
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
8.290—
2013

Государственная система обеспечения
единства измерений

ВИСКОЗИМЕТРЫ ТИПА ВУ

Методика поверки

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2019

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева» (ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии, Техническим комитетом по стандартизации ТК 206 «Эталоны и поверочные схемы»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол от 27 декабря 2013 г. № 63-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 декабря 2013 г. № 2376-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 8.290—2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2015 г.

5 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 8.664—2009*

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Февраль 2019 г.

* Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 декабря 2013 г. № 2376-ст ГОСТ Р 8.664—2009 отменен с 1 января 2015 г.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартиформ, оформление, 2014, 2019



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Операции и средства поверки	2
4 Требования безопасности	2
5 Условия поверки	2
6 Подготовка к поверке.....	2
7 Проведение поверки.....	3
8 Оформление результатов поверки.....	4
Приложение А (обязательное) Форма протокола поверки вискозиметров типа ВУ	5

Государственная система обеспечения единства измерений

ВИСКОЗИМЕТРЫ ТИПА ВУ

Методика поверки

State system for ensuring the uniformity of measurements.
BU-type viscosimeters. Methods of calibration

Дата введения — 2015—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на вискозиметры типа ВУ для определения условной вязкости и устанавливает методику их первичной и периодической поверок.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.4.009—83 Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание

ГОСТ 400—80 Термометры стеклянные для испытаний нефтепродуктов. Технические условия

ГОСТ 1012—2013 Бензины авиационные. Технические условия

ГОСТ 1532—81 Вискозиметры для определения условной вязкости. Технические условия

ГОСТ 1770—74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки.

Общие технические условия

ГОСТ 3717—84 Замша. Технические условия

ГОСТ 4204—77 Реактивы. Кислота серная. Технические условия

ГОСТ 4220—75 Реактивы. Калий двухромовокислый. Технические условия

ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 8505—80 Нефрас-С 50/170. Технические условия

ГОСТ 13646—68 Термометры стеклянные ртутные для точных измерений. Технические условия

ГОСТ 18300—87¹⁾ Спирт этиловый ректификованный технический. Технические условия

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 28498—90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

¹⁾ В Российской Федерации действует ГОСТ Р 55878—2013 «Спирт этиловый технический гидролизный ректификованный. Технические условия».

3 Операции и средства поверки

3.1 При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции:

- внешний осмотр (7.1);
- подготовка к поверке (6.1);
- определение постоянной вискозиметра (7.2).

3.2 При проведении поверки применяют следующие средства поверки и вспомогательные средства:

- измерительная колба по ГОСТ 1770;
- секундомер электронный с таймерным выходом СТЦ-2 с ценой деления 0,01 с;
- термометр типа ТН-3 по ГОСТ 400;
- ртутный термометр групп 2, 3 или 4 по ГОСТ 28498;
- мензурки по ГОСТ 1770;
- плоскодонная колба из стекла типа ТС по ГОСТ 25336;
- дистиллированная вода по ГОСТ 6709;
- двуххромовокислый калий по ГОСТ 4220;
- серная кислота по ГОСТ 4204;
- бензин марки Б-70 по ГОСТ 1012 или бензин марки «Галоша» по ГОСТ 8505;
- спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 18300;
- стеклянная оплавленная палочка;
- замша по ГОСТ 3717.

3.3 Допускается применять вновь разработанные или находящиеся в применении средства поверки, удовлетворяющие по точности требованиям настоящего стандарта, прошедшие государственные испытания для целей утверждения типа средств измерений и внесенные в Государственный реестр средств измерений, действующий на территории государства, принявшего настоящий стандарт.

4 Требования безопасности

4.1 При проведении поверки соблюдают правила по охране труда, действующие на территории государства, принявшего настоящий стандарт¹⁾.

4.2 Помещения, в которых проводят работы с легковоспламеняющимися и горючими веществами, должны быть оборудованы установками пожарной сигнализации и пожаротушения в соответствии с ГОСТ 12.4.009. Открытый огонь в этих помещениях не применяют.

4.3 Бензин, используемый для промывки внутреннего резервуара вискозиметра, следует хранить в стеклянных бутылках, которые помещают в закрывающийся металлический ящик, стенки которого выложены негорючими материалами.

4.4 Помещения, в которых проводят поверку вискозиметров, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

5 Условия поверки

При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- температура окружающего воздуха (20 ± 5) °С;
- температура воды в резервуаре и ванне вискозиметра при измерениях должна быть ($20,00 \pm 0,25$) °С;
- отсутствие вибрационных воздействий.

6 Подготовка к поверке

Перед проведением поверки вискозиметр и измерительную колбу тщательно промывают и сушат следующим образом.

¹⁾ В Российской Федерации действуют правила по охране труда ПОТ РМ-016—2001, РД 153-34.0-03.150-00.

Внутренний резервуар вискозиметра промывают последовательно бензином, горячей водой, этиловым спиртом и дистиллированной водой, затем сушат воздухом при температуре не более 40 °С до исчезновения следов влаги на стенках.

Измерительную колбу, загрязненную остатками нефтепродуктов, предварительно промывают бензином, а затем последовательно водой, хромовой смесью (60 г двуххромовокислого калия, 1 дм³ серной кислоты, 1 дм³ дистиллированной воды) и дистиллированной водой.

7 Проведение поверки

7.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие поверяемых вискозиметров следующим требованиям:

- вискозиметр должен иметь крышку, мешалку, зажим для термометра и стержень;
- внутренняя поверхность резервуара и сточной трубки должна быть отполирована и не иметь пор, раковин и царапин;
- концы крючков должны быть заострены;
- стержень должен иметь приспособление, задерживающее стержень в приподнятом состоянии;
- коническая часть стержня не должна иметь повреждения.

7.2 Определение постоянной вискозиметра

Постоянная вискозиметра — это время истечения 200 см³ дистиллированной воды при 20 °С через сточную трубку.

Вискозиметр вставляют в прорези треножника и закрепляют зажимными винтами. Стержень, используемый только для дистиллированной воды, вставляют в верхнее отверстие сточной трубки и вливают по стеклянной палочке, избегая разбрызгивания, дистиллированную воду, имеющую температуру $(20,0 \pm 0,5)$ °С, до уровня, при котором вершины всех трех крючков касаются поверхности воды, что достигают вращением установочных винтов треножника.

Ванну вискозиметра заполняют водой температурой $(20,0 \pm 0,5)$ °С до кольца, охватывающего резервуар вискозиметра. Затем измерительную колбу подставляют под сточную трубку, приподнимают стержень и выпускают всю воду из резервуара, не измеряя времени истечения. Сточная трубка должна быть заполнена водой, и на ее нижнем конце должна висеть капля.

Резервуар вискозиметра вновь заполняют дистиллированной водой из измерительной колбы, которую затем подставляют под сточную трубку резервуара так, чтобы вода стекла по стенке колбы, не образуя пузырьков.

Воду в ванне вискозиметра тщательно перемешивают крыльчатой мешалкой в резервуаре вращением крышки со вставленным в нее термометром вокруг стержня.

Воду в ванне и резервуаре вискозиметра доводят до температуры, равной $(20,00 \pm 0,25)$ °С, и выдерживают при этой температуре в течение 5 мин.

Время истечения через сточную трубку 200 см³ дистиллированной воды измеряют следующим образом. Коротким движением поднимают стержень и одновременно включают секундомер. Секундомер останавливают, когда нижний край мениска достигает кольцевой риски на колбе. Во время истечения воды через сточную трубку не допускается перемешивать ее в резервуаре вискозиметра. Проводят четыре последовательных измерения времени истечения дистиллированной воды и вычисляют их среднеарифметическое значение. Результаты отдельных измерений не должны отличаться между собой более чем на 0,5 с.

Проводят вторую серию измерений, как указано выше, заливая новую порцию дистиллированной воды в резервуар вискозиметра.

За постоянную вискозиметра принимают среднеарифметическое значение результатов двух серий измерений. Расхождение между среднеарифметическими значениями не должно превышать 0,5 с.

Измеренное значение постоянной вискозиметра должно соответствовать значению, указанному в ГОСТ 1532.

При расхождении результатов измерений между собой больше чем на 0,5 с сточную трубку прочищают замшей, промывают вискозиметр и повторяют определение постоянной вискозиметра.

8 Оформление результатов поверки

8.1 Результаты поверки заносят в протокол, форма которого приведена в приложении А.

8.2 Результаты первичной поверки вискозиметров оформляют отметкой в паспорте.

8.3 Положительные результаты поверки оформляют свидетельством о поверке в порядке, установленном национальным органом по стандартизации¹⁾.

8.4 При отрицательных результатах поверки вискозиметры типа ВУ к применению не допускают, свидетельство о поверке аннулируют и выдают извещение о непригодности с указанием причин в порядке, установленном национальным органом по стандартизации¹⁾.

¹⁾ В Российской Федерации действует Приказ Минпромторга России от 2 июля 2015 г. № 1815 «Об утверждении средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке».

**Приложение А
(обязательное)**

Форма протокола поверки вискозиметров типа ВУ

Вискозиметр № _____
 Предприятие-изготовитель _____
 Дата поверки _____
 Прибор принадлежит _____
 Внешний осмотр _____
 Определение постоянной вискозиметра _____

1-я серия измерений		2-я серия измерений	
Номер измерения	Время истечения 200 см ³ дистиллированной воды, с	Номер измерения	Время истечения 200 см ³ дистиллированной воды, с
1		1	
2		2	
3		3	
4		4	

Среднеарифметическое

Среднеарифметическое

Расхождение между отдельными измерениями 1-й серии _____ с, 2-й серии _____ с

Расхождение между сериями _____ с

Постоянная вискозиметра _____ с

Выдано свидетельство № _____

Поверитель _____
 личная подпись

 инициалы, фамилия

Ключевые слова: вискозиметры, поверка, условная вязкость, постоянная вискозиметра

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *Е.О. Асташина*

Сдано в набор 25.02.2019. Подписано в печать 04.03.2019. Формат 60×84¹/₈. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru