

ГОСТ Р ИСО 8489 /1—93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ  
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ  
ПАТРОНЫ КОНИЧЕСКИЕ ДЛЯ КРЕСТОВОЙ  
НАМОТКИ ПРЯЖИ**

**РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 12—92/128

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ****МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ  
ПАТРОНЫ КОНИЧЕСКИЕ ДЛЯ КРЕСТОВОЙ  
НАМОТКИ ПРЯЖИ****Размеры****ГОСТ Р  
ИСО 8489/1—93**Textile machinery and accessories. Cones for  
cross-woundwinding. Dimensions

ОКП 96 7140

Дата введения 01.01.94**1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает значения половины угла конуса конических патронов для крестовой намотки пряжи, длин и больших внутренних диаметров, применяемых для текстильного оборудования.

Сочетание их значений даны в приложении.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**2 ССЫЛКИ**

ГОСТ Р 50040—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса  $9^{\circ}15'$ . Размеры и методы контроля»;

ГОСТ Р 50039—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса  $4^{\circ}20'$ . Размеры и методы контроля»;

ГОСТ Р 50041—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса  $3^{\circ}30'$ . Размеры и методы контроля»;

ГОСТ Р 50018—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для крестовой намотки при крашении (крестовая намотка). Половина угла конуса  $4^{\circ}20'$ . Размеры и методы контроля»;

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

ГОСТ Р 50213—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса 5°57'. Размеры и методы контроля».

### 3 РАЗМЕРЫ

Размеры конических патронов в табл. 1—3 взяты из ГОСТ Р 50018—92, ГОСТ Р 50039—92, ГОСТ Р 50040—92, ГОСТ Р 50041—92, ГОСТ Р 50213—92.

Таблица 1

Половина угла конуса

3°30'	4°20'	5°57'	9°15'
-------	-------	-------	-------

Таблица 2

Длина, мм

110	140	145	170	175	200	230	290	340	390	450
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Таблица 3

Большой внутренний диаметр, мм

33	36	46	55	(58)	59	62	63	65	68	71,5	77	80	81	104	105
----	----	----	----	------	----	----	----	----	----	------	----	----	----	-----	-----

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

СОЧЕТАНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ЗНАЧЕНИЙ ПОЛОВИНЫ УГЛА  
КОНУСА КОНИЧЕСКИХ ПАТРОНОВ, ДЛИН И БОЛЬШИХ  
ВНУТРЕННИХ ДИАМЕТРОВ

Размеры, мм

Половина угла конуса	Большой внутренний диаметр															
	33	36	46	55	(58)	59	62	63	65	68	71,5	77	80	81	104	105
	Длина															
3°30'	110	140	175		175		175				175		290			340
							230				230		340			390
							290						390			450
4°20'				145		170							145	200	170	290
													230			
5°57'								145	175	170				230		290
																340
9°15'									175							

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 09.03.93 № 66  
Настоящий стандарт подготовлен на основе аутентичного текста международного стандарта ИСО 8489/1—85 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конусные для крестовой намотки пряжи. Часть 1. Значения полууглов, длин и больших внутренних диаметров»
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *В. Н. Малькова*  
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб 29 03 93      Подп к печ 29 04 93      Усл п л 0,375      Усл кр отт. 0,375.  
Уч изд л 0,17      Тираж 302 экз      С 159

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Тип «Московский печатник» Москва, Ляляя пер., 6      Зак 195