 | 0,00421 | |
| 23.5.02.02-0027 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм 23.5.02.02-0034 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм 23.5.02.02-0068 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 | 01.7.11.07-0213 | | КΓ | | Í | | Í | 3,34 |
| прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 | 23.5.02.02-0027 | Трубы стальные электросварные | \mathbf{M} | | | | | 26 |
| марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм 23.5.02.02-0034 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 | | | | | | | | |
| Наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм | | | | | | | | |
| MM Tрубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм Tрубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 T,5 9 | | | | | | | | |
| 23.5.02.02-0034 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 | | 1 - 1 | | | | | | |
| прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм Трубы стальные электросварные м 7,5 9 прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 | 23.5.02.02-0034 | | М | | | 10 | 12 | 104 |
| марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм 23.5.02.02-0068 Трубы стальные электросварные м 7,5 9 прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 | | | · - | | | Ī - | | |
| наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм 23.5.02.02-0068 Трубы стальные электросварные м 7,5 9 прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 | | | | | | | | |
| 23.5.02.02-0068 Трубы стальные электросварные м 7,5 9 прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 | | | | | | | | |
| 23.5.02.02-0068 Трубы стальные электросварные м 7,5 9 прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 | | | | | | | | |
| прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 | 23.5.02.02-0068 | | М | | | 7.5 | 9 | |
| марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 | | | ±1.± | | | '," | | |
| наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | 1 -1 | | | | | | |
| | | Arabia | | 1 | | <u> </u> | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 014-06 | 06-01- 014-07 | 06-01- 014-08 | 06-01- 014-09 | 06-01- 014-10 |
|--------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 902 | 1 497 | 2 303 | 5 606 | 70,5 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,3 | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 71,78 | 147,92 | 205,08 | 637,68 | 7,23 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 4,84 | 7,84 | 12 | 20 | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 24,6 | 35,3 | 39,4 | | |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | 101 | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | | | | | 0,06 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 21,9 | 36,2 | 42,6 | 110 | |
| | 12,26 кН (1,25 т) | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 014-06 | 06-01- 014-07 | 06-01- 014-08 | 06-01- 014-09 | 06-01- 014-10 |
|-----------------|--|--------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | | | | | 0,55 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 7,69 | 12 | 16,9 | 26,3 | |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 1,97 | 2,84 | 2,84 | 2,84 | |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м ³ /ч | машч | | | | | 7,12 |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | | | | | 0,05 |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, | машч | | | | | 0,05 |
| | грузоподъемность 12 т | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 63,2 | 108 | 118 | 320 | 9,78 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, | машч | 30,1 | 86,5 | 135 | 498 | |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 38,4 | 99,1 | 148 | 511 | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | _ | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 3,17 | 5,52 | 6,07 | 8,14 | 0,29 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 188 | 304 | 322 | 659 | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | $\mathbf{K}\Gamma$ | 83,6 | 136 | 142 | 281 | |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | KΓ | 0,023 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 281 | 782 | 1 102 | 2 210 | 22,5 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | $K\Gamma$ | 0,07 | 0,12 | 0,13 | 0,18 | |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | | | | | 0,00219 |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | $K\Gamma$ | 12,9 | 22 | 24 | 113 | |
| 23.5.02.02-0027 | Трубы стальные электросварные | M | 65 | 104 | 104 | 182 | |
| | прямошовные со снятой фаской из стали | | | | | | |
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, | | | | | | |
| | наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 | | | | | | |
| 22 5 02 02 0020 | MM | | 1.2 | 20 | 22.5 | 22.5 | |
| 23.5.02.02-0039 | Трубы стальные электросварные | M | 13 | 26 | 32,5 | 32,5 | |
| | прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, | | | | | | |
| | наружный диаметр 76 мм, толщина стенки 3,5 | | | | | | |
| | мм | | | | | | |
| 23.5.02.02-0065 | мм Трубы стальные электросварные | M | 104 | 156 | 78 | | |
| 23.3.02.02-0003 | прямошовные со снятой фаской из стали | M | 104 | 150 | /6 | | |
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, | | | | | | |
| | наружный диаметр 133 мм толщина стенки 4 | | | | | | |
| | мм | | | | | | |
| 23.5.02.02-0074 | Трубы стальные электросварные | M | | | 78 | 156 | |
| 23.3.02.02 0071 | прямошовные со снятой фаской из стали | 141 | | | '0 | 130 | |
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, | | | | | | |
| | наружный диаметр 159 мм, толщина стенки | | | | | | |
| | 4,5 MM | | | | | | |
| 23.5.02.02-0102 | Трубы стальные электросварные | M | | | | 117 | |
| ·- · | прямошовные со снятой фаской из стали | ·- | | | | | |
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, | | | | | | |
| | наружный диаметр 325 мм, толицина стенки 8 | | | | | | |
| ı | MM | | | | | | |
| | · | | • | • | • | • | • |
| | | | 06.01 | 06.01 | 06.01 | 06.01 | 06.01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 014-11 | 06-01- 014-12 | 06-01- 014-13 | 06-01- 014-14 | 06-01- 014-15 |
|--------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 103 | 250 | 369 | 640 | 919 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,9 | 4,1 | 4,1 | 4,2 | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 12,31 | 34,66 | 53,53 | 53,13 | 97,38 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | | | | 3,59 | 4,84 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | | 43 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 0,06 | | | | |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | 0,17 | 0,2 | | |
| | грузоподъемность 25 т | | | | | | |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | | | | 3,8 | 21,9 |
| | 12,26 кН (1,25 т) | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 0,7 | 2,9 | 3,53 | | |
| | 31,39 кН (3,2 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | | | | 6,21 | 7,69 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 014-11 | 06-01- 014-12 | 06-01- 014-13 | 06-01- 014-14 | 06-01- 014-15 |
|-----------------|---|----------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | | | | 1,97 | 1,97 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м ³ /ч | машч | 12,18 | 34,33 | 53,13 | | |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,07 | 0,16 | 0,2 | | |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, | машч | 0,07 | 0,16 | 0,2 | | |
| | грузоподъемность 12 т | | | , | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 9,78 | 13,9 | 18 | 57,8 | 63,2 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | | | | 34,9 | 37,5 |
| 01 21 10 026 | напор до 50 м Станки трубоотрезные | MOTH II | | | | 45,6 | 45,6 |
| 91.21.19-036 | МАТЕРИАЛЫ Материалы | машч | | | | 43,0 | 43,0 |
| 01.3.02.02-0002 | МАТЕРИАЛЫ Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 0,29 | 0,38 | 0,48 | 11.7 | 5.02 |
| 01.3.02.02-0002 | Кислород газообразный технический | M M ³ | 0,29 | 0,38 | 0,48 | 11,7 115 | 5,93 188 |
| 01.3.02.08-0001 | Пропан-бутан смесь техническая | M КГ | | | | 55,3 | 83,6 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | | | | | 0,09 | 0,04 |
| 01.7.03.01-0006 | Электроды вольфрамовые Вода химически очищенная | KT M ³ | 32 | 90 | 144 | 350 | 401 |
| 01.7.03.01-0000 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | KΓ | 32 | 90 | 144 | 0,26 | 0,13 |
| 01.7.11.04-0032 | проволока сварочная СБ-081 2С, диаметр 2 | KI | | | | 0,20 | 0,13 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00219 | 0,00318 | 0,00421 | | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды ТМУ-21 | KΓ | 0,00217 | 0,00316 | 0,00421 | 7,13 | 12,9 |
| 23.5.02.02-0027 | Трубы стальные электросварные | M | | | | 26 | 65 |
| 25.5.02.02-0027 | прямошовные со снятой фаской из стали | WI | | | | 20 | |
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, | | | | | | |
| | наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 | | | | | | |
| | MM | | | | | | |
| 23.5.02.02-0034 | Трубы стальные электросварные | M | | 10 | 12 | 104 | |
| | прямошовные со снятой фаской из стали | | | | | | |
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, | | | | | | |
| | наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 | | | | | | |
| | MM | | | | | | |
| 23.5.02.02-0039 | Трубы стальные электросварные | M | | | | | 13 |
| | прямошовные со снятой фаской из стали | | | | | | |
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, | | | | | | |
| | наружный диаметр 76 мм, толщина стенки 3,5 | | | | | | |
| | MM | | | | | | |
| 23.5.02.02-0065 | Трубы стальные электросварные | M | | | | | 104 |
| | прямошовные со снятой фаской из стали | | | | | | |
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, | | | | | | |
| | наружный диаметр 133 мм толщина стенки 4 | | | | | | |
| | MM | | | | | | |
| 23.5.02.02-0068 | Трубы стальные электросварные | M | | 7,5 | 9 | | |
| | прямошовные со снятой фаской из стали | | | | | | |
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, | | | | | | |
| | наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 | | | | | | |
| | MM | | | | | | |

| 1 Затраты труда рабочих | Volt poeringe | Uоти солородите о помещее подгает | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|---|-----------------|---|----------|--------|--------|--------|--------|
| 1.1 Средний разряд работы 4,2 4,1 4,1 4,1 2 Затраты труда машинистов челч 181,82 94,18 230,82 329,08 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые, грузоподъемность 32 т машч 7,84 4,84 7,84 12 91.05.04-010 Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т машч 35,3 24,6 35,3 39,4 91.06.03-061 Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН машч 36,2 21,9 36,2 42,6 (1,25 т) Платформы широкой колеи 71 т машч 12 7,69 12 16,9 91.09.05-022 Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 машч 2,84 1,97 2,84 2,84 81.17.04-233 Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) машч 108 63,2 108 118 91.21.19-036 Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м машч 122 53 172 263 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 133 60,8 182 272 4 <t< td=""><td>Код ресурса</td><td>паименование элемента заграт</td><td>Ед. изм.</td><td>014-16</td><td>014-17</td><td>014-18</td><td>014-19</td></t<> | Код ресурса | паименование элемента заграт | Ед. изм. | 014-16 | 014-17 | 014-18 | 014-19 |
| 2 Затраты труда машинистов челч 181,82 94,18 230,82 329,08 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ краны козловые, грузоподъемность 32 т машч 7,84 4,84 7,84 12 91.05.04-010 Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т машч 35,3 24,6 35,3 39,4 91.06.03-061 Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН машч 36,2 21,9 36,2 42,6 (1,25 т) Платформы широкой колеи 71 т машч 12 7,69 12 16,9 91.09.05-022 Тепловозы пирокой колеи маневровые, мощность 552 машч 2,84 1,97 2,84 2,84 91.17.04-233 Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) машч 108 63,2 108 118 91.19.04-005 Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м машч 122 53 172 263 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 133 60,8 182 272 4 МАТЕРИАЛЫ | 1 | Затраты труда рабочих | челч | 1 547 | 1 071 | 1 854 | 3 067 |
| 3 | 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,1 | 4,1 | 4,1 |
| 91.05.02-005 Краны козловые, грузоподъемность 32 т машч 7,84 4,84 7,84 12 91.05.04-010 Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т машч 35,3 24,6 35,3 39,4 91.06.03-061 Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН машч 36,2 21,9 36,2 42,6 (1,25 т) | 2 | Затраты труда машинистов | челч | 181,82 | 94,18 | 230,82 | 329,08 |
| 91.05.04-010 Краны мостовые электрические, грузоподьемность 50 т | 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.06.03-061 Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) 91.09.03-035 Платформы широкой колеи 71 т машч 12 7,69 12 16,9 91.09.05-022 Тепловозы пирокой колеи маневровые, мощность 552 машч 2,84 1,97 2,84 2,84 кВт (750 л.с.) 91.17.04-233 Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) 91.19.04-005 Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м машч 122 53 172 263 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 133 60,8 182 272 машч 133 60,8 182 272 машч 133 5,52 3,17 5,52 6,07 01.3.02.02-0002 Аргон газообразный, сорт высший м³ 304 188 304 322 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая кг 136 83,6 136 142 | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 7,84 | 4,84 | 7,84 | 12 |
| 91.09.03-035 Платформы широкой колеи 71 т машч 12 7,69 12 16,9 91.09.05-022 Тепловозы пирокой колеи маневровые, мощность 552 машч 2,84 1,97 2,84 2,84 | 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 35,3 | 24,6 | 35,3 | 39,4 |
| 91.09.03-035 Платформы широкой колеи 71 т машч 12 7,69 12 16,9 91.09.05-022 Тепловозы пирокой колеи маневровые, мощность 552 машч 2,84 1,97 2,84 2,84 кВт (750 л.с.) Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м машч 122 53 172 263 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 133 60,8 182 272 машч 133 60,8 182 272 машч 133 5,52 3,17 5,52 6,07 01.3.02.02-0002 Аргон газообразный, сорт высший м³ 3 304 188 304 322 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая кг 136 83,6 136 142 | 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН | машч | 36,2 | 21,9 | 36,2 | 42,6 |
| 91.09.05-022 Тепловозы пирокой колеи маневровые, мощность 552 машч 2,84 1,97 2,84 2,84 кВт (750 л.с.) 91.17.04-233 Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) 91.19.04-005 Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м машч 122 53 172 263 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 133 60,8 182 272 4 МАТЕРИАЛЫ 01.3.02.02-0002 Аргон газообразный, сорт высший м³ 5,52 3,17 5,52 6,07 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 304 188 304 322 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая кг 136 83,6 136 142 | | (1,25 T) | | | | | |
| KBT (750 л.с.) Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) 108 63,2 108 118 119.04-005 Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м машч 122 53 172 263 172 263 172 263 172 17 | 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 12 | 7,69 | 12 | 16,9 |
| 91.17.04-233 Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) 91.19.04-005 Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м машч 122 53 172 263 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 133 60,8 182 272 4 МАТЕРИАЛЫ 01.3.02.02-0002 Аргон газообразный, сорт высший м³ 5,52 3,17 5,52 6,07 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 304 188 304 322 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая кг 136 83,6 136 142 | 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 | машч | 2,84 | 1,97 | 2,84 | 2,84 |
| тока) 91.19.04-005 Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м машч 122 53 172 263 91.21.19-036 Станки трубоотрезные 133 60,8 182 272 4 МАТЕРИАЛЫ О1.3.02.02-0002 Аргон газообразный, сорт высший м³ 5,52 3,17 5,52 6,07 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 304 188 304 322 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая кг 136 83,6 136 142 | | кВт (750 л.с.) | | | | | |
| 91.19.04-005 Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м машч 122 53 172 263 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 133 60,8 182 272 4 МАТЕРИАЛЫ м³ 5,52 3,17 5,52 6,07 01.3.02.02-0002 Аргон газообразный технический м³ 304 188 304 322 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая кг 136 83,6 136 142 | 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 108 | 63,2 | 108 | 118 |
| 91.21.19-036 Станки трубоотрезные машч 133 60,8 182 272 4 МАТЕРИАЛЫ <t< td=""><td></td><td>тока)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<> | | тока) | | | | | |
| 4 МАТЕРИАЛЫ 01.3.02.02-0002 Аргон газообразный, сорт высший м³ 5,52 3,17 5,52 6,07 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 304 188 304 322 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая кг 136 83,6 136 142 | 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 122 | 53 | 172 | 263 |
| 01.3.02.02-0002 Аргон газообразный, сорт высший м³ 5,52 3,17 5,52 6,07 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 304 188 304 322 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая кг 136 83,6 136 142 | 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 133 | 60,8 | 182 | 272 |
| 01.3.02.08-0001 Кислород газообразный технический м³ 304 188 304 322 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая кг 136 83,6 136 142 | 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая кг 136 83,6 136 142 | 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | | 5,52 | 3,17 | 5,52 | 6,07 |
| | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 304 | 188 | 304 | 322 |
| 01 3 05 38-0051 Электроль вольфрамовые | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 136 | 83,6 | 136 | 142 |
| 01.5.05.50 0051 Shekipodhi bolihqimobhe | 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | KΓ | 0,04 | 0,02 | 0,04 | 0,04 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 014-16 | 06-01- 014-17 | 06-01- 014-18 | 06-01- 014-19 |
|-----------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M ³ | 902 | 401 | 902 | 1 252 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | КГ | 0,12 | 0,07 | 0,12 | 0,13 |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | КГ | 18,5 | 23,7 | 22 | 24 |
| 23.5.02.02-0027 | Трубы стальные электросварные прямощовные со | М | 104 | 65 | 104 | 104 |
| | снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм | | | | | |
| 23.5.02.02-0039 | Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 76 мм, толщина стенки 3,5 мм | М | 26 | 13 | 26 | 32,5 |
| 23.5.02.02-0065 | Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 133 мм толщина стенки 4 мм | М | | | 156 | 78 |
| 23.5.02.02-0074 | Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 4,5 мм | М | | | | 78 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 014-20 | 06-01- 014-21 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 5 672 | 10 473 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,1 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 821,28 | 1 353,78 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 17,5 | 40,1 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 55,1 | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | машч | | 144 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | машч | 79,7 | 220 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 23,4 | 49,7 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 2,84 | 2,84 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 220 | 369 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 739 | 1 141 |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 743 | 1 164 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 8,14 | 13 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 540 | 318 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 233 | 556 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | КГ | 0,06 | 0,09 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 1 546 | 4 420 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | КГ | 0,18 | 0,28 |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | КГ | 42,7 | 222 |
| 23.5.02.02-0027 | Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали | M | 182 | 364 |
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 32 мм, толщина | | | |
| | стенки 3 мм | | | |
| 23.5.02.02-0039 | Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали | M | 32,5 | 65 |
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 76 мм, толщина | | | |
| | стенки 3,5 мм | | | |
| 23.5.02.02-0074 | Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали | M | 130 | 312 |
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 159 мм, | | | |
| | толщина стенки 4,5 мм | | | |
| 23.5.02.02-0095 | Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали | M | 91 | |
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 273 мм, | | | |
| | толицина стенки 7 мм | | | |
| 23.5.02.02-0102 | Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали | M | | 234 |
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 325 мм, | | | |
| | толщина стенки 8 мм | | | |

Таблица ГЭСНм 06-01-015 Химическая очистка паровых котлов давлением 9,8 МПа и свыше

| Измеритель: | компл |
|--------------------------------|---|
| | Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: |
| 06-01 - 01 5- 01 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа |
| 06-01 -015-02 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа |
| 06-01-015-03 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа |
| 06-01-015-04 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа |
| 06-01-015-05 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа |
| 06-01-015-06 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа |
| 06-01-015-07 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа |

 06-01-015-08
 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа

 Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

 06-01-015-09
 420 т/ч, давление 13,8 МПа

 06-01-015-10
 670 т/ч, давление 13,8 МПа

 06-01-015-11
 1000 т/ч, давление 25 МПа

 06-01-015-12
 1650 т/ч, давление 25 МПа

 06-01-015-13
 2650 т/ч, давление 25 МПа

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 015-01 | 06-01- 015-02 | 06-01- 015-03 | 06-01- 015-04 | 06-01- 015-05 |
|--------------------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 1 151 | 1 640 | 2 354 | 3 948 | 6 989 |
| 1.1 | | 46.14 | 1 | | 1 | | 3,8 |
| | Средний разряд работы | | 4,3 | 4,3 | 4,2 | 4,1 | |
| 3 | Затраты труда машинистов | челч | 76,1 | 119 | 108,51 | 84,68 | 154,03 |
| _ | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | 2.5 | | | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | 3,5 | | | | |
| 01.05.04.010 | грузоподъемность 32 т | | | 4.5 | _ | _ | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | 4,5 | 5 | 5 | |
| 01.05.04.013 | грузоподъемность 50 т | | | | | | _ |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | | 5 |
| 01.05.05.015 | грузоподъемность 100 т | | 40.2 | 67.3 | 20.0 | 40.5 | 01.5 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 40,3 | 67,3 | 29,9 | 49,5 | 91,5 |
| 01 14 02 001 | грузоподъемность 16 т | | 260 | 40.2 | (5.2 | 24.5 | [[|
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 26,9 | 40,3 | 67,3 | 24,7 | 54,8 |
| 01.17.00.001 | 5 T | | 20.4 | 10.5 | 25 | 240 | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной | машч | 20,4 | 19,7 | 27 | 24,8 | 24,8 |
| | просвечиваемой стали до 80 мм | | | | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 34,8 | 35,8 | 49,5 | 43,8 | 43,8 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 3,2 | 9,28 | 19,5 | 24,2 | 24,2 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | | 62,4 | 146 | 177 | 177 |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 | | | | | | |
| | Гц | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 113 | 152 | 194 | 182 | 204 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 8,3 | 10,8 | 11,6 | 13,1 | 28,3 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 5,4 | 6,9 | 6,31 | 5,48 | 2,73 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения | T | 0,045 | 0,043 | 0,059 | 0,054 | 0,054 |
| | ШАОН, диаметр 22 мм | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка | T | 0,1 | 0,097 | 0,23 | 0,27 | 0,27 |
| | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | 2 | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M_{2}^{3} | 10,1 | 9,97 | 13,3 | 2,98 | 2,98 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 79,6 | 115 | 149 | 198 | 447 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 22,7 | 32,9 | 42,8 | 55,9 | 124 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | KΓ | 0,045 | 0,043 | 0,059 | 0,054 | 0,054 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | КГ | 0,09 | 0,09 | 0,12 | 0,027 | 0,027 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | 200 | 300 | 500 | 500 | 1 200 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер 230х300 мм | M ² | 1,43 | 1,38 | 1,89 | 1,74 | 1,74 |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | Л | 1,43 | 1,38 | 1,89 | 1,74 | 1,74 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | 1,43 | 1,38 | 1,89 | 1,74 | 1,74 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | KΓ | 0,26 | 0,2 | 0,22 | 0,05 | 0,05 |
| 01.7.11.04-0032 | проволока сварочная св-оот 20, диаметр 2 мм | Kı | 0,20 | 0,2 | 0,22 | 0,03 | 0,05 |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 | КΓ | 0,01 | 0,07 | 0,14 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.11.04=00 <i>3</i> 4 | проволока сварочная св-оздімф, диаметр 2 | KI | 0,01 | 0,07 | 0,14 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.11.07-0206 | мм Электроды ТМЛ-3У | I/T | | 0,36 | 0,84 | 1,02 | 1,02 |
| 01.7.11.07-0200 | Электроды ТМУ-21 | KΓ | 28,8 | 24,7 | 12,3 | 6,17 | 6,17 |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 Электроды ЦЛ-39 | KT | 0,99 | 2,62 | 5,22 | 5,66 | 5,66 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды ЦУ-5 | KΓ | | | | | |
| 01.7.11.07-0244 | Голектроды Цэ-э | KΓ | 3,12 | 2,13 | 2,13 | 0,98 | 0,98 |

| I/о и поотивоо | Hove to you bowy a size to your accompany | Ex more | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|----------------|---|----------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 015-06 | 015-07 | 015-08 | 015-09 | 015-10 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 1 640 | 1 957 | 2 800 | 2 442 | 3 940 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 61,2 | 92 | 143,66 | 76,81 | 135,39 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | 3,5 | | | | |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | 4,5 | 5 | 5 | 5,5 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |

| | | | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|---|----------|----------|--------|--------|--------|--------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 015-06 | 015-07 | 015-08 | 015-09 | 015-10 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 26,9 | 40,3 | 67,3 | 24,7 | 54,8 |
| | грузоподъемность 16 т | 1,10111. | | .0,0 | 07,0 | ,, | - 1,0 |
| | Автомобили борговые, грузоподъемность до | машч | 26,9 | 40,3 | 67,3 | 40,3 | 67,3 |
| | 5 т | | ,- | ,- | | ,- | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной | машч | 19,7 | 19 | 28 | 29,3 | 52,6 |
| | просвечиваемой стали до 80 мм | | ' | | | , | |
| | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 35 | 35,8 | 49,6 | 49,4 | 89,8 |
| | Стилоскопы универсальные | машч | 9,28 | 9,28 | 19,5 | 13,4 | 35 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | 62,4 | 146 | 83,2 | 135 | 135 |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 | | | | | | |
| | Гц | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 167 | 204 | 173 | 264 | 264 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 14,4 | 16,4 | 21,4 | 24,2 | 24,2 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| | Станки трубоотрезные | машч | 3,9 | 6,9 | 4,06 | 6,81 | 7,79 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения | Т | 0,043 | 0,042 | 0,06 | 0,064 | 0,08 |
| | ШАОН, диаметр 22 мм | | | | | | |
| | Картон асбестовый общего назначения марка | Т | 0,097 | 0,097 | 0,12 | 0,13 | 0,21 |
| | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | | | | | | |
| | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 9,41 | 10,2 | 8,34 | 4,75 | 6,69 |
| | Кислород газообразный технический | M^3 | 108 | 161 | 196 | 175 | 290 |
| | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 30,9 | 46,3 | 56,3 | 49,8 | 83 |
| | Кислота уксусная | KΓ | 0,043 | 0,042 | 0,061 | 0,064 | 0,12 |
| | Электроды вольфрамовые | KΓ | 0,084 | 0,091 | 0,075 | 0,042 | 0,06 |
| | Вода химически очищенная | M^3 | 250 | 300 | 500 | 450 | 540 |
| | Пленка радиографическая листовая, размер | M^2 | 1,38 | 1,33 | 1,96 | 2,05 | 3,68 |
| | 230х300 мм | | | | | | |
| | Фотопроявитель | Л | 1,38 | 1,33 | 1,96 | 2,05 | 3,68 |
| | Фотофиксаж | Л | 1,38 | 1,33 | 1,96 | 2,05 | 3,68 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | KΓ | 0,21 | 0,22 | 0,1 | 0,11 | 0,12 |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 | KΓ | 0,04 | 0,05 | 0,12 | 0,01 | 0,06 |
| | MM | | | | | | |
| | Электроды ТМЛ-3У | KΓ | 0,36 | 0,36 | 0,84 | 0,48 | 0,78 |
| | Электроды ТМУ-21 | KΓ | 16,4 | 24,7 | 12,3 | 24,7 | 18,5 |
| | Электроды ЦЛ-39 | КΓ | 1,64 | 3,25 | 26 | 2,96 | 7,39 |
| 01.7.11.07-0244 | Электроды ЦУ-5 | KΓ | 2,13 | 2,13 | 2,13 | 2,14 | 2,14 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 015-11 | 06-01- 015-12 | 06-01- 015-13 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 5 682 | 8 922 | 15 047 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,0 | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 70,35 | 98,43 | 167,58 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 6 | 6,5 | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | машч | | | 7,12 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 26,9 | 40,3 | 67,3 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 29,9 | 49,5 | 91,5 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | машч | 41,7 | 42,4 | 48,4 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 71,1 | 71,1 | 99,4 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 34,2 | 35,7 | 50,4 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева | машч | 187 | 218 | 241 |
| | токами частотой 150 Гц | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 229 | 270 | 380 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 26,5 | 38,1 | 62,9 |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 7,55 | 2,13 | 1,66 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 22 мм | Т | 0,09 | 0,1 | 0,09 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 | Т | 0,29 | 0,34 | 0,32 |
| | и 6 мм | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 6,52 | 7,45 | 9,05 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 385 | 589 | 985 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 109 | 165 | 274 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | КГ | 0,09 | 0,09 | 0,11 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | КГ | 0,06 | 0,07 | 0,08 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 600 | 1 000 | 2 000 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер 230х300 мм | M^2 | 2,92 | 2,97 | 3,39 |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | Л | 2,92 | 2,97 | 3,39 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 015-11 | 06-01- 015-12 | 06-01- 015-13 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | Л | 2,92 | 2,97 | 3,39 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | КГ | 0,1 | 0,1 | 0,17 |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 мм | КГ | 0,08 | 0,1 | 0,07 |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | КГ | 1,08 | 1,25 | |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | КГ | 12,3 | 10,3 | |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды ЦЛ-39 | КГ | 8,54 | 9,02 | 11,1 |
| 01.7.11.07-0244 | Электроды ЦУ-5 | КГ | 1,97 | 1,97 | 3,17 |

Таблица ГЭСНм 06-01-016 Испытание котлов на паровую плотность

| Измеритель: | компл |
|--------------|--|
| | Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: |
| 06-01-016-01 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5-10 т/ч, давление 1,4 МПа |
| 06-01-016-02 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 16-25 т/ч, давление 1,4 МПа |
| 06-01-016-03 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа |
| 06-01-016-04 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа |
| 06-01-016-05 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2,5-10 т/ч, давление 1,4МПа |
| 06-01-016-06 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч, давление 1,4 МПа |
| 06-01-016-07 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа |
| 06-01-016-08 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа |
| | Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: |
| 06-01-016-09 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа |
| 06-01-016-10 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа |
| 06-01-016-11 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа |
| 06-01-016-12 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа |
| 06-01-016-13 | газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа |
| 06-01-016-14 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа |
| 06-01-016-15 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа |
| 06-01-016-16 | пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа |
| | Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, |
| | паропроизводительностью: |
| 06-01-016-17 | 420, 670 т/ч, давление 13,8 МПа |
| 06-01-016-18 | 1000 т/ч, давление 25 МПа |
| 06-01-016-19 | 1650 т/ч, давление 25 МПа |
| 06-01-016-20 | 2650 т/ч, давление 25 МПа |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|--|----------|--------|--------|--------|--------|--------|
| теод ресурса | * | ъд. пол. | 016-01 | 016-02 | 016-03 | 016-04 | 016-05 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 277 | 314 | 944 | 1 265 | 303 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,9 | 3,8 | 4,8 | 4,8 | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,8 | 2,44 | 44,52 | 54,33 | 2,32 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | | | 12,97 | 15,47 | |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 8,99 | 12,18 | | | 11,72 |
| | 31,39 кН (3,2 т) | | | | | | |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до | машч | 1,8 | 2,44 | 31,55 | 38,86 | 2,32 |
| | $70 \text{ M}^3/\text{y}$ | | | | | - | · |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | | | 217 | 265 | |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.01.09-0024 | Шнур асбестовый общего назначения | Т | 0,004 | 0,005 | 0,028 | 0,028 | 0,004 |
| | ШАОН, диаметр 3-5 мм | | | | · | · | , |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сквозного плетения сухие | Т | 0,003 | 0,004 | 0,012 | 0,012 | 0,003 |
| | асбестовые, марка АС, диаметр 6-14 мм | | | | · | · | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КΓ | 1 | 2 | 10 | 10 | 1 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | | | 66,9 | 87,5 | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | | | 20,9 | 25,8 | |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КΓ | 1 | 1,2 | 3 | 3 | 1 |
| 01.3.05.23-0062 | Натрий едкий марка ТР, технический | Т | 0,043 | 0,054 | 0,15 | 0,24 | 0,043 |
| 01.3.05.23-0181 | Стекло жидкое натриевое каустическое | Т | 0,006 | 0,008 | 0,024 | 0,024 | 0,006 |
| 01.3.05.23-0201 | Триполифосфат натрия технический, сорт I | Т | 0,026 | 0,032 | 0,09 | 0,144 | 0,026 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | M^3 | | , | 90 | 144 | |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 12 | 20 | 70 | 108 | 12 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | | | 0,0654 | 0,0842 | |

| T.C | 11 | Б | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|--|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 016-06 | 016-07 | 016-08 | 016-09 | 016-10 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 420 | 1 069 | 1 456 | 824 | 1 309 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,9 | 4,8 | 4,8 | 3,9 | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 3,13 | 46,41 | 56,68 | | |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | | 13 | 15,5 | | |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 15,85 | | | | |
| | 31,39 кН (3,2 т) | | | | | | |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до | машч | 3,13 | 33,41 | 41,18 | | |
| | $70 \text{ m}^3/\text{y}$ | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | | 217 | 265 | 25,4 | 33,2 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.01.09-0024 | Шнур асбестовый общего назначения | T | 0,005 | 0,028 | 0,028 | | |
| | ШАОН, диаметр 3-5 мм | | | | | | |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сквозного плетения сухие | Т | 0,004 | 0,012 | 0,012 | | |
| | асбестовые, марка АС, диаметр 6-14 мм | | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KΓ | 2 | 10 | 10 | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | | 70,9 | 92,3 | 49,1 | 68,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | | 20,8 | 27,2 | 21,5 | 29,5 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КΓ | 1,2 | 3 | 3 | | |
| 01.3.05.23-0062 | Натрий едкий марка TP, технический | T | 0,054 | 0,125 | 0,24 | | |
| 01.3.05.23-0181 | Стекло жидкое натриевое каустическое | T | 0,008 | 0,024 | 0,024 | | |
| 01.3.05.23-0201 | Триполифосфат натрия технический, сорт I | T | 0,032 | 0,009 | 0,144 | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | M_{2}^{3} | | 90 | 144 | | |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M ³ | 20 | 70 | 108 | | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | | 0,0654 | 0,084 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 016-11 | 06-01- 016-12 | 06-01- 016-13 | 06-01- 016-14 | 06-01- 016-15 |
|--------------------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 1 710 | 2 787 | 7 429 | 1 363 | 1 970 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,8 | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 3,9 |
| 3 91.17.04-233 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 35,3 | 55,3 | 82 | 35,7 | 38,9 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 78,5 | 113 | 195 | 70,4 | 84,2 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 34,3 | 49,1 | 80 | 30,8 | 35,6 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 016-16 | 06-01- 016-17 | 06-01- 016-18 | 06-01- 016-19 | 06-01- 016-20 |
|--------------------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 2 843 | 4 613 | 7 422 | 11 675 | 22 704 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,8 | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 3,9 |
| 3 91.17.04-233 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 47,1 | 53,1 | 81 | 94 | 126 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 106 | 135 | 186 | 241 | 357 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 44,6 | 54,2 | 77,5 | 96,5 | 138 |

Раздел 2. КОТЛЫ ПАРОВЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ

Таблица ГЭСНм 06-01-052 Котлы давлением до 0,9 МПа

Измеритель: 06-01-052-01 Котел паропроизводительностью 1-2,5 т/ч

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 052-01 |
|--------------|--|----------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 35,2 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 2,37 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 1,7 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 1,82 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м ³ /ч | машч | 0,51 |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,16 |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 12 т | машч | 0,16 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 0,01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 052-01 |
|-----------------|---|----------------|------------------|
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марка АС, диаметр 6-14 мм | T | 0,00015 |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | K Γ | 0,15 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 3,87 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 1,1 |
| 01.3.05.23-0062 | Натрий едкий марка TP, технический | T | 0,00152 |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | м ³ | 0,23 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | 0,76 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00002 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КΓ | 5,71 |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, толщина 4-5 | Т | 0,0015 |
| | MM | | |

Раздел 3. ЭЛЕМЕНТЫ ВОДОГРЕЙНЫХ КОТЛОВ

Таблица ГЭСНм 06-01-064 Каркасные конструкции

Измеритель:

Каркас и каркасные конструкции котлов теплопроизводительностью:

06-01-064-01 35-58,2 МВт (30-50 Гкал/ч) 06-01-064-02 116,3 МВт (100 Гкал/ч) 06-01-064-03 209 МВт (180 Гкал/ч)

Портал и каркасные конструкции с шаровыми опорами котлов теплопроизводительностью 209 МВт (180 06-01-064-04

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|---|----------|--------|--------|--------|--------|
| | | | 064-01 | 064-02 | 064-03 | 064-04 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 91,1 | 91,6 | 73 | 212 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,8 | 4,4 | 4,3 | 4,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 5,47 | 13,33 | 27,83 | 30,62 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | | 0,65 | 1,23 | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | | | 8,98 |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | машч | | 1,38 | | 10,3 |
| 91.05.05-016 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т | машч | | | | 1,32 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | машч | 5,05 | | | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т | машч | | 5,19 | 12 | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | | 5,41 | 3,12 | 2,67 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 | машч | | 0,46 | 1,3 | 0,52 |
| | кВт (750 л.с.) | | | · | | |
| 91.10.05-005 | Трубоукладчики для труб диаметром до 700 мм, | машч | 0,26 | | | |
| | грузоподъемность 12,5 т | | | | | |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,16 | | | |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 12 | машч | 0,16 | | | |
| | T | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 18,47 | 16,5 | 20,9 | 57,2 |
| | тока) | | | ŕ | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | _ | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 12,9 | 5,37 | 7,9 | 7 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 3,67 | 1,51 | 2,38 | 2,11 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | | 0,99 | 0,53 | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,0366 | 0,0159 | 0,0168 | 0,0503 |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные прочие, масса | T | 0,06 | · | · | |
| | сборочной единицы до 0,1 т | | | | | |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления для монтажа | Т | | 0,03 | 0,02 | 0,02 |
| | паровых котлов | | | | - | - |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 20 | | | |

Таблица ГЭСНм 06-01-065 Блоки поверхностей нагрева (топочный и конвективный)

Измеритель:

Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвижки,

котлов теплопроизводительностью:

06-01-065-01 4,65 МВт (4 Гкал/ч) 06-01-065-02 7,58 МВт (6,5 Гкал/ч) 06-01-065-03 11,63 МВт (10 Гкал/ч) 06-01-065-04 23,26 МВт (20 Гкал/ч)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 065-01 | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|---|----------|------------------|----------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 49,4 | 065-02 41,5 | 065-03 | 065-04 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 46.14 | 3,9 | | 34,8 | 28,8 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,55 | 3,9 1,2 | 4,1 0,94 | |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | 46.14 | 1,33 | 1,2 | 0,94 | 1,11 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 1,26 | 0,95 | 0,62 | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | машч | 1,20 | 0,55 | 0,02 | 0,81 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН | машч | 9,37 | 9,33 | 6,62 | 6,61 |
| 71.00.03-002 | (3,2 т) | WalliI | 7,57 | 7,55 | 0,02 | 0,01 |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0.29 | 0,25 | 0,2 | 0,22 |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 12 | машч | 0,29 | 0,25 | 0,2 | 0,22 |
| | T | | , | - , | - ,— | 1 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | | | 0,71 | 0,46 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 0,19 | 0,19 | 4,81 | 3,22 |
| | тока) | | | · | · | · |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | | | 0,12 | 0,08 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | | | 0,054 | 0,035 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 0,48 | 0,48 | 0,91 | 0,76 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,14 | 0,14 | 0,26 | 0,22 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00024 | 0,00024 | 0,00283 | 0,00196 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | 3,05 | 2,17 | 1,31 | 1,87 |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные прочие, масса | T | 0,45 | 0,32 | 0,19 | 0,28 |
| | сборочной единицы до 0,1 т | | | | | |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, | T | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| | ширина 50-200 мм, толщина 4-5 мм | | | | | |
| 08.3.08.02-0021 | Уголок горячекатаный, размер 32х32 мм | T | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| 25.1.01.04-0012 | Шпалы из древесины хвойных пород для колеи 600 мм, | ШТ | 4,46 | 3,33 | 2,43 | 2,97 |
| | непропитанные, длина <u>1</u> 200 мм, тип П | | | | | |

Таблица ГЭСНм 06-01-066 Экраны

| Измеритель: | T |
|--------------|---|
| | Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью: |
| 06-01-066-01 | 35 МВт (30 Гкал/ч) |
| 06-01-066-02 | 58,2 МВт (50 Гкал/ч) |
| | Экраны из гладких труб с вваренной полосой, с уплотнениями котла, опорами, подвесками и другими |
| | креплениями котлов теплопроизводительностью: |
| 06-01-066-03 | 116,3 МВт (100 Гкал/ч) |
| 06-01-066-04 | 209 MBт (180 Гкал/ч) |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 066-01 | 06-01- 066-02 | 06-01- 066-03 | 06-01- 066-04 |
|--------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 18,5 | 40,3 | 465 | 459 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,9 | 4,7 | 4,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 2,95 | 3, 64 | 25,79 | 40,04 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | | | 0,51 | 0,4 |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | машч | | | 5,06 | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | машч | 2,73 | 2,14 | | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т | машч | | | 9,2 | 18,8 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН | машч | | | 1,9 | 1,96 |
| | (1,25 T) | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН | машч | | 0,2 6 | | |
| | (3,2 T) | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | | | 2,7 | 3,1 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 | машч | | | 0,61 | 0,66 |
| | кВт (750 л.с.) | | | | | |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м ³ /ч | машч | | 0,42 | | |
| 91.10.05-005 | Трубоукладчики для труб диаметром до 700 мм, | машч | | 0,27 | | |
| | грузоподъемность 12,5 т | | 0.4.7 | 0.1.1 | | |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,15 | 0,14 | | |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 12 | машч | 0,15 | 0,14 | | |
| 01 17 02 002 | T | | | | 0.10 | 0.1 |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч | | | 0,12 | 0,1 |
| | просвечивания металла толщиной до 25 мм | | | | 0.00 | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой | машч | | | 0,03 | 0,07 |
| 01.17.02.022 | стали до 80 мм | | 0.14 | 1.60 | 0.04 | 0.53 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 0,14 | 1,62 | 0,84 | 0,73 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 2,49 | 5,91 | 139 | 124 |
| | тока) | | | | | |

| 1/ | 11 | T | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|---|----------------|---------|--------|---------|---------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 066-01 | 066-02 | 066-03 | 066-04 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с электродвигателем, | машч | | _ | 0,41 | 0,97 |
| | производительность до 5,0 м ³ /мин | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | | | 0,34 | 0,46 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 0,07 | 0,67 | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | | | 0,6 | 0,72 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | | | 0,00006 | 0,00005 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 0,08 | 1,27 | 0,82 | 0,94 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 1,64 | 2,59 | 244 | 212 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 0,47 | 0,74 | 128 | 121 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | KΓ | | | 0,008 | 0,005 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | KΓ | | | 0,01 | 0,01 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | | 0,32 | 0,38 | 0,45 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер 230х300 мм | \mathbf{M}^2 | | | 0,246 | 0,144 |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | Л | | | 0,25 | 0,14 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | Л | | | 0,25 | 0,14 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | T | | | 0,00003 | 0,00003 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | КΓ | | | 0,03 | 0,04 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | ΚΓ | | | 6,7 | 9,8 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00124 | 0,0022 | 0,0292 | 0,0256 |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | КΓ | | | 3,81 | 3,53 |
| 01.7.11.07-0244 | Электроды ЦУ-5 | КΓ | | | 1,1 | 1,56 |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные прочие, масса | T | 0,01 | 0,01 | - | |
| | сборочной единицы до 0,1 т | | | | | |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления для монтажа | T | | | 0,05 | 0,18 |
| | паровых котлов | | | | | |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, | T | 0,01 | 0,01 | | |
| | ширина 50-200 мм, толщина 4-5 мм | | | | | |
| 08.3.08.02-0021 | Уголок горячекатаный, размер 32х32 мм | T | 0,01 | 0,01 | | |
| 25.1.01.04-0012 | Шпалы из древесины хвойных пород для колеи 600 мм, | ШТ | 9 | 1 | | |
| | непропитанные, длина 1200 мм, тип II | | | | | |

Таблица ГЭСНм 06-01-067 Конвективные поверхности

Измеритель:

Поверхность конвективная с креплениями котлов теплопроизводительностью: 35-58,2 МВт (30-50 Гкал/ч) 116,3 МВт (100 Гкал/ч) 209 МВт (180 Гкал/ч) 06-01-067-01 06-01-067-02 06-01-067-03

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 067-01 | 06-01- 067-02 | 06-01- 067-03 |
|-----------------------|--|----------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 41,4 | 162 | 96,1 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,9 | 4,5 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 3,72 | 40,17 | 29,57 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | - 3 | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | | 2,59 | 1,24 |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | машч | | 2,23 | _ |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | машч | 3,42 | , | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т | машч | , | 16,9 | 14 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | машч | | 0,25 | 0,17 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 0,09 | , | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | | 4,13 | 2,19 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 | машч | | 0,75 | 0,15 |
| | л.с.) | | | | |
| 91.10.05-005 | Трубоукладчики для труб диаметром до 700 мм, | машч | 0,06 | | |
| | грузоподъемность 12,5 т | | | | |
| 91.14.04 - 001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,13 | | |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 12 т | машч | 0,13 | | |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания | машч | | 1,92 | 1,09 |
| | металла толщиной до 25 мм | | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 0,11 | 1 | 0,61 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 9,35 | 29,7 | 6,56 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 0,11 | 0,05 | 0,03 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 0,61 | 0,63 | 0,33 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 1,95 | 35,8 | 25,9 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,55 | 18,7 | 9,06 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | КΓ | | 0,004 | 0,002 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | КГ | | 0,008 | 0,002 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 067-01 | 06-01- 067-02 | 06-01- 067-03 |
|-----------------|--|----------------|------------------|------------------|------------------|
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | 007.01 | 0,04 | 0,02 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер 230х300 мм | m ² | | 0,129 | 0,0742 |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | л | | 0,13 | 0,07 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | | 0,13 | 0,07 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | КГ | | 0,026 | 0,014 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | | 1,96 | 3,12 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,0012 | 0,00408 | 0,00075 |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | кг | | 0,81 | 0,69 |
| 01.7.11.07-0244 | Электроды ЦУ-5 | КГ | | 0,012 | 0,005 |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные прочие, масса сборочной | Т | 0,01 | | |
| | единицы до 0,1 т | | | | |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых | Т | | 0,03 | 0,08 |
| | котлов | | | | |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, ширина 50- | T | 0,01 | | |
| | 200 мм, толщина 4-5 мм | | | | |
| 08.3.08.02-0021 | Уголок горячекатаный, размер 32х32 мм | Т | 0,01 | | |
| 25.1.01.04-0012 | Шпалы из древесины хвойных пород для колеи 600 мм, | шт | 1 | | |
| | непропитанные, длина 1200 мм, тип II | | | | |

Таблица ГЭСНм 06-01-068 Трубопроводы в пределах котлов

Измеритель: т

Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод,

магнезитопровод и трубопровод обмывки, котлов теплопроизводительностью: 23,26-58,2 МВт (20-50 Гкал/ч)

06-01-068-01 23,26-58,2 MBτ (20-50 Γκαπ/ 06-01-068-02 116,3 MBτ (100 Γκαπ/ч) 06-01-068-03 209 MBτ (180 Γκαπ/ч)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 068-01 | 06-01- 068-02 | 06-01- 068-03 |
|-----------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 309 | 612 | 665 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,8 | 4,4 | 4,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 4,25 | 29,53 | 49,17 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | | 2,03 | 2,03 |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | машч | | 15 | , |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | машч | 0,16 | | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т | машч | | 3,27 | 21,2 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | машч | | 47,7 | 57,1 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 8,13 | , | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | | 2,63 | 3,44 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 | машч | | 0,23 | 0,24 |
| | л.с.) | | | | |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,15 | | |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 12 т | машч | 0,15 | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 16 | 10,7 | 11,2 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | | 0,32 | |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева | машч | | 27,4 | 27,6 |
| | токами частотой 150 Гц | | | , | , |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 69 | 95,6 | 90,1 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | | 1,63 | 1,24 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 3,94 | 5,5 | 4,26 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 22 мм | T | | 0,003 | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 | T | | 0,01 | |
| | и 6 мм | | | - | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 0,46 | 1,08 | 2,11 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | | 72,6 | 87,8 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | | 31,5 | 42,5 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | КГ | | 0,02 | 0,03 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | | 0,29 | 0,3 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | | 17 | 23,8 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | КΓ | | 0,17 | 0,08 |
| 01.7.11.04-0054 | Проволока сварочная СВ-08ХМФ, диаметр 2 мм | КГ | | 0,003 | ' |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,0297 | 0,0318 | 0,00383 |
| 01.7.11.07-0206 | Электроды ТМЛ-3У | КΓ | , | 0,07 | |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | ΚΓ | | 24,8 | 25,4 |
| 01.7.11.07-0244 | Электроды ЦУ-5 | кг | | 0,23 | 0,27 |

Таблица ГЭСНм 06-01-069 Воздухоподогреватели

Измеритель:

06-01-069-01

Воздухоподогреватель трубчатый котла теплопроизводительностью 23,26 МВт (20 Гкал/ч)

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 069-01 |
|-----------------|--|----------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 9,16 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,19 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | машч | 0,96 |
| 91.10.05-005 | Трубоукладчики для труб диаметром до 700 мм, грузоподъемность 12,5 т | машч | 0,08 |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,15 |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 12 т | машч | 0,15 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 0,71 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 0,16 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,04 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 19,1 |
| 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные Э46, диаметр 4 мм | кг | 0,17 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00099 |

Таблица ГЭСНм 06-01-070 Лестницы и площадки, прочие детали и конструкции

Измеритель:

Лестницы и площадки котлов теплопроизводительностью:

06-01-070-01

11,63 МВт (10 Гкал/ч)

06-01-070-02

58,2 МВт (50 Гкал/ч) 116,3-209 МВт (100-180 Гкал/ч)

06-01-070-03

06-01-070-04

Общивка листовая, толщина листа до 3 мм Горелка газомазутная, масса:

06-01-070-05

до 0,5 т

06-01-070-06

от 0,5 т до 0,78 т

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- | 06-01- | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|---|----------|----------|----------|----------|----------|
| 4 | <u> </u> | | 070-01 | 070-02 | 070-03 | 070-04 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 91,9 | 39,2 | 130 | 377 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,1 | 3,8 | 3,9 | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 2,93 | 2,82 | 14,6 | 0,26 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | | | 5,63 | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | машч | | | 5,71 | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 2,77 | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | машч | | 2,68 | | 0,13 |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т | машч | | | 1,42 | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН | машч | 0,58 | 2,45 | | 20,8 |
| | (3,2 T) | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | | | 6,91 | |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 | машч | | | 0,21 | |
| | кВт (750 л.с.) | | | | | |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,16 | 0,14 | | 0,13 |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 12 | машч | 0,16 | 0,14 | | 0,13 |
| | T | | | _ | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 48,3 | 12,1 | 29,6 | 124 |
| | тока) | | ' | ĺ | ' | |
| 4 | материалы | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 12,2 | 10,6 | 9,8 | 100 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 3,47 | 3,01 | 2,87 | 28,6 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | | - 2 | 20,9 | l |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,0815 | 0,0196 | 0,00001 | 0,16 |
| 07.2.07.04-0011 | Конструкции сварные индивидуальные прочие, масса | T | 0,01 | 0,01 | | - , |
| | сборочной единицы до 0,1 т | • | "," 1 | -, | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 070-05 | 06-01- 070-06 |
|--------------|--|----------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 170 | 123 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,3 | 0,31 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,15 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | | 06-01- | 06-01- |
|-----------------|--|----------|--------|--------|
| The proof | The state of the s | Ед. изм. | 070-05 | 070-06 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | машч | | 0,16 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 14,5 | 9,67 |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,15 | 0,15 |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 12 т | машч | 0,15 | 0,15 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 2,32 | 10,8 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,003 | 0,0139 |

Таблица ГЭСНм 06-01-071 Гидравлическое испытание водогрейных котлов

| Измеритель: | компл |
|--------------|--|
| | Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном |
| | топливе, теплопроизводительностью: |
| 06-01-071-01 | 7,56 МВт (6,5 Гкал/ч) |
| 06-01-071-02 | 11,63 МВт (10 Гкал/ч) |
| 06-01-071-03 | 58,2 МВт (50 Гкал/ч) |
| 06-01-071-04 | 116,3 МВт (100 Гкал/ч) |
| 06-01-071-05 | Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, |
| | теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч) |
| | Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, |
| | теплопроизводительностью: |
| 06-01-071-06 | 23,26 МВт (20 Гкал/ч) |
| 06-01-071-07 | 116,3 МВт (100 Гкал/ч) |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 071-01 | 06-01- 071-02 | 06-01- 071-03 | 06-01- 071-04 | 06-01- 071-05 |
|-----------------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 56,2 | 64,6 | 89,5 | 561 | 848 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,2 | 4,8 | 4,0 | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 6,64 | 8,06 | 9,81 | 29,38 | 40,86 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | | | | 4,78 | 0,72 |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | 11 | |
| | грузоподъемность 10 т | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | манч | 0,07 | 0,08 | | | |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | | 0,08 | | |
| | грузоподъемность 25 т | | | | | | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | | | | 18,1 |
| | грузоподъемность 50-63 т | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | | | | 3,34 | 3,15 |
| | 31,39 кН (3,2 т) | | | | | | |
| 91.09.03 - 035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | | | | 7,58 | 9,92 |
| 91.09.05 -022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | | | | 1,97 | 1,97 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.10.01 -00 1 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до | машч | 6,5 | 7,9 | 9,65 | | |
| | 70 м ³ /ч | | | | | | |
| 91.14.04 - 001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,07 | 0,08 | 0,08 | | |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, | машч | 0,07 | 0,08 | 0,08 | | |
| | грузоподъемность 12 т | | | | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | | | | 4,8 | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 12,2 | 12,2 | 25,2 | 35,5 | 58,2 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | | | | 21,4 | 36 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | | | | 9,66 | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | 2 | | | | | |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M ³ | 0,38 | 0,38 | 0,95 | 0,94 | 1,12 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | | | | 85,4 | 91 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | | | | 40,3 | 42,5 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | KΓ | | | | 0,013 | 0,015 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M ³ | 16 | 22,5 | 70 | 80,3 | 162 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 | КΓ | | | | 0,039 | 0,047 |
| | MM | | | | | | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,0024 | 0,0024 | 0,0044 | | |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | KΓ | | | | 11,1 | 22,7 |
| 18.4.01.02-0061 | Конструкции металлические (седло под | T | | | | 0,02 | 0,02 |
| | трубопроводы, хомуты или подвески) | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 071-01 | 06-01- 071-02 | 06-01- 071-03 | 06-01- 071-04 | 06 - 01- 071 - 05 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------------------------|
| 23.5.02.02-0027 | Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм | М | | | | 40 | 41 |
| 23.5.02.02-0065 | Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 133 мм толщина стенки 4 мм | М | | | | 30 | 30 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 071-06 | 06 - 01- 071 - 07 |
|-----------------------|--|----------------|------------------|------------------------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 87,8 | 770 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 1011. 1 | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 10,46 | 23,82 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | 10,10 | 23,02 |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | | 5,38 |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | машч | | 11,1 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | машч | 0,08 | 1 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 1,00 | 3,15 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | | 8,27 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | | 1,97 |
| 91.10.01 - 001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м ³ /ч | машч | 10,3 | , |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,08 | |
| 91.14.05-011 | Полуприцены общего назначения, грузоподъемность 12 т | машч | 0,08 | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | _ | 14,1 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 18,2 | 93,3 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | | 27,6 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | | 3,4 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 22 мм | Т | | 0,002 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | Т | | 0,009 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м ³ | 0,57 | 1,18 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | | 87,3 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | | 40,9 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | КГ | | 0,014 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M ³ | 37 | 100 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | КГ | | 0,12 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,0036 | |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | КГ | | 52,6 |
| 18.4.01.02-0061 | Конструкции металлические (седло под трубопроводы, хомуты или | Т | | 0,02 |
| | подвески) | | | |
| 23.5.02.02-0027 | Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали | M | | 40 |
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 32 мм, толщина | | | |
| | стенки 3 мм | | | |
| 23.5.02.02-0065 | Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали | M | | 30 |
| | марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 133 мм | | | |
| | толицина стенки 4 мм | _ | | |

Таблица ГЭСНм 06-01-072 Испытание водогрейных котлов на газовую плотность

| Измеритель: | КОМПЛ |
|--------------|--|
| | Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на : |
| 06-01-072-01 | пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч) |
| 06-01-072-02 | пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 116 МВт (100 Гкал/ч) |
| 06-01-072-03 | газомазутном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч) |
| 06-01-072-04 | газомазутном топливе, теплопроизводительностью 116,3 МВт (100 Гкал/ч) |
| 06-01-072-05 | Испытание на газовую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, |
| | теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч) |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 072-01 | 06-01- 072-02 | 06-01- 072-03 | 06-01- 072-04 | 06-01- 072-05 |
|-----------------|-------------------------------------|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 517 | 630 | 426 | 506 | 811 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,1 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 19,5 | 61,6 | 19,3 | 61,6 | 80,1 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | _ | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 19,6 | 36,6 | 17,5 | 32,2 | 48,4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 072-01 | 06-01- 072-02 | 06-01- 072-03 | 06-01- 072-04 | 06-01- 072-05 |
|-----------------|--|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 5,79 | 10,8 | 5,16 | 9,36 | 14,3 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M ³ | 0,69 | 0,49 | 0,69 | 0,36 | 0,57 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 345 | 375 | 345 | 375 | 945 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | T | 0,011 | 0,2 | 0,008 | 0,05 | 0,09 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,0301 | 0,0886 | 0,0297 | 0,0886 | 0,112 |

Таблица ГЭСНм 06-01-073 Щелочение и испытание водогрейных котлов на тепловую плотность

| Измеритель: | компл |
|--------------|---|
| | Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: |
| 06-01-073-01 | пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч) |
| 06-01-073-02 | пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 116 МВт (100 Гкал/ч) |
| 06-01-073-03 | газомазутном топливе, теплопроизводительностью 23,26-35 МВт (20-30 Гкал/ч) |
| 06-01-073-04 | газомазутном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч) |
| 06-01-073-05 | газомазутном топливе, теплопроизводительностью 116,3 МВт (100 Гкал/ч) |
| 06-01-073-06 | Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов Т-образной компоновки, работающих на |
| | газомазутном топливе, теплопроизволительностью 209 МВт (180 Гкал/ч) |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 073-01 | 06-01- 073-02 | 06-01- 073-03 | 06-01- 073-04 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 975 | 1 614 | 669 | 824 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,3 | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 14,56 | 16,89 | 11,38 | 14,07 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | машч | 4,76 | 5,89 | 2,38 | 4,76 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | | 0,2 | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | машч | 0,1 | , | 0,06 | 0,1 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м ³ /ч | машч | 8,64 | | 7,93 | 8,15 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,1 | 0,2 | 0,05 | 0,1 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой | машч | | 0,32 | | |
| | стали до 80 мм | | | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | | 21,8 | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 81,7 | 154 | 36,5 | 78,8 |
| | тока) | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | | 13,6 | | |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 0,96 | | 0,96 | 0,96 |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | | 10,6 | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.1.01.09-0024 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр | T | 0,014 | 0,016 | 0,014 | 0,014 |
| | 3-5 MM | | | | | |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марка | T | 0,006 | 0,008 | 0,006 | 0,006 |
| | АС, диаметр 6-14 мм | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КГ | 5 | 6 | 5 | 5 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 1,68 | 2,24 | 1,11 | 1,68 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 38,3 | 84,6 | 25,7 | 34,1 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KT | 11,2 | 27,6 | 7,56 | 9,96 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | КГ | | 0,016 | | |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КГ | 1,5 | 2 | 1,5 | 1,5 |
| 01.3.05.23-0062 | Натрий едкий марка TP, технический | T | 0,12 | 0,26 | 0,06 | 0,12 |
| 01.3.05.23-0181 | Стекло жидкое натриевое каустическое | T | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| 01.3.05.23-0201 | Триполифосфат натрия технический, сорт I | Т | 0,069 | 0,132 | 0,0372 | 0,069 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | КГ | | 0,03 | | |
| 01.7.03.01-0001 | Вода | M^3 | 112 | | 101 | 112 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 56 | 65 | 34,8 | 56 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер 230х300 мм | M^2 | | 0,512 | | |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | Л | | 0,51 | | |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | Л | | 0,51 | | |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | КГ | | 0,26 | | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,0361 | | 0,01541 | 0,033 |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | КГ | | 69,2 | | |
| 01.7.11.07-0244 | Электроды ЦУ-5 | КГ | | 2,07 | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 073-05 | 06-01- 073-06 |
|--------------|---|----------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 1 371 | 3 042 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,4 | 4,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 25,16 | 41,66 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | машч | | 13,9 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,2 | 0,33 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-01- 073-05 | 06-01- 073-06 |
|-----------------|--|----------------|------------------|------------------|
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т | машч | 6,38 | |
| 91.14.02-001 | Автомобили борговые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,2 | 0,33 |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | машч | 0,64 | 0,64 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 22 | 57,1 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 183 | 342 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 10,4 | 19,8 |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | 12 | 27,1 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.1.01.09-0024 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 3-5 мм | Т | 0,016 | 0,022 |
| 01.1.02.05-0122 | Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марка АС, диаметр 6-14 мм | Т | 0,008 | 0,012 |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КГ | 6 | 8 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м ³ | 4,99 | 12,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 90,1 | 126 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KГ | 28,5 | 37,3 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | КГ | 0,032 | 0,032 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КГ | 2 | 2 |
| 01.3.05.23-0062 | Натрий едкий марка TP, технический | Т | 0,26 | 0,44 |
| 01.3.05.23-0181 | Стекло жидкое натриевое каустическое | Т | 0,012 | 0,015 |
| 01.3.05.23-0201 | Триполифосфат натрия технический, сорт I | Т | 0,132 | 0,22 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | КГ | 0,068 | 0,13 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | 65 | 106 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер 230х300 мм | m ² | 1,02 | 1,02 |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | л | 1,02 | 1,02 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | 1,02 | 1,02 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | КГ | 0,36 | 2,21 |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | КГ | 69,2 | 163 |
| 01.7.11.07-0244 | Электроды ЦУ-5 | кг | 5,23_ | 9,78 |

Отдел 2. КОТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. ТОПОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица ГЭСНм 06-02-001 Решетки

Измеритель: 06-02-001-01

Решетка колосниковая, активная площадь 0,82-1,34 м²

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 001-01 |
|-----------------|---|----------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 46 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,3 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,15 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 1,36 |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,15 |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 12 т | машч | 0,15 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 8,94 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,01155 |

Таблица ГЭСНм 06-02-002 Топки полумеханические

Измеритель: 06-02-002-01

Топка с колосниковыми решетками, площадь решетки $2,74-6,31 \text{ м}^2$

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 002-01 |
|-----------------|---|----------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 54,9 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,3 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,15 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш,-ч | 1,31 |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,15 |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 12 т | маш,-ч | 0,15 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 8,93 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,0115 |

Таблица ГЭСНм 06-02-003 Топки механические

Измеритель: т

Топка с забрасывателями, с колосниковым полотном:
06-02-003-01 ленточного типа, активная площадь решетки 3,3-6,4 м²
06-02-003-02 ленточного типа, активная площадь решетки 9,1 м²
чешуйчатого типа, активная площадь решетки 13,4-15,9 м²

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 003-01 | 06-02- 003-02 | 06-02- 003-03 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 31,4 | 16,8 | 16,8 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 3,9 | 3,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,3 | 0,26 | 0,26 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,15 | 0,13 | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | машч | | | 0,13 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 1,4 | 1,11 | 0,7 |
| 91.14.04-001 | Тягачи седельные, грузоподъемность 12 т | машч | 0,15 | 0,13 | 0,13 |
| 91.14.05-011 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 12 т | машч | 0,15 | 0,13 | 0,13 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 8,93 | 8,93 | 3,02 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,0115 | 0,0115 | 0,0039 |

Таблица ГЭСНм 06-02-004 Подогреватели и фильтры мазута

| Измеритель: | Т |
|--------------|---|
| | Подогреватель мазута, устанавливаемый: |
| 06-02-004-01 | вне здания котельной, производительностью 6 т/ч |
| 06-02-004-02 | вне здания котельной, производительностью 15 т/ч |
| 06-02-004-03 | вне здания котельной, производительностью 30 т/ч |
| 06-02-004-04 | вне здания котельной, производительностью 60 т/ч |
| 06-02-004-05 | вне здания котельной, производительностью 120 т/ч |
| 06-02-004-06 | вне здания котельной, производительностью 240 т/ч |
| 06-02-004-07 | в здании котельной, производительностью 6 т/ч |
| 06-02-004-08 | в здании котельной, производительностью 15 т/ч |
| 06-02-004-09 | в здании котельной, производительностью 30 т/ч |
| 06-02-004-10 | в здании котельной, производительностью 60 т/ч |
| 06-02-004-11 | в здании котельной, производительностью 120 т/ч |
| 06-02-004-12 | в здании котельной, производительностью 240 т/ч |
| | Фильтр мазута, устанавливаемый: |
| 06-02-004-13 | вне здания котельной, производительностью 30 т/ч |
| 06-02-004-14 | вне здания котельной, производительностью 60 т/ч |
| 06-02-004-15 | вне здания котельной, производительностью 120 т/ч |
| 06-02-004-16 | вне здания котельной, производительностью 240 т/ч |
| 06-02-004-17 | в здании котельной, производительностью 30 т/ч |
| 06-02-004-18 | в здании котельной, производительностью 60 т/ч |
| 06-02-004-19 | в здании котельной, производительностью 120 т/ч |
| 06-02-004-20 | в здании котельной, производительностью 240 т/ч |

| | | 1 | | 1 | | | |
|-----------------|--|----------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- | 06-02- | 06-02- | 06-02- | 06-02- |
| код ресурса | танменование элемента затрат | Ед. изм. | 004-01 | 004-02 | 004-03 | 004-04 | 004-05 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 506 | 176 | 94 | 80 | 54 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,6 | 3,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 2,21 | 0,71 | 0,41 | 0,2 | 0,23 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 1,19 | 0,37 | 0,25 | 0,02 | 0,1 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | | | 0,06 | 0,05 |
| | грузоподъемность до 16 т | | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 60,4 | 22,7 | 13,6 | 9,41 | 6,45 |
| | 49,05 кH (5 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 1,77 | 0,64 | 0,35 | 0,26 | 0,19 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,51 | 0,17 | 0,08 | 0,06 | 0,04 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 0,71 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| | (постоянного тока) | | | | | | - |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, | машч | 16,2 | 5,71 | 3,06 | 2,17 | 1,56 |
| | напор до 30 м | | | | | - | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 0,32 | 0,32 | 0,32 | 0,32 | 0,32 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 004-01 | 06-02- 004-02 | 06-02- 004-03 | 06-02- 004-04 | 06-02- 004-05 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00047 | 0,00047 | 0,00047 | 0,00047 | 0,00047 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | KΓ | 11,7 | 3,9 | 1,91 | 1,24 | 0,78 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 004-06 | 06-02- 004-07 | 06-02- 004-08 | 06-02- 004-09 | 06-02- 004-10 |
|----------------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 32 | 456 | 165 | 96,4 | 73 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,4 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,12 | 23,47 | 8,23 | 4,35 | 3,09 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | , | | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | | 0,21 | 0,1 | 0,07 | 0,07 |
| | грузоподъемность 32 т | | | | , | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | | 1 | 0,36 | 0,19 | |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | машч | 0,1 | | | | |
| | грузоподъемность 25 т | | | | | | |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | | | | 0,13 |
| | грузоподъемность до 16 т | | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 3,89 | 52,2 | 18,8 | 10,1 | 7,91 |
| | 49,05 кН (5 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,03 | 3,29 | 1,14 | 0,59 | 0,42 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,01 | 2,03 | 0,67 | 0,32 | 0,22 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.10.01 -001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до | машч | | 18,2 | 6,43 | 3,45 | 2,45 |
| | $70 \text{ m}^3/\text{H}$ | | | | | | |
| 91.17.04 -233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 0,7 | 0,71 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| 01.10.01.00. | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.19.04 -005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 0,96 | | | | |
| | напор до 30 м | | | _ | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | 2 | | | | | |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M ³ | 0,32 | 0,32 | 0,32 | 0,32 | 0,32 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00047 | 0,00047 | 0,00047 | 0,00047 | 0,00047 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | КГ | 0,33 | 11,7 | 3,9 | 1,91 | 1,24 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 004-11 | 06-02- 004-12 | 06-02- 004-13 | 06-02- 004-14 | 06-02- 004-15 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 47 | 29,6 | 442 | 287 | 167 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,4 | 3,4 | 3,1 | 3,2 | 3,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,23 | 0,13 | 1,1 | 1,05 | 1,06 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 0,05 | 0,04 | | | |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | | | 0,55 | 0,52 | 0,53 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | 0,07 | | | |
| | грузоподъемность 25 т | | | | | | |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, | машч | 0,1 | | | | |
| | грузоподъемность до 16 т | | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 4,63 | 2,76 | 208 | 133 | 75,3 |
| | 49,05 кH (5 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,19 | 0,12 | | | |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,04 | 0,01 | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | | | 0,55 | 0,53 | 0,53 |
| | 5 т | | | | ۰,۰۰ | 0,50 | 0,55 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 0,7 | 0,7 | 0,14 | 0,19 | 0,19 |
| | (постоянного тока) | | <u> </u> | , | , | - , | -, |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 1,51 | 0,93 | 56,3 | 36,2 | 20,4 |
| | напор до 30 м | | | , | ŕ | 1 | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 0,32 | 0,32 | 0,31 | 0,32 | 0,32 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 0,23 | 0,23 | 0,25 | 0,24 | 0,22 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00047 | 0,00047 | - | - | |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | KΓ | 0,78 | 0,33 | 41,8 | 26,8 | 14,9 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 004-16 | 06-02- 004-17 | 06-02- 004-18 | 06-02- 004-19 | 06-02- 004-20 |
|-----------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 99,8 | 440 | 308 | 173 | 103 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,1 | 3,1 | 3,1 | 3,2 | 3,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,06 | 14,24 | 9,63 | 5,38 | 3,11 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | | 0,42 | 0,24 | 0,17 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 0,53 | 3,44 | 2,21 | 1,24 | 0,72 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 43,3 | 171 | 109 | 61,7 | 35,5 |
| | 49,05 кH (5 т) | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 0,53 | 10,8 | 7 | 3,9 | 2,22 |
| | 5 T | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 0,17 | 0,14 | 0,19 | 0,19 | 0,17 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 11,7 | 56,3 | 36,2 | 20,4 | 11,7 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | 0,32 | 0,31 | 0,32 | 0,32 | 0,32 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 0,22 | 0,25 | 0,24 | 0,22 | 0,22 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | KΓ | 8,4 | 41,8 | 26,8 | 14,9 | 8,4 |

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПЫЛЕПРИГОТОВЛЕНИЯ

Таблица ГЭСНм 06-02-011 Мельницы углеразмольные

| Измеритель: | T |
|----------------|--|
| 115epii tetib. | Мельница углеразмольная шаровая производительностью: |
| 06-02-011-01 | 6 т/ч |
| 06-02-011-02 | 12-16 т/ч |
| 06-02-011-03 | 25-50 т/ч |
| | Мельница углеразмольная молотковая производительностью: |
| 06-02-011-04 | 3,16 т/ч |
| 06-02-011-05 | 6,3 т/ч |
| 06-02-011-06 | 10 т/ч |
| 06-02-011-07 | 16-25 т/ч |
| 06-02-011-08 | 50 т/ч |
| 06-02-011-09 | 80 т/ч |
| | Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: |
| 06-02-011-10 | 4,5-6,5 _T / _Y |
| 06-02-011-11 | 11,5 т/ч |
| 06-02-011-12 | 16 т/ч |
| 06-02-011-13 | 25 т/ч |
| 06-02-011-14 | 80 т/ч |
| | Мельница-вентилятор углеразмольная производительностью: |
| 06-02-011-15 | 12,5-25 т/ч |
| 06-02-011-16 | 35 т/ч |
| 06-02-011-17 | 70 т/ч |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 011-01 | 06-02- 011-02 | 06-02- 011-03 | 06-02- 011-04 | 06-02- 011-05 |
|--------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 44 | 32 | 27 | 118 | 84 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,8 | 3,7 | 3,9 | 4,0 | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 4,75 | 3,05 | 3,41 | 7,95 | 5,82 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,37 | 0,37 | 0,11 | 0,29 | 0,24 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | | 0,27 | · | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | 3,82 | 2,56 | | 6,38 | 4,58 |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | | 2,7 | | |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, | машч | | | | 0,4 | 0,29 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.05.07-004 | Краны на железнодорожном ходу, | машч | 0,14 | | | | |
| | грузоподъемность 80 т | | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 1,19 | 0,81 | 0,88 | 3,61 | 2,56 |
| | 49,05 кH (5 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,45 | 0,29 | 0,25 | 0,82 | 0,6 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,14 | 0,06 | 0,03 | 0,24 | 0,21 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 011-01 | 06-02- 011-02 | 06-02- 011-03 | 06-02- 011-04 | 06-02- 011-05 |
|-----------------|--|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 0,95 | 0,62 | 0,58 | 2,63 | 2,05 |
| | (постоянного тока) | | | | | · | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 0,99 | 0,72 | 0,81 | 1,56 | 1,18 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,29 | 0,21 | 0,24 | 0,46 | 0,35 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КГ | 0,03 | 0,01 | 0,005 | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 10,4 | 10,6 | 17,2 | 198 | 135 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | 1,43 | 0,95 | 0,94 | 2,96 | 2,2 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | | | | 0,00189 | 0,00189 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | T | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,02 |
| | для монтажа паровых котлов | | | | | | |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 2,36 | 1,07 | 0,37 | 164 | 116 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 011-06 | 06-02- 011-07 | 06-02- 011-08 | 06-02- 011-09 | 06-02- 011-10 |
|-----------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 51 | 33 | 21 | 20 | 53,6 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,9 | 3,8 | 3,9 | 3,7 | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 3,22 | 2,09 | 2,03 | 1,78 | 4,94 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,44 | 0,31 | 0,17 | 0,15 | 0,94 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | | 0,26 | 0,2 | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | 2,62 | 1,68 | | | 3,54 |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | | | 1,24 | 1,15 | |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | | | | | 0,13 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49.05 кН (5 т) | машч | 1,4 | 0,85 | 0,55 | 0,52 | 1,25 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,41 | 0,25 | 0,31 | 0,29 | 0,52 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,08 | 0,05 | 0,05 | 0,04 | 0,1 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 1,5 | 1,19 | 1,28 | 1,14 | 2,28 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | \mathbf{M}^3 | 0,89 | 0,7 | 0,81 | 0,66 | 3,75 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 0,26 | 0,2 | 0,24 | 0,19 | 1,1 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 65 | 33 | 123 | 112 | 34,2 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | 1,5 | 1,11 | 1,15 | 0,98 | 3,5 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00189 | 0,00189 | | | |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | Т | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,02 | 0,09 |
| | для монтажа паровых котлов | | | | | | |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 54 | 27 | 20,1 | 18,3 | 28,5 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- | 06-02- | 06-02- | 06-02- | 06-02- |
|-----------------|--|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| код ресурса | тайменование элемента затрат | ъд. изм. | 011-11 | 011-12 | 011-13 | 011-14 | 011-15 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 41,6 | 39,3 | 27,4 | 39,3 | 56 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 4,0 | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 4 | 4,05 | 4,18 | 5,03 | 5,42 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,77 | 0,9 | 0,08 | 0,07 | 0,62 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | | 0,86 | 1,08 | 0,7 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | 2,83 | 2,81 | | | 2,88 |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | | 2,14 | | |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | 2,46 | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, | машч | 0,14 | 0,12 | 0,07 | 0,11 | |
| | грузоподъемность 25 т | | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 0,97 | 0,93 | 0,58 | 0,77 | 1,17 |
| | 49,05 кН (5 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,46 | 0,44 | 0,39 | 0,44 | 0,96 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,06 | 0,05 | 0,05 | 0,06 | 0,26 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 1,8 | 1,92 | 1,87 | 3,11 | 1,95 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 2,67 | 2,91 | 2,8 | 2,26 | 0,36 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 0,79 | 0,83 | 0,83 | 2,26 | 0,36 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 011-11 | 06-02- 011-12 | 06-02- 011-13 | 06-02- 011-14 | 06-02- 011-15 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 43 | 39,6 | 38,5 | 219 | 139 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | кг | 2,67 | 2,91 | 2,86 | 2,37 | 0,67 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | т | 0,00015 | 0,00014 | 0,00015 | 0,00176 | 0,00279 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | т | 0,07 | 0,08 | 0,08 | 0,07 | 0,008 |
| | для монтажа паровых котлов | | | | | | |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | кг | 28,1 | 18,9 | 9,23 | 4,72 | 0,4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 011-16 | 06 - 02 - 011-17 |
|-----------------|--|----------------|------------------|-----------------------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 44 | 36,9 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 3,5 | 4,36 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,3 | 0,15 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 0,48 | 0,61 |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | машч | 2 | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | машч | | 2,81 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 0,75 | 0,74 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,44 | 0,33 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,12 | 0,09 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 1,95 | 1,84 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 0,27 | 0,18 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,27 | 0,18 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 107 | 176 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | 0,41 | 0,23 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00292 | 0,00292 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов | Т | 0,008 | 0,003 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КΓ | 0,11 | 0,06 |

Таблица ГЭСНм 06-02-012 Питатели пыли, сырого угля, пылевые шнеки и мигалки

| Измеритель: | T |
|--------------|--|
| | Питатель сырого угля скребковый, производительность: |
| 06-02-012-01 | 40 т/ч, масса 5,46 т |
| 06-02-012-02 | 40 т/ч, масса 8,26 т |
| 06-02-012-03 | 80 т/ч, масса 12,15-22,9 т |
| 06-02-012-04 | 40-300 т/ч, масса 7,05-7,17т |
| | Питатель сырого угля комбинированный, производительность: |
| 06-02-012-05 | 15-50 т/ч, масса 28,65-39,58 т |
| 06-02-012-06 | 80 т/ч, масса 31,44-39,58 т |
| | Питатель для угольной пыли дисковый (тарельчатый), производительность: |
| 06-02-012-07 | 112 м ³ /ч, легкого типа |
| 06-02-012-08 | 210-370 м³/ч, тяжелого типа |
| | Питатель для угольной пыли лопастной, производительность: |
| 06-02-012-09 | 1-5 т/ч |
| 06-02-012-10 | 2,8-14 т/ч |
| | Мигалка с конусным клапаном, диаметр условного прохода: |
| 06-02-012-11 | 100 мм |
| 06-02-012-12 | 300 мм |
| 06-02-012-13 | 600 мм |
| | Шнек пылевой, масса: |
| 06-02-012-14 | 4,23 T |
| 06-02-012-15 | 7,44 т |
| 06-02-012-16 | Секция пінека |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 012-01 | 06-02- 012-02 | 06-02- 012-03 | 06-02- 012-04 | 06-02- 012-05 |
|-----------------------------------|--|--------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 43 | 59 | 50 | 68 | 30,4 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,6 | 4,0 | 3,9 | 3,8 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,75 | 0,72 | 0,63 | 0,67 | 2,49 |
| 3 91.05.02-005 91.05.04-009 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | машч машч | | 0,08 | | | 0,31 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | | | | | 1,94 |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т | машч | 0,38 | 0,32 | 0,31 | 0,35 | |

| | | | 06-02- | 06-02- | 06-02- | 06-02- | 06-02- |
|-----------------|--|----------|--------|---------|---------|---------|---------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 012-01 | 012-02 | 012-03 | 012-04 | 012-05 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 3,54 | 3,88 | 3,46 | 4,05 | 1 |
| | 49,05 кН (5 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | | | 0,58 | 0,54 | 2,45 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | | | 0,16 | 0,16 | 0,12 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 0,37 | | | | |
| | 8 T | | | | | | |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | | 0,32 | | | |
| | 15T | | | | | • • • | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 0,22 | 3,15 | 3,28 | 3,18 | 2,02 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0001 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | | 2,8 | 2,8 | 2,8 | 2,8 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5,86 | 14,5 | 8,4 | 17 | 4,04 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | Т | | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,00005 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | 0,3 | 1,55 | 1,46 | 1,58 | 1,39 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | | 0,00118 | 0,00118 | 0,00118 | 0,00102 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | T | | 0,028 | 0,016 | 0,028 | 0,00001 |
| | | · | · | | · | · | · |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- | 06-02- | 06-02- | 06-02- | 06-02- |
|-----------------|--|----------|---------|---------|---------|--------|--------|
| тодробрен | | | 012-06 | 012-07 | 012-08 | 012-09 | 012-10 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 31 | 63 | 42 | 163 | 95 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,1 | 3,6 | 3,6 | 3,5 | 3,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 2,38 | 1,34 | 0,74 | 3,34 | 1,89 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,25 | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | 0,09 | | 0,17 | 0,11 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | 1,99 | | | | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | | 0,31 | | 0,77 | 0,44 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | | 0,35 | | |
| | грузоподъемность до 16 т | | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 1,06 | 6,43 | 4,86 | 13,1 | 7,84 |
| | 49,05 кН (5 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,39 | | | | |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,07 | | | | |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | | 0,94 | 0,39 | 2,4 | 1,34 |
| | 5 T | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 2,02 | 2,67 | 1,67 | 1,74 | 0,94 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0001 | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 2,8 | | | | |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,82 | | | | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,56 | | | 13 | 14 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | T | 0,00004 | | | | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | 1,4 | 0,82 | 0,38 | 2,19 | 1,19 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00102 | 0,00135 | 0,00099 | | |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | | 15,1 | 6,99 | | |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | T | 0,00001 | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- | 06-02- | 06-02- | 06-02- |
|--------------|--|----------|--------|--------|--------|--------|
| код ресурса | ттаименование элемента затрат | вд. изм. | 012-11 | 012-12 | 012-13 | 012-14 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 502 | 209 | 75 | 66 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,6 | 3,6 | 3,5 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 109,78 | 31,43 | 7,92 | 1,18 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 27,3 | 7,82 | 1,97 | 0,29 |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т | машч | 4,48 | 1,31 | 0,35 | 0,08 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН | машч | 34,8 | 20,2 | 8,78 | |
| | (3,2 T) | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 | машч | | | | 2,42 |
| | T) | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 78 | 22,3 | 5,6 | 0,81 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 012-11 | 06-02- 012-12 | 06-02- 012-13 | 06-02- 012-14 |
|----------------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | | | | 0,42 |
| 4 01.1.02.04-0012 | МАТЕРИАЛЫ Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | Т | | | | 0,012 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | | | | 0,55 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 012-15 | 06-02- 012-16 |
|----------------------|--|----------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 42 | 42 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,1 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,03 | 3,46 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,25 | 0,86 |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т | машч | 0,08 | 0,17 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 2,35 | 6,07 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,7 | 2,43 |
| 91.17.04 -233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 0,48 | 0,48 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | Т | 0,009 | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | 0,62 | 0,62 |

Таблица ГЭСНм 06-02-013 Сепараторы пыли и циклоны

Измеритель: Сепаратор пыпи, поставляемый в собранном виде, диаметр: 2500 MM 2850-3300 MM 06-02-013-01 06-02-013-02 Сепаратор пыли, поставляемый отдельными узлами, диаметр: 06-02-013-03 4250 мм 06-02-013-04 4750-5500 мм Циклон пылевой, поставляемый в собранном виде, диаметр: 06-02-013-05 1400 MM1800 mm06-02-013-06 3150 mm06-02-013-07 06-02-013-08 Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами, диаметр 4250 мм

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 013-01 | 06-02- 013-02 | 06-02- 013-03 | 06-02- 013-04 | 06-02- 013-05 |
|-----------------|--|----------------|------------------|--------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | ноп и | 68,2 | 62,2 | 75,5 | 69 | 78 |
| 1.1 | Средний разряд работы | челч | 3,7 | l ′ | 1 ′ | 4,1 | 3,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,93 | <u>4,1</u> 0,57 | 4,1 0,73 | 0,6 | 1.72 |
| 3 | | 4014 | 0,93 | 0,57 | 0,73 | 0,0 | 1,72 |
| 91.05.05-015 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,37 | 0,29 | 0,55 | 0,48 | 0,82 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 5,14 | 6,08 | 4,85 | 4,44 | 6,3 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,7 | 0,46 | 0,68 | 0,6 | 1,36 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,28 | 0,14 | 0,09 | 0,06 | 0,45 |
| 91.17.04-233 | мощность 552 кВт (750 л.с.) Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 2,11 | 2,15 | 7,89 | 7,82 | 2,47 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 7,75 | 5,25 | 3,57 | 2,37 | 4,68 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 2,29 | 1,55 | 1,05 | 0,7 | 1,38 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 0,81 | 0,65 | 0,57 | 0,54 | 1,09 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00246 | 0,00272 | 0,00918 | 0,00913 | 0,00211 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 7,82 | 5,8 | 3,6 | 3,48 | 12,6 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 013-06 | 06-02- 013-07 | 06-02- 013-08 |
|--------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 67,2 | 49 | 59,4 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,14 | 0,44 | 0,49 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,56 | 0,24 | 0,39 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 6,1 | 4,9 | 3,36 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,9 | 0,36 | 0,48 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 013-06 | 06-02- 013-07 | 06-02- 013-08 |
|-----------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 | машч | 0,29 | 0,1 | 0,05 |
| 01 17 04 000 | n.c.) | | 0.25 | 2.1 | 10.1 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 2,35 | 2,1 | 10,1 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 5,04 | 2,08 | 1,43 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 1,49 | 0,62 | 0,42 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | 0,88 | 0,59 | 0,51 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,0022 | 0,0021 | 0,0106 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | кг | 8,14 | 4,21 | 1,93 |

Таблица ГЭСНм 06-02-014 Пылегазовоздухопроводы и газозаборные шахты

Измеритель: Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью: 06-02-014-01 220 т/ч 06-02-014-02 320-670 т/ч 1000-1650 т/ч 06-02-014-03 06-02-014-04 2650 т/ч Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 06-02-014-05 160 т/ч, на газомазутном топливе 06-02-014-06 220-500 т/ч, на газомазутном топливе 06-02-014-07 670-1000 т/ч, на газомазутном топливе 06-02-014-08 2650 т/ч, на газомазутном топливе 06-02-014-09 220-670 т/ч, на пылеугольном топливе 06-02-014-10 1000-1650 т/ч, на пылеугольном топливе 06-02-014-11 2650 т/ч, на пылеугольном топливе Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 06-02-014-12 160 т/ч, на газомазутном топливе 06-02-014-13 220-500 т/ч, на газомазутном топливе 06-02-014-14 670-1000 т/ч, на газомазутном топливе 06-02-014-15 2650 т/ч, на газомазутном топливе 06-02-014-16 220-1000 т/ч, на пылеугольном топливе 1650 т/ч, на пылеугольном топливе 06-02-014-17 2650 т/ч, на пылеугольном топливе 06-02-014-18 Газозаборные шахты с компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемые: 06-02-014-19 блоками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью 210 т/ч 06-02-014-20 блоками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью 670 т/ч 06-02-014-21 с внутренним кожухом из жаропрочной стали котлов паропроизводительностью 2650 т/ч

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 014-01 | 06-02- 014-02 | 06-02- 014-03 | 06-02- 014-04 | 06-02- 014-05 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 74 | 94 | 50 | 86 | 52 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 100.1 | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,1 | 4,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 9,52 | 21,78 | 8,62 | 16,96 | 7,74 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | , | | | , | ĺ |
| 91.05.01-025 | Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т | машч | | | | 0,48 | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 7,16 | 2,02 | 0,9 | 1,22 | 2,46 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | 6,83 | 2,52 | 5,82 | , |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | машч | 1,32 | , | ĺ | , | 1,14 |
| | грузоподъемность 32 т | | | | | | , |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | 3,98 | 2,32 | 0,02 | |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | 2,78 | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | | | | 2,22 |
| | грузоподъемность до 16 т | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 0,53 | | | | 0,43 |
| | 31,39 кН (3,2 т) | | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | | 2,02 | 0,78 | 1,22 | 1,13 |
| | 49,05 кН (5 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 2,75 | 4,53 | 1,55 | 2,37 | 3,06 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,52 | 1,06 | 0,18 | 0,41 | 0,96 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 7,83 | 10,8 | 6,55 | 11,4 | 4,66 |
| | (постоянного тока) | <u></u> | | | | | |
| 4 | материалы | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,0004 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0005 | 0,0003 |

| | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 014-01 | 06-02- 014-02 | 06-02- 014-03 | 06-02- 014-04 | 06-02- 014-05 |
|--|---|--|---|---|---|---|--|
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 2 | 4,42 | 2,76 | 5,15 | 1,22 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,67 | 1,23 | 0,82 | 1,51 | 0,35 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M ³ | 0,0004 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0005 | 0,0003 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 104 | 141 | 227 | 157 | 35 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | T | 0,0002 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0002 | 0,0001 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | кг | 2,22 | 3,47 | 2,65 | 5,0 | 1,18 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,0053 | 0,00514 | 0,00561 | 0,00839 | 0,0030 |
| 07.2.07.13-0044 | | | 0,0033 | - | | | |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | T | 0,009 | 0,05 | 0,03 | 0,12 | 0,1 |
| | для монтажа паровых котлов | | | | | | |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- | 06-02- | 06-02- | 06-02- | 06-02- |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 014-06 86 | 014-07 83 | 014-08 108 | 014-09 84 | 014-10 71,4 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 4014 | 4,3 | 4,3 | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 9,35 | 7,51 | 12,95 | 19,59 | 7,5 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | 10.11. 1 | 7,55 | 7,51 | 12,73 | 17,57 | ,,5 |
| 91.05.01-025 | Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т | MOTH II | 0,76 | 0,74 | 0,38 | 1,3 | 0,82 |
| | | машч | | - | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 1,14 | 0,48 | 1,34 | 0,87 | 0,44 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 3,17 | 2,48 | 4,36 | 8,07 | 2,76 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 0,71 | 1,01 | | 0,66 | 0,42 |
| 91.05.04-012 | грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, | машч | | | 1,93 | | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 0,65 | 0,61 | 0,58 | 0,81 | 0,5 |
| 91.09.03-035 | 149,03 кн (3 т) Платформы широкой колеи 71 т | машч | 1,16 | 1,18 | 2,37 | 1,78 | 1,05 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,2 | 0,16 | 0,29 | 0,31 | 0,15 |
| 71.07.03-022 | мощность 552 кВт (750 л.с.) | Maii4 | 0,2 | 0,10 | 0,27 | 0,51 | 0,15 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 7,78 | 8,54 | 8,87 | 9,24 | 9,06 |
| 71.17.0 4- 233 | (постоянного тока) | Maii4 | /,/6 | 0,54 | 0,07 | 7,∠¬ | 7,00 |
| | | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | 0.000 | 0.0007 | 0.0003 | 0.0006 | 0.000 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0002 | 0,0007 | 0,0002 | 0,0006 | 0,0002 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 2 | 3,36 | 1,79 | 2,51 | 2,32 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KI | 0,59 | 1,38 | 0,92 | 0,72 | 0,69 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M ³ | 0,0002 | 0,0007 | 0,0001 | 0,0006 | 0,0002 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 138 | 90 | 72 | 69 | 61 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | T | 0,0001 | 0,0003 | 0,0001 | 0,0002 | 0,0001 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 0,84 | 3,42 | 3,16 | 1,56 | 2,28 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,0063 | 0,0057 | 0,00586 | 0,00666 | 0,0067 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | T | 0,12 | 0.06 | 0,04 | 0,03 | 0,03 |
| | для монтажа паровых котлов | | | , | ĺ | | |
| | · | 1 | | | | | |
| | T | | 06-02- | 06-02- | 06-02- | 06-02- | 06-02- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- | 06-02- 014-12 | 06-02- 014-13 | 06-02- 014-14 | 06-02- 014-15 |
| | - | | 014-11 | 014-12 | 014-13 | 014-14 | 014-15 |
| 1 | Затраты труда рабочих | Ед. изм. челч | 014-11 112 | 014-12 64 | 014-13 120 | 014-14 102 | 014-15 117 |
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы | челч | 014-11 112 4,2 | 014-12 64 4,3 | 014-13 120 4,1 | 014-14 102 4,2 | 014-15 117 4,3 |
| 1 1.1 2 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов | | 014-11 112 | 014-12 64 | 014-13 120 | 014-14 102 | 014-15 117 |
| 1 1.1 2 3 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | челч челч | 014-11 112 4,2 13,25 | 014-12 64 4,3 | 014-13 120 4,1 15,45 | 014-14 102 4,2 9,89 | 014-15 117 4,3 9,55 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т | челч челч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 | 014-12 64 4,3 9,86 | 014-13 120 4,1 15,45 1,06 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 | 014-15 117 4,3 9,55 0,32 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т | челч челч машч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 | 014-12 64 4,3 | 014-13 120 4,1 15,45 1,06 3,01 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 | 014-15 117 4,3 9,55 0,32 0,46 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны козловые, грузоподъемность 50 т | челч челч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 | 014-12 64 4,3 9,86 | 014-13 120 4,1 15,45 1,06 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 | 014-15 117 4,3 9,55 0,32 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны козловые, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, | челч челч машч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 | 014-12 64 4,3 9,86 | 014-13 120 4,1 15,45 1,06 3,01 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 | 014-15 117 4,3 9,55 0,32 0,46 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны козловые, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | челч челч машч машч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 | 014-12 64 4,3 9,86 | 014-13 120 4,1 15,45 1,06 3,01 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 3,37 | 014-15 117 4,3 9,55 0,32 0,46 |
| 1 1.1 2 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны козловые, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, | челч челч машч машч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 | 014-12 64 4,3 9,86 | 014-13 120 4,1 15,45 1,06 3,01 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 | 014-15 117 4,3 9,55 0,32 0,46 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 91.05.04-009 91.05.04-010 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны козловые, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | челч челч машч машч машч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 4,85 | 014-12 64 4,3 9,86 | 014-13 120 4,1 15,45 1,06 3,01 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 3,37 | 014-13 117 4,3 9,55 0,32 0,46 3,56 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 91.05.04-009 91.05.04-010 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны козловые, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, | челч челч машч машч машч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 | 014-12 64 4,3 9,86 | 014-13 120 4,1 15,45 1,06 3,01 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 3,37 | 014-1: 117 4,3 9,55 0,32 0,46 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 91.05.04-009 91.05.04-010 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны козловые, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | челч челч машч машч машч машч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 4,85 | 014-12 64 4,3 9,86 3,78 1,37 | 014-13 120 4,1 15,45 1,06 3,01 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 3,37 | 014-1: 117 4,3 9,55 0,32 0,46 3,56 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 91.05.04-009 91.05.04-010 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т Краны на гусеничном ходу, | челч челч машч машч машч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 4,85 | 014-12 64 4,3 9,86 | 014-13 120 4,1 15,45 1,06 3,01 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 3,37 | 014-1: 117 4,3 9,55 0,32 0,46 3,56 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 91.05.04-009 91.05.04-010 91.05.04-012 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т | челч машч машч машч машч машч машч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 4,85 | 014-12 64 4,3 9,86 3,78 1,37 | 014-13 120 4,1 15,45 1,06 3,01 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 3,37 | 014-13 117 4,3 9,55 0,32 0,46 3,56 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 91.05.04-009 91.05.04-010 91.05.04-012 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т Лебедки электрические тяговым усилием до | челч челч машч машч машч машч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 4,85 | 014-12 64 4,3 9,86 3,78 1,37 | 014-13 120 4,1 15,45 1,06 3,01 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 3,37 | 014-13 117 4,3 9,55 0,32 0,46 3,56 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 91.05.04-009 91.05.04-010 91.05.04-012 91.05.06-012 91.06.03-062 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны козловые, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | челч челч машч машч машч машч машч машч машч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 4,85 | 014-12 64 4,3 9,86 3,78 1,37 2,29 0,57 | 014-13 120 4,1 15,45 1,06 3,01 4,92 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 3,37 1,49 | 014-13 117 4,3 9,55 0,32 0,46 3,56 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 91.05.04-009 91.05.04-010 91.05.04-012 91.05.06-012 91.06.03-062 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Лебедки электрические тяговым усилием до | челч машч машч машч машч машч машч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 4,85 | 014-12 64 4,3 9,86 3,78 1,37 | 014-13 120 4,1 15,45 1,06 3,01 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 3,37 | 014-1: 117 4,3 9,55 0,32 0,46 3,56 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 91.05.04-009 91.05.04-010 91.05.04-012 91.05.06-012 91.06.03-062 91.06.03-063 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | челч машч машч машч машч машч машч машч машч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 4,85 1,65 | 014-12 64 4,3 9,86 3,78 1,37 2,29 0,57 1,19 | 1,02 1,02 1,02 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 3,37 1,49 | 014-1: 117 4,3 9,55 0,32 0,46 3,56 1,23 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 91.05.04-009 91.05.04-010 91.05.04-012 91.05.06-012 91.06.03-062 91.06.03-063 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Платформы широкой колеи 71 т | челч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 4,85 1,65 | 014-12 64 4,3 9,86 3,78 1,37 2,29 0,57 1,19 3,49 | 1,02 3,74 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 3,37 1,49 | 014-1: 117 4,3 9,55 0,32 0,46 3,56 1,23 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 91.05.04-009 91.05.04-010 91.05.04-012 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые, | челч машч машч машч машч машч машч машч машч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 4,85 1,65 | 014-12 64 4,3 9,86 3,78 1,37 2,29 0,57 1,19 | 1,02 1,02 1,02 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 3,37 1,49 | 014-1: 117 4,3 9,55 0,32 0,46 3,56 1,23 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 91.05.04-009 91.05.04-010 91.05.04-012 91.05.06-012 91.06.03-062 91.06.03-063 91.09.03-035 91.09.05-022 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны козловые, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | челч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 4,85 1,65 0,78 1,46 0,19 | 014-12 64 4,3 9,86 3,78 1,37 2,29 0,57 1,19 3,49 | 1,02 3,74 0,77 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 3,37 1,49 1,83 1,3 0,19 | 014-13 117 4,3 9,55 0,32 0,46 3,56 1,23 0,56 1,25 0,21 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 91.05.04-009 91.05.04-010 91.05.04-012 91.05.06-012 91.06.03-062 91.06.03-063 91.09.03-035 91.09.05-022 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые, | челч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 4,85 1,65 | 014-12 64 4,3 9,86 3,78 1,37 2,29 0,57 1,19 3,49 | 1,02 3,74 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 3,37 1,49 | 014-1: 117 4,3 9,55 0,32 0,46 3,56 1,23 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 91.05.04-009 91.05.04-010 91.05.04-012 91.05.06-012 91.06.03-062 91.06.03-063 91.09.03-035 91.09.05-022 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны козловые, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | челч челч машч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 4,85 1,65 0,78 1,46 0,19 | 014-12 64 4,3 9,86 3,78 1,37 2,29 0,57 1,19 3,49 1,21 | 1,02 3,74 0,77 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 3,37 1,49 1,83 1,3 0,19 | 014-1: 117 4,3 9,55 0,32 0,46 3,56 1,23 0,56 1,25 0,21 |
| 1 1.1 2 3 91.05.01-025 91.05.02-005 91.05.02-006 91.05.04-009 91.05.04-010 91.05.04-012 91.05.06-012 91.06.03-062 91.06.03-063 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т Краны козловые, грузоподъемность 32 т Краны козловые, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы пирокой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) Установки для сварки ручной дуговой | челч челч машч машч | 014-11 112 4,2 13,25 0,57 0,95 4,85 1,65 0,78 1,46 0,19 | 014-12 64 4,3 9,86 3,78 1,37 2,29 0,57 1,19 3,49 1,21 | 1,02 3,74 0,77 | 014-14 102 4,2 9,89 0,67 0,61 3,37 1,49 1,83 1,3 0,19 | 014-1: 117 4,3 9,55 0,32 0,46 3,56 1,23 0,56 1,25 0,21 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 014-11 | 06-02- 014-12 | 06-02- 014-13 | 06-02- 014-14 | 06-02- 014-15 |
|-----------------|--|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 5,03 | 1,78 | 2,78 | 3,44 | 3,08 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 1,48 | 0,53 | 0,67 | 2,26 | 0,89 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M ³ | 0,0002 | 0,004 | 0,0003 | 0,0005 | 0,0007 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 19 | 34 | 98 | 59 | 58 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | Т | 0,0008 | 0,002 | 0,0001 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 5,06 | 1,71 | 2,58 | 2,67 | 3,03 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00308 | 0,00395 | 0,0053 | 0,0049 | 0,00897 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | T | 0,09 | 0,008 | 0,015 | 0,037 | 0,037 |
| | для монтажа паровых котлов | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 014-16 | 06-02- 014-17 | 06-02- 014-18 | 06-02- 014-19 |
|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 140 | 99 | 107 | 83,3 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,3 | 4,2 | 4,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 24,62 | 10,87 | 11,35 | 12,11 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | , | , | |
| 91.05.01-025 | Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т | машч | 0,51 | 0,32 | 0,32 | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 3,32 | 0,56 | 0,56 | 7,14 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 8,91 | 3,87 | 4,1 | |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | машч | | - | | 4,29 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 1,67 | 1,85 | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 | машч | | - | 2,01 | |
| | T | | | | · | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН | машч | | | | 1,49 |
| | (3,2 T) | | | | | · |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 | машч | 0,94 | 1,02 | 0,61 | |
| | T) | | | , | , | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 4,64 | 1,36 | 0,91 | 2,06 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 | машч | 0,65 | 0,2 | 0,13 | 0,34 |
| | кВт (750 л.с.) | | | | - | - |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 9 | 8,22 | 15,5 | 10,1 |
| | тока) | | | | | , , |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,0002 | 0,0007 | 0,0015 | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 2,38 | 2,8 | 6,25 | 11,8 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 0,73 | 0,82 | 1,84 | 3,54 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 0,0002 | 0,0007 | 0,0015 | |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 68 | 59 | 22 | 66,8 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | T | 0,0001 | 0,0002 | 0,0004 | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 9,65 | 2,74 | 6,46 | 10,9 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00527 | 0,00476 | 0,0111 | 0,00218 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления для монтажа | Т | 0,025 | 0,027 | 0,14 | 0,27 |
| | паровых котлов | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-02- 014-20 | 06-02- 014-21 |
|-----------------|--|----------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 180 | 142 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,1 | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 25,35 | 49,73 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,77 | 0,47 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 8,84 | 22,1 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 6,12 | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | машч | · | 4,46 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 2,02 | 0,01 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | · | 1,54 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 2,28 | 1,32 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,39 | 0,3 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | | 0,22 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 15,9 | 11,2 |
| 4 | материалы | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | Т | 0,0002 | 0,0003 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 12 | 5,72 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 3,75 | 1,69 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 55 | 38,4 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | Т | 0,0001 | 0,0001 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | 13,3 | 4,93 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,0189 | 0,0101 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов | Т | 0,27 | 0,24 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | Т | 0,0002 | 0,0001 |

Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ

Раздел 1. АППАРАТУРА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ

Таблица ГЭСНм 06-03-001 Фильтры

| Измеритель: | Т |
|--------------|---|
| • | Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: |
| 06-03-001-01 | 1000 мм, однокамерный |
| 06-03-001-02 | 1400 мм, однокамерный |
| 06-03-001-03 | 2000 мм, однокамерный |
| 06-03-001-04 | 2600 мм, однокамерный |
| 06-03-001-05 | 3000, 3400 мм, однокамерный |
| 06-03-001-06 | 3400 мм, двухкамерный |
| 06-03-001-07 | 3400 мм, трехкамерный |
| | Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: |
| 06-03-001-08 | 2 м, диаметр 700 мм |
| 06-03-001-09 | 2 м, диаметр 1000 мм |
| 06-03-001-10 | 2 м, диаметр 1400 мм |
| 06-03-001-11 | 2,5 м, диаметр 2000 мм |
| 06-03-001-12 | 2,5 м, диаметр 2500 мм |
| 06-03-001-13 | 2,5 м, диаметр 3000 мм |
| 06-03-001-14 | 2,5 м, диаметр 3400 мм |
| | Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр: |
| 06-03-001-15 | 1000 мм |
| 06-03-001-16 | 1400 мм |
| 06-03-001-17 | 2000 мм |
| 06-03-001-18 | 2600, 3000 мм |
| 06-03-001-19 | Фильтр смешанного действия с внутренней регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1,7 м, |
| | диаметр 2000 мм |
| | Фильтр смешанного действия с наружной регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: |
| 06-03-001-20 | 2000 мм |
| 06-03-001-21 | 2600 мм |
| 06-03-001-22 | 3400 мм |
| | Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, высота фильтрующей загрузки: |
| 06-03-001-23 | 1,5 м, диаметр 1600 мм |
| 06-03-001-24 | 2,1 м, диаметр 2000 мм |
| 06-03-001-25 | 2,1 м, диаметр 2600 мм |
| | Фильтр-ловушка зернистых материалов, давление 1 МПа, производительность: |
| 06-03-001-26 | $270 \text{ M}^3/\text{Y}$ |
| 06-03-001-27 | 900 м ³ /ч |
| | Фильтр сорбщионный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр: |
| 06-03-001-28 | 2000 мм |
| 06-03-001-29 | 2600 мм |
| 06-03-001-30 | 3000 мм |
| 06-03-001-31 | 3400 мм |
| | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|-----------------|---|---------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | Timilion State of the Maria State of the Maria | Дд, 113111. | 001-01 | 001-02 | 001-03 | 001-04 | 001-05 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 418 | 399 | 306 | 223 | 187 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,5 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 10,37 | 8,85 | 7,1 | 5,39 | 4,91 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, | машч | 7,13 | 6,14 | 4,88 | 3,71 | 3,38 |
| | грузоподъемность до 16 т | | | - | , | - | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 11,8 | 10 | 8 | 6,1 | 5,54 |
| | 31,39 kH (3,2 T) | | | | | - | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 2,02 | 1,74 | 1,38 | 1,05 | 0,96 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 1,25 | 1,04 | 0,86 | 0,65 | 0,59 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | - | ĺ | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 0,74 | 0,63 | 0,5 | 0,38 | 0,35 |
| | 5 т | | | · 1 | , | , | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 27,8 | 24,4 | 18,5 | 14,8 | 13,4 |
| | (постоянного тока) | | | | ĺ | , | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 8,92 | 10,4 | 8,28 | 6,28 | 5,73 |
| | напор до 30 м | | , | ĺ | | , | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | кг | 2,81 | 2,75 | 1,93 | 1,35 | 1,06 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | _M ³ | 77,1 | 79,3 | 55,9 | 39,1 | 30,6 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 25,6 | 27,5 | 19,3 | 13,5 | 10,6 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 001-01 | 06-03- 001-02 | 06-03- 001-03 | 06-03- 001-04 | 06-03- 001-05 |
|-----------------|--|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | | | | | | |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | $K\Gamma$ | 1,53 | 1,47 | 1,03 | 0,73 | 0,57 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M ³ | 27 | 18,9 | 13,2 | 9,25 | 7,25 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 6,34 | 4,39 | 2,79 | 1,65 | 1,26 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | KΓ | 0,68 | 0,65 | 0,46 | 0,32 | 0,25 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 30,2 | 30,3 | 21,4 | 15,0 | 11,8 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00153 | 0,00099 | 0,00051 | 0,0003 | 0,00023 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | KΓ | 7,35 | 7,41 | 5,19 | 3,63 | 2,84 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 107 | 105 | 73,5 | 51,4 | 40,3 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | KΓ | 0,1 | 9,0 | 6,0 | 7,0 | 5,0 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 001-06 | 06-03- 001-07 | 06-03- 001-08 | 06-03- 001-09 | 06-03- 001-10 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 164 | 146 | 810 | 511 | 419 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 4014 | 3,5 | 3,5 | 3,7 | 3,6 | 3,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 3,95 | 3,63 | 16,06 | 10,42 | 8,91 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | 46.14 | 3,73 | 3,03 | 10,00 | 10,72 | 0,71 |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, | машч | 2,71 | 2,51 | 11 | 7,12 | 6,14 |
| 71.03.00-012 | грузоподъемность до 16 т | Maii4 | 2,71 | 2,31 | 11 | 7,12 | 0,14 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 5,58 | 4,12 | 18,1 | 11,8 | 10,1 |
| 71.00.03 002 | 31,39 кН (3,2 т) | Man. 1 | 3,50 | 1,12 | 10,1 | 11,0 | 10,1 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,77 | 0,72 | 3,08 | 2,02 | 1,74 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,48 | 0,43 | 1,93 | 1,28 | 1,07 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | -, | -, | | -, | -, |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 0,28 | 0,26 | 1,2 | 0,74 | 0,63 |
| | 5 T | | , | , | , | , | , |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 10,8 | 10 | 42,9 | 27,8 | 24,4 |
| | (постоянного тока) | | | | ĺ | ĺ | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 4,6 | 4,25 | 13,8 | 8,96 | 10,4 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КΓ | 1 | 0,69 | 7,28 | 3,38 | 3,77 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 28,5 | 19,7 | 221 | 119 | 114 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 9,75 | 6,75 | 64,5 | 33,8 | 33,4 |
| 01.3.03.05-0007 | Кислота серная техническая улучшенная | Т | | | | 0,1 | |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КΓ | 0,53 | 0,07 | 1,24 | 0,58 | 0,64 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) | Т | | | 0,033 | | 0,017 |
| | техническая | , | | | | | |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 7,01 | 5,01 | 123 | 75,4 | 63,7 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,65 | 0,44 | 8,43 | 5,2 | 3,91 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | КГ | 0,23 | 0,16 | 1,03 | 0,49 | 0,53 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 10,9 | 7,54 | 54,3 | 31,0 | 28,2 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00012 | 0,0001 | 0,00079 | 0,00112 | 0,00084 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | КΓ | 2,65 | 1,84 | 12,1 | 12,5 | 6,27 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КΓ | 37,8 | 26,2 | 162 | 83,2 | 84,1 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | Т | 0,015 | 0,007 | 0,008 | 0,004 | 0,002 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | КΓ | 6,0 | 2,0 | 5,0 | 3,0 | 2,0 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|-----------------|--|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| код ресурса | таименование элемента затрат | Ед. изм. | 001-11 | 001-12 | 001-13 | 001-14 | 001-15 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 207 | 176 | 147 | 128 | 600 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,7 | 3,7 | 3,6 | 3,6 | 3,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 4,9 | 4 | 3,61 | 3,22 | 10,71 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, | машч | 3,39 | 2,74 | 2,52 | 2,26 | 7,22 |
| | грузоподъемность до 16 т | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 5,54 | 4,6 | 4,1 | 3,7 | 12,2 |
| | 31,39 кН (3,2 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,95 | 0,77 | 0,71 | 0,64 | 2,04 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,58 | 0,46 | 0,42 | 0,37 | 1,37 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 0,35 | 0,34 | 0,25 | 0,22 | 0,75 |
| | 5 T | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 13,4 | 10,8 | 10 | 9,02 | 27,4 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, | машч | 5,68 | 4,6 | 4,25 | 3,82 | 9,06 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КΓ | 1,76 | 1,04 | 1,15 | 0,76 | 5,42 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 53,7 | 36,6 | 34,7 | 26,9 | 163 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 15,7 | 10,4 | 10,2 | 7,64 | 48 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|-----------------|---|----------|---------|---------|---------|---------|---------|
| FyF | | | 001-11 | 001-12 | 001-13 | 001-14 | 001-15 |
| 01.3.03.05-0007 | Кислота серная техническая улучшенная | T | | 0,03 | | 0,02 | |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | KΓ | 0,27 | 0,18 | 0,17 | 0,13 | 0,92 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) | Т | 0,008 | | 0,005 | | 0,002 |
| | техническая | | | | | | |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 30 | 23,2 | 19,4 | 17 | 91,6 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,69 | 1,2 | 0,97 | 0,76 | 5,37 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | KΓ | 0,25 | 0,15 | 0,16 | 0,11 | 0,76 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 11,7 | 9,46 | 8,75 | 7,91 | 23,1 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00034 | 0,00022 | 0,00019 | 0,00014 | 0,00136 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | KΓ | 2,95 | 3,86 | 1,91 | 2,83 | 9,01 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 39,6 | 23,2 | 25,6 | 17 | 121 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | Т | 0,004 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,01 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | KΓ | 1,0 | 0,7 | 0,6 | 2,0 | 13,0 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 001-16 | 06-03- 001-17 | 06-03- 001-18 | 06-03- 001-19 | 06-03- 001-20 |
|-----------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 343 | 290 | 204 | 282 | 218 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 16.1. 1 | 3,6 | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 7,09 | 6,36 | 4,63 | 4,9 | 4,07 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | 10.1. | 7,05 | 0,00 | 1,00 | 1,5- | 1,07 |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, | машч | 4,87 | 4,37 | 3,2 | 3,38 | 2,78 |
| | грузоподъемность до 16 т | 1,144111 | ,,,,, | .,., | | 0,00 | _, |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 7,8 | 7 | 5,23 | 5,6 | 4,57 |
| | 31,39 кН (3,2 т) | | .,- | | - 7 | - 7- | ., |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 1,38 | 1,23 | 0,9 | 0,92 | 0,8 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,86 | 0,77 | 0,55 | 0,59 | 0,48 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | _ | , | , | ĺ |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 0,5 | 0,45 | 0,33 | 0,34 | 0,33 |
| | 5 T | | | | | · | · |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 18,4 | 16,2 | 12,7 | 13,6 | 10,8 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 8,34 | 7,47 | 5,25 | 5,7 | 4,64 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КΓ | 2,26 | 2,77 | 1,02 | 1,66 | 1,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 79,5 | 84 | 36 | 68,7 | 53,8 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 22,5 | 24,6 | 10,2 | 20 | 15,7 |
| 01.3.03.05-0007 | Кислота серная техническая улучшенная | T | 0,07 | | 0,03 | | |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КΓ | 0,39 | 0,47 | 0,17 | 0,5 | 0,39 |
| 01.3.05.23-0062 | Натрий едкий марка TP, технический | T | | | | 0,029 | 0,03 |
| 01.3.05.23-0171 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) | T | | 0,013 | | | |
| | техническая | 2 | | | | | |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M ³ | 50,3 | 46,9 | 22,8 | 33,3 | 26,1 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,04 | 2,41 | 1,38 | 1,77 | 1,6 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | KΓ | 0,33 | 0,39 | 0,15 | 0,22 | 0,17 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | 20,8 | 21,0 | 9,48 | 18,7 | 9,36 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00064 | 0,00041 | 0,00024 | 0,00028 | 0,00028 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | КГ | 8,35 | 4,62 | 3,79 | 5,55 | 4,35 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КΓ | 55,6 | 62 | 22,7 | 34,1 | 26,7 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | Т | 0,005 | 0,006 | 0,002 | 0,015 | 0,012 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | КΓ | 7,0 | 3,0 | 4,0 | 6,0 | 1,0 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|--------------|--|----------|--------|--------|--------|--------|--------|
| код ресурса | паименование элемента затрат | ъд. изм. | 001-21 | 001-22 | 001-23 | 001-24 | 001-25 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 211 | 110 | 253 | 194 | 155 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,7 | 3,5 | 3,5 | 3,6 | 3,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 3,23 | 2,23 | 4,91 | 3,95 | 3,24 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, | машч | 2,27 | 1,56 | 3,38 | 2,71 | 2,25 |
| | грузоподъемность до 16 т | | | | | | · |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 3,7 | 2,54 | 5,65 | 5,58 | 3,79 |
| | 31,39 кН (3,2 т) | | | | - | - | · |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,63 | 0,62 | 0,91 | 0,77 | 0,63 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,37 | 0,26 | 0,59 | 0,48 | 0,34 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | машч | 0,22 | 0,15 | 0,35 | 0,28 | 0,31 |
| | 5 т | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 9,07 | 6,6 | 13,3 | 10,9 | 9,08 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 001-21 | 06-03- 001-22 | 06-03- 001-23 | 06-03- 001 -2 4 | 06-03- 001-25 |
|----------------------------------|--|----------------|------------------|------------------|------------------|---------------------------|------------------|
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, | машч | 1,03 | 2,71 | 5,7 | 4,64 | 3,93 |
| | напор до 30 м | | · | | | · | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | _ |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КГ | 1,1 | 0,69 | 0,98 | 0,77 | 0,68 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 45,4 | 28,6 | 41,8 | 33 | 28,8 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 13,2 | 8,31 | 11,4 | 9,6 | 8,4 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КΓ | 0,33 | 0,21 | 0,31 | 0,24 | 0,21 |
| 01.3.05.23-0062 | Натрий едкий марка ТР, технический | Т | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,02 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 18,3 | 11,5 | 17,4 | 13,3 | 11,8 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,07 | 0,6 | 2,26 | 1,52 | 0,95 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | КΓ | 0,14 | 0,08 | 0,14 | 0,09 | 0,07 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | 7,91 | 5,8 | 11,4 | 9,39 | 7,91 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00019 | 0,00011 | 0,00046 | 0,00032 | 0,0002 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | KΓ | 3,67 | 2,31 | 3,52 | 2,67 | 2,33 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КГ | 22,5 | 14,2 | 20,4 | 16,4 | 14,3 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | Т | 0,01 | 0,007 | 0,01 | 0,008 | 0,006 |
| <u>14.</u> 5.09.11 - 0102 | Уайт-спирит | KΓ | 0,6 | | | | |

| Var nagrinag | Hove covered and a very covered according | E = | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|----------------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 001-26 | 001-27 | 001-28 | 001-29 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 355 | 203 | 220 | 171 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,5 | 3,4 | 3,6 | 3,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 22,87 | 11,86 | 4,07 | 3,24 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т | машч | 15,7 | 8 | 2,76 | 2,27 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН | машч | 25,9 | 13,4 | 4,6 | 3,7 |
| | (3,2 T) | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 4,39 | 2,27 | 0,78 | 0,63 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 | машч | 2,73 | 1,51 | 0,48 | 0,37 |
| | кВт (750 л.с.) | | | | | |
| 91.14.02-001 | Автомобили борговые, грузоподъемность до 5 т | машч | 1,71 | 0,84 | 0,35 | 0,23 |
| 91.17.04 -233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 61,2 | 31,6 | 10,8 | 9,07 |
| | тока) | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 20,7 | 10 | 4,58 | 3,86 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KΓ | | | 1,06 | 0,92 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | \mathbf{M}^3 | 10,8 | 5,73 | 30,8 | 26,8 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 3,17 | 1,69 | 10,6 | 9,22 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | m ³ | 68,9 | 36,7 | 10,8 | 9,4 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | , | ŕ | 2,26 | 1,39 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | KΓ | | | 0,25 | 0,21 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 3,2 | 1,99 | 10,7 | 9,37 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00385 | 0,00176 | 0,00037 | 0,00024 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | KΓ | 5,97 | 3,18 | 2,86 | 2,49 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КГ | 361 | 192 | 40,5 | 35,2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 001-30 | 06-03- 001-31 |
|-----------------|---|----------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 143 | 111 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 1631. 1 | 3,7 | 3,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 2,64 | 2,23 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | , | |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т | машч | 1,85 | 1,58 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 3,04 | 2,63 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,51 | 0,65 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,3 | 0,24 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,19 | 0,17 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 7,45 | 6,61 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 3,19 | 2,78 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КГ | 0,61 | 0,44 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 17,7 | 12,7 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 6,08 | 4,37 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | 6,2 | 5 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,06 | 0,75 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | KΓ | 0,14 | 0,1 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | 6,17 | 4,42 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00015 | 0,00014 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | КГ | 1,64 | 1,18 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | кг | 23,2 | 16,7 |

Таблица ГЭСНм 06-03-002 Осветлители

Измеритель:

Осветлитель, поставляемый узлами, диаметр:

06-03-002-01 0

| 00-03-002-01 | J, J M |
|--------------|----------|
| 06-03-002-02 | 11 м |
| 06-03-002-03 | 14; 18 м |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 002-01 | 06-03- 002-02 | 06-03- 002-03 |
|-----------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 173 | 168 | 117 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 25,5 | 18,91 | 10,61 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | , | | |
| 91.05.01-025 | Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т | машч | | | 4,66 |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 14,1 | 9,07 | 5,09 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | машч | 0,76 | | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т | машч | 4,87 | 4,72 | 0,35 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 0,03 | 0,02 | 0,01 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 0,93 | 0,93 | 0,68 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 2,71 | 1,67 | 1,04 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 | машч | 0,45 | 0,2 | 0,08 |
| | л.с.) | | | · | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 9,22 | 8,26 | 8,01 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 1,42 | 1,43 | 1,15 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | _ | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КГ | 0,75 | 0,45 | 0,21 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | Т | 0,004 | 0,002 | 0,001 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 8,71 | 6,79 | 4,04 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 2,45 | 2 | 1,19 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | кг | 0,15 | 0,09 | 0,04 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | 7,37 | 4,85 | 1,63 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | кг | 0,09 | 0,09 | 0,03 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,002 | 0,001 | 0,0006 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | 3,88 | 2,74 | 1,07 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00652 | 0,00607 | 0,00613 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | кг | 0,21 | 0,08 | 0,03 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых | Т | 0,12 | 0,09 | 0,03 |
| 07 2 07 12 0171 | KOTHOB | | 2.05 | 2.54 | 0.05 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КГ | 3,85 | 2,54 | 0,85 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | Т | 0,0004 | 0,0002 | 0,0001 |

Таблица ГЭСНм 06-03-003 Гидравлические мешалки

Измеритель:

06-03-003-01

Мешалка для кислых реагентов, вместимость до 2 $\mbox{\em m}^3$

Мешалка для известкового молока, вместимость: 4 м³

06-03-003-02 16 м³ 06-03-003-03

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 003-01 | 06-03- 003-02 | 06-03- 003-03 |
|-----------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 130 | 109 | 29,2 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,2 | 3,3 | 3,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1 | 1,02 | 0,76 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,5 | 0,51 | 0,38 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 13,6 | 7,84 | 2,73 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,5 | 0,51 | 0,38 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 2,72 | 1,47 | 0,36 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 2,3 | 1,37 | 0,53 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | 57,1 | 31 | 7,7 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00351 | 0,00191 | 0,00047 |

Таблица ГЭСНм 06-03-004 Солерастворители

Измеритель:

Солерастворитель, вместимость: $0,125 \text{ m}^3$

06-03-004-01

06-03-004-02 $0,4 \text{ m}^3$ 06-03-004-03 1 m^3

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 004-01 | 06-03- 004-02 | 06-03- 004-03 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 1 109 | 565 | 348 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,4 | 3,4 | 3,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,32 | 2,16 | 2,16 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,66 | 1,08 | 1,08 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 56,1 | 31,3 | 17,9 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,66 | 1,08 | 1,08 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 13,5 | 8,26 | 5,88 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 40,5 | 40,5 | 40,5 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KΓ | 10,1 | 5,18 | 2,95 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 27,4 | 11,8 | 6,7 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 8,2 | 3,32 | 1,9 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КГ | 1,17 | 0,86 | 0,49 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 125 | 63,9 | 36,4 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 34,9 | 17,8 | 10,1 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 6,4 | 3,26 | 1,85 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00094 | 0,00562 | 0,00393 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 589 | 301 | 171 |

Таблица ГЭСНм 06-03-005 Подогреватели

Измеритель: т

т Подогреватель пароводяной, производительность:

06-03-005-01 50 T/4 06-03-005-02 100 T/4 06-03-005-03 200 T/4 06-03-005-04 400 T/4

Теплообменник водоводяной, производительность:

06-03-005-05 40 т/ч 06-03-005-06 80-240 т/ч 06-03-005-07 400 т/ч

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|-----------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| rtog pooj pou | талменование элемента затрат | ъд. изм. | 005-01 | 005-02 | 005-03 | 005-04 | 005-05 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 656 | 399 | 242 | 146 | 660 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,4 | 3,4 | 3,4 | 3,4 | 3,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,1 | 1,04 | 1,02 | 1,02 | 1 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,55 | 0,52 | 0,51 | 0,51 | 0,5 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 54,1 | 36,1 | 19 | 11,5 | 47,7 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 6,48 | 3,84 | 2,3 | 1,47 | 7,41 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,55 | 0,52 | 0,51 | 0,51 | 0,5 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 1,13 | 1,11 | 1,11 | 1,11 | 1,03 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 3,22 | 2,19 | 1,43 | 1 | 3,56 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КΓ | 7,25 | 5,04 | 2,01 | 1,18 | 2,86 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 6,31 | 4,87 | 4,14 | 3,6 | 6,79 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 1,84 | 1,43 | 1,22 | 1,06 | 1,96 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КΓ | 2,38 | 1,52 | 0,82 | 0,48 | 1,86 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | 62,5 | 37 | 24,1 | 14,2 | 71,4 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 2,13 | 1,26 | 0,82 | 0,48 | 2,43 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00141 | 0,00143 | 0,00142 | 0,00142 | 0,00137 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | KΓ | 1,13 | 0,67 | 0,31 | 0,18 | 1,64 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 196 | 116 | 75,7 | 44,5 | 224 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | T | 0,006 | 0,007 | 0,005 | 0,003 | 0,01 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03 - 005-06 | 06-03- 005-07 |
|-----------------|---|----------------|--------------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 2 92 | 239 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 2011. 1 | 3,4 | 3,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,14 | 1,12 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | машч | 0,57 | 0,56 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 24,2 | 2 0 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 3,25 | 2,66 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | машч | 0,57 | 0,56 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 1,13 | 1,15 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 1,95 | 1,69 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КГ | 1,81 | 1,49 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 4,72 | 4,41 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 1,38 | 1,31 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КГ | 0,91 | 0,74 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | 31,3 | 25,6 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | 1,06 | 0,87 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00145 | 0,00145 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | КГ | 0,41 | 0,33 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КГ | 98,1 | 80,5 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | Т | 0,006 | 0,005 |

Таблица ГЭСНм 06-03-006 Декарбонизаторы

Измеритель: т

Декарбонизатор, масса:

06-03-006-01 4,12 т, с баком 06-03-006-02 7,52 т, с баком 06-03-006-03 8,5 т, без бака

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 006-01 | 06-03- 006-02 | 06-03- 006-03 |
|-----------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 62,7 | 43,7 | 56 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,7 | 3,6 | 3,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 7,31 | 5,23 | 6,57 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | , | | , |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т | машч | 5,61 | 4,01 | 5,47 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 3,25 | 2,59 | 2,51 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 | машч | 0,85 | 0,61 | 0,55 |
| | л.с.) | | , i | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 2,88 | 2,19 | 2,14 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 0,31 | 0,37 | 0,5 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | _ |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КГ | 3,4 | 3,15 | 3,49 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 2,86 | 1,5 | 1,46 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,84 | 0,44 | 0,43 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КГ | 0,7 | 0,59 | 0,64 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M ³ | 4,85 | 6,65 | 5,88 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | 0,25 | 0,14 | 0,12 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,0033 | 0,00253 | 0,00244 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КГ | 22,9 | 12,5 | 11,1 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | Т | 0,03 | 0,02 | 0,03 |

Раздел 2. АППАРАТУРА ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ

Таблица ГЭСНм 06-03-011 Сепараторы

Измеритель:T
Сепаратор растопочный, давление 2 МПа, масса:06-03-011-012,41 т06-03-011-0212,15 тСепаратор непрерывной продувки, давление 0,7 МПа, масса:06-03-011-030,18 т06-03-011-040,54 т06-03-011-051,21 т06-03-011-06Сепаратор периодической продувки, давление 0,15 МПа, масса 2,04 т

| | | | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|-----------------|---|--------------------|---------|---------|---------|---------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 011-01 | 011-02 | 011-03 | 011-04 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 127 | 51,5 | 981 | 381 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 1031. 1 | 3,5 | 3,6 | 3,5 | 3,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,23 | 1 | 4,79 | 2,25 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | 1011 | 1,20 | - | .,,,, | |
| 91.05.01-020 | Краны башенные, грузоподъемность 25 т | машч | | 0,04 | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,27 | 0,08 | 3,34 | 1,14 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 0,08 | , | 0,57 | 0,23 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН | машч | 4,9 | 3,36 | 15,3 | 8,25 |
| | (3,2 T) | | | | , | , |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 | машч | 7,22 | 3,13 | 75,5 | 26,3 |
| | $ T\rangle$ | | _ | | · | · |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,81 | 0,23 | 10,2 | 3,46 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 | машч | 0,44 | 0,44 | 0,44 | 0,44 |
| | кВт (750 л.с.) | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 0,45 | 0,15 | 5,49 | 2,01 |
| | тока) | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | маінч | 1,55 | 0,69 | 16 | 5,64 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KΓ | 16,1 | 5,87 | 156 | 51,7 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 0,38 | | 4 | 2,67 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 0,11 | | 1,16 | 0,77 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | KΓ | 2,92 | 1 | 29,6 | 9,98 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 11,2 | 2,28 | 156 | 51,9 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | $\mathbf{K}\Gamma$ | 0,51 | 0,45 | 0,03 | 0,04 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | $K\Gamma$ | 0,54 | 0,11 | 7,56 | 2,52 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00049 | 0,0001 | 0,00683 | 0,00246 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | $K\Gamma$ | 0,16 | 0,11 | 6,11 | 1,6 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 50,2 | 10,2 | 698 | 233 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | T | 0,019 | 0,00138 | 0,0945 | 0,01 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | <u>кг</u> | 6,48 | 0,47 | 32,2 | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 011-05 | 06 - 03- 011-06 |
|-----------------|---|----------------|------------------|---------------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 236 | 151 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,5 | 3,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,54 | 1,28 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,54 | 0,32 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 0,12 | 0,08 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 7,02 | 3,28 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 12,9 | 8,49 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 1,58 | 0,96 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,44 | 0,44 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 0,88 | 7,83 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 2,77 | 1,75 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | кг | 27,3 | 19,4 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 1,32 | 0,78 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,4 | 0,24 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | кг | 5,17 | 3,61 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | 23,1 | 13,7 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | кг | 0,78 | 4,03 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | кг | 1,12 | 0,67 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00102 | 0,00068 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | кг | 1,56 | 1,58 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KГ | 104 | 61,6 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | T | 0,0141 | 0,0465 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | КΓ | 4,79 | 15,9 |

Таблица ГЭСНм 06-03-012 Расширители

Измеритель: 06-03-012-01 т Расширитель периодической продувки, давление 0,15 МПа, объем 7,5 м 3

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06 - 03- 012-01 |
|-----------------|---|----------------|---------------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 100 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,29 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,33 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 0,08 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 8,62 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,98 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,44 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 0,6 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 2,05 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КГ | 13,5 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КГ | 2,62 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | 13,9 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | кг | 0,03 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | кг | 0,68 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00066 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 62,5 |

Таблица ГЭСНм 06-03-013 Деаэрационные колонки

| Измеритель: | T |
|--------------------------------|--|
| | Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность: |
| 06-03 - 01 3- 01 | 10 т/ч, давление 0,12 МПа |
| 06-03-013-02 | 50 т/ч, давление 0,12 MПа |
| 06-03-013-03 | 200 т/ч, давление 0,12 МПа |
| 06-03-013-04 | 300 т/ч, давление 0,12 МПа |
| | Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: |
| 06-03-013-05 | 225 т/ч, давление 0,6 МПа |
| 06-03-013-06 | 1000, 2000 т/ч, давление 0,7 МПа |
| 06-03-013-07 | 2600, 2800 т/ч, давление 1,2; 0,75 МПа |
| 06-03-013-08 | 2000 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвижки |
| 06-03-013-09 | 2600, 2800 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвижки |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 013-01 | 06-03- 013-02 | 06-03- 013-03 | 06-03- 013-04 | 06-03- 013-05 |
|-----------------|---|---------------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | HOW H | 1 081 | 612 | 201 | 164 | 111 |
| 1.1 | Средний разряд работы | челч | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,9 | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | , , , , , , , , , , , , , , , , , , , | 86,12 | 31,24 | 14,2 | 8,69 | 5,93 |
| 3 | | челч | 80,12 | 31,24 | 14,2 | 6,09 | 3,93 |
| _ | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | 2.02 | 1.07 | 0.5 | 0.13 | 0.21 |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 2,92 | 1,06 | 0,5 | 0,13 | 0,21 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 22 | 8,02 | 3,76 | 2,52 | 1,84 |
| 01.06.03.063 | грузоподъемность 50 т | | 41.0 | 150 | 6.02 | 6.0 | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 41,8 | 15,3 | 6,93 | 6,8 | 3,03 |
| | 49,05 кH (5 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 8,87 | 3,21 | 1,51 | 0,93 | 0,63 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 5,3 | 1,93 | 0,86 | 0,52 | 0,34 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч | 7,2 | 3,92 | 4,39 | 2,89 | 1,37 |
| | просвечивания металла толщиной до 25 мм | | | | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | | | | | 0,21 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 101 | 45,2 | 14,3 | 12,7 | 12,4 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 5,15 | 1,9 | 1,08 | 0,45 | 0,57 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 50,6 | 18,3 | 8,22 | 5 | 3,2 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | , | · | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | Kr | 12,7 | 4,62 | 1,48 | 1,26 | 0,81 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 182 | 82,6 | 22,3 | 13,6 | 20,2 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | l _{KΓ} | 53,8 | 24,4 | 6,54 | 3,99 | 5,9 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | _{кг} | 0,02 | 0,01 | 0,009 | 0,006 | 0,003 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | кг | 2,07 | 0,75 | 0,22 | 0,2 | 0,21 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M ³ | 96 | 34,8 | 15,6 | 9,52 | 6,1 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер | M ² | 0,614 | 0,334 | 0,275 | 0,183 | 0,117 |
| | 230х300 мм | " | "," | ,,,,, | , , , , , | 0,100 | ",,,,,,, |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | л | 0.61 | 0.33 | 0,28 | 0,18 | 0,12 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | 0,61 | 0,33 | 0,28 | 0,18 | 0,12 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,127 | 0,0282 | 0,0175 | 0,0114 | 0,0152 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | T | 0,07 | 0,0262 | 0,04 | 0,03 | 0,0132 |
| 14.3.03.01-0001 | Гластоп технический, сорт т | <u> </u> | 0,07 | 0,03 | 0,04 | 0,03 | 0,03 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 013-06 | 06-03- 013-07 | 06-03- 013-08 | 06-03- 013-09 |
|-----------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Pormora a may no no Sovere | | | | | |
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы | челч | 53,1 | 48,3 | 67,3 | 60,3 |
| 2 | | | 4,0 | 4,0 | 3,9 18,83 | 4,0 7,7 |
| 3 | Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | челч | 10,21 | 5,52 | 18,83 | 1,1 |
| 91.05.01-020 | | | | | 0.75 | |
| 91.05.01-020 | Краны башенные, грузоподъемность 25 т | машч | | 0.71 | 0,75 | 0.05 |
| | Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т | маш. -ч | 0.16 | 0,71 | 0.41 | 0,95 |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,16 | 0,07 | 0,41 | 0,16 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 3,96 | 1,82 | 7,77 | 2,21 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 | машч | 1,4 | 0,51 | 1,54 | 0,56 |
| 01 00 00 005 | T) | | . = 4 | | | 0.05 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,71 | 0,42 | 0,88 | 0,85 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,23 | 0,1 | 0,23 | 0,58 |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 | машч | | 0,29 | | 0,4 |
| | л.с.) | | | | | |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч | 2,03 | 0,74 | 2,2 | 0,81 |
| - | просвечивания металла толщиной до 25 мм | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 15,6 | 7,84 | 10,8 | 10,9 |
| | тока) | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м | машч | 0,62 | 0,23 | 0,82 | 0,09 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 1,67 | 0,61 | 1,67 | 0,61 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KŢ | 0,44 | 0,16 | 0,44 | 0,16 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 6,93 | 4,49 | 8,3 | 6,58 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 2,04 | 1,52 | 2,46 | 1,94 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | KΓ | 0,003 | 0,001 | 0,003 | 0,001 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | KΓ | 0,07 | 0,03 | 0,07 | 0,03 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 7 | 2,59 | 7 | 2,59 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер 230х300 мм | M^2 | 0,0915 | 0,0333 | 0,1 | 0,0365 |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | Л | 0,09 | 0,03 | 0,1 | 0,04 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | Л | 0,09 | 0,03 | 0,1 | 0,04 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | | 2,79 | | 3,89 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,0212 | 0,00772 | 0,0301 | 0,0109 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления для монтажа | T | , | 0,09 | , | 0,12 |
| | паровых котлов | | | | | , |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | T | 0,01 | 0,004 | 0,04 | 0,01 |

Таблица ГЭСНм 06-03-014 Охладители выпара

| Измеритель: | Т |
|--------------|---|
| | Охладитель выпара горизонтальный для вакуумных деаэраторов, поверхность охлаждения: |
| 06-03-014-01 | 2 M^2 |
| 06-03-014-02 | 16 m^2 |
| 06-03-014-03 | 24 m^2 |
| | Охладитель выпара горизонтальный для деаэраторов атмосферного давления, поверхность охлаждения: |
| 06-03-014-04 | 2 M^2 |
| 06-03-014-05 | 16 m^2 |
| 06-03-014-06 | 24 m^2 |
| | Охладитель выпара вертикальный для деаэраторов повышенного давления, поверхность охлаждения: |
| 06-03-014-07 | 18 m^2 |
| 06-03-014-08 | 28 m^2 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 014-01 | 06-03- 014-02 | 06-03- 014-03 | 06-0 3- 014-04 | 06-03- 014-05 |
|--------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|--------------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 1 053 | 312 | 236 | 882 | 407 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,3 | 3,3 | 3,3 | 3,3 | 3,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 64,17 | 18,86 | 13,73 | 48,03 | 24 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 3,57 | 1,02 | 0,77 | 2,95 | 1,3 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 49 | 14,5 | 10,6 | 36,5 | 18,4 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 68,2 | 63,6 | 13,3 | 46,2 | 23,3 |
| | 49,05 кН (5 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 10,1 | 2,96 | 2,14 | 8,07 | 3,77 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 5,8 | 1,67 | 1,18 | 4,29 | 2,15 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 7,84 | 8,2 | 5,38 | 6,63 | 5,87 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 014-01 | 06-03- 014-02 | 06-03- 014-03 | 06-03- 014-04 | 06-03- 014-05 |
|-----------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 4,73 | 1,28 | 0,93 | 3,18 | 1,64 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 2,82 | 2,8 | 2,8 | 2,57 | 2,8 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,82 | 0,9 | 0,83 | 0,74 | 0,83 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КГ | 2,35 | 0,68 | 0,49 | 1,74 | 0,87 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | 118 | 33,9 | 24,4 | 87 | 43,5 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | 4,0 | 1,15 | 0,83 | 2,96 | 1,48 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00382 | 0,00554 | 0,00383 | 0,00348 | 0,00389 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КГ | 369 | 106 | 76,6 | 273 | 137 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|-----------------|---|----------------|---------|---------|---------|
| Код ресурса | Паименование элемента затрат | Ед. ИЗМ. | 014-06 | 014-07 | 014-08 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 293 | 188 | 115 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,3 | 3,4 | 3,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 17,19 | 9,79 | 5,8 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,95 | 0,6 | 0,36 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 13,2 | 7,35 | 4,4 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | | 0,34 | 0,19 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 16,7 | 9,62 | 5,48 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 2,69 | 1,67 | 0,98 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 | машч | 1,52 | 0,92 | 0,52 |
| | л.с.) | | · | · | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 5,57 | 5,49 | 4,64 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | маптч | 1,18 | 0,73 | 0,46 |
| 4 | материалы | - | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КГ | | 0,17 | 0,1 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 2,8 | 3,33 | 1,79 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,83 | 0,93 | 0,53 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КГ | 0,62 | 0,59 | 0,34 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | 30,8 | 18,7 | 10,6 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | 1,05 | 0,95 | 0,54 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00383 | 0,00382 | 0,00214 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | ΚΓ | • | 0,11 | 0,1 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KГ | 96,6 | 88 | 50,1 |

Таблица ГЭСНм 06-03-015 Эжекторы водо- и пароструйные

Измеритель: т

Эжектор водоструйный для вакуумных деаэраторов, массовый расход рабочей воды: 30 т/ч

06-03-015-01 30 T/Ч 06-03-015-02 220 T/Ч 06-03-015-03 600 T/Ч

06-03-015-04 Эжектор трехступенчатый пароструйный

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|-------------------------------|---|----------------|--------|--------|---------|---------|
| | 1 | | 015-01 | 015-02 | 015-03 | 015-04 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 6 746 | 972 | 499 | 86,9 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,5 | 3,6 | 3,5 | 3,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 291,8 | 42,37 | 19,08 | 5,25 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | _ | | | | |
| 91.05.0 2- 00 5 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 29,8 | 4,25 | 1,84 | 0,31 |
| 91.05.04 - 010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 146 | 21,9 | 10,2 | 3,88 |
| 91.06.03 - 06 3 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 | машч | 268 | 38,7 | 17,5 | 4,9 |
| | T) | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 94 | 13,2 | 5,77 | 0,95 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 | машч | 58 | 8,11 | 3,52 | 0,53 |
| | кВт (750 л.с.) | | | , | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 48,8 | 6,82 | 2,96 | 0,48 |
| | тока) | | | , | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 36,1 | 5,25 | 2,4 | 7,18 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | 1 000 | 140 | 60,6 | 9,54 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,0615 | 0,0086 | 0,00373 | 0,00057 |

Таблица ГЭСНм 06-03-016 Испарители

Измеритель: т

Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: $14,84\ \mathrm{T}$ $27,7\ \mathrm{T}$

06-03-016-01 14,84 T 06-03-016-02 27,7 T 06-03-016-03 42 T 06-03-016-04 60,2 T

06-03-016-05 14,84 т, монтируемый методом надвижки 06-03-016-06 27,7 т, монтируемый методом надвижки 06-03-016-07 42 т, монтируемый методом надвижки 06-03-016-08 60,2 т, монтируемый методом надвижки

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 016-01 | 06-03- 016-02 | 06-03- 016-03 | 06-03- 016-04 | 06-03- 016-05 |
|-----------------|---|--------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 66,6 | 55,9 | 43,7 | 33 | 121 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 40.14 | 3,5 | 3,7 | 3,6 | 3,7 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда мапинистов | челч | 1,02 | 0,75 | 0,62 | 0,58 | 21,35 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | 4014 | 1,02 | 0,73 | 0,02 | 0,56 | 21,33 |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,1 | 0,08 | 0,07 | 0,06 | 0,49 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 52 г Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч машч | 0,1 | 0,08 | 0,07 | 0,00 | 5,3 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч машч | 0,74 | 0,06 | 0,05 | |],5 |
| 71.03.04-012 | грузоподъемность 100 т | Maii4 | 0,74 | 0,00 | 0,03 | | |
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, | машч | | 0,51 | 0,44 | 0,38 | |
| | грузоподъемность 125 т | | | - , | | | |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | | | 0,05 | 4,72 |
| | грузоподъемность 50-63 т | | | | | , | _ |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 1,31 | 0,88 | 0,64 | 0,53 | 1,33 |
| | 49,05 kH (5 T) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,24 | 0,17 | 0,14 | 0,12 | 1,63 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,09 | 0,05 | 0,03 | 0,02 | 0,19 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | · | |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 | машч | | | | | 0,44 |
| | кВт (130 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 1,83 | 1,84 | 1,82 | 1,81 | 12 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 0,67 | 0,61 | 0,46 | 0,46 | 0,7 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KΓ | 0,28 | 0,17 | 0,12 | 0,1 | 0,28 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 0,58 | 0,48 | 0,45 | 0,43 | 13,5 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 0,17 | 0,13 | 0,13 | 0,12 | 3,98 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | KΓ | 0,1 | 0,06 | 0,04 | 0,03 | 0,1 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 6,74 | 3,61 | 2,38 | 1,66 | 6,74 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | KΓ | | | | 0,01 | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 0,09 | 0,05 | 0,03 | 0,02 | 14,2 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00179 | 0,0018 | 0,00179 | 0,00177 | 0,00179 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления | Т | | | | | 0,45 |
| | для монтажа паровых котлов | | | | | | |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КΓ | 8,46 | 4,53 | 2,99 | 2,09 | 8,46 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, | ТШ | | | | | 11,3 |
| | тип І | | | | | | |
| 25.1.03.02-0001 | Костыли для железных дорог широкой колеи, | T | | | | | 0,03 |
| | сечение 16х16 мм, длина 165 мм | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 016-06 | 06-03- 016-07 | 06-03- 016-08 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 130 | 65 | 47,6 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,7 | 3,6 | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 7,9 | 8,35 | 6,13 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,08 | 0,23 | 0,17 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 0,93 | 1,9 | 1,36 |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т | машч | 2,7 | 1,89 | 1,4 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 0,88 | 0,7 | 0,53 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 3,38 | 0,7 | 0,55 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 | машч | 0,1 | 0,07 | 0,05 |
| | л.с.) | | | | |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.) | машч | 0,36 | 0,4 | 0,34 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 6,5 | 3,2 | 3,95 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 0,12 | 0,08 | 0,6 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КГ | 0,19 | 0,14 | 0,1 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 0,92 | 37,7 | 3,62 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|-----------------|---|----------|---------|--------|---------|
| Код ресурса | танменование элемента затрат | Вд. пэм. | 016-06 | 016-07 | 016-08 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 2,18 | 10,7 | 1,06 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | кг | 0,06 | 0,05 | 0,03 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 3,61 | 2,38 | 1,66 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | кг | | | 0,01 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | кг | 7,63 | 5,03 | 3,51 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00191 | 0,0155 | 0,00177 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых | Т | 0,24 | 0,16 | 0,11 |
| | котлов | | | | |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | кг | 4,53 | 2,99 | 2,09 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, тип I | шт | 6,06 | 4 | 2,79 |
| 25.1.03.02-0001 | Костыли для железных дорог широкой колеи, сечение 16х16 мм, | Т | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| | длина 165 мм | | | | |

Раздел 3. СТАНЦИОННЫЕ БАКИ

Таблица ГЭСНм 06-03-021 Деаэраторы и баки внутренней установки (деаэраторные) под давлением

| Измеритель: | т |
|--------------------------------|---|
| • | Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: |
| 06-03-021-01 | 5 т/ч, вертикальный |
| 06-03-021-02 | 50 т/ч, вертикальный |
| 06-03-021-03 | 100 т/ч, вертикальный |
| 06-03-021-04 | 200 т/ч, вертикальный |
| 06-03-021-05 | 300 т/ч, вертикальный |
| 06-03-021-06 | 400 т/ч, горизонтальный |
| 06-03-021-07 | 1200 т/ч, горизонтальный |
| | Деаэратор атмосферный двухступенчатый вертикальный, рабочее давление 0,12 МПа, поставляемый в |
| | собранном виде, производительность: |
| 06-03-021-08 | 1 1 /4 |
| 06-03-021-09 | 3 т/ч |
| | Бак деаэраторный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном |
| | виде, вместимость: |
| 06 - 03 - 021-10 | 2 m ³ |
| 06-03-021-11 | 15 M^3 |
| 06-03-021-12 | 50 M^3 |
| 06-03-021-13 | 75 m^3 |
| | Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: |
| 06-03-021-14 | 65 m ³ |
| 06-03-021-15 | 100 m^3 |
| 06-03-021-16 | 120 м^3 (для одной колонки) |
| 06-03-021-17 | 120 м^3 (для двух колонок) |
| 06-03-021-18 | 120 м ³ (для одной колонки), монтируемый методом надвижки |
| | Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый отдельными узлами, вместимость: |
| 06-0 3-021-19 | $150, 185 \mathrm{M}^3$ |
| 06-0 3-021-20 | 150, 185 м ³ , монтируемый методом надвижки |
| | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|-------------------------------|---|----------|--------|--------|--------|-------------|--------|
| | Timinolio Ballito Silonio III a Sal par | Бд. Пэм. | 021-01 | 021-02 | 021-03 | 021-04 | 021-05 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 431 | 270 | 156 | 96 | 82 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3 ,7 | 3,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 22,9 | 11,36 | 8 | 5,49 | 4,11 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 1,32 | 0,65 | 0,46 | 0,32 | 0,25 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 16,9 | 8,41 | 5,94 | 4,11 | 3,08 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 25,8 | 12,8 | 8,99 | 6,38 | 4,91 |
| | 49,05 кH (5 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 3,95 | 1,98 | 1,39 | 0,95 | 0,71 |
| 91.09.05 - 02 2 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 2,34 | 1,15 | 0,8 | 0,53 | 0,39 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 4,76 | 4,76 | 4,72 | 5,4 | 4,89 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 2,24 | 1,27 | 0,96 | 0,75 | 0,68 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KΓ | 10,5 | 5,3 | 3,69 | 3,22 | 2,81 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | KΓ | 2,43 | 1,29 | 0,9 | 0,73 | 0,61 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 42,6 | 20,8 | 14,5 | 9,62 | 7,07 |

| 01.7.11.07-0040 Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм т 0,006 0,006 0,00596 0,00681 0,00617 | Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 021-01 | 06-03- 021-02 | 06-03- 021-03 | 06-03- 021-04 | 06-03- 021-05 |
|--|-----------------|--|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| · · · · · · · · · · · · · · · · · | 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | 1,45 | 0,71 | 0,49 | 0,33 | 0,24 |
| 07.2.07.13-0171 Подкладки металлические кг 134 65.4 45.5 30.2 22.2 | 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,006 | 0,006 | 0,00596 | 0,00681 | 0,00617 |
| | 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 134 | 65,4 | 45,5 | 30,2 | 22,2 |

| T.0 | | Б | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|-----------------|---|----------------|---------|---------|--------|--------|--------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 021-06 | 021-07 | 021-08 | 021-09 | 021-10 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 52 | 32 | 655 | 358 | 390 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,7 | 3,7 | 3,6 | 3,6 | 3,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 2,19 | 1,22 | 31,37 | 10,92 | 13,06 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,32 | 0,17 | 1,79 | 0,63 | 1,96 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 1,53 | 0,89 | 23,1 | 8,09 | 8,74 |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 3,14 | 1,62 | 35,7 | 12,3 | 14,1 |
| | 49,05 кН (5 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,57 | 0,31 | 5,43 | 1,89 | 3,52 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,17 | 0,08 | 3,24 | 1,1 | 1,18 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 4,07 | 4,44 | 4,76 | 4,76 | 32,3 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 0,44 | 0,38 | 3,54 | 1,28 | 9,71 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KΓ | 1,24 | 0,58 | 12,3 | 4,17 | 3,43 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | | | | | 71,2 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | | | | | 21 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | KΓ | 0,27 | 0,13 | 3,74 | 1,27 | 0,99 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M ³ | 3,13 | 3,65 | 58,8 | 20 | 129 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | 0,11 | 0,05 | 3,0 | 1,02 | 0,73 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00513 | 0,00559 | 0,006 | 0,006 | 0,0399 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КΓ | 9,81 | 4,58 | 277 | 94,2 | 67,5 |

| Код ресурса | Цаниумаранна эдоманта затрат | Ед. изм. | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|-----------------|---|----------------|--------|--------|---------|---------|---------|
| код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 021-11 | 021-12 | 021-13 | 021-14 | 021-15 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 140 | 60 | 47,6 | 40 | 31,1 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,8 | 3,8 | 3,9 | 4,0 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 3,79 | 1,66 | 1,27 | 1,99 | 1,86 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.01-025 | Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т | машч | | | | | 0,57 |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,55 | 0,24 | 0,18 | 0,13 | 0,44 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 2,6 | 1,18 | 0,93 | 0,69 | |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 3,25 | 1,97 | 1,47 | 1,03 | 0,87 |
| | 49,05 кН (5 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 1 | 0,43 | 0,32 | 0,24 | 0,21 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,32 | 0,12 | 0,08 | 0,06 | 0,05 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для | машч | | | | 0,13 | 0,09 |
| | просвечивания металла толщиной до 25 мм | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 14,2 | 8,31 | 7,56 | 7,06 | 6,3 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 2,81 | 1,26 | 0,99 | 0,63 | 0,52 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | | | | 0,99 | 0,71 |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | | | | 0,06 | 0,04 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КГ | 0,92 | 0,35 | 0,25 | 0,16 | 0,08 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 22 | 7,34 | 5,19 | 5,42 | 3,57 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 6,47 | 2,16 | 1,53 | 1,59 | 1,05 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | КΓ | | | | 0,003 | 0,002 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КΓ | 0,27 | 0,1 | 0,07 | 0,02 | 0,03 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | M^3 | 34,8 | 13,2 | 9,25 | 6,15 | 4,43 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер | M ² | | | | 0,0099 | 0,007 |
| | 230х300 мм | | | | | | |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | Л | | | | 0,01 | 0,01 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | Л | | | | 0,01 | 0,01 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КΓ | 0,2 | 0,07 | 0,05 | 0,03 | 0,01 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,0175 | 0,0102 | 0,00932 | 0,00872 | 0,00775 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КГ | 18,2 | 6,89 | 4,84 | 3,22 | 3,48 |

| Код ресурса | Науманованна одомонто затрот | Ед. изм. | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|-----------------|---|----------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 021-11 | 021-12 | 021-13 | 021-14 | 021-15 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, | КГ | 0,17 | 0,15 | 0,15 | 0,14 | 0,14 |
| 25.1.01.04-0031 | закрены, хомуты), масса до 1,6 кг | | 0.17 | 0.15 | 0.15 | 0.14 | 0.14 |
| 23.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, тип I | ШТ | 0,17 | 0,15 | 0,15 | 0,14 | 0,14 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|-----------------|--|----------------|---------|-------------|---------|--------|--------|
| | | | 021-16 | 021-17 | 021-18 | 021-19 | 021-20 |
| 1 1 | Затраты труда рабочих | челч | 29,1 | 26,4 | 45,2 | 51,3 | 101 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,1 | 4,1 | 3,9 | 4,1 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,85 | 1,52 | 6,66 | 6,19 | 17,86 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | 0.61 | 1.05 | | 2.02 |
| 91.05.01-025 | Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т | машч | 0,93 | 0,61 | 1,95 | 0,4 | 3,83 |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,13 | 0,12 | 0,27 | 0,17 | 0,5 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | | 1,52 | 2,21 | 5,89 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 0,88 | 0,88 | 0,84 | 0,98 | 0,98 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,26 | 0,21 | 0,65 | 0,44 | 1,49 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,05 | 0,04 | 0,07 | 0,13 | 0,21 |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.) | машч | | | 0,55 | | 0,48 |
| 91.17.02-002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм | машч | 0,1 | 0,58 | 0,58 | 1,06 | 1,06 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 6,1 | 6,94 | 8,81 | 10,4 | 17,3 |
| 91.19.04-005 | (постоянного тока) Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м | машч | 0,5 | 0,53 | 0,53 | 0,49 | 0,49 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 0,65 | 0,67 | 0,67 | 0,88 | 0,79 |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | маптч | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,06 |
| 4 | материалы | | , | | | , | , |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | ΚΓ | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,18 | 0,12 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 3,14 | 3,03 | 7,11 | 4,77 | 8,98 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,92 | 0,89 | 2,1 | 1,4 | 4,37 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | кг | 0,002 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КΓ | 0,03 | 0,03 | 0,02 | 0,05 | 0,04 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | 4,03 | 4,2 | 4,2 | 3,53 | 3,53 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер 230х300 мм | M ² | 0,0074 | 0,0547 | 0,0547 | 0,0768 | 0,0768 |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | л | 0,01 | 0,05 | 0,05 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | 0,01 | 0,05 | 0,05 | 0,08 | 0,08 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | КГ | 0,6 | 0,03 | 4,81 | 0,52 | 12,1 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,00707 | 0,00855 | 0,00737 | 0,0127 | 0,0124 |
| 07.2.07.13-0044 | Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов | T | 0,02 | , , , , , , | 0,15 | , == : | 0,39 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КГ | 3,16 | 3,29 | 3,29 | 2,76 | 2,76 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, | КГ | 0,15 | 0,17 | 3,52 | 0,16 | 6,49 |
| 33.1.02.11 0023 | закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | 1.0 | `,,,,, | ,,,, | 5,52 | 0,10 | 0,17 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, тип I | ШТ | 0,15 | 0,17 | 3,52 | 0,16 | 6,49 |
| | 1111111 | | | L | L | | |

Таблица ГЭСНм 06-03-022 Баки внутренней установки без давления

| Измеритель: | T |
|--------------|---|
| • | Бак внутренней установки без давления прямоугольный, вместимость: |
| 06-03-022-01 | 1 m^3 |
| 06-03-022-02 | $1.6 \mathrm{M}^3$ |
| 06-03-022-03 | 2.5 m^3 |
| | Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: |
| 06-03-022-04 | 1 m^3 |
| 06-03-022-05 | 2,5 м ³ |
| 06-03-022-06 | 6,3 м ³ |
| 06-03-022-07 | 16 m ³ |
| 06-03-022-08 | $25 \mathrm{m}^3$ |
| | Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, поставляемый рулонами, |
| | вместимость: |
| 06-03-022-09 | $63,100 \mathrm{m}^3$ |
| 06-03-022-10 | 3000 m^3 |
| | Бак внутренней установки без давления цилиндрический горизонтальный, вместимость: |
| 06-03-022-11 | 2 m^3 |
| 06-03-022-12 | 8 m^3 |
| | |

 $25,50 \text{ m}^3$ 06-03-022-13

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 022-01 | 06-03- 022-02 | 06-03- 022-03 | 06-03- 022-04 | 06-03- 022-05 |
|----------------------|---|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 571 | 456 | 291 | 570 | 358 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,2 | 3,2 | 3,3 | 3,2 | 3,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 15,27 | 12,09 | 7,64 | 15,27 | 9,35 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 3,17 | 2,51 | 1,58 | 3,17 | 1,94 |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, | машч | 0,5 | 0,4 | 0,26 | 0,5 | 0,31 |
| | грузоподъемность до 16 т | | 1 | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 49 | 42 | 24,9 | 49 | 30,4 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 9,65 | 7,64 | 4,82 | 9,65 | 5,91 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 5,8 | 4,59 | 2,9 | 5,8 | 3,55 |
| 71.07.03-022 | мощность 552 кВт (750 л.с.) | WalliI |] 5,6 | 7,57 | 2,5 | 3,0 | 3,55 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 14,8 | 13,7 | 12,3 | 14,8 | 12,8 |
| 71.17.01 233 | (постоянного тока) | Man. 1 | 11,0 | 15,7 | 12,5 | 1 1,0 | 12,0 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | an an | 0,0164 | 0,0151 | 0,0132 | 0,0164 | 0,0139 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные ЭзоА, диаметр 4 мм | T | 0,0104 | 0,0131 | 0,0132 | 0,0104 | 0,0139 |
| | 1 | Γ | 1 06 02 | 06.03 | 06.03 | 06.03 | 06.03 |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
| | | | 022-06 | 022-07 | 022-08 | 022-09 | 022-10 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 147 | 105 | 86,1 | 381 | 100 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,3 | 3,4 | 3,4 | 3,8 | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 3,77 | 2,32 | 1,88 | 12,49 | 7,35 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,79 | 0,48 | 0,39 | 0,32 | 0,32 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | | | 5,03 | |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, | машч | | | | 0,56 | 4,95 |
| | грузоподъемность 25 т | | | | | | |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, | машч | 0,12 | 0,08 | 0,07 | 0,05 | |
| I | грузоподъемность до 16 т | | 1 | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 13,7 | 8,73 | 7,18 | 0,87 | |
| | 49,05 KH (5 T) | | ,. | ,,,, | ., | -, | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 2,38 | 1,46 | 1,18 | 4,76 | |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 1,43 | 0,88 | 0,71 | 0,75 | |
|)1.09.03 0 22 | мощность 552 кВт (750 л.с.) | Man. 1 | 1,15 | 0,00 | 0,71 | 0,75 | |
| 91.14.02-003 | Автомобили борговые, грузоподъемность до | машч | | | | | 0,19 |
| 71.14.02-003 | 10 т | Maiiii | | | | | 0,17 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность | машч | | | | | 0,35 |
| 91.14.03-002 | 40 т | машч | | | | | 0,55 |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 | MOIII II | | | | | 1,83 |
| 91.13.02-023 | кВт (130 л.с.) | машч | | | | | 1,03 |
| 01 17 02 002 | Аппараты рентгено-дефектоскопические для | 1.0111 | | | | 3,12 | 0,04 |
| 91.17.02-002 | просвечивания металла толщиной до 25 мм | машч | | | | 3,12 | 0,04 |
| 01 17 02 022 | | | | | | 1.10 | 0.11 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 10.0 | 10.5 | 10.2 | 1,19 | 0,11 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 10,9 | 10,5 | 10,3 | 3,2 | 2,39 |
| 01 10 01 700 | (постоянного тока) | | | | | | 0.05 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | | | | | 0,05 |
| | электродвигателем, производительность до | | | | | | |
| 0.1.10.01.00.7 | 5,0 м ³ /мин | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | | | | 1,25 | 0,53 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 91.21.19-036 | Станки трубоотрезные | машч | | | | | 0,06 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KΓ | | | | 1,74 | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | | | | | 0,65 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | | | | | 0,19 |
| 01.3.03.07-0001 | Кислота уксусная | KΓ | | | | 0,006 | 0,003 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | KΓ | | | | 0,28 | |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | | | | 48,8 | 30,6 |
| 01.7.07.24-0006 | Пленка радиографическая листовая, размер | \mathbf{M}^2 | | | | 0,195 | 0,098 |
| | 230х300 мм | | | | | | |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | л | | | | 0,2 | 0,1 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | | | | 0,2 | 0,1 |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | KΓ | | | | _ | 2,3 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | T | 0,0116 | 0,0109 | 0,0108 | 0,0108 | 0,0054 |
| 01.7.11.07-0213 | Электроды ТМУ-21 | КΓ | ´ | | | | 0,19 |
| | | | 1 | | | 1 | . , , |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|-----------------|---|----------|--------|--------|--------|
| тод ресурси | | | 022-11 | 022-12 | 022-13 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 288 | 61 | 39 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,2 | 3,5 | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 7,46 | 1,22 | 0,61 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 1,55 | 0,25 | 0,13 |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т | машч | 0,25 | 0,05 | 0,02 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 24,3 | 4,9 | 2,87 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 4,7 | 0,76 | 0,39 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 | машч | 2,83 | 0,46 | 0,23 |
| | л.с.) | | | , | , |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 12,2 | 10,1 | 9,89 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,0131 | 0,0105 | 0,0102 |

Раздел 4. УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ПАРА

Таблица ГЭСНм 06-03-030 Редукционно-охладительные установки

| Измеритель: | T |
|--------------|--|
| - | Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: |
| 06-03-030-01 | 10 МПа, производительность 30 т/ч, давление редуцированного пара 2,0-2,8 МПа |
| 06-03-030-02 | 10 МПа, производительность 60 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа |
| 06-03-030-03 | 10 МПа, производительность 150, 250 т/ч, давление редуцированного пара 1,8-2,0 МПа |
| 06-03-030-04 | 14 МПа, производительность 20 т/ч, давление редуцированного пара 2,5-2,7 МПа |
| 06-03-030-05 | 14 МПа, производительность 60 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа |
| 06-03-030-06 | 14 МПа, производительность 150 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа |
| 06-03-030-07 | 14 МПа, производительность 250 т/ч, давление редуцированного пара 1,5-2,0 МПа |
| 06-03-030-08 | Установка редукционно-охладительная быстродействующая, давление острого пара 25,5 МПа, |
| | производительность 600, 740 т/ч |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|--------------------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Код ресурса | таименование элемента затрат | Ед. изм. | 030-01 | 030-02 | 030-03 | 030-04 | 030-05 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 337 | 253 | 311 | 916 | 260 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,4 | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 15,37 | 10,83 | 10,91 | 58,32 | 10,56 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | 11,2 | 8,22 | 8,22 | 50,7 | 7,96 |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | машч | 2,19 | 2,19 | 2,21 | 2,46 | 2,18 |
| | грузоподъемность 16 т | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | | | 5,52 | | |
| | 31,39 кН (3,2 т) | | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 10 | 7,47 | 21,5 | 44,6 | 5,13 |
| | 49,05 кН (5 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 3,8 | 2,81 | 3,09 | 5,8 | 3,01 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,99 | 0,21 | 0,24 | 2,58 | 0,21 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 0,03 | 0,02 | 0,02 | 0,13 | 0,02 |
| 91.17.04 -233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 0,4 | 0,2 | 0,3 | 0,43 | 0,11 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KΓ | 4,62 | 2,94 | 4,01 | 5,47 | 2,19 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 11 | 7,66 | 10,7 | 24,4 | 6,38 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 3,17 | 2,28 | 3,09 | 7 | 1,68 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | KΓ | 0,77 | 0,67 | 0,65 | 0,87 | 0,54 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | KΓ | 0,42 | 0,27 | 0,44 | 0,51 | 0,16 |
| 01.7.11.0 7- 0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00051 | 0,00026 | 0,00037 | 0,00053 | 0,00013 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | T | 0,26 | 0,14 | 0,2 | 0,44 | 0,14 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | КΓ | 90,0 | 50,0 | 70,0 | 150,0 | 50,0 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- 030-06 | 06-03- 030-07 | 06-03- 030-08 |
|---|---|----------------------|------------------|----------------------|------------------|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы | челч | 190 4,1 | 246 4,2 | 381 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 5,72 | 8,33 | 11,92 |
| 3 91.05.04-012 91.05.05-015 91.06.03-062 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч машч машч | 5,07 0,25 | 5,72 2,21 0,22 | 8,06 2,22 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-03- | 06-03- | 06-03- |
|-----------------------|---|----------------|---------|---------|---------|
| тод росурса | | ъд. пэм. | 030-06 | 030-07 | 030-08 |
| 91.06.0 3- 063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 3,98 | 6,12 | 8,24 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 3,02 | 3,03 | 3,69 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 | машч | 0,2 | 0,2 | 0,82 |
| | л.с.) | | | | |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 0,01 | 0,02 | 0,05 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 0,05 | 0,1 | 0,46 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | | | 0,58 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КГ | 2,64 | 3,67 | 2,94 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 5,55 | 7,59 | 0,2 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 1,53 | 2,19 | 0,06 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | КΓ | 0,43 | 0,59 | 0,26 |
| 01.7.03.01-0006 | Вода химически очищенная | м ³ | | | 0,004 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | КΓ | 0,07 | 0,25 | 0,14 |
| 01.7.11.07-0040 | Электроды сварочные Э50А, диаметр 4 мм | Т | 0,00005 | 0,00012 | 0,00058 |
| 14.5.09.01-0001 | Ацетон технический, сорт I | Т | 0,07 | 0,13 | 0,57 |
| 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | КГ | 30,0 | 40,0 | 190,0 |

Отдел 4. АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ И ГАЗОТУРБИННЫЕ

Раздел 1. ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ И УСТАНОВКИ ГАЗОТУРБИННЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ

Таблица ГЭСНм 06-04-001 Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара

Измеритель:т06-04-001-01Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность:06-04-001-02215000 кВт, трехцилиндровая06-04-001-03300000 кВт, трехцилиндровая06-04-001-04500000 кВт, четырехцилиндровая800000 кВт, пятицилиндровая

| Kon necynca | Код ресурса Наименование элемента затрат Ед. изм. | Еп изм | 06-04- | 06-04- | 06-04- | 06-04- |
|-----------------|---|----------|-----------------|---------|---------|----------|
| код ресурси | | ъд. изм. | 001-01 | 001-02 | 001-03 | 001-04 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 84 | 81 | 68 | 85 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 11,23 | 11,65 | 9,93 | 12,68 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 0,16 | 0,13 | 0,18 | 0,16 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | машч | 3 | 2,89 | 2,42 | 5 |
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 | машч | 3,39 | 3,27 | 2,76 | 2,84 |
| | Т | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 | машч | 5,03 | 4,86 | 4 | 0,84 |
| | T) | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,24 | 0,2 | 0,26 | 0,23 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 | мапіч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | кВт (750 л.с.) | | | | | |
| 91.10.04-041 | Установки для химической очистки маслопроводов | машч | 0,26 | 0,26 | 0,24 | 0,21 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 0,79 | 0,79 | 0,71 | 0,62 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 0,26 | 0,26 | 0,24 | 0,21 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для индукционного | машч | 0,79 | 0,79 | 0,71 | 0,62 |
| | нагрева токами частотой 150 Гц | | | | | |
| 91.17.04-232 | Установки для сварки аргонодуговой | машч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 1,91 | 1,93 | 1,73 | 1,68 |
| | тока) | | | · | | · |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с электродвигателем, | машч | 0,94 | 0,91 | 0,76 | 0,78 |
| | производительность до 5,0 м ³ /мин | | | · | | · |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 0,28 | 0,27 | 0,25 | 0,21 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | машч | 0,9 | 0,87 | 0,73 | 0,75 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 0,9 | 0,87 | 0,73 | 0,75 |
| 91.21.19-034 | Станки точильные двусторонние | машч | 1,8 | 2,6 | 2,18 | 2,25 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные | машч | 0,9 | 0,87 | 0,73 | 0,75 |
| 91.21.22-192 | Машины для райберовки отверстий | машч | 0,54 | 0,52 | 0,44 | 0,45 |
| 91.21.22-491 | Шинотрубогибы | машч | 0,9 | 0,87 | 0,73 | 0,75 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | - |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр | T | 0,00197 | 0,00116 | 0,00131 | 0,00296 |
| | 22 MM | | | | | _ |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, | Т | 0,00 773 | 0,00403 | 0,00419 | 0,00435 |
| | толщина 4 и 6 мм | | | | ' | ' |
| 01.1.02.04-0012 | | 1 | 0,00773 | 0,00403 | 0,00419 | 0,0043 |

| | | | 06-04- | 06-04- | 06-04- | 06-04- |
|------------------|--|----------------------------------|---------|---------|---------|----------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 001-01 | 001-02 | 001-03 | 001-04 |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КГ | 0,257 | 0,215 | 0,559 | 0,805 |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 | T | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.1.02.09-0021 | мм | 1 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.3.01.07-0001 | | T | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00006 |
| | Спирт бутиловый синтетический | $_{\mathrm{M}^{3}}^{\mathrm{T}}$ | 0,00001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0000 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | м м ³ | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | | 8,88 | 9,21 | 2,495 | 3,308 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 2,61 | 2,72 | 0,734 | 0,971 |
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | $K\Gamma$ | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | KΓ | 0,026 | 0,02 | 0,06 | 0,101 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | $K\Gamma$ | 0,086 | 0,067 | 0,04 | 0,034 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | $K\Gamma$ | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессиппан листовой, марка А | KΓ | 0,123 | 0,107 | 0,359 | 0,47 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | KIT M ³ | 0,086 | 0,268 | 0,399 | 0,738 |
| 01.7.05.09-0012 | Текстолит листовой ПТ, толщина от 1 до 3 мм | КΓ | 0,005 | 0,007 | 0,004 | 0,007 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | KΓ | 0,069 | 0,081 | 0,064 | 0,067 |
| 01.7.07.09-0042 | Набивки сальниковые пеньковые, пропитанные | KΓ | 0,069 | 0,081 | 0,064 | 0,07 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные | КΓ | 0,069 | 0,081 | 0,064 | 0,067 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | KΓ | 0,006 | 0,006 | 0,004 | 0,007 |
| 01.7.11.04-0031 | Электроды сварочные ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | | | | | |
| | | KΓ | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,046 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды УОНИ 13/45 | KΓ | 0,433 | 0,474 | 0,464 | 0,584 |
| 01.7.11.07-0235 | Электроды ЦЛ-20 | KΓ | 0,371 | 0,371 | 0,371 | 0,427 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды ЦЛ-39 | $K\Gamma$ | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КΓ | 0,1 | 0,1 | 0,4 | 1,0 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | T | 0,00006 | 0,00004 | 0,0002 | 0,0002 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | KΓ | 0,172 | 0,158 | 0,08 | 0,067 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | $K\Gamma$ | 0,007 | 0,013 | 0,04 | 0,007 |
| 01.7.19.17-0032 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до | KΓ | 0,077 | 0,06 | 0,088 | 0,101 |
| | 3,5 MM | | ĺ | | | |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 26 | 6 | | 7 |
| 08.1.02.04-0001 | Жесть белая | КΓ | 0,009 | 0,007 | 0,01 | 0,011 |
| 08.1.02.25-0111 | Приспособление монтажное | T | 0,004 | 0,004 | 0,0012 | 0,009 |
| | | | 0,0004 | 0,0004 | | |
| 08.3.02.01-0029 | Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и | T | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00003 |
| | разрезанная в рулонах, марка стали Ст3сп, толщина 3,5 | | | | | |
| | мм, ширина 100-220 мм | | | | | |
| 08.3.04.02-0095 | Круг стальной горячекатаный, марка стали ВСт3пс5-1, | T | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| | диаметр 16 мм | | | | | |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 | T | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| | MM | | | | | |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, | T | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| | ширина 50-200 мм, толщина 4-5 мм | | | | | |
| 08.3.08.02-0049 | Уголок горячекатаный, марка стали 18сп, ширина полок | T | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| | 60-100 mm | | | | | 1 |
| 08.3.11.01-0055 | Швеллеры № 16-24, марка стали 18пс | T | 0,002 | 0,002 | 0,001 | 0,001 |
| 10.2.02.03-0011 | Листы латунные, холоднокатаные, марка Л85, толщина | T | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 10.2.02.03-0011 | 1 мм, размер 600х1500(2000) мм | 1 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 10.2.02.04-0008 | Листы медные, горячекатаные, марка М2, длина 1000- | T | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00003 |
| 10.2.02.04-0008 | 3000 мм, ширина 1250-1800 мм, толщина 3 мм | 1 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00003 |
| 10.2.02.10.0001 | | | 0.027 | 0.022 | 0.04 | 0.047 |
| 10.2.02.10-0001 | Прутики медные | KΓ | 0,027 | 0,032 | 0,04 | 0,047 |
| 10.3.01.06-0001 | Проволока свинцовая | KΓ | 0,009 | 0,007 | 0,003 | 0,003 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | KΓ | 0,003 | 0,002 | 0,001 | 0,001 |
| 10.3.02.05-0011 | Свинец в чушках С0 | T | 0,00001 | 0,00001 | 0,00004 | 0,00004 |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы лиственных пород для строительства, | M^3 | 0,007 | 0,005 | 0,003 | 0,003 |
| | круглые, длина 3-6,5 м, диаметр 12-24 см | | | | | |
| 11.1.03.01-0083 | Бруски обрезные, хвойных пород, длина 4-6,5 м, | M^3 | 0,003 | 0,003 | 0,016 | 0,034 |
| | пирина 75-150 мм, толщина 100, 125 мм, сорт III | | ĺ | , | ĺ | ′ |
| 11.1.03.05-0089 | Доска необрезная, хвойных пород, длина 4-6,5 м, | M^3 | 0,007 | 0,005 | 0,032 | 0,081 |
| 11.1.00.00 | пирина 75-150 мм, толщина 16 мм, сорт III | *** | 0,007 | 0,002 | 0,052 | 0,001 |
| 11.2.11.05-0002 | Фанера клееная обрезная, сорт В/ВВ, ФК, ФБА, | M^3 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 11.2.11.03-0002 | | M | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 14 4 00 04 01 40 | толицина 4 мм | | 0.04 | 0.04 | 0.05 | 0.05 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная земляная МА-0115, мумия, сурик | KΓ | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,05 |
| | железный | | 0.5 | | 0.5 | |
| 14.4.02.04-0161 | Белила цинковые густотертые МА-011-0 | T | 0,00002 | 0,00002 | 0,00005 | 0,00002 |
| 14.4.03.02-0001 | Лак бакелитовый | $K\Gamma$ | 0,027 | 0,027 | 0,024 | 0,04 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак спиртовой | $K\Gamma$ | 0,051 | 0,054 | 0,048 | 0,05 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных | T | 0,00007 | 0,00006 | 0,00007 | 0,00008 |
| | густотертых красок и для внешних работ по | | | | | |
| | деревянным поверхностям | | | | | |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, тип I | ШТ | 0,309 | 0,309 | 0,24 | 0,289 |
| | The state of the s | | , | -, | >- ' | ,= -> |

Таблица ГЭСНм 06-04-002 Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара

Измеритель: т

Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа T, мощность: 110000 кВт, трехцилиндровая

06-04-002-01 110000 кВт, трехцилиндровая 180000 кВт, трехцилиндровая 180000 кВт, трехцилиндровая 185000 кВт, трехцилиндровая 06-04-002-04 250000 кВт, четырехцилиндровая

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 002-01 | 06-04 - 002-02 | 06-04- 002-03 | 06-04- 00 2- 04 |
|--|--|----------------|-------------------------|--------------------------|------------------|---------------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 120 | 88 | 82 | 65 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,4 | 4,4 | 4,4 | 4,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 12,28 | 10,73 | 8,84 | 8,05 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 0,16 | 0,16 | 0,15 | 0,18 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | машч | 3,28 | 2,86 | 2,34 | 1,95 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 | машч | 3,72 | | | , i |
| 91.05.04-013 | т Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 | машч | | 3,24 | 2,67 | 2,23 |
| 91.06.03-062 | Т Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН | машч | 2,76 | | | |
| 91.06.03-063 | (3,2 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | | 4,79 | 3,94 | 3,27 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,24 | 0,23 | 0,22 | 0,25 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 | машч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 71.07.03 022 | кВт (750 л.с.) | Maii. I | ,,,, | ,,,,, | 0,01 | ,,,, |
| 91.10.04-041 | Установки для химической очистки маслопроводов | машч | 0,49 | 0,44 | 0,33 | 0,15 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 1,47 | 1,32 | 1 | 0,44 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 0,49 | 0,44 | 0,33 | 0,15 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для индукционного | машч | 1,47 | 1,32 | 1 | 0,44 |
| 7117.100 0 12 | нагрева токами частотой 150 Гц | Mail. 1 | 1, | 1,52 | • | 0, |
| 91.17.04-232 | Установки для сварки аргонодуговой | машч | 0,05 | 0,04 | 0,04 | 0,02 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 3,11 | 2,92 | 2,25 | 1,16 |
| | тока) | | , | | , | , |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м ³ /мин | машч | 1,03 | 0,89 | 0,73 | 0,61 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 0,51 | 0,45 | 0,34 | 0,16 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | машч | 0,99 | 0,86 | 0,7 | 0,58 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 0,99 | 0,86 | 0,7 | 0,58 |
| 91.21.19-034 | Станки точильные двусторонние | машч | 1,97 | 1,71 | 1,41 | 1,75 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные | машч | 0,99 | 0,86 | 0,7 | 0,58 |
| 91.21.22-192 | Машины для райберовки отверстий | машч | 0,59 | 0,51 | 0,42 | 0,35 |
| 91.21.22-491 | Шинотрубогибы | машч | 0,99 | 0,86 | 0,7 | 0,58 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 22 мм | Т | 0,00067 | 0,00054 | 0,00043 | 0,00033 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | Т | 0,00349 | 0,00327 | 0,00267 | 0,00171 |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KΓ | 0,065 | 0,054 | 0,046 | 0,054 |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | Т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.3.01.07-0001 | Спирт бутиловый синтетический | T | 0,00004 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00004 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 0,01 | 0,009 | 0,007 | 0,003 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 6,84 | 6,71 | 6,15 | 5,63 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | $K\Gamma$ | 1,98 | 1,95 | 1,77 | 1,63 |
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | $K\Gamma$ | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | KΓ | 0,031 | 0,054 | 0,046 | 0,054 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | KT | 0,043 | 0,049 | 0,04 | 0,045 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | KΓ | 0,002 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессиппан листовой, марка А | KΓ | 0,16 | 0,302 | 0,258 | 0,307 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | M^3 | 0,33 | 0,444 | 0,379 | 0,452 |
| 01.7.05.09-0012 | Текстолит листовой ПТ, толщина от 1 до 3 мм | KΓ | 0,004 | 0,005 | 0,004 | 0,005 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | KΓ | 0,065 | 0,054 | 0,046 | 0,054 |
| 01.7.07.07 00 11 | l TT ~ | ΚΓ | 0,065 | 0,054 | 0,046 | 0,054 |
| 01.7.07.09-0042 | Набивки сальниковые пеньковые, пропитанные | KI | | | | 1 0054 |
| | Набивки сальниковые пеньковые, пропитанные Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные | Kľ | 0,065 | 0,054 | 0,046 | 0,054 |
| 01.7.07.09-0042 | | | | 0,054 0,01 | 0,046 0,008 | 0,054 |
| 01.7.07.09-0042 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные | KΓ | 0,065 | | | |
| 01.7.07.09-0042 01.7.07.09-0043 01.7.11.04-0051 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные Проволока сварочная CB-04X19H11M3, диаметр 2 мм | KI` KI` | 0,065 0,012 | 0,01 | 0,008 | 0,004 |
| 01.7.07.09-0042 01.7.07.09-0043 01.7.11.04-0051 01.7.11.07-0030 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм Электроды сварочные ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | КГ КГ КГ | 0,065 0,012 0,073 | 0,01 0,05 | 0,008 0,066 | 0,004 0,025 |

| | | | 06-04- | 06-04- | 06-04- | 06-04- |
|------------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 002-01 | 002-02 | 002-03 | 002-04 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 0,1 | 0,51 | 0,43 | 0,51 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | Т | 0,00022 | 0,00018 | 0,00015 | 0,00018 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | КГ | 0,041 | 0,081 | 0,081 | 0,09 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | КΓ | 0,02 | 0,044 | 0,038 | 0,045 |
| 01.7.19.17-0032 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до | КГ | 0,098 | 0,098 | 0,088 | 0,099 |
| | 3,5 MM | | | · | | |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 16 | 16 | 16 | 23 |
| 08.1.02.04-0001 | Жесть белая | КГ | 0,011 | 0,011 | 0,009 | 0,011 |
| 08.1.02.25-0111 | Приспособление монтажное | Т | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| 08.3.02.01-0029 | Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и | Т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 |
| | разрезанная в рулонах, марка стали Ст3сп, толщина 3,5 | | | | | |
| | мм, ширина 100-220 мм | | | | | |
| 08.3.04.02-0095 | Круг стальной горячекатаный, марка стали ВСт3пс5-1, | T | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,002 |
| | диаметр 16 мм | | | | | |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 | T | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| | MM | | | | | |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, | Т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| | ппирина 50-200 мм, толщина 4-5 мм | | | | | |
| 08.3.08.02-0049 | Уголок горячекатаный, марка стали 18сп, ширина полок | Т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| | 60-100 мм | | | | | |
| 08.3.11.01-0055 | Швеллеры № 16-24, марка стали 18пс | T | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 10.2.02.03-0011 | Листы латунные, холоднокатаные, марка Л85, толщина | T | 0,00005 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| | 1 мм, размер 600x1500(2000) мм | | | | | |
| 10.2.02.04-0008 | Листы медные, горячекатаные, марка М2, длина 1000- | T | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00001 |
| | 3000 мм, ширина 1250-1800 мм, толщина 3 мм | | | | | |
| 10.2.02.10-0001 | Прутики медные | КΓ | 0,02 | 0,029 | 0,026 | 0,031 |
| 10.3.01.06-0001 | Проволока свинцовая | КΓ | 0,008 | 0,007 | 0,007 | 0,007 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | КГ | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 10.3.02.05-0011 | Свинец в чушках С0 | T | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы лиственных пород для строительства, | M ³ | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,001 |
| | круглые, длина 3-6,5 м, диаметр 12-24 см | 2 | | | | |
| 11.1.03.01-0083 | Бруски обрезные, хвойных пород, длина 4-6,5 м, | M^3 | 0,004 | 0,013 | 0,012 | 0,014 |
| | ширина 75-150 мм, толщина 100, 125 мм, сорт III | 2 | | | | |
| 11.1.03.05-0089 | Доска необрезная, хвойных пород, длина 4-6,5 м, | M ³ | 0,034 | 0,026 | 0,023 | 0,027 |
| | ширина 75-150 мм, толщина 16 мм, сорт III | 3 | | | | |
| 11.2.11.05-0002 | Фанера клееная обрезная, сорт В/ВВ, ФК, ФБА, | M ³ | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 111100010110 | толщина 4 мм | | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная земляная МА-0115, мумия, сурик | KΓ | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 14 4 00 04 01 61 | железный | | 0.00001 | 0.00001 | 0.00001 | 0.00001 |
| 14.4.02.04-0161 | Белила цинковые густотертые МА-011-0 | Т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 14.4.03.02-0001 | Лак бакелитовый | KΓ | 0,034 | 0,026 | 0,023 | 0,027 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак спиртовой | KΓ | 0,004 | 0,003 | 0,003 | 0,004 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных | Т | 0,00007 | 0,00006 | 0,00005 | 0,00006 |
| | густотертых красок и для внешних работ по | | | | | |
| 25 1 01 04 0021 | деревянным поверхностям | | 0.200 | 0 224 | 0.275 | 0.271 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, тип I | шт | 0,286 | 0,334 | 0,275 | 0,271 |

Таблица ГЭСНм 06-04-003 Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором пара

Измеритель: т

Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность: 12000 кВт, одноцилиндровая

1 урочна теплофикационная с про 06-04-003-01 12000 кВт, одноцилиндровая 06-04-003-02 25000 кВт, одноцилиндровая 06-04-003-03 80000 кВт, двухцилиндровая 06-04-003-04 140000 кВт, двухцилиндровая

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- | 06-04- | 06-04- | 06-04- |
|--------------|---|----------|--------|--------|--------|--------|
| код ресурса | паименование элемента затрат | Ед. изм. | 003-01 | 003-02 | 003-03 | 003-04 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 158 | 94 | 152 | 117 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,4 | 4,4 | 4,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 37,2 | 22,97 | 18,24 | 11,93 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,2 | 0,12 | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | | 0,15 | 0,16 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | машч | 11,9 | 5,22 | 4,88 | 3,19 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 10,8 | 5,87 | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 | машч | | 5,44 | 5,71 | |
| | T | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 003-01 | 06-04- 003-02 | 06-04- 003-03 | 06-04- 003-04 |
|----------------------|--|-----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 | машч | 003-01 | 003-02 | 003-03 | 3,61 |
| 91.06.03-061 | Т Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | машч | 9,98 | 4,39 | 4,1 | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | | | | 2,68 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,29 | 0,18 | 0,24 | 0,24 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,03 | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| 91.10.04-041 | Установки для химической очистки маслопроводов | машч | 0,44 | 0,64 | 0,35 | 0,51 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 1,32 | 1,93 | 2,11 | 1,53 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 0,44 | 0,64 | 0,35 | 0,51 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 150 Гц | машч | 1,32 | 1,93 | 1,05 | 1,53 |
| 91.17.04-232 | Установки для сварки аргонодуговой | машч | 0,05 | 0,07 | 0,04 | 0,05 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 3 | 4,18 | 2,42 | 3,37 |
| 91.18.01-508 | тока) Компрессоры передвижные с электродвигателем, | машч | 3,72 | 1,64 | 1,53 | 1 |
| | производительность до 5,0 м ³ /мин | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 0,5 | 0,72 | 0,37 | 0,53 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | машч | 3,56 | 1,57 | 1,46 | 0,96 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 3,56 | 1,57 | 1,46 | 0,96 |
| 91.21.19-034 | Станки точильные двусторонние | машч | 3,56 | 1,57 | 2,93 | 1,91 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные | машч | 3,56 | 1,57 | 1,46 | 0,96 |
| 91.21.22-192 | Машины для райберовки отверстий | машч | 2,14 | 0,94 | 0,88 | 0,57 |
| 91.21.22-491 | Шинотрубогибы | машч | 3,56 | 1,57 | 1,46 | 0,96 |
| 4 01.1.01.09-0031 | МАТЕРИАЛЫ Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 22 мм | T | 0,0004 | 0,00054 | 0,0007 | 0,00085 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | T | 0,00178 | 0,00242 | 0,00328 | 0,00498 |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KΓ | 0,802 | 0,599 | 3,06 | 0,211 |
| 01.3.01.07-0001 | Спирт бутиловый синтетический | Т | 0,00002 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 0,009 | 0,013 | 0,007 | 0,012 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 3,21 | 2,65 | 2,14 | 1,97 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 5,7 | 4,42 | 0,629 | 0,732 |
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | $K\Gamma$ | 0,02 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | КΓ | 0,117 | 0,09 | 0,048 | 0,032 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | KΓ | 0,292 | 0,24 | 0,161 | 0,105 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | КΓ | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессиппан листовой, марка А | $K\Gamma$ | 0,233 | 0,18 | 0,097 | 0,084 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | M^3 | | ĺ | 0,968 | 0,589 |
| 01.7.05.09-0012 | Текстолит листовой ПТ, толщина от 1 до 3 мм | KΓ | | | 0,016 | 0,011 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | KΓ | 0,729 | 0,563 | 0,097 | 0,074 |
| 01.7.07.09-0042 | Набивки сальниковые пеньковые, пропитанные | KΓ | | | 0,097 | 0,074 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные | $K\Gamma$ | 0,437 | 0,336 | 0,097 | 0,074 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | КΓ | 0,011 | 0,015 | 0,008 | 0,012 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | $K\Gamma$ | 0,066 | 0,096 | 0,053 | 0,077 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды УОНИ 13/45 | KΓ | 0,536 | 0,675 | 0,509 | 0,627 |
| 01.7.11.07-0235 | Электроды ЦЛ-20 | $K\Gamma$ | 0,619 | 0,903 | 0,494 | 0,716 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды ЦЛ-39 | $K\Gamma$ | 0,006 | 0,009 | 0,005 | 0,007 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | $K\Gamma$ | 0,6 | 0,4 | 0,8 | 0,11 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | T | 0,00292 | 0,00224 | 0,00323 | 0,00211 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | $K\Gamma$ | 0,292 | 0,24 | 0,323 | 0,211 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | $K\Gamma$ | 0,058 | 0,045 | 0,645 | 0,021 |
| 01.7.19.17-0032 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм | KΓ | | | 0,097 | 0,084 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КΓ | 10 | 8 | 8 | 5 |
| 08.1.02.04-0001 | Жесть белая | КΓ | 0,058 | 0,045 | 0,01 | 0,008 |
| 08.1.02.25-0111 | Приспособление монтажное | Т | 0,002 | 0,002 | 0,004 | 0,008 |
| 08.3.02.01-0029 | Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах, марка стали Ст3сп, толщина 3,5 | Т | 0,00011 | Ź | | ĺ |
| 00 2 02 02 0002 | мм, ширина 100-220 мм | - | 0,00007 | 0.00005 | | |
| 08.3.03.03-0002 | Проволока из легированной стали | T | | 0,00005 | 0.001 | 0.001 |
| 08.3.04.02-0095 | Круг стальной горячекатаный, марка стали ВСт3пс5-1, | T | 0,002 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.05.02-0101 | диаметр 16 мм Прокат толстолистовой горячекатаный в листах, марка стали ВСт3пс5, толщина 4-6 мм | T | 0,004 | 0,004 | | |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 | Т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| | MM | - | ',,,,,, | ',,,,, | ., | ', ' ' |

| | | | 06-04- | 06.04 | 06.04 | 06.04 |
|------------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | | 06-04- | 06-04- | 06-04- |
| | | | 003-01 | 003-02 | 003-03 | 003-04 |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, | Т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| | ппирина 50-200 мм, толщина 4-5 мм | | | | | |
| 08.3.08.02-0049 | Уголок горячекатаный, марка стали 18сп, ширина полок | Т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| | 60-100 мм | | | | | |
| 08.3.11.01-0055 | Швеллеры № 16-24, марка стали 18пс | T | 0,006 | 0,004 | 0,003 | 0,002 |
| 10.2.02.03-0011 | Листы латунные, холоднокатаные, марка Л85, толщина | T | 0,00005 | 0,00004 | 0,00005 | 0,00005 |
| | 1 мм, размер 600х1500(2000) мм | | | | | |
| 10.2.02.04-0008 | Листы медные, горячекатаные, марка М2, длина 1000- | Т | 0,00016 | 0,00012 | 0,00004 | 0,00005 |
| | 3000 мм, ширина 1250-1800 мм, толщина 3 мм | | | | | , |
| 10.2.02.10-0001 | Прутики медные | KΓ | 0,146 | 0,114 | 0,032 | 0,032 |
| 10.3.01.06-0001 | Проволока свинцовая | КΓ | 0,015 | 0,012 | 0,016 | 0,006 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | ΚΓ | 0,022 | 0,017 | 0,005 | 0,003 |
| 10.3.02.05-0011 | Свинец в чушках С0 | T | 0,00003 | 0,00002 | 0,00004 | 0,00005 |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы лиственных пород для строительства, | M^3 | 0,058 | 0,045 | 0,013 | 0,008 |
| | круглые, длина 3-6,5 м, диаметр 12-24 см | | | ĺ | -, | ,,,,,, |
| 11.1.03.01-0083 | Бруски обрезные, хвойных пород, длина 4-6,5 м, | M^3 | 0,022 | 0,017 | 0,019 | 0,004 |
| | пирина 75-150 мм, толщина 100, 125 мм, сорт III | | ' ' | ., | -,,,,, | 0,001 |
| 11.1.03.05-0089 | Доска необрезная, хвойных пород, длина 4-6,5 м, | м ³ | 0,044 | 0,036 | 0,048 | 0,017 |
| | ширина 75-150 мм, толщина 16 мм, сорт III | | ',' ' | ,,,,,,, | 0,010 | 0,017 |
| 11.2.11.05-0002 | Фанера клееная обрезная, сорт В/ВВ, ФК, ФБА, | м ³ | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 11.2.11.05 0002 | толщина 4 мм | | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная земляная МА-0115, мумия, сурик | ΚΓ | 0,09 | 0,07 | 0,05 | 0,05 |
| 11.1.02.01 01 12 | железный | K | 0,07 | 0,07 | 0,03 | 0,03 |
| 14.4.02.04-0161 | Белила цинковые густотертые МА-011-0 | т | 0.00007 | 0,00006 | 0,00007 | 0,00004 |
| 14.4.03.02-0001 | Лак бакелитовый | KΓ | 0,0007 | 0,0000 | 0,00007 | 0.021 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных | T. | 0,00044 | 0,00034 | 0,00013 | 0,00008 |
| 14.5.05.01-0012 | густотертых красок и для внешних работ по | 1 | 0,00044 | 0,00034 | 0,00013 | 0,00008 |
| | деревянным поверхностям | | | | | |
| 25.1.01.04-0031 | | **** | 0.117 | 0.072 | 0.222 | ,,,,,, |
| 23.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, тип I | ШТ | 0,117 | 0,072 | 0,323 | 0,337 |

Таблица ГЭСНм 06-04-004 Турбины с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровые

Измеритель: т

т Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа P, мощность:

| | туроина с про |
|--------------|-------------------|
| 06-04-004-01 | 25 00 кВт |
| 06-04-004-02 | 4000 кВт |
| 06-04-004-03 | 6000 кВт |
| 06-04-004-04 | 12 000 кВт |
| 06-04-004-05 | 102000 кВт |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 004-01 | 06-04- 004-02 | 06-04- 004-03 | 06 - 04- 004-04 | 06-04- |
|--------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|---------------------------|----------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 333 | 305 | 398 | 218 | 220 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 10.1. 1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 110,32 | 100,97 | 106,19 | 70,7 | 28,67 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,42 | 0,37 | 0,39 | 0,3 | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | , | , | , | , | 0,2 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, | машч | 31,9 | 32,4 | 34 | 22,6 | 7,79 |
| | грузоподъемность 5 т | | | | | | |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, | машч | 33,4 | 29,2 | 30,8 | | |
| | грузоподъемность 20 т | | | | | | |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | 20,5 | |
| | грузоподъемность 50 т | | | | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | | 8,76 |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | <u> </u> |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 31 | 27,2 | 28,6 | 19 | 6,55 |
| | 12,26 кН (1,25 т) | | | | · | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,11 | 0,54 | 0,57 | 0,43 | 0,32 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,1 | 0,09 | 0,1 | 0,06 | 0,01 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.10.04-041 | Установки для химической очистки | машч | 0,44 | 0,44 | 0,44 | 0,44 | 0,15 |
| | маслопроводов | | | · | | | |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 1,32 | 1,32 | 1,32 | 1,32 | 0,46 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 0,44 | 0,44 | 0,44 | 0,44 | 0,15 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для | машч | 1,32 | 1,32 | 1,32 | 1,32 | 0,46 |
| | индукционного нагрева токами частотой 150 | | | | | | ' |
| | Гц | | | | | | |
| 91.17.04-232 | Установки для сварки аргонодуговой | машч | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 004-01 | 06-04- 004-02 | 06-04- 004-03 | 06-04- 004-04 | 06-04- 004-05 |
|------------------------------------|--|---------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 2,44 | 2,37 | 2,55 | 2,46 | 1,05 |
| 91.18.01-508 | (постоянного тока) Компрессоры передвижные с | машч | 11,6 | 9,55 | 10,7 | 7,09 | 2,45 |
| | электродвигателем, производительность до | | | | | | |
| 91.19.04-005 | 5,0 м ³ /мин Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 0,59 | 0,57 | 0,59 | 0,53 | 0,19 |
| J1.17.0 4- 003 | напор до 30 м | Mam4 | 0,55 | 0,57 | 0,55 | 0,55 | 0,17 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | машч | 11,1 | 9,7 | 10,2 | 6,79 | 2,34 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 11,1 | 9,72 | 10,2 | 6,81 | 2,34 |
| 91.21.19-034 91.21.19-038 | Станки точильные двусторонние Станки фрезерные | машч | 11,1 11,1 | 9,7 | 10,2 10,2 | 6,79 | 4,68 |
| 91.21.19-038 | Машины для райберовки отверстий | машч машч | 6,65 | 9,7 5,82 | 6,13 | 6,79 4,08 | 2,34 1,4 |
| 91.21.22-491 | Шинотрубогибы | машч | 11,1 | 9,7 | 10,2 | 6,79 | 2,34 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | - ,. | | - 9 | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения | Т | 0,00045 | 0,00043 | 0,00049 | 0,00045 | 0,00019 |
| | ШАОН, диаметр 22 мм | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка | T | 0,00205 | 0,00198 | 0,00221 | 0,00202 | 0,00296 |
| 01.1.02.08-0031 | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм Прокладки паронитовые | ICE | 1.06 | 0,926 | 1 71 | 1.52 | 0,412 |
| 01.3.01.07-0001 | прокладки паронитовые Спирт бутиловый синтетический | КГ Т | 1,06 | 0,00005 | 1,71 0,00005 | 1,53 0,00003 | 0,00001 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M ³ | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,0003 | 0,003 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | _M ³ | 0,119 | 0,119 | 0,119 | 0,228 | 2,28 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,066 | 0,661 |
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | KΓ | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,23 | 0,01 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | КΓ | 0,265 | 0,231 | 0,293 | 0,222 | 0,057 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | KΓ | 0,794 | 0,694 | 0,78 | 0,056 | 0,258 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые Прессппан листовой, марка А | KI | 0,002 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.02.07-0011 01.7.03.01-0002 | Прессиппан листовой, марка A Вода водопроводная | КГ М ³ | 0,529 0,495 | 0,463 0,495 | 0,732 0,497 | 0,444 0,495 | 0,124 0,173 |
| 01.7.05.09-0012 | Текстолит листовой ПТ, толщина от 1 до 3 | м KГ | 0,493 | 0,493 | 0,497 | 0,493 | 0,173 |
| 01.7.02.09 0012 | MM | | | | | | ,,,, |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | КΓ | 1,59 | 1,39 | 1,95 | 1,39 | 0,309 |
| 01.7.07.09-0042 | Набивки сальниковые пеньковые, | KΓ | | | | | 0,103 |
| 01 5 05 00 00 40 | пропитанные | | 1.00 | 0.000 | | | |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные, | KΓ | 1,06 | 0,926 | 1,22 | 0,833 | 0,309 |
| 01.7.11.04-0051 | пропитанные Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, | кг | 0,011 | 0,01 | 0,01 | 0,011 | 0,003 |
| 01.7.11.04-0051 | диаметр 2 мм | KI | 0,011 | 0,01 | 0,01 | 0,011 | 0,003 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные ЭА 400/10У, диаметр 3 | кг | 0,066 | 0,066 | 0,066 | 0,066 | 0,023 |
| | MM | | ' | | | | |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды УОНИ 13/45 | КГ | 0,326 | 0,325 | 0,327 | 0,326 | 0,114 |
| 01.7.11.07-0235 | Электроды ЦЛ-20 | KΓ | 0,619 | 0,618 | 0,621 | 0,618 | 0,217 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды ЦЛ-39 | KΓ | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,002 |
| 01.7.15.03-0042 01.7.15.06-0111 | Болты с гайками и шайбами строительные Гвозди строительные | КГ Т | 2,12 0,00064 | 1,85 0,00056 | 1,95 0,00073 | 1,11 0,00056 | 0,74 0,00028 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | KΓ | 0,899 | 0,00030 | 0,00073 | 0,00030 | 0,00028 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | KΓ | 0,106 | 0,093 | 0,146 | 0,111 | 0,026 |
| 01.7.19.17-0032 | Шнур резиновый круглого сечения, диаметр | КΓ | | , | | | 0,062 |
| | от 2,5 до 3,5 мм | | | | | | |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КΓ | 26 | 23 | 34 | 19 | 13 |
| 08.1.02.04-0001 | Жесть белая | KI | 0,212 | 0,185 | 0,195 | 0,111 | 0,026 |
| 08.1.02.25-0111 08.3.02.01-0029 | Приспособление монтажное Лента стальная горячекатаная с катаной | T T | 0,002 0,00021 | 0,002 0,00019 | 0,003 0,0002 | 0,004 0,00011 | 0,009 0,00002 |
| 08.3.02.01-0027 | кромкой и разрезанная в рулонах, марка | 1 | 0,00021 | 0,00017 | 0,0002 | 0,00011 | 0,00002 |
| | стали Ст3сп, толщина 3,5 мм, ширина 100- | | | | | | |
| | 220 мм | | | | | | |
| 08.3.03.03-0002 | Проволока из легированной стали | Т | 0,00016 | 0,00014 | 0,0002 | 0,00014 | |
| 08.3.04.02-0095 | Круг стальной горячекатаный, марка стали | Т | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,003 | 0,001 |
| 00 2 05 02 0101 | ВСт3пс5-1, диаметр 16 мм | _ | 0.013 | 0.012 | 0.015 | 0.000 | |
| 08.3.05.02-0101 | Прокат толстолистовой горячекатаный в листах, марка стали ВСт3пс5, толщина 4-6 мм | T | 0,013 | 0,012 | 0,015 | 0,008 | |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, | T | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 55.5.55.05 0051 | толщина 0,5 мм | • | "," | ,,,,,, | 0,001 | ,,,,,,, | -,,,,,,, |
| | | _ | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,003 | 0,001 |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка | T | 1 0,005 | 0,000 | -, | 0,000 | 1 0,001 |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, толщина 4-5 | Т | 0,003 | 0,005 | ,,,,, | 0,002 | 0,001 |
| | стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, толщина 4-5 мм | | | | | | ĺ |
| 08.3.07.01-0076 08.3.08.02-0049 | стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, толщина 4-5 мм Уголок горячекатаный, марка стали 18сп, | Т | 0,003 | 0,004 | 0,004 | 0,002 | 0,001 |
| | стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, толщина 4-5 мм | | | | | | |

| | | | 1 0001 | 0.5.04 | | 0.5.04 | |
|-----------------|---|----------|----------|---------|----------|----------|---------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- | 06-04- | 06-04- | 06-04- | 06-04- |
| | | | 004-01 | 004-02 | 004-03 | 004-04 | 004-05 |
| 10.2.02.03-0011 | Листы латунные, холоднокатаные, марка Л85, | T | 0,00016 | 0,00014 | 0,00016 | 0,0001 | 0,00011 |
| | толщина 1 мм, размер 600х1500(2000) мм | | | | | | |
| 10.2.02.04-0008 | Листы медные, горячекатаные, марка М2, | T | 0,00037 | 0,00033 | 0,0004 | 0,00029 | 0,00006 |
| | длина 1000-3000 мм, ширина 1250-1800 мм, | | | | | | |
| | толицина 3 мм | | | | | | |
| 10.2.02.10-0001 | Прутики медные | KΓ | 0,265 | 0,231 | 0,39 | 0,278 | 0,062 |
| 10.3.01.06-0001 | Проволока свинцовая | KΓ | 0,053 | 0,046 | 0,049 | 0,028 | 0,01 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | KΓ | 0,059 | 0,046 | 0,059 | 0,042 | 0,008 |
| 10.3.02.05-0011 | Свинец в чушках С0 | T | 0,00005 | 0,00005 | 0,00006 | 0,00004 | 0,00004 |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы лиственных пород для | M^3 | 0,159 | 0,139 | 0,146 | 0,111 | 0,021 |
| | строительства, круглые, длина 3-6,5 м, | | | | | | |
| | диаметр 12-24 см | | | | | | |
| 11.1.03.01-0083 | Бруски обрезные, хвойных пород, длина 4-6,5 | M^3 | 0,053 | 0,046 | 0,049 | 0,042 | 0,021 |
| | м, ширина 75-150 мм, толщина 100, 125 мм, | | | , | | ĺ | ŕ |
| | COPT III | | | | | | |
| 11.1.03.05-0089 | Доска необрезная, хвойных пород, длина 4- | M^3 | 0,106 | 0,093 | 0,098 | 0,083 | 0,036 |
| | 6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 16 мм, | | | ĺ | | | , |
| | COPT III | | | | | | |
| 11.2.11.05-0002 | Фанера клееная обрезная, сорт В/ВВ, ФК, | M^3 | 0,003 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,001 |
| | ФБА, толицина 4 мм | | ' | | ′ | _ | , |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная земляная МА-0115, мумия, | KΓ | 0,27 | 0,23 | 0,25 | 0,17 | 0,07 |
| | сурик железный | | , | , | _ | , | ĺ |
| 14.4.02.04-0161 | Белила цинковые густотертые МА-011-0 | Т | 0,00027 | 0,00023 | 0,00025 | 0,00014 | 0,00001 |
| 14.4.03.02-0001 | Лак бакелитовый | кг | 0.265 | 0,231 | 0,268 | 0,167 | 0.082 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак спиртовой | кг | _ ′ | | | | 0,001 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения | Т | 0,0008 | 0,0007 | 0,00098 | 0,00083 | 0,00021 |
| | масляных густотертых красок и для внешних | | ´ - | | , | | , |
| | работ по деревянным поверхностям | | | | | | |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, | шт | 2,12 | 1,85 | 1,95 | 1,11 | 0,335 |
| | тип І | | , | | -, | -, | |
| | <u> </u> | | | l | | L | |

Таблица ГЭСНм 06-04-005 Турбины теплофикационные с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровые

Измеритель:

Турбина теплофикационная с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровая типа ПР, мощность:

06-04-005-01 6000 кВт 06-04-005-02 12000 кВт

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 005-01 | 06-04- 005-02 |
|----------------------|--|----------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 264 | 179 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,1 | 4,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 69,78 | 50,59 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | ĺ | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,34 | 0,26 |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | машч | 22,3 | 16 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 20,1 | 14,4 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | машч | 18,7 | 13,4 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,48 | 0,36 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,13 | 0,38 |
| 91.10.04-041 | Установки для химической очистки маслопроводов | машч | 0,44 | 0,43 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 1,32 | 1,3 |
| 91.17.02-081 | Стилоскопы универсальные | машч | 0,44 | 0,43 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами | мапіч | 1,32 | 1,3 |
| | частотой 150 Гц | | | |
| 91.17.04-232 | Установки для сварки аргонодуговой | машч | 0,05 | 0,04 |
| 91.17.04 -233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 3,06 | 3,01 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 | машч | 7 | 5,01 |
| | м³/мин | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 0,55 | 0,5 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | машч | 6,69 | 4,79 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 6,71 | 4,8 |
| 91.21.19-034 | Станки точильные двусторонние | машч | 6,69 | 4,79 |
| 91.21.19-038 | Станки фрезерные | машч | 6,69 | 4,79 |
| 91.21.22-192 | Машины для райберовки отверстий | машч | 4,02 | 2,88 |
| 91.21.22-491 | Шинотрубогибы | машч | 6,69 | 4,79 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 22 мм | T | 0,00053 | 0,00049 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 005-01 | 06-04- 005-02 |
|-----------------|--|---------------------|------------------|------------------|
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | Т | 0,00242 | 0,0022 |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KΓ | 1,12 | 1,08 |
| 01.3.01.07-0001 | Спирт бутиловый синтетический | Т | 0,00003 | 0,00002 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 0,009 | 0,009 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 1,83 | 7,45 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 24,12 | 14,97 |
| 01.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | кг | 0,03 | 0,02 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | кг | 0,192 | 0,157 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | кг | 0,511 | 0,392 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | кг | 0,002 | 0,001 |
| 01.7.02.07-0011 | Пресспппан листовой, марка А | кг | 0,479 | 0,314 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | кг | 1,28 | 0,98 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные | кг | 0,799 | 0,588 |
| 01.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | кг | 0,011 | 0,01 |
| 01.7.11.07-0030 | Электроды сварочные ЭА 400/10У, диаметр 3 мм | кг | 0,66 | 0,065 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды УОНИ 13/45 | кг | 0,527 | 0,602 |
| 01.7.11.07-0235 | Электроды ЦЛ-20 | кг | 0,619 | 0,607 |
| 01.7.11.07-0236 | Электроды ЦЛ-39 | KΓ | 0,006 | 0,006 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 1,3 | 0,78 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | T | 0,00048 | 0,00039 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | кг | 0,575 | 0,392 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | кг | 0,096 | 0,078 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КГ | 22 | 14 |
| 08.1.02.04-0001 | Жесть белая | КГ | 0,128 | 0,078 |
| 08.1.02.25-0111 | Приспособление монтажное | T | 0,019 | 0,003 |
| 08.3.02.01-0029 | Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах, | T | 0,00013 | 0,0008 |
| 08.3.02.01-0027 | марка стали Ст3сп, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм | 1 | 0,00013 | 0,0000 |
| 08.3.03.03-0002 | Проволока из легированной стали | Т | 0,00013 | 0,0001 |
| 08.3.04.02-0095 | Круг стальной горячекатаный, марка стали ВСт3пс5-1, диаметр 16 мм | T | 0,00013 | 0,0001 |
| 08.3.05.02-0101 | Прокат толстолистовой горячекатаный в листах, марка стали ВСт3пс5, | T | 0,003 | 0,002 |
| 08.3.03.02-0101 | толщина 4-6 мм | 1 | 0,01 | 0,000 |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм | Т | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, | T | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.07.01-0070 | толщина 4-5 мм | 1 | 0,003 | 0,002 |
| 08.3.08.02-0049 | Уголок горячекатаный, марка стали 18сп, ширина полок 60-100 мм | | 0,003 | 0,002 |
| 08.3.11.01-0055 | Утолок горячекатаный, марка стали тосп, ширина полок оо-тоо мм Швеллеры № 16-24, марка стали 18пс | T | | |
| 10.2.02.03-0011 | Листы латунные, холоднокатаные, марка Л85, толщина 1 мм, размер | T | 0,016 | 0,016 |
| 10.2.02.03-0011 | 600x1500(2000) мм | T | 0,0001 | 0,00007 |
| 10.2.02.04-0008 | Листы медные, горячекатаные, марка М2, длина 1000-3000 мм, ширина | T | 0,00027 | 0,00021 |
| 10.2.02.04-0008 | 1250-1800 мм, толицина 3 мм | T | 0,00027 | 0,00021 |
| 10.2.02.10-0001 | Прутики медные | I/D | 0,256 | 0,196 |
| 10.3.01.06-0001 | Проволока свинцовая | KΓ | 0,230 | 0,196 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | KΓ | 0,032 | 0,02 |
| 10.3.02.02-0013 | Свинец в чушках С0 | KT | | |
| 11.1.02.01-0031 | | т м ³ | 0,00004 | 0,00003 |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы лиственных пород для строительства, круглые, длина 3-6,5 м, диаметр 12-24 см | M | 0,096 | 0,078 |
| 11.1.03.01-0083 | | M^3 | 0.022 | 0.020 |
| 11.1.03.01-0083 | Бруски обрезные, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, | M | 0,032 | 0,029 |
| 11 1 02 05 0090 | толщина 100, 125 мм, сорт III | 3 | 0.064 | 0.050 |
| 11.1.03.05-0089 | Доска необрезная, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, | M ³ | 0,064 | 0,059 |
| 11.2.11.05.0002 | толщина 16 мм, сорт III | 3 | 0.000 | 0.001 |
| 11.2.11.05-0002 | Фанера клееная обрезная, сорт В/ВВ, ФК, ФБА, толщина 4 мм | M ³ | 0,002 | 0,001 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная земляная МА-0115, мумия, сурик железный | KΓ | 0,29 | 0,2 |
| 14.4.02.04-0161 | Белила цинковые густотертые МА-011-0 | T | 0,00016 | 0,0001 |
| 14.4.03.02-0001 | Лак бакелитовый | KΓ | 0,176 | 0,118 |
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для | Т | 0,00064 | 0,00059 |
| 25 1 01 04 0021 | внешних работ по деревянным поверхностям | | 1.00 | o - c : |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, тип I | ШТ | 1,28 | 0,784 |

Таблица ГЭСНм 06-04-006 Установки газотурбинные энергетические

Измеритель: 06-04-006-01 т Установка газотурбинная, мощность 100000 кВт

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 006-01 |
|--------------|---------------------------------------|----------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 102 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 11,39 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 0,11 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04 006-0 |
|--|--|----------------|----------------|
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т | машч | 5,39 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | машч | 4,03 |
| 1.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,16 |
| 1.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,01 |
| 1.10.04-041 | Установки для химической очистки маслопроводов | машч | 0,17 |
| 1.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | 5,28 |
| 1.17.04 -232 | Установки для сварки аргонодуговой | машч | 0,77 |
| 1.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 0,25 |
| 1.18.01-508 | Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м ³ /мин | машч | 1,51 |
| 91.19.04 -005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м | машч | 2,67 |
| 1.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | машч | 1,44 |
| 1.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 1,44 |
| 1.21.19-034 | Станки точильные двусторонние | машч | 1,44 |
| 1.21.19-038 | Станки фрезерные | машч | 1,44 |
| 1.21.22-192 | Машины для райберовки отверстий | машч | 0,86 |
| 1.21.22-491 | Шинотрубогибы | машч | 1,44 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 1.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 22 мм | T | 0,0009 |
| 1.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | T | 0,000 |
| 1.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КΓ | 1,32 |
| 1.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | 0,142 |
| 1.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 2,8 |
| 1.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КΓ | 0,83 |
| 1.3.03.06-0003 | Кислота соляная техническая | KΓ | 0,01 |
| 1.3.04.07-0001 | Масло турбинное | KΓ | 0,1 |
| 1.3.05.10-0005 | Графит серебристый | KΓ | 0,15 |
| 1.3.05.16-0001 | Баббиты кальциевые | Т | 0,000 |
| 1.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | KΓ | 0,00 |
| 1.7.02.05-0001 | Гетинакс листовой | KΓ | 0,15 |
| 1.7.02.07-0011 | Прессиппан листовой, марка А | KΓ | 0,53 |
| 1.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | \mathbf{M}^3 | 0,41 |
| 1.7.05.09-0012 | Текстолит листовой ПТ, толщина от 1 до 3 мм | КГ | 0,04 |
| 1.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | КГ | 0,08 |
| 1.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные | КГ | 0,03 |
| 1.7.11.04-0051 | Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм | КΓ | 0,17 |
| 1.7.11.07-0227 | Электроды УОНИ 13/45 | KΓ | 2,65 |
| 1.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | KΓ | 0,4 |
| 1.7.15.05-0042 | Гвозди строительные | | 0,000 |
| 1.7.15.10-0111 | Скобы металлические для монтажа | T | 0,000 |
| 7.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 7 |
| 08.1.02.04-0001 | Подкладки металлические Жесть белая | KΓ | 0,05 |
| | Приспособление монтажное | KΓ | |
| 8.1.02.25-0111 | | T | 0,002 |
| 8.3.02.01-0029 | Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах, марка стали СтЗсп, толпцина 3,5 мм, пирина 100-220 мм | Т | 0,000 |
| 08.3.04.02-0095 | Круг стальной горячекатаный, марка стали ВСт3пс5-1, диаметр 16 мм | an. | 0,000 |
| | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм | T | 0,000 |
| 8.3.05.05-0031 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, толщина 4-5 | T | |
| 8.3.07.01-0076 | прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Стэсп, ширина эо-200 мм, толщина 4-3 | T | 0,00 |
| 8.3.08.02-0049 | Уголок горячекатаный, марка стали 18сп, ширина полок 60-100 мм | T | 0,00 |
| 8.3.11.01-0055 | Утолок горячекатаный, марка стали тесп, ширина полок оо-тоо мм Швеллеры № 16-24, марка стали 18пс | T | 0,00 |
| | | T | 0,00 |
| 8.3.12.06-0021 | Сталь, марка 08Х18Н10Т | T | 0,00 |
| 8.3.12.06-0024 | Сталь, марка 10кп | T | , |
| 0.2.02.03-0011 | Листы латунные, холоднокатаные, марка Л85, толщина 1 мм, размер 600х1500(2000) | T | 0,000 |
| 0.2.02.04.0000 | MM H | | 0,000 |
| 0.2.02.04-0008 | Листы медные, горячекатаные, марка М2, длина 1000-3000 мм, ширина 1250-1800 мм, | T | 0,000 |
| 0.2.02.10.0001 | толщина 3 мм | | 0.05 |
| 0.2.02.10-0001 | Прутики медные | ΚΓ | 0,07 |
| 0.3.01.06-0001 | Проволока свинцовая | Κ Γ | 0,02 |
| 0.3.02.02-0013 0.3.02.05-0011 | Олово, марка ОППЧ | KΓ | 0,01 |
| 0.30705-0011 | Свинец в чушках СО | T 3 | 0,16 |
| | Лесоматериалы лиственных пород для строительства, круглые, длина 3-6,5 м, диаметр 12-24 см | м ³ | 0,02 |
| | | | 0,01 |
| 11.1.02.01-0031 11.1.03.01-0083 | Бруски обрезные, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 100, 125 | M ³ | 0,01 |
| 1.1.02.01-0031 1.1.03.01-0083 | Бруски обрезные, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 100, 125 мм, сорт III Доска необрезная, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 16 мм, | M^3 M^3 | |
| 1.1.02.01-0031 1.1.03.01-0083 1.1.03.05-0089 | Бруски обрезные, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 100, 125 мм, сорт III Доска необрезная, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 16 мм, сорт III | M ³ | 0,02 |
| 1.1.02.01-0031 1.1.03.01-0083 1.1.03.05-0089 1.2.11.05-0002 | Бруски обрезные, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 100, 125 мм, сорт III Доска необрезная, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 16 мм, сорт III Фанера клееная обрезная, сорт В/ВВ, ФК, ФБА, толщина 4 мм | м ³ | 0,02 |
| 1.1.02.01-0031 | Бруски обрезные, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 100, 125 мм, сорт III Доска необрезная, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 16 мм, сорт III | M ³ | 0,02 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 006-01 |
|-----------------|--|----------|------------------|
| 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних | Т | 0,00014 |
| | работ по деревянным поверхностям | | |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, тип I | шт | 0,51 |

Раздел 2. КОНДЕНСАТОРЫ

Таблица ГЭСНм 06-04-015 Конденсаторы к турбинам паровым стационарным

| Измеритель: | т Конденсатор к турбине мощностью: |
|-----------------------|---------------------------------------|
| 06-04-015-01 | 12000 кВт |
| 06-04-015-02 | 25000 кВт |
| 06-04-015-03 | 80000 кВт |
| 06-04-015-04 | 110000 кВт |
| 06-04-015-05 | 140000 кВт |
| 06-04-015-06 | 180000 кВт |
| 06-04-015-07 | 185000 кВт |
| 06-04-015-08 | 210000 кВт |
| 06-04-015-09 | 250000 кВт |
| 06-04-015-10 | 300000кВт |
| 06 - 04-015-11 | 500000 кВт |
| 06-04-015-12 | 800000 кВт |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 015-01 | 06-04- 015-02 | 06-04- 015-03 | 06-04- 015-04 | 06-04- 015-05 |
|-----------------|---|-------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| $\overline{}$ | Затраты труда рабочих | челч | 26 | 29 | 70 | 33 | 38 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
| | Затраты труда машинистов | челч | 0,91 | 0,77 | 1,36 | 1,36 | 1,89 |
| | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | *,** | -, | -300 | -, |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,12 | 0,11 | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 0,12 | ,,,, | 0,13 | 0,13 | 0,15 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | машч | 0,51 | 0,44 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| | грузоподъемность 50 т | 1/202211 | 0,51 | ,,,, | | | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | | | 1,04 | 1,06 | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | 1,01 | 1,00 | |
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, | машч | | | | | 1,55 |
| | грузоподъемность 125 т | | | | | | 1,55 |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность | машч | 2,84 | 2,55 | 6,31 | 3,4 | 2,02 |
| | 63-100 т | | | 2,55 | 0,51 | ,,, | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,3 | 0,26 | 0,22 | 0,2 | 0,22 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,14 | 0,11 | 0,03 | 0,02 | 0,02 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | , ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | ,,,, | ,,,, | •,•2 | , ·, · - |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 0,67 | 0,66 | 1,83 | 1,74 | 6,08 |
| | (постоянного тока) | | | - , | | | -, |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 0,18 | 0,18 | 0,19 | 0,14 | 0,09 |
| | напор до 30 м | | ', | -, | -, | | -, |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка | Т | 0,00027 | 0,00044 | 0,00031 | 0,00015 | 0,00014 |
| | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | | ' | ., | ., | ., | ',''' |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KΓ | 0,816 | 0,889 | 0,463 | 0,222 | 0,214 |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, | T | ' | ., | 0,002 | 0,001 | 0,001 |
| | толицина 1,8 мм | | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | | | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 2,61 | 2,44 | 0,711 | 1,42 | 0,403 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 0,866 | 0,826 | 0,201 | 0,401 | 0,114 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | M^3 | 3,4 | 5,56 | 2,78 | 3,7 | 2,85 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | KΓ | _ | , , , | 0,062 | 0,044 | 0,043 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные, | KΓ | | | 0,031 | 0,022 | 0,021 |
| | пропитанные | | | | ,,,,,, | ., | ., |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | T | | | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды УОНИ 13/45 | KΓ | | | 2,75 | ., | 8,3 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды УОНИ 13/55 | KΓ | 5,44 | 5,33 | , | 2,81 | |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | KΓ | | , , , , , | 0,46 | 0,22 | 0,22 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | T | | | 0,00015 | 0,00007 | 0,00007 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | KΓ | 1,36 | 2 | 1,08 | 0,467 | 0,499 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 14 | 12 | 2 | 2 | 2 |
| 08.1.02.25-0111 | Приспособление монтажное | | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,01 | 0,00001 |
| 11.1.03.05-0089 | Доска необрезная, хвойных пород, длина 4- | ${ m T} { m M}^3$ | / | , | 0,031 | 0,015 | 0,014 |
| - | 6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 16 мм, | _ | | | -, | -,,,,, | -,,,,,, |
| | COPT III | | | | | | l |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04 - 015-01 | 06-04- 015-02 | 06-04- | 06-04- | 06-04- 015-05 |
|-----------------|--|----------|--------------------------|------------------|---------|---------|------------------|
| 14.2.04.03-0015 | Смола эпоксидная ЭД-20 | | 013-01 | 013-02 | 015-03 | 015-04 | 0.00002 |
| 14.4.02.04-0142 | , , , , | 1 | | | 0,00005 | 0,00002 | , |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная земляная МА-0115, мумия, | KΓ | | | 0,05 | 0,02 | 0,03 |
| 25.1.01.04-0031 | сурик железный Шпалы непропитанные для железных дорог, | ШТ | 1,02 | 1 | 0.309 | 0.185 | 0.178 |
| 23.1.01.01.01 | тип І | m1 | 1,02 | 1 | 0,507 | 0,103 | 0,170 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04 - 015-06 | 06-04- 015-07 | 06-04- 015-08 | 06 - 04- 01 5- 09 | 06-04- 015-10 |
|-----------------|---|----------------|--------------------------|------------------|------------------|------------------------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 25 | 54 | 51 | 66 | 55 |
| 1.1 | Средний разряд работы | -16311 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,53 | 0,68 | 1,2 | 1,57 | 1,44 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | 1011. 1 | 1,55 | | 1,2 | 1,57 | 1, 11 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 0,15 | 0,15 | 0,14 | 0,15 | 0,15 |
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, | машч | 1,21 | 0,36 | 0,88 | 1,25 | 1,12 |
| | грузоподъемность 125 т | | 1,-1 | 0,00 | ,,,,, | 1,20 | 1,12 |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | машч | 1,32 | 1,7 | 1,63 | 1,7 | 1,28 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,22 | 0,22 | 0,24 | 0,22 | 0,22 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 3,36 | 1,76 | 2 | 5,89 | 3,51 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 0,16 | 0,12 | 0,14 | 0,09 | 0,1 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | Т | 0,00016 | 0,00026 | 0,00016 | 0,00026 | 0,00006 |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КΓ | 0,165 | 0,0131 | 0,165 | 0,131 | 0,118 |
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, | T | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| | толщина 1,8 мм | _ | ,,,,,, | 0,001 | ","" | 0,001 | 0,001 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 1,14 | 0,39 | 1,14 | 0,39 | 0,764 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | ΚΓ | 0,321 | 0,11 | 0,321 | 0,11 | 0,215 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м ³ | 5,38 | 1,8 | 5,37 | 1,8 | 4,78 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | КΓ | 0,038 | 0,033 | 0,037 | 0,033 | 0,03 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные, | КГ | 0,013 | 0,033 | 0,014 | 0,033 | 0,03 |
| | пропитанные | | | | | | |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | T | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды УОНИ 13/45 | КΓ | | 2,5 | | 8,89 | |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды УОНИ 13/55 | КΓ | 8,32 | | 3,9 | | 7,16 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 0,3 | 0,2 | 0,3 | 0,2 | 0,2 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | T | 0,00007 | 0,00003 | 0,00007 | 0,00003 | 0,00004 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | КГ | 0,373 | 1,14 | 0,372 | 1,14 | 0,269 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КΓ | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 08.1.02.25-0111 | Приспособление монтажное | T | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,01 | 0,01 |
| 11.1.03.05-0089 | Доска необрезная, хвойных пород, длина 4- | M ³ | 0,017 | 0,01 | 0,018 | 0,01 | 0,012 |
| | 6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 16 мм, сорт III | | | | | | |
| 14.2.04.03-0015 | Смола эпоксидная ЭД-20 | т | 0.00003 | 0,00002 | 0,00003 | 0,00002 | 0,00002 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная земляная МА-0115, мумия, | КГ | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,02 | 0,02 |
| | сурик железный | - - | | - , | | . , | ' |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, тип I | ШТ | 0,182 | 0,131 | 0,183 | 0,131 | 0,18 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 015-11 | 06-04- 015-12 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 56 | 60 |
| <u>1</u> .1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 1,49 | 1,66 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 0,14 | 0,13 |
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т | машч | 1,19 | 1,38 |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | машч | 1,72 | 1,37 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,21 | 0,2 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,01 | 0,01 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 5,22 | 7,83 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 0,08 | 0,11 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | Т | 0,00013 | 0,00016 |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KΓ | 0,503 | 0,344 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 015-11 | 06-04- 015-12 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|
| 01.1.02.09-0021 | Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм | T | 0,001 | 0,001 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | Т | 0,001 | 0,001 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 0,146 | 0,212 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,041 | 0,06 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | M^3 | 3,22 | 4,95 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | КГ | 0,05 | 0,054 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные | КГ | 0,034 | 0,022 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | Т | 0,001 | 0,001 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды УОНИ 13/45 | KΓ | 7,48 | 8,78 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 0,14 | 0,1 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | Т | 0,00003 | 0,00003 |
| 01.7.19.07-0003 | Резина прессованная | KΓ | 0,839 | 0,484 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КГ | 4 | 2 |
| 08.1.02.25-0111 | Приспособление монтажное | Т | 0,01 | 0,01 |
| 11.1.03.05-0089 | Доска необрезная, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, | M^3 | 0,01 | 0,008 |
| | толщина 16 мм, сорт III | | | |
| 14.2.04.03-0015 | Смола эпоксидная ЭД-20 | Т | 0,00002 | 0,00001 |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная земляная МА-0115, мумия, сурик железный | КГ | 0,03 | 0,02 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, тип I | ит | 0,101 | 0,108 |

Раздел 3. ТУРБОГЕНЕРАТОРЫ

Таблица ГЭСНм 06-04-020 Турбогенераторы с воздушным охлаждением серии Т

| Измеритель: | T |
|--------------|--|
| _ | Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность: |
| 06-04-020-01 | 2500 kBt |
| 06-04-020-02 | 4000 kBt |
| 06-04-020-03 | 6000 kBt |
| 06-04-020-04 | 12000 кВт |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 020-01 | 06-04- 020-02 | 06-04- 020-03 | 06-04- 020-04 |
|--------------------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 106 | 94 | 68 | 54 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 1011 | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 8,37 | 7,61 | 5,74 | 5,04 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | ,,,,,, | | . , |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,46 | 0,41 | 0,51 | 0,37 |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т | машч | 6,71 | 6,14 | 4,45 | ĺ |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | ĺ | , | ĺ | 3,92 |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | машч | 0,39 | 0,34 | 0,24 | 0,19 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кH (1,25 т) | машч | 3,63 | 3,12 | 2,08 | 1,52 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,69 | 0,61 | 0,69 | 0,51 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 | машч | 0,12 | 0,1 | 0,07 | 0,05 |
| | кВт (750 л.с.) | | , | - 3- | - 7 - 1 | , , , , |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 0,27 | 0,23 | 0,15 | 0,11 |
| 01 10 01 500 | тока) | | 0.20 | 0.05 | 0.10 | 0.10 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м ³ /мин | маллч | 0,28 | 0,25 | 0,18 | 0,19 |
| 91.19.04-005 | производительность до 5,0 м /мин Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | MOTH II | 0,59 | 0,52 | 0,35 | 0,26 |
| 91.19.04-003 | Станки строгальные по металлу | машч | 0,39 | 0,32 | 0,33 | 0,26 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу Станки токарно-винторезные | машч | 0,13 | 0,13 | 0,16 | 0,65 |
| 91.21.19-033 | Машины для райберовки отверстий | машч | 0,90 | 0,80 | 0,04 | 0,03 |
| 91.21.22-192 4 | МАТЕРИАЛЫ | машч | | | 0,19 | 0,14 |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр | Tr. | 0,00006 | 0,00005 | 0,00004 | 0,00003 |
| 01.1.01.09-0031 | 22 мм | T | 0,00000 | 0,00003 | 0,00004 | 0,00003 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, | T | 0,00024 | 0,00021 | 0,00014 | 0,0001 |
| | толщина 4 и 6 мм | | | | | |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.3.01.07-0001 | Спирт бутиловый синтетический | T | 0,00006 | 0,00005 | 0,00004 | 0,00003 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | KΓ | 0,149 | 0,128 | 0,085 | 0,063 |
| 01.7.02.05-0001 | Гетинакс листовой | Kľ | 0,119 | 0,103 | 0,068 | 0,05 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессиппан листовой, марка А | KT | 0,238 | 0,205 | 0,137 | 0,1 |
| 01.7.05.09-0012 | Текстолит листовой ПТ, толщина от 1 до 3 мм | KT | 0,952 | 0,718 | 0,478 | 0,35 |
| 01.7.11.07-0044 | Электроды сварочные Э42, диаметр 5 мм | T | 0,0006 | 0,0005 | 0,0004 | 0,0003 |
| 01.7.14.07-0071 | Пластикат листовой | ${f T}$ | 0,00048 | 0,00052 | 0,00041 | 0,00035 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | T | 0,0003 | 0,00026 | 0,00017 | 0,00013 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | KΓ | 0,893 | 0,513 | 0,341 | 0,25 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | Kľ | 36 | 36 | 27 | 23 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 020-01 | 06-04- 020-02 | 06-04- 020-03 | 06-04 - 020-04 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|--------------------------|
| 08.1.02.25-0111 | Приспособление монтажное | Т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 08.3.02.01-0029 | Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и | T | 0,00006 | 0,00005 | 0,00003 | 0,00003 |
| | разрезанная в рулонах, марка стали Ст3сп, толщина 3,5 | | Í | , , , , , , | , | |
| | мм, ширина 100-220 мм | | | | | |
| 08.3.04.02-0095 | Круг стальной горячекатаный, марка стали ВСт3пс5-1, | Т | 0,005 | 0,004 | 0,003 | 0,002 |
| | диаметр 16 мм | | | · | | |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 | T | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| | MM | | | | | |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, | T | 0,002 | 0,002 | 0,001 | 0,001 |
| | ппирина 50-200 мм, толицина 4-5 мм | | | | | |
| 08.3.08.02-0049 | Уголок горячекатаный, марка стали 18сп, ширина полок | T | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| | 60-100 мм | | | | | |
| 08.3.11.01-0055 | Швеллеры № 16-24, марка стали 18пс | T | 0,036 | 0,031 | 0,02 | 0,015 |
| 10.2.02.04-0008 | Листы медные, горячекатаные, марка М2, длина 1000- | T | 0,00012 | 0,0001 | 0,00007 | 0,00005 |
| | 3000 мм, ширина 1250-1800 мм, толщина 3 мм | | | | | |
| 10.2.02.10-0001 | Прутики медные | KΓ | 0,119 | 0,103 | 0,068 | 0,05 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | KΓ | 0,03 | 0,026 | 0,017 | 0,013 |
| 10.3.02.05-0011 | Свинец в чушках С0 | T | 0,00003 | 0,00003 | 0,00002 | 0,00002 |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы лиственных пород для строительства, | M^3 | 0,083 | 0,082 | 0,061 | 0,05 |
| | круглые, длина 3-6,5 м, диаметр 12-24 см | 3 | | | | |
| 11.1.03.05-0089 | Доска необрезная, хвойных пород, длина 4-6,5 м, | M^3 | 0,06 | 0,051 | 0,034 | 0,025 |
| | ширина 75-150 мм, толщина 16 мм, сорт III | 2 | | | | |
| 11.2.11.05-0002 | Фанера клееная обрезная, сорт В/ВВ, ФК, ФБА, | M^3 | 0,003 | 0,002 | 0,002 | 0,001 |
| | толщина 4 мм | | | | | |
| 14.4.03.02-0001 | Лак бакелитовый | КГ | 0,06 | 0,051 | 0,034 | 0,023 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, тип I | ШТ | 1,49 | 1,28 | 0,853 | 0,625 |

Таблица ГЭСНм 06-04-021 Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТВС

Измеритель: 06-04-021-01

т Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТВС с возбудителем, мощность 32000 кВт

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 021-01 |
|-----------------|--|----------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 30 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 2,71 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,2 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 2,34 |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | машч | 0,08 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | машч | 0,47 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,28 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,03 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 0,04 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м ³ /мин | машч | 0,58 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 0,26 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | машч | 0,11 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 0,11 |
| 91.21.22-192 | Машины для райберовки отверстий | машч | 0,34 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 22 мм | Т | 0,00001 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | T | 0,00006 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | Т | 0,001 |
| 01.3.01.07-0001 | Спирт бутиловый синтетический | T | 0,00001 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | КГ | 0,023 |
| 01.7.02.05-0001 | Гетинакс листовой | КГ | 0,023 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессишан листовой, марка А | КГ | 0,047 |
| 01.7.05.09-0012 | Текстолит листовой ПТ, толщина от 1 до 3 мм | КΓ | 0,124 |
| 01.7.11.07-0044 | Электроды сварочные Э42, диаметр 5 мм | T | 0,00008 |
| 01.7.14.07-0071 | Пластикат листовой | Т | 0,00002 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | T | 0,00004 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | КΓ | 0,078 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 13 |
| 08.1.02.25-0111 | Приспособление монтажное | Т | 0,002 |
| 08.3.02.01-0029 | Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах, марка стали | Т | 0,00001 |
| | Ст3сп, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм | | ' |
| 08.3.04.02-0095 | Круг стальной горячекатаный, марка стали ВСт3пс5-1, диаметр 16 мм | Т | 0,001 |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм | Т | 0,001 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 021-01 |
|-----------------|---|----------|------------------|
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, толщина 4-5 | Т | 0,001 |
| | MM | | |
| 08.3.08.02-0049 | Уголок горячекатаный, марка стали 18сп, ширина полок 60-100 мм | T | 0,001 |
| 08.3.11.01-0055 | Швеллеры № 16-24, марка стали 18пс | T | 0,005 |
| 10.2.02.04-0008 | Листы медные, горячекатаные, марка М2, длина 1000-3000 мм, ширина 1250-1800 мм, | T | 0,00002 |
| | толщина 3 мм | | |
| 10.2.02.10-0001 | Прутики медные | KΓ | 0,016 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | KΓ | 0,004 |
| 10.3.02.05-0011 | Свинец в чушках С0 | T | 0,00001 |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы лиственных пород для строительства, круглые, длина 3-6,5 м, диаметр | M^3 | 0,016 |
| | 12-24 см | | |
| 11.1.03.05-0089 | Доска необрезная, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 16 мм, | M^3 | 0,008 |
| | COPT III | | |
| 11.2.11.05-0002 | Фанера клееная обрезная, сорт В/ВВ, ФК, ФБА, толщина 4 мм | M^3 | 0,001 |
| 14.4.03.02-0001 | Лак бакелитовый | KΓ | 0,016 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, тип I | шт_ | 0,194 |

Таблица ГЭСНм 06-04-022 Турбогенераторы с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ

Измеритель: т

Турбогенератор с форсированным водородным охлаждением серии ТВ Φ с возбудителем, мощность: 63000 кВт 120000 кВт

06-04-022-01 63000 κBτ 06-04-022-02 120000 κBτ

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 022-01 | 06-04- 022-02 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 29 | 26 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,8 | 3,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 3,38 | 3,09 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | машч | 0,19 | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | | 0,15 |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т | машч | 2,7 | |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | машч | | 2,37 |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | машч | 0,08 | 0,07 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | машч | 0,43 | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | | 0,33 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,27 | 0,25 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,02 | 0,02 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 0,03 | 0,02 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 | машч | 0,66 | 0,57 |
| | м ³ /мин | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | машч | 0,23 | 0,26 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | машч | 0,09 | 0,08 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 0,45 | 0,38 |
| 91.21.22-192 | Машины для райберовки отверстий | машч_ | | 0,12 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 22 мм | T | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | T | 0,0001 | 0,0001 |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KΓ | 1,41 | 1,02 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | T | 0,001 | 0,001 |
| 01.3.01.07-0001 | Спирт бутиловый синтетический | T | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | KΓ | 0,028 | 0,023 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | KΓ | 0,021 | 0,015 |
| 01.7.02.05-0001 | Гетинакс листовой | KΓ | 0,021 | 0,015 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессшпан листовой, марка А | KΓ | 0,056 | 0,061 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | M^3 | 0,352 | 0,255 |
| 01.7.05.09-0012 | Текстолит листовой ПТ, толщина от 1 до 3 мм | KΓ | 0,127 | 0,092 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | KΓ | 0,07 | 0,051 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные | KΓ | 0,035 | 0,026 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды УОНИ 13/45 | KΓ | 0,07 | 0,051 |
| 01.7.14.07-0071 | Пластикат листовой | T | 0,00013 | 0,00009 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | KΓ | 0,43 | 0,31 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | T | 0,00004 | 0,00003 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | KΓ | 0,352 | 0,255 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 32 | 24 |
| 08.1.02.25-0111 | Приспособление монтажное | T | 0,002 | 0,002 |
| 08.3.02.01-0029 | Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах, | Т | 0,00001 | 0,00001 |
| | марка стали Ст3сп, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 022-01 | 06-04- 022-02 |
|-----------------|--|----------------|------------------|------------------|
| 08.3.04.02-0095 | Круг стальной горячекатаный, марка стали ВСт3пс5-1, диаметр 16 мм | т | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм | T | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, | T | 0,001 | 0,001 |
| | толицина 4-5 мм | | | ŕ |
| 08.3.08.02-0049 | Уголок горячекатаный, марка стали 18сп, ширина полок 60-100 мм | T | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.11.01-0055 | Швеллеры № 16-24, марка стали 18пс | T | 0,005 | 0,004 |
| 10.1.02.02-0001 | Алюминий листовой | T | 0,00007 | 0,00005 |
| 10.2.02.04-0008 | Листы медные, горячекатаные, марка М2, длина 1000-3000 мм, ширина | T | 0,00002 | 0,00001 |
| | 1250-1800 мм, толщина 3 мм | | | ĺ |
| 10.2.02.10-0001 | Прутики медные | кг | 0,021 | 0,015 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | КΓ | 0,004 | 0,004 |
| 10.3.02.05-0011 | Свинец в чушках С0 | T | 0,00002 | 0,00002 |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы лиственных пород для строительства, круглые, длина 3-6,5 | M ³ | 0,014 | 0,01 |
| | м, диаметр 12-24 см | | | ŕ |
| 11.1.03.05-0089 | Доска необрезная, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, | м ³ | 0,021 | 0,015 |
| | толщина 16 мм, сорт III | | | , |
| 11.2.11.05-0002 | Фанера клееная обрезная, сорт В/ВВ, ФК, ФБА, толщина 4 мм | m ³ | 0,001 | 0,001 |
| 14.4.03.02-0001 | Лак бакелитовый | KГ | 0,014 | 0,01 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак спиртовой | KΓ | 0,021 | 0,015 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, тип I | шт | 0,176 | 0,179 |

Таблица ГЭСНм 06-04-023 Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТГВ

Измеритель: т

т Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТГВ с возбудителем, мощность: 200000 кВт 300000 кВт

06-04-023-01 200000 κBτ 06-04-023-02 300000 κBτ

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 023-01 | 06-04- 023-02 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 22 | 16 |
| 1.1 | Средний разряд работы | 1631. 1 | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 2,61 | 2,48 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | 1631. 1 | 2,01 | 2,70 |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 0,13 | 0,17 |
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т | машч | 2 | 1,8 |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | машч | 0,05 | 0,05 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | машч | 0,32 | 0,15 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,32 | 0,15 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.) | машч | 0,02 | 0,01 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | машч | 0,04 | 0,01 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 | машч | 0,42 | 0,36 |
| 71.10.01 500 | м³/мин | Maii. I | 0,12 | 0,50 |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м | машч | 0,21 | 0,2 |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | машч | 0,07 | 0,08 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 0,31 | 0,32 |
| 91.21.22-192 | Машины для райберовки отверстий | машч | 0,1 | 0,32 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | Main. 1 | 0,1 | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 22 мм | т | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | T | 0,00007 | 0,00005 |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КГ | 0,66 | 0,708 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,001 | 0,001 |
| 01.3.01.07-0001 | Спирт бутиловый синтетический | T | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | КГ | 0,017 | 0,012 |
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | KΓ | 0,01 | 0,007 |
| 01.7.02.05-0001 | Гетинакс листовой | КГ | 0,013 | 0,009 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессиппан листовой, марка А | кг | 0,066 | 0,047 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | M^3 | 0,165 | 0,118 |
| 01.7.05.09-0012 | Текстолит листовой ПТ, толщина от 1 до 3 мм | KΓ | 0,066 | 0,047 |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | ΚΓ | 0,033 | 0,035 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные | KΓ | 0,017 | 0,024 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды УОНИ 13/45 | КГ | 0,066 | 0,047 |
| 01.7.14.07-0071 | Пластикат листовой | T | 0,00007 | 0,00005 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | КГ | 0,00007 | 0,14 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | Т | 0,00003 | 0,00002 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | КГ | 0,165 | 0,118 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КГ | 15 | 11 |
| 08.1.02.25-0111 | Приспособление монтажное | T | 0,002 | 0,002 |
| 08.3.02.01-0029 | Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах, | T | 0,00001 | 0,0001 |
| | марка стали Ст3сп, толицина 3,5 мм, ширина 100-220 мм | - | 0,00001 | 1 0,00001 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- | 06-04- |
|-----------------|--|----------------|---------|---------|
| тод ресурса | Tidalistatio dalla di Sarpar | | 023-01 | 023-02 |
| 08.3.04.02-0095 | Круг стальной горячекатаный, марка стали ВСт3пс5-1, диаметр 16 мм | Т | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм | Т | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, | Т | 0,001 | 0,001 |
| | толщина 4-5 мм | | | |
| 08.3.08.02-0049 | Уголок горячекатаный, марка стали 18сп, ширина полок 60-100 мм | Т | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.11.01-0055 | Швеллеры № 16-24, марка стали 18пс | Т | 0,003 | 0,002 |
| 10.1.02.02-0001 | Алюминий листовой | Т | 0,00004 | 0,00003 |
| 10.2.02.04-0008 | Листы медные, горячекатаные, марка М2, длина 1000-3000 мм, ширина | Т | 0,00001 | 0,00001 |
| | 1250-1800 мм, толщина 3 мм | | | |
| 10.2.02.10-0001 | Прутики медные | КГ | 0,017 | 0,014 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка О1ПЧ | КΓ | 0,002 | 0,001 |
| 10.3.02.05-0011 | Свинец в чупіках С0 | T | 0,00002 | 0,00002 |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы лиственных пород для строительства, круглые, длина 3-6,5 | M^3 | 0,007 | 0,005 |
| | м, диаметр 12-24 см | | | |
| 11.1.03.05-0089 | Доска необрезная, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, | м ³ | 0,01 | 0,007 |
| | толицина 16 мм, сорт III | | , | ŕ |
| 11.2.11.05-0002 | Фанера клееная обрезная, сорт В/ВВ, ФК, ФБА, толщина 4 мм | м ³ | 0,001 | 0,001 |
| 14.4.03.02-0001 | Лак бакелитовый | кг | 0,017 | 0,012 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак спиртовой | кг | 0,01 | 0,007 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, тип I | ШТ | 0,182 | 0,2 |

Таблица ГЭСНм 06-04-024 Турбогенераторы с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ

| Измеритель: | т Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: |
|----------------------|---|
| 06-04-024-01 | 160000 кВт |
| 06-04 -024-02 | 220000 кВт |
| 06-04-0 24-03 | 320000 кВт |
| 06-04-024-04 | 500000 κBτ |
| 06-04-024-05 | $800000\mathrm{kBr}$ |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- | 06-04- | 06-04- | 06-04- | 06-04- |
|-----------------|---|----------|---------|---------|---------|---------|---------|
| код ресурса | | ъд. изм. | 024-01 | 024-02 | 024-03 | 024-04 | 024-05 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 29 | 23 | 21 | 22 | 21 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 3,14 | 2,73 | 2,53 | 2,81 | 2,52 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 0,15 | 0,14 | 0,16 | 0,16 | 0,13 |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | машч | 2,43 | | | | |
| | грузоподъемность 100 т | | | | | | |
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, | мапіч | | 2,08 | 1,88 | 2,14 | 1,96 |
| | грузоподъемность 125 т | | | | | | |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность | машч | 0,06 | 0,06 | 0,08 | 0,15 | 0,13 |
| | 63-100 т | | | | | | |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | 0,45 | 0,33 | 0,24 | 0,24 | |
| | 31,39 кН (3,2 т) | | | | | | |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | машч | | | | | 0,2 |
| | 49,05 кН (5 т) | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,24 | 0,23 | 0,24 | 0,24 | 0,2 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 0,06 | 0,04 | 0,03 | 0,03 | 0,04 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с | машч | 0,53 | 0,45 | 0,42 | 0,42 | 0,4 |
| | электродвигателем, производительность до | | | | | | |
| | 5,0 м ³ /мин | | | | | | |
| 91.19.04-005 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, | машч | 0,32 | 0,26 | 0,23 | 0,24 | 0,23 |
| | напор до 30 м | | | | | | |
| 91.21.19-032 | Станки строгальные по металлу | машч | 0,08 | 0,07 | 0,07 | 0,08 | 0,05 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | машч | 0,37 | 0,33 | 0,31 | 0,33 | 0,28 |
| 91.21.22-192 | Машины для райберовки отверстий | машч | 0,12 | 0,1 | 0,1 | 0,13 | 0,13 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | , | |
| 01.1.01.09-0031 | Шнур асбестовый общего назначения | T | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| | ШАОН, диаметр 22 мм | | | | | | |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка | T | 0,00008 | 0,00007 | 0,00005 | 0,00011 | 0,00008 |
| | КАОН-1, толщина 4 и 6 мм | | | | | | |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | КГ | 0,975 | 0,692 | 0,762 | 0,663 | 0,63 |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | Т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 01.3.01.07-0001 | Спирт бутиловый синтетический | Т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 01.3.04.07-0001 | Масло турбинное | кг | 0,022 | 0,017 | 0,013 | 0,011 | 0,008 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-04- 024-01 | 06-04- 024-02 | 06-04- 024-03 | 06-04- 024-04 | 06-04- 024-05 |
|-----------------|--|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 01.3.05.10-0005 | Графит серебристый | кг | 0,148 | 0,104 | 0,076 | 0,11 | 0,079 |
| 01.7.02.05-0001 | Гетинакс листовой | КΓ | 0,015 | 0,052 | 0,01 | 0,011 | 0,008 |
| 01.7.02.07-0011 | Прессиппан листовой, марка А | КΓ | 0,079 | 0,062 | 0,051 | 0,066 | 0,047 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | M^3 | 0,246 | 0,173 | 0,127 | 0,011 | 0,079 |
| 01.7.05.09-0012 | Текстолит листовой ПТ, толщина от 1 до 3 | КΓ | 0,08 | 0,08 | 0,051 | 0,088 | 0,063 |
| 0117102107 0012 | MM | | ,,,,, | ,,,, | 0,021 | 0,000 | ,,,,, |
| 01.7.07.09-0041 | Набивки сальниковые | КΓ | 0,049 | 0,035 | 0,038 | 0,033 | 0,024 |
| 01.7.07.09-0043 | Набивки сальниковые хлопчатобумажные, | КΓ | 0,025 | 0,017 | 0,025 | 0,044 | 0,031 |
| 01.7.11.07.0007 | пропитанные | | 0.074 | 0.060 | 0.051 | 0.044 | 0.021 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды УОНИ 13/45 | KΓ | 0,074 | 0,069 | 0,051 | 0,044 | 0,031 |
| 01.7.14.07-0071 | Пластикат листовой | T | 0,00009 | 0,00007 | 0,00005 | 0,00007 | 0,00005 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | KΓ | 0,3 | 0,21 | 0,15 | 0,27 | 0,19 |
| 01.7.15.06-0111 | Гвозди строительные | T | 0,00003 | 0,00003 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | КΓ | 0,246 | 0,173 | 0,127 | 0,11 | 0,079 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 10 | 4 | 7 | 4 | 4 |
| 08.1.02.25-0111 | Приспособление монтажное | T | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 08.3.02.01-0029 | Лента стальная горячекатаная с катаной | T | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| | кромкой и разрезанная в рулонах, марка | | | | | | |
| | стали Ст3сп, толщина 3,5 мм, ширина 100- | | | | | | |
| | 220 MM | | | | | | |
| 08.3.04.02-0095 | Круг стальной горячекатаный, марка стали | Т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| | ВСт3пс5-1, диаметр 16 мм | | ' | _ | ĺ | _ | , |
| 08.3.05.05-0031 | Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, | T | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| | толщина 0,5 мм | _ | ","" | ,,,,,, | ,,,,,, | -, | ,,,,, |
| 08.3.07.01-0076 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка | T | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 00,0,0,01,00,0 | стали Ст3сп, ширина 50-200 мм, толщина 4-5 | _ | 0,001 | 0,001 | 0,001 | ,,,,, | 0,001 |
| | MM | | | | | | |
| 08.3.08.02-0049 | Уголок горячекатаный, марка стали 18сп, | T | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 00.5.00.02 0045 | ширина полок 60-100 мм | 1 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 08.3.11.01-0055 | Швеллеры № 16-24, марка стали 18пс | T | 0,004 | 0,003 | 0,002 | 0,002 | 0,001 |
| 10.2.02.04-0008 | Листы медные, горячекатаные, марка М2, | T | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 10.2.02.04-0006 | длина 1000-3000 мм, ширина 1250-1800 мм, | 1 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| | толщина 3 мм | | | | | | |
| 10.2.02.10-0001 | | *** | 0.02 | 0,017 | 0,015 | 0,022 | 0,016 |
| | Прутики медные | KΓ | 0,02 | | | | 0,010 |
| 10.3.02.02-0013 | Олово, марка ОППЧ | KΓ | 0,002 | 0,002 | 0,001 | 0,001 | |
| 10.3.02.05-0011 | Свинец в чушках СО | T 3 | 0,00003 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 |
| 11.1.02.01-0031 | Лесоматериалы лиственных пород для | M ³ | 0,01 | 0,007 | 0,005 | 0,004 | 0,003 |
| | строительства, круглые, длина 3-6,5 м, | | | | | | |
| | диаметр 12-24 см | , | | | | | |
| 11.1.03.05-0089 | Доска необрезная, хвойных пород, длина 4- | м ³ | 0,015 | 0,01 | 0,008 | 0,011 | 0,008 |
| | 6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 16 мм, | | | | | | |
| | сорт III | | | | | | |
| 11.2.11.05-0002 | Фанера клееная обрезная, сорт В/ВВ, ФК, | м ³ | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| | ФБА, толщина 4 мм | | | | | | |
| 14.4.03.02-0001 | Лак бакелитовый | KΓ | 0,015 | 0,024 | 0,013 | 0,022 | 0,024 |
| 14.4.03.17-0007 | Лак спиртовой | КΓ | 0,015 | 0,01 | 0,008 | 0,011 | 0,008 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, | шт | 0,172 | 0,19 | 0,495 | 0,53 | 0,472 |
| | тип І | | | | | | ' |

Отдел 5. ТУРБИННОЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица ГЭСНм 06-05-001 Теплообменное оборудование

| Измеритель: | T |
|--------------|--|
| _ | Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,: |
| 06-05-001-01 | вертикальный, подвесной, масса 2,3 т |
| 06-05-001-02 | вертикальный, подвесной, масса 4,1 т |
| 06-05-001-03 | вертикальный, подвесной, масса 7,5 т |
| 06-05-001-04 | вертикальный, подвесной, масса 12,3 т |
| 06-05-001-05 | вертикальный, подвесной, масса 19 т |
| 06-05-001-06 | вертикальный, подвесной, масса 26 т |
| 06-05-001-07 | вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 40 т |
| 06-05-001-08 | вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 61,5 т |
| 06-05-001-09 | вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 76,8 т |
| 06-05-001-10 | вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 100 т |
| 06-05-001-11 | вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 140 т |
| 06-05-001-12 | вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 200 т |
| 06-05-001-13 | горизонтальный, масса 0,7 т |
| 06-05-001-14 | горизонтальный, масса 1,4 т |
| 06-05-001-15 | горизонтальный, масса 5,7 т |

горизонтальный, масса 31 т горизонтальный, масса 48 т горизонтальный, масса 107 т вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 230 т 06-05-001-16 06-05-001-17 06-05-001-18

06-05-001-19

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-05- | 06-05- | 06-05- | 06-05- | 06-05- |
|-----------------|--|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Код ресурса | паименование элемента затрат | гд. изм. | 001-01 | 001-02 | 001-03 | 001-04 | 001-05 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 69 | 42 | 26 | 19 | 14 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 4,69 | 2,83 | 1,79 | 1,32 | 1,03 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 0,33 | 0,2 | 0,13 | 0,11 | 0,08 |
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т | машч | 3,05 | 1,89 | 1,23 | 0,92 | 0,75 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,93 | 0,56 | 0,36 | 0,25 | 0,19 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,49 | 0,27 | 0,15 | 0,09 | 0,06 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | · |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 1,23 | 0,7 | 0,38 | 0,24 | 0,18 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 3,34 | 1,87 | 1,02 | 0,62 | 0,4 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 0,98 | 0,55 | 0,3 | 0,18 | 0,12 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды УОНИ 13/55 | КΓ | 1,48 | 0,83 | 0,45 | 0,27 | 0,2 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | KΓ | 2,78 | 1,56 | 0,85 | 0,52 | 0,34 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 9 | 5 | 3 | 2 | 2 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, | ТШ | 1,35 | 0,83 | 0,45 | 0,28 | 0,18 |
| | тип І | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-05- | 06-05- | 06-05- | 06-05- | 06-05- |
| Код ресурса | танменование элемента заграт | гд. изм. | 001-06 | 001-07 | 001-08 | 001-09 | 001-10 |

| V о н росуров | Наиманаранна одомантва ваграст | Еплам | | 06-05- | 06-05- | 06-05- | 06-05- |
|-----------------|---|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 001-06 | 001-07 | 001-08 | 001-09 | 001-10 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 12 | 13 | 11 | 10 | 8 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,9 | 0,76 | 0,64 | 0,62 | 0,57 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 0,07 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | 0,07 |
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, | машч | 0,66 | 0,56 | 0,48 | 0,46 | 0,41 |
| | грузоподъемность 125 т | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,17 | 0,16 | 0,13 | 0,19 | 0,17 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,05 | 0,04 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 0,12 | 0,15 | 0,1 | 0,08 | 0,06 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м ³ | 0,3 | 0,19 | 0,12 | 0,1 | 0,07 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | КГ | 0,09 | 0,06 | 0,04 | 0,03 | 0,02 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды УОНИ 13/55 | КГ | 0,15 | 0,17 | 0,12 | 0,09 | 0,07 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | КГ | 0,25 | 0,16 | 0,1 | 0,08 | 0,09 |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | КГ | 2 | 4 | 3 | 2 | 3 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, | ШТ | 0,13 | 0,09 | 0,06 | 0,04 | 0,05 |
| | тип І | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-05- 001-11 | 06-05- 001-12 | 06-05- 001-13 | 06-05- 001-14 | 06-05- 001-15 |
|-----------------|---------------------------------------|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 7 | 6 | 215 | 113 | 33 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,53 | 0,49 | 15,12 | 7,82 | 2,38 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 0,07 | 0,06 | 0,99 | 0,51 | 0,17 |
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, | машч | 0,37 | 0,35 | 9,98 | 5,22 | 1,64 |
| | грузоподъемность 125 т | | | | | | |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,16 | 0,14 | 2,78 | 1,45 | 0,43 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, | машч | 0,01 | 0,01 | 1,58 | 0,79 | 0,2 |
| | мощность 552 кВт (750 л.с.) | | | | | | |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой | машч | 0,05 | 0,03 | 6,14 | 2,02 | 0,5 |
| | (постоянного тока) | | | | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | _ | | | | | |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M ³ | 0,05 | 0,04 | 11 | 5,49 | 1,35 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 0,01 | 0,01 | 3,23 | 1,62 | 0,4 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды УОНИ 13/55 | KΓ | 0,05 | 0,03 | 4,85 | 2,43 | 0,6 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | КΓ | 0,07 | 0,06 | | | |
| 07.2.07.13-0171 | Подкладки металлические | KΓ | 2 | 1 | 30 | 10 | 4 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-05- 001-11 | 06-05- 001-12 | 06-05- 001-13 | 06-05- 001-14 | 06-05- 001-15 |
|-----------------|---|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 25.1.01.04-0031 | Шпалы непропитанные для железных дорог, | IIIT | 0,04 | 0,03 | | | |
| | тип І | | | | | | |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 06-05- | 06-05- | 06-05- | 06-05- |
|------------------------------------|--|----------------|--------|--------|--------|------------|
| | | | 001-16 | 001-17 | 001-18 | 001-19 |
| 1 | Затраты труда рабочих | челч | 24 | 18 | 15 | 15 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
| 2 | Затраты труда машинистов | челч | 0,94 | 0,78 | 0,6 | 0,81 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | машч | 0,08 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 91.05.04-013 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 | машч | 0,7 | 0,6 | 0,44 | 0,63 |
| 91.09.03-035 | т Платформы широкой колеи 71 т | машч | 0,19 | 0,17 | 0,17 | 0,08 |
| 91.09.05-022 | Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 | машч | 0,04 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
|)1.0).03 0 22 | кВт (750 л.с.) | Maiii. I | 0,01 | 0,02 | 0,01 | ,01 |
| 91.17.02-032 | Дефектоскопы ультразвуковые | машч | | | | 0,07 |
| 91.17.03-041 | Установки с гибким индуктором для индукционного | машч | | | | 0,4 |
| | нагрева токами частотой 150 Гц | | | | | |
| 91.17.04-232 | Установки для сварки аргонодуговой | машч | | | | 0,09 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного | машч | 0,11 | 0,07 | 0,03 | 0,77 |
| 01 10 01 500 | тока) | | | | | 0.00 |
| 91.18.01-508 | Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м ³ /мин | машч | | | | 0,06 |
| 91.19.04-005 | производительность до 3,0 м /мин Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | | | | | 0,4 |
| 91.19.04-003 | Прессы гидравлические с электроприводом | машч | | | | 0,4 |
| 91.21.10-012 | Прессы гидравлические с электроприводом Станки трубоотрезные | машч | | | | 0,4 |
| 91.21.19-038 | Станки трубоотрезные Станки фрезерные | машч | | | | 0,01 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | машч | | | | 0,01 |
| 01.1.01.09-0031 | Ш нур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр | Т | | | | 0,00019 |
| 01.1.01.09-0031 | 22 мм | 1 | | | | 0,00019 |
| 01.1.02.04-0012 | Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, | Т | | | | 0,00071 |
| 01.1.02.04-0012 | толщина 4 и 6 мм | 1 | | | | 0,00071 |
| 01.1.02.08-0031 | Прокладки паронитовые | KΓ | | | | 0,2 |
| 01.3.02.02-0002 | Аргон газообразный, сорт высший | M^3 | | | | 0,02 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | M^3 | 0,25 | 0,16 | 0,07 | 0,04 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | KΓ | 0,07 | 0,05 | 0,02 | 0,012 |
| 01.3.04.02-0004 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | KΓ | 0,07 | 0,03 | 0,02 | 0,012 |
| 01.3.05.38-0051 | Электроды вольфрамовые | KΓ | | | | 0,0002 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | M^3 | | | | 0,5 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | T | | | | 0,00003 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | KΓ | | | | 0,0003 |
| 01.7.11.07-0032 | Электроды УОНИ 13/55 | KΓ | 0,12 | 0,08 | 0,04 | 0,42 |
| 01.7.15.10-0054 | Скобы металлические для монтажа | KΓ | 0,12 | ,,,,, | 0,04 | 0,06 |
| 01.7.20.08-0122 | | \mathbf{M}^2 | | | | 0,00 |
| | | | | | | |
| | Салфетки хлопчатобумажные Полклалки металлические | | 1 | 1 | 1 | |
| 07.2.07.13-0171 14.4.02.09-0402 | Салфетки хлопчатобу мажные Подкладки металлические Краска маркировочная для электротехнических изделий | KI KI | 1 | 1 | 1 | 30 0,01 |

IV. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 6.1

Расход материальных ресурсов на сушку обмуровки, щелочение, испытание оборудования (в том числе на газовую и паровую плотность), химическую очистку, промывку и регенерацию

Таблица 1

Расход материальных ресурсов на сушку, щелочение и испытание на паровую плотность паровых котлов давлением до 3,9 МПа (40 ATA)

Измеритель: компл

| | Наименование и | Te | опливо (один і | из видов) | Химически | | | | | | |
|--|---|--------------------------|----------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------|--|--|--|--|--|
| Шифр нормы | техническая характеристика оборудования | Дрова, м ³ | Мазут, т | Естественный газ, тыс.м ³ | очищенная вода, т | Электроэнергия, кВт·ч | | | | | |
| Котлы газомазутные, паропроизводительность, т/ч, до: | | | | | | | | | | | |
| 06-01-016-01 | 1 | _ | 0,35 | 0,45 | 1 | 70 | | | | | |
| 06-01-016-01 | 2,5 | _ | 0,67 | 1,13 | 2,5 | 176 | | | | | |
| 06-01-016-01 | 10 | _ | 3,5 | 4,5 | 10 | 703 | | | | | |
| 06-01-016-02, 06-01-016-03 | 75 | _ | 25,96 | 33,75 | 75 | 5274 | | | | | |
| 06-01-016-04 | 160 | | 55,4 | 72 | 160 | 11250 | | | | | |
| | Котлы на твердом топливо | е и пылеуго | ольные, пароп | роизводительност | ъ, т/ч, до: | | | | | | |
| 06-01-016-05, 06-01-016-06 | 25 | 46,15 | | _ | 25 | 1758 | | | | | |
| 06-01-016-07 | 75 | 138,4 | _ | _ | 75 | 5274 | | | | | |
| 06-01-016-08 | 160 | 295,4 | _ | _ | 160 | 11250 | | | | | |

Таблица 2

Расход материальных ресурсов на испытание на паровую плотность паровых стационарных котлов давлением 9,8 МПа (100 ATA) и свыше

Измеритель: компл

| измеритель, ком | | ин из видов) | | Γ | | <u> </u> |
|-----------------|---|--------------|-----------------------------------|-----------------|--------------------|--------------------------|
| Шифр нормы | рмы Мазут, т Естественный очищени вода, т | | Химически очищенная вода, т | Конденсат, т | Пар, ГДж (Гкал) | Электроэнергия, кВт·ч |
| 06-01-016-09 | 30 | 38 | 384 | - | 504 (120,3) | 6000 |
| 06-01-016-10 | 87 | 113 | _ | 1134 | 1652 (394,4) | 17719 |
| 06-01-016-11 | 115 | 150 | _ | 1500 | 2000 (477,7) | 23437 |
| 06-01-016-11 | 216 | 281 | _ | 2814 | 3076 (734,7) | 42000 |
| 06-01-016-12 | 369 | 480 | _ | 4800 | 4970 (1187) | 72000 |
| 06-01-016-13 | 1223 | 1590 | _ | 15900 | 16931 (4044) | 240000 |
| 06-01-016-14 | 41 | 53 | 528 | _ | 797 (190,4) | 8250 |
| 06-01-016-15 | 97 | 126 | | 1260 | 1702 (406,4) | 19687 |
| 06-01-016-16 | 127 | 165 | _ | 1650 | 2063 (292,7) | 25781 |
| 06-01-016-16 | 216 | 281 | _ | 2814 | 3076 (734,7) | 42000 |
| 06-01-016-17 | 107 | 139 | _ | 1386 | 1752 (418,4) | 21656 |
| 06-01-016-17 | 232 | 301 | | 3015 | 3155 (753,7) | 45000 |
| 06-01-016-18 | 392 | 501 | _ | 5100 | 4957 (1184) | 76500 |
| 06-01-016-19 | 723 | 940 | | 9405 | 9093 (2172) | 142500 |
| 06-01-016-20 | 1345 | 1749 | | 17490 | 18773 (4484) | 264000 |

Расход материальных ресурсов для химической очистки паровых стационарных котлов давлением 9,8 МПа (100 ATA) и свыше

Измеритель: компл

| • | Наименование и | Вод | ца, т | | Zereznosvoneva | | | | | | | |
|--------------|---|-----------------|------------------------|----------------------|--------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Шифр нормы | техническая характеристика оборудования | техническая | химически очищенная | Пар, ГДж (Гкал) | Электроэнергия, кВт·ч | | | | | | | |
| | Котлы П-образной компоновк | и, работающие и | на газомазутном | топливе, паропроизв | одительность, | | | | | | | |
| т/ч: | | | | | | | | | | | | |
| 06-01-015-01 | 160 | 4000 | 600 | 3688 (881) | 87696 | | | | | | | |
| 06-01-015-02 | $320 \div 420$ | 7600 | 3000 | 7578 (1810) | 230400 | | | | | | | |
| 06-01-015-03 | 500 ÷ 670 | 17200 | 5100 | 10258 (2450) | 241920 | | | | | | | |
| 06-01-015-04 | 1000 | 21300 | 8000 | 16077 (3840) | 483840 | | | | | | | |
| 06-01-015-05 | 2650 | 53800 | 12000 | 50911 (12160) | 975360 | | | | | | | |
| | Котлы П-образной компоновк | и, работающие в | на пылеугольном | и топливе, паропроиз | водительность, | | | | | | | |
| | т/ч: | _ | - | | | | | | | | | |
| 06-01-015-06 | 220 | 5850 | 780 | 4425 (1057) | 123984 | | | | | | | |
| 06-01-015-07 | 320 ÷ 420 | 9880 | 3900 | 9094 (2172) | 299520 | | | | | | | |
| 06-01-015-08 | 500 ÷ 670 | 22360 | 6630 | 12309 (2940) | 314880 | | | | | | | |
| | Котлы Т-образной компоновки т/ч: | и, работающие н | а пылеугольном | и топливе, паропроиз | водительность, | | | | | | | |
| 06-01-015-09 | 420 | 9980 | 3900 | 9094 (2172) | 449280 | | | | | | | |
| 06-01-015-10 | 670 | 22360 | 6630 | 12309 (2940) | 472320 | | | | | | | |
| 06-01-01511 | 1000 | 27690 | 10400 | 16077 (3840) | 629760 | | | | | | | |
| 06-01-015-12 | 1650 | 39000 | 11700 | 34541 (8250) | 944640 | | | | | | | |
| 06-01-015-13 | 2650 | 70000 | 15600 | 66184 (15808) | 1900800 | | | | | | | |

Таблица 4

Расход реагентов для химической очистки паровых котлов давлением 9,8 МПа (100 ATA) и свыше, т Измеритель: компл

| Измеритель | S. KOMILII | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------|---------------------------------------|------------------------------|----------------------|---------------|-----------------|---------|------------------------------|-----------------|----------------|-------------------|----------------|-------------------|----------------|------------------|
| | | ная | ин | | | | | | | | Ų | | нт, о д | | |
| | | ан | 5 | - | × | ╘ | | 0 | مِ ا | ಡ | | | видов | | та |
| Шифр нормы | Наименование работ | Соляная ингибированная кислота 4 % | Технический уротропин 0.25 % | Нитрат натрия 1 % | Водный аммиак | Гидразин гидрат | Каптакс | Ингибиторы ОП-7 или ОП-10 | Гашеная известь | Серная кислота | Трилон Б или ЭДТК | Серная кислота | Фталевый ангидрид | Концентрат НМК | Лимонная кислота |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
| А. ПРИ ОДНО |)КОНТУРНО <u>Й</u> | CXEM | Œ | | | | | | | | | | | | |
| | Очистка соляно | й кисло | той ко | тлов па | аропро | оизвод | итель | ностью | , т/ч: | | | | | | |
| 06-01-015-01, | 160 ÷ 220 | 44 | 0,6 | 2,5 | 10,8 | _ | _ | _ | 6,24 | _ | _ | _ | — | _ | _ |
| 06-01-015-06 | | | , | | | | | | | | | | | | |
| 06-01-015-02, 06-01-015-07 | 320 | 55 | 0,75 | 3,1 | 13,5 | _ | _ | _ | 7,8 | _ | — | | _ | _ | |
| 06-01-015-02, | | | | _ | | | | | _ | | | | | _ | |
| 06-01-015-03, | | | | | | _ | | | | | | | | | _ |
| 06-01-015-07, | 420 ÷ 500 | 66 | 0,9 | 3,7 | 16,2 | | | | 9,35 | | | | | | |
| 06-01-015-08 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 06-01-015-03, | | | | | | _ | _ | _ | | _ | _ | _ | _ | _ | _ |
| 06-01-015-08, | 670 | 110 | 1,5 | 6,2 | 27 | | | | 15,6 | | | | | | |
| 06-01-015-10 | | | , | | | | | | | | | | | | |
| | Очистка фталев | ым анг | идрид | ом котл | тов па | ропро | изводі | ительно | стью, | т/ч: | | | | | |
| 06-01-015-01, | 160 ÷ 220 | | _ | | 7,6 | 0,24 | 0,09 | 0,48 | 0,32 | 0,22 | _ | _ | 7,2 | _ | |
| 06-01-015-06 | 100 ÷ 220 | | | | 7,0 | 0,24 | 0,09 | 0,40 | 0,32 | 0,22 | | | 1,2 | | |
| 06-01-015-02, | 320 | _ | _ | _ | 9,5 | 0,3 | 0,12 | 0.6 | 0,4 | 0,28 | | _ | 9 | _ | |
| 06-01-015-07 | | | | | 7,5 | 0,5 | 0,12 | 0,0 | 0,4 | 0,20 | | | | | |

| | | ная | ИИ | | | | | | | | U | 1 | нт, од | | |
|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|----------------------|---------------|-----------------|---------|------------------------------|-----------------|----------------|----------|----------------|-------------------|----------------|------------------|
| | | ингибированная слота 4 % | Технический уротропин 0,25 % | K 3 | j¥ | ат | | 10 | Į į | Та | ЭДТК | | видов | | Лимонная кислота |
| | | и ингибирол кислота 4 % | por. | Нитрат натрия 1 % | Водный аммиак | Гидразин гидрат | ဥ | Ингибиторы ОП-7 или ОП-10 | Гашеная известь | Серная кислота | и Э, | та | Фталевый ангидрид | Концентрат НМК | исл |
| Шифр нормы | Наименование | гиб | ский ур 0,25 % | г на % | ían | Ħ | Каптакс | Уит Пи (| Я И. | КИ | или | Серная кислота | нги | тН | 131 K |
| | работ | ИН | СКУ 0,2 | грал 1 | HBÜ | 233 | Каг | нги(7 и. | сна | ная | Трилон Б | H KV | йа | тра | H |
| | | EBS KB | иче | Ни | 30д | <u> </u> Tr | | Z Ë | <u> </u> | ව් | 01.13 |)на | ЭВЫ | цен | I WI |
| | | Соляная | Ж | | " | [- | | | - | | Tp. | S | гале | Он | <u> </u> |
| | | <u> </u> | - | | | | - | | 10 | 11 | 10 | 12 | _ | | 1.7 |
| 06-01-015-02, | 2 | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
| 06-01-015-02, | | _ | | | | | | | | | | | | _ | |
| 06-01-015-07, | 420÷ 500 | | | | 11,4 | 0,36 | 0,14 | 0,72 | 0,48 | 0,33 | | | 10,8 | | |
| 06-01-015-08 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 06-01-015-03, | | T- | _ | _ | | | | | | | _ | _ | | | _ |
| 06-01-015-08, | 670 | | | | 19 | 0,6 | 0,24 | 1,2 | 0,8 | 0,55 | | | 18 | | |
| 06-01-015-10 | 1000 (| + | | _ | _ | | | | | | | | | | |
| 06-01-015-04 | 1000, (газо- мазутных) | | | _ | 19 | 0,6 | 0,24 | 1,2 | 0,7 | 0,55 | | _ | 18 | | |
| 06-01-015-11 | 1000 (пыле- | 1- | _ | _ | 22,8 | 0,72 | 0,29 | 1,44 | 0,96 | 0,66 | _ | | 21,6 | _ | |
| | угольных) Очистка раст | 70001 | | 2**22**2 | · | - | | | | | | | ĺ | IOUEPO | |
| | Очистка раст | вором | KOMILI | ексона | , серн | зи кис | НМК | | алсвы | мани | адридс | лм, ил | и конц | сніра | |
| 06-01-015-02, | 320 | | _ | | 9,5 | 0,25 | 0,12 | 0,6 | 3,26 | 2,25 | 4,5 | 5,4 | 6,75 | 9 | _ |
| 06-01-015-07 | 420 ÷ 500 | + | | | | | | | | | | | | _ | |
| 06-01-015-02, | 420 : 300 | | | | l | | | | | | ١ | | | | |
| 06-01-015-07, | | | | | 11,4 | 0,3 | 0,14 | 0,72 | 3,9 | 2,7 | 5,4 | 6,5 | 8,1 | 11 | |
| 06-01-015-08 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 06-01-015-03, | 670 | | _ | _ | | | | | | | | | | | _ |
| 06-01-015-08, | | | | | 19 | 0,5 | 0,24 | 1,2 | 6,5 | 4,5 | 9 | 10,8 | 13,5 | 18 | |
| 06-01-015-10 | 1000, (газо- | | | | | | _ | | | | - | | | | |
| 00-01-013-04 | мазутных) | _ | _ | _ | 19 | 0,5 | 0,24 | 1,2 | 6,5 | 4,5 | 9 | 10,8 | 13,5 | 18 | _ |
| 06-01-015-11 | 1000 (пыле- | 1- | _ | _ | 22.0 | 0.6 | 0.20 | 1 44 | 7.0 | 5.4 | 10.0 | 12 | 16.2 | 22 | |
| | угольных) | | | | 22,8 | 0,6 | 0,29 | 1,44 | 7,8 | 5,4 | 10,8 | 13 | 16,2 | 22 | |
| 06-01-015-12 | 1650 (пыле- | - | _ | _ | 38 | 1 | 0,48 | 2,4 | 13 | 9 | 18 | 21,6 | 27 | 36 | _ |
| 06.01.015.05 | угольных | | | | | | | | | _ | | | - ' | | |
| 06-01-015-05 | 2650, (газо- мазутных) | _ | _ | _ | 45,6 | 1,2 | 0,58 | 2,88 | 15,7 | 10,8 | 21,6 | 26 | 32,4 | _ | _ |
| 06-01-015-13 | 2650 (пыле- | + | | | | <u> </u> | | | | | | | | | |
| 00 01 012 19 | угольных) | | | | 76 | 2 | 0,96 | 4,8 | 26,1 | 18 | 36 | 43,2 | 54 | | |
| | Очистка ра | створо | м ком | плексо | на лим | юнной | і кисл | о той, к | отлов | пароп | роизво | одител | ьно ст | ью, т/ | Ч: |
| 06-01-015-12 | 1650 (пыле- | _ | _ | _ | 38 | 1 | 0,48 | 2,4 | 13 | 9 | 18 | | | | 18 |
| 06.61.017.05 | угольных | 1 | | | | | ·,¬0 | Σ,τ | | <u> </u> | 10 | _ | | | 10 |
| 06-01-015-05 | 2650, (газо- | - | - | _ | 45,6 | 1,2 | 0,58 | 2,9 | 15,6 | 10,8 | 21,6 | - | _ | - | 21,6 |
| 06-01-015-13 | мазутных) 2650 (пыле- | + | | | | _ | | | | | | <u> </u> | <u> </u> | _ | _ |
| | угольных) | 1 | | | 76 | 2 | 0,96 | 4,8 | 26 | 18 | 36 | | | | 36 |
| Б. ПРИ ДВУХ | контурной | | | | | | | | | | | | | | |
| | Очистка соляно | | | | | | | | | | | | | | |
| | раствором комп паропроизводит | | | | слото | и парс | перег | ревате. | льных | повер | хност | еи кот | лов ба | рабан | ных |
| 06-01-015-02, | | | | | 16.5 | 0.15 | 0.07 | 0.26 | (4 | 0.2 | 2.7 | 2.25 | | | _ |
| 06-01-015-07 | 320 | 44 | 0,6 | 2,5 | 16,5 | 0,15 | 0,07 | 0,36 | 6,4 | 0,2 | 2,7 | 3,25 | | | |
| 06-01-015-02, | | | | | | | | | | | | | _ | _ | |
| 06-01-015-03, | 420 ÷ 500 | 55 | 0,75 | 3,1 | 21,1 | 0,2 | 0,1 | 0,48 | 8,2 | 0,25 | 3,6 | 4,3 | | | |
| 06-01-015-07, 06-01-015-08 | | | | | ĺ ´ | ĺ | | , | ^ | , | | | | | |
| 06-01-015-03, | | +- | | | | | | | | | | | | | |
| 06-01-015-08, | 670 | 70 | 1 | 4 | 25,7 | 0,22 | 0,14 | 0,53 | 10,5 | 0,3 | 4 | 4,8 | | | |
| 06-01-015-10 | | | _ | | | | 7 | | | | | ,- | | | |
| | | | | | • | • | | | | | | | | | |

| | | нная | пин | | | _ | | | | | X | | нт, од видов | | |
|---|---|---------------------------------------|---------------------------------|----------------------|---------------|-----------------|---------|------------------------------|-----------------|----------------|-------------------|----------------|-------------------|----------------|------------------|
| Шифр нормы | Наименование работ | Соляная ингибированная кислота 4 % | Технический уротропин 0,25 % | Нитрат натрия 1 % | Водный аммиак | Гидразин гидрат | Каптакс | Ингибиторы ОП-7 или ОП-10 | Гашеная известь | Серная кислота | Трилон Б или ЭДТК | Серная кислота | Фталевый ангидрид | Концентрат НМК | Лимонная кислота |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
| | Очистка соляной ингибированной кислотой питательного тракта и испарительных поверхностей, раствором фталевого ангидрида пароперегревательных поверхностей котлов барабанных паропроизводительностью, т/ч: | | | | | | | | | | | | | | |
| 06-01-015-02, 06-01-015-07 | 320 | 44 | 0,6 | 2,5 | 16,5 | 0,18 | 0,07 | 0,36 | 6,4 | 0,2 | _ | _ | 5,4 | _ | |
| 06-01-015-02, 06-01-015-03, 06-01-015-07, 06-01-015-08 | 420 ÷ 500 | 55 | 0,75 | 3,1 | 21,1 | 0,24 | 0,1 | 0,48 | 8,2 | 0,25 | _ | _ | 7,2 | | _ |
| 06-01-015-03, 06-01-015-08, 06-01-015-10 | 670 | 70 | 1 | 4 | 25,7 | 0,26 | 0,14 | 0,53 | 10,5 | 0,3 | _ | _ | 7,9 | _ | |

Примечание.

Номенклатура и расход реагентов должны уточняться в каждом отдельном случае по технологической карте или по фактическим затратам.

Таблица 5 Расход материальных ресурсов на сушку, щелочение и испытание на паровую плотность водогрейных котлов

| | | | 140 101015 | | |
|-------------------------------|-------------|---------------------------------------|------------------------|-------------|-----------------------|
| Измеритель: комп | л_ | | | | |
| | Топливо (од | ин из видов) | Вод | ца, т | |
| Шифр нормы | Мазут, т | Естественный газ, тыс. м ³ | химически очищенная | техническая | Электроэнергия, кВт-ч |
| 06-01-073-01, 06-01-073-04 | 21,3 | 27,72 | 200,2 | 150 | 3508 |
| 06-01-073-02, 06-01-073-05 | 99 | 129 | 350 | 630 | 9532 |
| 06-01-073-03 (1) | 8,53 | 11,09 | 156,8 | 108 | 2641 |
| 06-01-073-03 (2) | 12,8 | 16,63 | 231 | 225 | 4389 |
| 06-01-073-06 | 179 | 232 | 567 | 995 | 12835 |

Примечания:

- 1. Для котлов теплопроизводительностью 23.26 МВт (20 Гкал).
- 2. Для котлов теплопроизводительностью 35 МВт (30 Гкал).

Таблица 6

Расход электроэнергии на испытание углеразмольных мельниц

| Шифр нормы | Наименование и техническая характеристика оборудования | Расход электроэнергии кВт-ч |
|--------------|--|--------------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| | Мельница молотковая, производительность, т/ч: | |
| | по бурому углю | |
| 06-02-011-06 | 10 | 834 |
| 06-02-011-09 | 80 | 8003 |
| | по каменному углю | |
| 06-02-011-07 | 16 | 3285 |
| 06-02-011-07 | 25 | 6437 |
| 06-02-011-08 | 50 | 8003 |
| | Мельница среднеходная валковая, производительность, т/ч: | |
| 06-02-011-10 | 4.5 | 432 |

| Шифр нормы | Наименование и техническая характеристика оборудования | Расход электроэнергии, кВт-ч |
|--------------|--|---------------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 06-02-011-10 | 6,5 | 663 |
| 06-02-011-11 | 11,5 | 1085 |
| 06-02-011-12 | 16 | 1488 |
| 06-02-011-13 | 25 | 2957 |
| 06-02-011-14 | 80 | 54816 |
| | Мельница-вентилятор, производительность, т/ч: | |
| 06-02-011-15 | 12,5 | 4032 |
| 06-02-011-15 | 25 | 7776 |
| 06-02-011-16 | 35 | 11488 |
| 06-02-011-17 | 70 | 17344 |

Таблица 7

Расход воды для промывки и регенерации фильтрующих материалов для аппаратуры химводоочистки Измеритель: компл

| Измерите | Наименование и | Фильтрующий ма | териал | Pac | ход на од | ин аппарат, | м ³ | |
|---------------|---|---------------------------------|--------------------------|---------------------|-----------------|------------------------|----------------|-------------------|
| Шифр нормы | техническая характеристика оборудования | наименование | объем, м ³ | на заг- рузку | на от- мывку | на регене- рацию | всего | Качест-во воды |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | Фильтр осветлительный вертикальный однокамерный, диаметр, мм: | | | | - | | | |
| 06-03-001-01 | 1000 | Антрацит или кварцевый песок | 0,8 | 8 | 13 | | 21 | техническая |
| 06-03-001-02 | 1400 | | 1,6 | 16 | 29 | _ | 45 | -«- |
| 06-03-001-03 | 2000 | -«- | 4,3 | 43 | 52 | _ | 95 | |
| 06-03-001-04 | 2600 | -«- | 7,9 | 79 | 87 | _ | 166 | |
| 06-03-001-05 | 3000 | -«- | 11 | 110 | 117 | _ | 227 | |
| 06-03-001-05 | 3400 | -«- | 14,7 | 147 | 153 | | 300 | |
| | То же, двухкамерный, диаметр, мм: | | | | | _ | | |
| 06-03-001-06 | 3400 | Антрацит или кварцевый песок | 23,8 | 238 | 306 | _ | 544 | техническая |
| | То же, трехкамерный, диаметр, мм: | | | | | _ | | |
| 06-03-001-07 | 3400 | Антрацит или кварцевый песок | 33,8 | 338 | 459 | - | 797 | техническая |
| | Фильтр ионитный параллельно-точный первой ступени, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 06-03-001-08 | 700 | Сульфоуголь | 0,77 | 8 | 3 | 5 | 13 | осветлен-ная |
| 06-03-001-09 | 1000 | -«- | 1,6 | 16 | 8 | 15 | 31 | |
| 06-03-001-10 | 1400 | -«- | 3,42 | 34 | 11 | 21 | 55 | -«- |
| 06-03-001-11 | 2000 | -«- | 7,85 | 79 | 31 | 45 | 124 | -«- |
| 06-03-001-12 | 2600 | -«- | 13,25 | 133 | 65 | 111 | 244 | -«- |
| 06-03-001-13 | 3000 | -«- | 17,75 | 178 | 70 | 102 | 280 | -«- |
| 06-03-001-14 | 3400 | «- | 22,75 | 228 | 114 | 195 | 423 | -«- |
| | То же, второй ступени, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 06-03-001-15 | 1000 | Сульфоуголь | 1,2 | 12 | 5 | 8 | 20 | катионированная |
| 06-03-001-16 | 1400 | | 2,66 | 27 | 13 | 27 | 54 | -«- |
| 06-03-001-17 | 2000 | - «- | 4,7 | 47 | 19 | 34 | 81 | -«- |
| 06-03-001-18 | 2600 | - «- | 7,95 | 80 | 39 | 81 | 161 | -«- |
| 06-03-001-18 | 3000 | <u>-</u> «- | 10,6 | 106 | 42 | 75 | 181 | -«- |

| | Наименование и | Фильтрующий ма | териал | Pac | ход на од | ин аппарат, | M ³ | |
|---------------|--|-------------------------|--------------------------|---------------------|-----------------|------------------------|----------------|-------------------|
| Шифр нормы | техническая характеристика оборудования | наименование | объем, м ³ | на заг- рузку | на от- мывку | на регене- рацию | всего | Качест-во воды |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | Фильтр ионитный параллельно-точный первой ступени, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 06-03-001-08 | 700 | Катионит | 0,77 | 8 | 3 | 5 | 13 | осветлен-ная |
| 06-03-001-09 | 1000 | -«- | 1,6 | 16 | 8 | 15 | 31 | |
| 06-03-001-10 | 1400 | | 3,42 | 34 | 14 | 21 | 55 | |
| 06-03-001-11 | 2000 | | 5,95 | 60 | 31 | 45 | 105 | -«- |
| 06-03-001-12 | 2600 | -«- | 10,1 | 101 | 65 | 111 | 112 | -«- |
| 06-03-001-13 | 3000 | -«- | 13,5 | 135 | 70 | 102 | 137 | -«- |
| 06-03-001-14 | 3400 | | 17,3 | 173 | 114 | 195 | 368 | -«- |
| | То же, второй ступени, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 06-03-001-15 | 1000 | Катионит | 1,2 | 12 | 5 | 8 | 20 | катионированная |
| 06-03-001-16 | 1400 | | 2,66 | 27 | 13 | 27 | 54 | -«- |
| 06-03-001-17 | 2000 | | 3,45 | 35 | 19 | 34 | 69 | |
| 06-03-001-18 | 2600 | | 5,8 | 58 | 39 | 81 | 139 | -«- |
| 06-03-001-18 | 3000 | | 7,8 | 78 | 42 | 75 | 153 | |
| | Фильтр ионитный параллельно-точный первой ступени, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 06-03-001-11 | 2000 | Анионит | 5,0 | 50 | 99 | 120 | 170 | осветлен-ная |
| 06-03-001-12 | 2600 | | 8,5 | 85 | 66 | 100 | 185 | -«- |
| 06-03-001-13 | 3000 | | 11,4 | 114 | 222 | 268 | 382 | |
| 06-03-001-14 | 3400 То же, второй ступени, диаметр, мм: | -«- | 14,6 | 146 | 291 | 351 | 497 | |
| 06-03-001-17 | 2000 | Анионит | 2,95 | 30 | 59 | 78 | 108 | катионированная |
| 06-03-001-18 | 2600 | -«- | 5,0 | 50 | 99 | 131 | 181 | -«- |
| 06-03-001-18 | 3000 | -«- | 6,7 | 67 | 132 | 175 | 242 | -«- |
| | Фильтр смешанного действия с внутренней регенерацией ионитов, диаметр, мм: | | · | | | | | |
| 06-03-001-19 | 2000 | Катионит + анионит | 5 | 50 | 68 | 94 | 144 | катионированная |
| | То же, с наружной регенерацией ионитов, диаметр, мм: | | | _ | | | | |
| 06-03-001-20 | 2000 | Катионит + анионит | 3,8 | 38 | 48 | 71 | 109 | катионированная |
| 06-03-001-21 | 2600 | | 6,4 | 64 | 81 | 125 | 189 | -«- |
| 06-03-001-22 | 3400 Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, диаметр, мм: | -«- | 11 | 110 | 142 | 209 | 319 | -«- |
| 06-03-001-23 | 1600 | Катионит + анионит | 3,8 | 38 | 41 | 54 | 92 | катионированная |
| 06-03-001-24 | 2000 | | 6,4 | 64 | 82 | 110 | 174 | -«- |
| 06-03-001-25 | 2600 | | 11 | 110 | 135 | 180 | 290 | -«- |
| | Фильтр сорбционный угольный, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 06-03-001-28 | 2000 | Активированный уголь | 7,8 | 78 | 19 | <u> </u> | 97 | осветлен-ная |
| 06-03-001-29 | 2600 | - «- | 13,2 | 132 | 31 | | 163 | -«- |
| 06-03-001-30 | 3000 | | 17,8 | 178 | 42 | <u> </u> | 220 | -«- |

| | Наименование и | Фильтрующий ма | териал | Pac | ход на од | ин аппарат, | M ³ | |
|---------------|---|-----------------|--------------------------|---------------------|----------------------------------|------------------------|-----------------------|-------------------|
| Шифр нормы | техническая характеристика оборудования | наименование | объем, м ³ | на заг- рузку | на от - м ывк у | на регене- рацию | всего | Качест-во воды |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 06-03-001-31 | 3400 | | 22,8 | 228 | 55 | | 283 | |
| | Солерастворитель, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 06-03-004-01 | 400 | Антрацит | 0,06 | 1 | 8 | _ | 9 | техническая |
| 06-03-004-02 | 700 | Кварцевый песок | 0,22 | 2 | 16 | _ | 18 | -«- |
| 06-03-004-03 | 1000 | | 0,4 | 4 | 35 | | 36 | -«- |

Таблица 8

Расход ортофосфорной кислоты на промывку агрегатов паротурбинных и газотурбинных

Измеритель: компл

| тізмеритель. компл | | | |
|--------------------|--------------------------|--------------|--------------------------|
| Шифр нормы | Ортофосфорная кислота, т | Шифр нормы | Ортофосфорная кислота, т |
| 06-04-001-01 | 2,2 | 06-04-003-03 | 1,8 |
| 06-04-001-02 | 4,6 | 06-04-003-04 | 1,9 |
| 06-04-001-03 | 8 | 06-04-004-01 | 0,1 |
| 06-04-001-04 | 15 | 06-04-004-02 | 0,1 |
| 06-04-002-01 | 1,9 | 06-04-004-03 | 0,1 |
| 06-04-002-02 | 3,8 | 06-04-004-04 | 0,1 |
| 06-04-002-03 | 3,9 | 06-04-004-05 | 1,5 |
| 06-04-002-04 | 6 | 06-04-005-01 | 0,1 |
| 06-04-003-01 | 0,3 | 06-04-005-02 | 0,3 |
| 06-04-003-02 | 0,6 | 06-04-006-01 | 1,8_ |

Таблица 9

Расход материальных ресурсов на индивидуальные испытания вхолостую и под нагрузкой агрегатов паротурбинных и газотурбинных

| | | Вод | а, т | Конденсат, | Электроэнергия, | Природный |
|--------------|-----------------------|-------------|------------------------|------------|-----------------|---------------------|
| Шифр нормы | Пар, ГДж (Гкал) | техническая | химически очищенная | т | жВт·ч | газ, м ³ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 06-04-001-01 | 61300 (14636) | 2920 | 1720 | 1220 | 587400 | _ |
| 06-04-001-02 | 85900 (20515) | 3060 | 2320 | 3150 | 954525 | _ |
| 06-04-001-03 | 148000 (35292) | 5000 | 3500 | 5250 | 1492975 | _ |
| 06-04-001-04 | 280000 (66910) | 5730 | 4840 | 5050 | 2594350 | _ |
| 06-04-002-01 | 45 000 (10755) | 1800 | 700 | 460 | 388485 | _ |
| 06-04-002-02 | 70100 (16733) | 4600 | 3000 | 2500 | 608760 | |
| 06-04-002-03 | 61100 (14593) | 4800 | 3200 | 2700 | 536670 | |
| 06-04-002-04 | 96600 (23080) | 7680 | 5700 | 4940 | 863478 | |
| 06-04-003-01 | 8030 (1919) | 400 | 150 | 100 | 64481 | _ |
| 06-04-003-02 | 13200 (3163) | 490 | 180 | 90 | 100926 | _ |
| 06-04-003-03 | 39000 (9313) | 1240 | 440 | 330 | 338823 | |
| 06-04-003-04 | 63500 (15168) | 1500 | 500 | 400 | 608760 | |
| 06-04-004-01 | 4630 (1105) | 70 | 32 | _ | 30353 | |
| 06-04-004-02 | 3840 (918) | 100 | 48 | _ | <u>2</u> 3986 | |
| 06-04-004-03 | 5170 (1235) | 130 | 69 | _ | 32271 | |
| 06-04-004-04 | 14300 (3427) | 490 | 180 | | _109337 | |
| 06-04-004-05 | 56500 (13483) | 1265 | 460 | 345 | 473480 | _ |
| 06-04-005-01 | 4990 (1193) | 130 | 69 | | 31181 | _ |
| 06-04-005-02 | 7720 (1845) | 400 | 150 | 100 | 45791 | _ |
| 06-04-006-01 | 9290 (2218) | 52500 | | | 1065542 | 6531000 |

Приложение 6.2

Расход фильтрующих материалов для аппаратуры химводоочистки

| Измеритель | : КОМПЛ | | | | | | | | | |
|--------------|-----------------------------|-------------------|---------------------|---------------|------------|------------------|-----------------|-------------|--------------------|------------------|
| | Наименование и | | | | |] | Масса, т | | | |
| Шифр | техническая | Высота | Объем, | | Кварце- | | Акти- | | | |
| нормы | характеристика | слоя, м | \mathbf{M}^3 | Ант- рацит | вый | Сульфо- уголь | виро- ванный | Анио нит | Катио- нит | Кольца рашига |
| | оборудования | | | рацит | песок | yrons | УГОЛЬ | пит | пит | рашига |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| | Фильтр осветлительный | й вертика | льный | | | • | | | | |
| | однокамерный, | | | | | | | | | |
| | диаметр, мм: | | | | | | | | | |
| 06-03-001-01 | 1000 | 1 | 0,8 | 0,7 | _ | | _ | _ | _ | _ |
| 06-03-001-02 | 1400 | 1 | 1,6 | 1,3 | _ | | _ | _ | _ | _ |
| 06-03-001-03 | 2000 | 1 | 4,3 | 3,5 | | | | _ | | _ |
| 06-03-001-04 | 2600 | 1 | 7,9 | 5,1 | | _ | _ | _ | _ | _ |
| 06-03-001-05 | 3000 | 1 | 11 | 7,6 | | | _ | _ | | _ |
| 06-03-001-05 | 3400 | 1 | 14,7 | 11,7 | | _ | _ | _ | | _ |
| 06-03-001-01 | 1000 | 1 | 0,8 | | 1,3 | | _ | _ | | _ |
| 06-03-001-02 | 1400 | 1 | 1,6 | | 2,6 | _ | _ | _ | | _ |
| 06-03-001-03 | 2000 | 1 | 4,3 | | 6,9 | | _ | _ | | _ |
| 06-03-001-04 | 2600 | 1 | 7,9 | | 10,3 | | | | | _ |
| 06-03-001-05 | 3000 | 1 | 11 | | 15,3 | | | _ | | _ |
| 06-03-001-05 | 3400 | 1 | 14,7 | | 23,3 | | | | | |
| | двухкамерный, | | | | | | | | | |
| 06-03-001-06 | диаметр, мм: | 0.0.2 | 22.0 | 10.1 | | | | | | |
| | 3400 | 0,9x2 | 23,8 | 19,1 | 20.2 | | | | | |
| 06-03-001-06 | 3400 | 0,9x2 | 23,8 | | 38,2 | | | | | |
| | трехкамерный, | | | | | | | | | |
| 06-03-001-07 | диаметр, мм: 3400 | 0.022 | 33,8 | 27,1 | | | | | | |
| 06-03-001-07 | 3400 | 0,9x3 0,9x3 | 33,8 | 27,1 | 54,2 | | _ | _ | | _ |
| 00-03-001-07 | | | | | | | | _ | | _ |
| 06-03-001-08 | Фильтр ионитный пара 700 | 2 | 0,77 | — — | тупени, ди | 0,54 | <u> </u> | | | |
| 06-03-001-09 | 1000 | 2 | 1,6 | | | 1,12 | | | | |
| 06-03-001-10 | 1400 | 2 | 3,42 | _ | | 2,42 | _ | | | |
| 06-03-001-11 | 2000 | 2,5 | 7,85 | _ | | 5,5 | | | | |
| 06-03-001-12 | 2600 | 2,5 | 13,25 | | | 9,3 | | | | |
| 06-03-001-13 | 3000 | 2,5 | 17,75 | | | 12,4 | _ | | | _ |
| 06-03-001-14 | 3400 | 2,5 | 22,75 | _ | | 15,9 | _ | _ | _ | _ |
| 06-03-001-08 | 700 | 2 | 0,77 | | | | _ | _ | 0,44 | _ |
| 06-03-001-09 | 1000 | 2 | 1,6 | | | _ | _ | | 0,84 | _ |
| 06-03-001-10 | 1400 | 2 | 3,42 | _ | | _ | _ | | 1,81 | _ |
| 06-03-001-11 | 2000 | 1,9 | 5,95 | _ | _ | _ | _ | _ | 4,2 | _ |
| 06-03-001-12 | 2600 | 1,9 | 10,1 | | _ | <u> </u> | _ | _ | 7,2 | _ |
| 06-03-001-13 | 3000 | 1,9 | 13,5 | _ | _ | _ | _ | _ | 9,6 | _ |
| 06-03-001-14 | 3400 | 1,9 | 17,3 | _ | _ | _ | _ | _ | 12,2 | _ |
| 06-03-001-11 | 2000 | 1,6 | 5 | _ | _ | _ | _ | 3,7 | | _ |
| 06-03-001-12 | 2600 | 1,6 | 8,5 | _ | _ | _ | _ | 6,3 | _ | _ |
| 06-03-001-13 | 3000 | 1,6 | 11,4 | | _ | _ | _ | 8,45 | _ | _ |
| 06-03-001-14 | 3400 | 1,6 | 14,6 | _ | _ | _ | _ | 10,8 | _ | _ |
| | То же второй ступени, | циаметр, | мм: | | | | | | | |
| 06-03-001-15 | 1000 | 1,5 | 1,2 | | | 0,84 | | | | |
| 06-03-001-16 | 1400 | 1,5 | 2,66 | _ | _ | 1,62 | _ | | | |
| 06-03-001-17 | 2000 | 1,5 | 4,7 | | | 3,3 | | _ | | |
| 06-03-001-18 | 2600 | 1,5 | 7,95 | | | 5,6 | | | | _ |
| 06-03-001-18 | 3000 | 1,5 | 10,6 | | | 7,4 | | _ | | _ |
| 06-03-001-15 | 1000 | 1,1 | 1,2 | | _ | _ | | | 0,59 | _ |
| 00-03-001-13 | | | | | | | | | | |
| 06-03-001-16 | 1400 | 1,1 | 2,66 | _ | | _ | _ | | 1,3 | _ |
| | 1400 2000 2600 | 1,1 1,1 1,1 | 2,66 3,45 5,8 | _ | | _ | _ | _ | 1,3 2,45 4,1 | _ |

| | Наименование и | | | | | | Ласса, т | | | |
|---------------|---|-------------------|--------------------------|---------------|-------------------------|--------------------------|-----------------------------------|-------------|---------------|------------------|
| Шифр нормы | техническая характеристика оборудования | Высота слоя, м | Объем, м ³ | Ант- рацит | Кварце- вый песок | Сульфо- уголь | Акти- виро- ванный уголь | Анио нит | Катио- нит | Кольца рашига |
| 1 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| 06-03-001-18 | 3000 | 1,1 | 7,8 | _ | _ | | _ | _ | 5,55 | _ |
| 06-03-001-17 | 2000 | 0,95 | 2,95 | | _ | _ | | 2,2 | | |
| 06-03-001-18 | 2600 | 0,95 | 5 | | _ | _ | | 3,8 | | _ |
| 06-03-001-18 | 3000 | 0,95 | 6,7 | | _ | _ | 1 | 5 | | _ |
| | Фильтр смешанного дег | йствия с і | внутренн | ей реге | нерацией и | онит <mark>ов,</mark> ді | иаметр, м | ім: | | |
| 06-03-001-19 | 2000 | 1,73 | 5 | _ | _ | - | | 1,85 | 1,78 | _ |
| | То же с наружной реген | ерацией | ионитов, | диамет | р, мм: | | | | | |
| 06-03-001-20 | 2000 | 1,2 | 3,8 | | _ | | | 1,4 | 1,35 | |
| 06-03-001-21 | 2600 | 1,2 | 6,4 | | _ | _ | | 2,35 | 2,25 | |
| 06-03-001-22 | 3400 | 1,2 | 11 | | _ | _ | - | 4,1 | 3,9 | |
| | Фильтр-регенератор дл | я ФИСД (| с наружн | ой реге | нерацией, , | диаметр, м | 1М: | | | |
| 06-03-001-23 | 1600 | 1,5 | 3,8 | | _ | | | 1,4 | 1,35 | |
| 06-03-001-24 | 2000 | 2,1 | 6,4 | | _ | | | 2,35 | 2,25 | |
| 06-03-001-25 | 2600 | 2 | 11 | | _ | | | 4,1 | 3,9 | |
| | Фильтр сорбционный у | гольный, | диаметр | , MM: | | | | | | |
| 06-03-001-28 | 2000 | 2,5 | 7,8 | | _ | _ | 1,7 | _ | _ | _ |
| 06-03-001-29 | 2600 | 2,5 | 13,2 | | _ | | 2,9 | _ | _ | _ |
| 06-03-001-30 | 3000 | 2,5 | 17,8 | _ | _ | | 3,9 | _ | _ | _ |
| 06-03-001-31 | 3400 | 2,5 | 22,8 | | _ | | 5 | _ | _ | |
| | Солерастворитель, диам | иетр, мм: | | | | | | | | |
| 06-03-001-01 | 400 | 0,46 | 0,06 | 0,05 | _ | | _ | _ | _ | _ |
| 06-03-001-02 | 700 | 0,36 | 0,22 | | 0,36 | | _ | _ | _ | _ |
| 06-03-001-03 | 1000 | 0,3 | 0,4 | | 0,64 | | | _ | - | _ |
| | Декарбонизатор, диаме | тр, мм: | | | | | | | | |
| 06-03-001-01 | 1800 | 2,5 | 6,36 | | _ | | | | | 3,38 |
| 06-03-001-02 | 2400 | 3 | 13,56 | _ | | | | | | 7,21 |
| 06-03-001-03 | 3400 | 3 | 27,22 | _ | _ | _ | _ | | _ | 14,48 |

Примечания:

- Для получения 1 т антрацита нужных фракций обрабатывается 2,8 т нормального антрацита.
 Вид фильтрующего материала для аппаратуры химводоочистки принимается согласно технологии, предусмотренной проектом.

Приложение 6.3

Расход материальных ресурсов для заполнения агрегатов паротурбинных и газотурбинных Измеритель: компл

| Шифр нормы | Масло, т | Иввиоль, т | Силикагель, т | Водород, кг | Углекислота, кг | Ингибированная кислота, т |
|--------------|----------|------------|---------------|-------------|-----------------|---------------------------|
| 06-04-001-01 | 30,2 | _ | 1,2 | 22 | 490 | _ |
| 06-04-001-02 | 67,7 | 6 | 1,2 | 32 | 710 | _ |
| 06-04-001-03 | 77,8 | _ | 1,3 | 36 | 800 | _ |
| 06-04-001-04 | 83,5 | _ | 1,4 | 38,4 | 845 | _ |
| 06-04-002-01 | 35,5 | _ | 1 | 19 | 420 | _ |
| 06-04-002-02 | 64,8 | _ | 1,1 | 25 | 550 | _ |
| 06-04-002-03 | 43,2 | _ | 1,1 | 25,5 | 561 | _ |
| 06-04-002-04 | 63,4 | _ | 1,2 | 32 | 710 | 40 |
| 06-04-003-01 | 3,2 | | 0,6 | | | _ |
| 06-04-003-02 | 9,6 | _ | 0,6 | 9 | 200 | _ |
| 06-04-003-03 | 15,1 | | 0,87 | 18,3 | 405 | _ |
| 06-04-003-04 | 30,7 | | 1 | 19 | 420 | _ |
| 06-04-004-01 | 1,1 | | 0,1 | | | _ |
| 06-04-004-02 | 1,1 | | 0,1 | | | |
| 06-04-004-03 | 1,6 | _ | 0,1 | | | |
| 06-04-004-04 | 3,2 | | 0,6 | | | |
| 06-04-004-05 | 26,9 | | 1 | 19 | 420 | |
| 06-04-005-01 | 1,6 | | 0,1 | | | |
| 06-04-005-02 | 3,2 | | 0,6 | _ | | |
| 06-04-006-01 | 50 | | 1 | 19 | 420 | _ |

СОДЕРЖАНИЕ

| | Ж ОБОРУДОВАНИЯ | |
|---|---|----|
| | ЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ КОТЛЫ | |
| | СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ | 3 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-001 | Каркасные конструкции | |
| Таблица ГЭСНм 06-01-002 | Барабаны с сепарационными устройствами | 4 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-003 | Блоки барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, | |
| | отлов типа КЕ и ДЕ | |
| Таблица ГЭСНм 06-01-004 | Экраны и трубы конвективного пучка | 7 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-005 | Трубы водоподводящие и пароотводящие | 11 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-006 | Пароперегреватели радиационные | 13 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-007 | Пароперегреватели конвективные | 18 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-008 | Экономайзеры стационарных котлов | 22 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-009 | Воздухоподогреватели | 25 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-010 | Трубопроводы в пределах котлов | 26 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-011 | Обдувочные и очистные устройства, шахты золо- и шлакоудаления | 31 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-012 | Горелки, форсунки, прочие детали и конструкции | 33 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-013 | Испытание паровых котлов на газовую плотность | 37 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-014 | Гидравлическое испытание паровых котлов | 38 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-015 | Химическая очистка паровых котлов давлением 9,8 МПа и свыше | 42 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-016 | Испытание котлов на паровую плотность | 45 |
| Раздел 2. КОТЛЫ ПАРОВЫЕ АВТ | ОМАТИЗИРОВАННЫЕ | 46 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-052 | Котлы давлением до 0,9 МПа | 46 |
| Раздел 3. ЭЛЕМЕНТЫ ВОДОГРЕЙ | ЙНЫХ КОТЛОВ | 47 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-064 | Каркасные конструкции | 47 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-065 | Блоки поверхностей нагрева (топочный и конвективный) | 47 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-066 | Экраны | 48 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-067 | Конвективные поверхности | 49 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-068 | Трубопроводы в пределах котлов | 50 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-069 | Воздухоподогреватели | 51 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-070 | Лестницы и площадки, прочие детали и конструкции | 51 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-071 | Гидравлическое испытание водогрейных котлов | 52 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-072 | Испытание водогрейных котлов на газовую плотность | 53 |
| Таблица ГЭСНм 06-01-073 | Щелочение и испытание водогрейных котлов на тепловую плотность | |
| Отдел 2. КОТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТІ | ЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 55 |
| Раздел 1. ТОПОЧНЫЕ УСТРОЙС | ГВА | 55 |
| Таблица ГЭСНм 06-02-001 | Решетки | 55 |
| Таблица ГЭСНм 06-02-002 | Топки полумеханические | 55 |
| Таблица ГЭСНм 06-02-003 | Топки механические | |
| Таблица ГЭСНм 06-02-004 | Подогреватели и фильтры мазута | 56 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПЫЛ | ЕПРИГОТОВЛЕНИЯ | 58 |
| Таблица ГЭСНм 06-02-011 | Мельницы углеразмольные | |
| Таблица ГЭСНм 06-02-012 | Питатели пыли, сырого угля, пылевые шнеки и мигалки | |
| Таблица ГЭСНм 06-02-013 | Сепараторы пыли и циклоны | 62 |
| Таблица ГЭСНм 06-02-014 | Пылегазовоздухопроводы и газозаборные шахты | 63 |
| | ОДГОТОВКИ | 60 |
| Раздел 1. АППАРАТУРА ДЛЯ ХИ | МИЧЕСКО <mark>Й ОЧИС</mark> ТКИ ВОДЫ | |
| Таблица ГЭСНм 06-03-001 | Фильтры | 66 |
| Таблица Г Э СНм 06-03-002 | Осветлители | 70 |
| Таблица ГЭСНм 06-03-003 | Гидравлические мешалки | |
| Таблица ГЭСНм 06-03-004 | Солерастворители | 70 |
| Таблица ГЭСНм 06-03-005 | Подогреватели | 7 |
| Таблица ГЭСНм 06-03-006 | Декарбонизаторы | |
| Раздел 2. АППАРАТУРА ДЛЯ ТЕ | РМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ | |
| Таблица ГЭСНм 06-03-011 | Сепараторы | |
| Таблица ГЭСНм 06-03-012 | Расширители | |
| Таблица ГЭСНм 06-03-013 | Деаэрационные колонки | |
| Таблица ГЭСНм 06-03-014 | Охладители выпара | |
| Таблица ГЭСНм 06-03-015 | Эжекторы водо- и пароструйные | |
| Таблица ГЭСНм 06-03-016 | Испарители | |
| Раздел 3. СТАНЦИОННЫЕ БАКИ | | |
| Таблица ГЭСНм 06-03-021 | Деаэраторы и баки внутренней установки (деаэраторные) под давлением | |
| Таблица ГЭСНм 06-03-022 | Баки внутренней установки без давления | 80 |
| | | |

| Раздел 4. УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРЕ | ОБРАЗОВАНИЯ ПАРА | 82 |
|----------------------------------|--|-------|
| Таблица ГЭСНм 06-03 - 030 | Редукционно-охладительные установки | 82 |
| Отдел 4. АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИН | НЫЕ И ГАЗОТУРБИННЫЕ | |
| Раздел 1. ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ С | ТАЦИОНАРНЫЕ И УСТАН <mark>ОВ</mark> КИ ГАЗОТУР <mark>БИННЫЕ</mark> СТАЦИОНАРНЫЕ. | 83 |
| Таблица ГЭСНм 06-04 - 001 | Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара | 83 |
| Таблица ГЭСНм 06-04 - 002 | Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара | 85 |
| Таблица ГЭСНм 06-04 - 003 | Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором | |
| пара | | 86 |
| Табл ица ГЭСН м 06-04-004 | Турбины с противодавлением без регулируемого отбора пара, | |
| одноцилиндровые | | 88 |
| Табли ца ГЭСНм 06-04-005 | Турбины теплофикационные с противодавлением и производственным отбо | pon |
| пара, одноцилиндровые | | 90 |
| Таблица ГЭСНм 06-04 - 006 | Установки газотурбинные энергетические | 91 |
| Раздел 2. КОНДЕНСАТОРЫ | | 93 |
| Таблица ГЭСНм 06-04 - 015 | Конденсаторы к турбинам паровым стационарным | 93 |
| Раздел 3. ТУРБОГЕНЕРАТОРЫ | | 95 |
| Таблица ГЭСНм 06-04 - 020 | Турбогенераторы с воздушным охлаждением серии Т | 95 |
| Таблица ГЭСНм 06-04 - 021 | Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТВС | |
| Таблица ГЭСНм 06-04 - 022 | Турбогенераторы с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ | 97 |
| Таблица ГЭСНм 06-04 - 023 | Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТГВ | 98 |
| Таблица ГЭСНм 06 -04-024 | Турбогенераторы с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ | |
| | ТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | |
| Таблица ГЭСНм 06-05-001 | Теплообменное оборудование | |
| IV ПРИЛОЖЕНИЯ | | . 103 |