

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 4995—58
	ЗАГОТОВКИ ДЛЯ НЕАСТИГМАТИЧЕСКИХ ОЧКОВЫХ СТЕКОЛ	
	Взамен ГОСТ 4995—54 Группа П46	
<p>Настоящий стандарт распространяется на заготовки для неастигматических очковых стекол, изготовляемые прессованием.</p> <p style="text-align: center;">1. ГРУППЫ, ФОРМА И РАЗМЕРЫ</p> <p>1. Устанавливаются следующие группы заготовок для неастигматических очковых стекол:</p> <p style="text-align: center;">Заготовки для положительных стекол, обрабатываемые начиная с края</p> <p>Группа I (черт. 1, табл. 1)</p> <p>Заготовки диаметром 43—54 мм для стекол с задней вершинной рефракцией от 0,0 до +1,75 дптр;</p> <p>» диаметром 43 и 47 мм для стекол с задней вершинной рефракцией от +2,0 до +8,0 дптр;</p> <p>» диаметром 43 мм для стекол с задней вершинной рефракцией от +8,5 до +20,0 дптр.</p> <p>Группа II (черт. 1, табл. 2)</p> <p>Заготовки диаметром 50—54 мм для стекол с задней вершинной рефракцией от +2,0 до +8,0 дптр;</p> <p>» диаметром 47 мм для стекол с задней вершинной рефракцией от +8,5 до +20,0 дптр.</p> <p style="text-align: center;">Заготовки для положительных стекол, обрабатываемые начиная с середины</p> <p>Группа III (черт. 1, табл. 3)</p> <p>Заготовки диаметром 43—54 мм для стекол с задней вершинной рефракцией от 0,0 до +1,75 дптр;</p> <p>» диаметром 43 и 47 мм для стекол с задней вершинной рефракцией от +2,0 до +8,0 дптр;</p> <p>» диаметром 43 мм для стекол с задней вершинной рефракцией от +8,5 до +20,0 дптр.</p>		
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 4/V 1958 г.		Срок введения 1/1 1959 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Цена 35 коп.

Перепечатка воспрещена

Группа IV (черт. 1, табл. 4)

- Заготовки диаметром 50—54 мм для стекол с задней
 вершинной рефракцией от +2,0 до +8,0 дптр;
 » диаметром 47 мм для стекол с задней вер-
 шинной рефракцией от +8,5 до +20,0 дптр.

Заготовки для отрицательных стекол, обрабатываемые
начиная с края

Группа V (черт. 2 и 3, табл. 5)

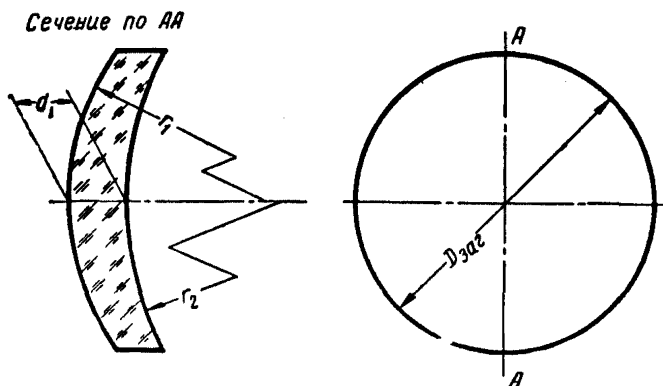
- Заготовки диаметром 43—54 мм для стекол с задней вер-
 шинной рефракцией от 0,0 до —8,0 дптр;
 » диаметром 43 и 47 мм для стекол с задней
 вершинной рефракцией от —8,5 до —20 дптр.

Заготовки для отрицательных стекол, обрабатываемые
начиная с середины

Группа VI (черт. 2 и 3, табл. 6)

- Заготовки диаметром 43—54 мм для стекол с задней
 вершинной рефракцией от 0,0 до —8,0 дптр;
 » диаметром 43 и 47 мм для стекол с задней
 вершинной рефракцией от —8,5 до
 —20,0 дптр.

2. Форма и размеры заготовок для положительных неастигматических очковых стекол в зависимости от задней вершинной рефракции и технологического процесса, применяемого при их обработке, должны соответствовать черт. 1 и табл. 1—4.



Черт. 1

Заготовки группы I

Таблица 1

Задняя вершинная рефракция положительных неастигматических очковых стекол $+d_{птр}$	Размеры заготовок в мм			
	$D_{заг}$	r_1	r_2	d_1
0 0 0	43, 47, 50, 52 и 54	83	78	3,0 3,3 4,8
От 0,25 до 0,75 „ 1,0 „ 1,75				79 72
2,0 От 2,25 до 3,0 „ 3,25 „ 4,0	43 и 47	63 62 56	68	2,8 3,3 3,8
От 4,25 до 5,0 „ 5,25 „ 5,75 „ 6,0 „ 6,5 7,0 „ 7,5 до 8,0		47 44 41 39 38		4,5 5,0 5,5 5,8 6,5
От 8,5 до 9,0 „ 9,5 „ 10,0 „ 10,5 „ 11,5 „ 12,0 „ 13,0 „ 13,5 „ 14,5 „ 15,0 „ 16,0	43	33	56 62 70 87 113 161	6,2 6,7 7,3 8,0 8,6 9,2
„ 17,0 „ 18,0 „ 19,0 „ 20,0			27	90 130

Заготовки группы II

Таблица 2

Задняя вершинная рефракция положительных неастигматических очковых стекол $+d_{птр}$	Размеры заготовок в мм			
	$D_{заг}$	r_1	r_2	d_1
От 2,0 до 2,5 „ 2,75 „ 3,25 „ 3,5 „ 4,0	50, 52 и 54	63 58 54	78	3,5 4,0 4,6

Продолжение

Задняя вершинная рефракция положительных неастигматических очковых стекол + дптр	Размеры заготовок в мм				
	$D_{\text{заг}}$	r_1	r_2	d_1	
От 4,25 до 4,5 " 4,75 " 5,0 " 5,25 " 5,5 " 5,75 " 6,0 " 6,5 " 7,0 " 7,5 " 8,0	50, 52 и 54	47	68	5,1	
		45		5,6	
		44		6,0	
		42		6,5	
		41		7,5	
		38		8,4	
От 8,5 до 9,0 " 9,5 " 10,0 " 10,5 " 11,5 " 12,0 " 13,0 " 13,5 " 14,5 " 15,0 " 16,0	47		56	7,3	
		33		62	7,8
				68	8,6
				83	9,4
				106	10,1
				147	10,9
От 17,0 до 19,0 18,0 20,0			27	80 90 128	12,6 13,8 14,2

Заготовки группы III

Таблица 3

Задняя вершинная рефракция положительных неастигматических очковых стекол + дптр	Размеры заготовок в мм				
	$D_{\text{заг}}$	r_1	r_2	d_1	
0 0 0	43, 47, 50, 52 и 54	76	85	3,0	
				3,5	
				5,0	
От 0,25 до 0,5 " 0,75 " 1,0 " 1,25 " 1,5 1,75				71 67 64 61	3,0
2,0	43 и 47	58			

Продолжение

Задняя вершинная рефракция положи- тельных неастигма- тических очковых стекол + дптр	Размеры заготовок в мм			
	$D_{заг}$	r_1	r_2	d_1
От 2,25 до 2,5 " 2,75 " 3,0	43 и 47	56	85	3,5
		53		
От 3,25 до 3,5 " 3,75 " 4,0	43 и 47	51	75	4,0
		49		
От 4,25 до 4,5 " 4,75 " 5,0 " 5,25 " 5,5 " 5,75 " 6,0 " 6,5 " 7,0 " 7,5 " 8,0	43	43	75	4,5
		42		4,7
		40		5,0
		39		5,4
		36		6,0
		35		6,7
От 8,5 до 9,0 " 9,5 " 10,0 " 10,5 " 11,0 " 11,5 " 12,0 " 12,5 " 13,0 " 13,5 " 14,0 " 14,5 " 15,0 16,0	43	31	66	6,4
			74	6,9
			85	7,4
			101	7,7
			121	8,2
			155	8,6
			215	9,0
			317	9,4
От 17,0 до 18,0 " 19,0 " 20,0		26	129	10,9
			223	11,8

Заготовки группы IV

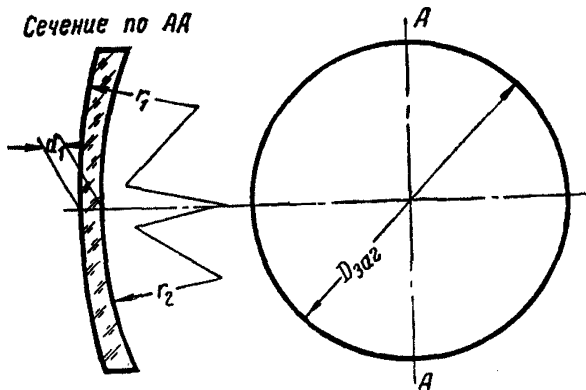
Таблица 4

Задняя вершинная рефракция положи- тельных неастиг- матических очковых стекол + дптр	Размеры заготовок в мм			
	$D_{заг}$	r_1	r_2	d_1
2,0	50, 52 и 54	59	85	3,2
От 2,25 до 2,5		56		3,7
" 2,75 " 3,0		54		4,0
" 3,25 " 3,5		53		4,4
" 3,75 " 4,0		49		4,8

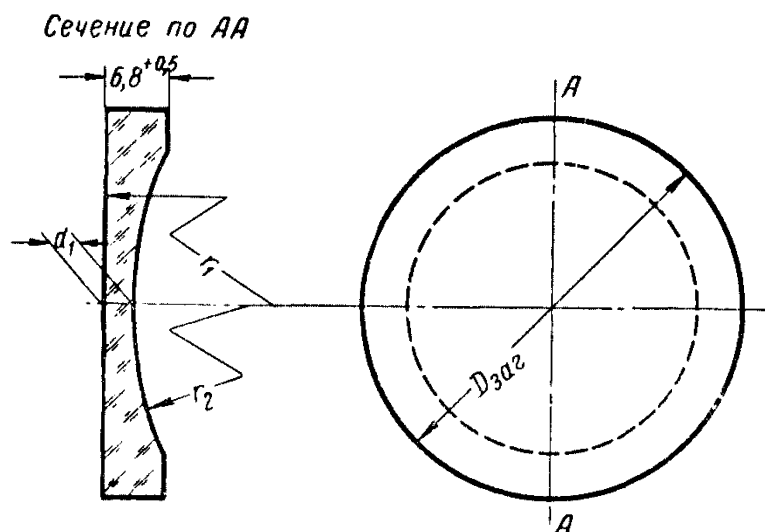
Продолжение

Задняя вершинная рефракция положительных неастигматических очковых стекол $+d_{птр}$	Размеры заготовок в мм			
	$D_{заг}$	r_1	r_2	d_1
От 4,25 до 4,5	50, 52 и 54	44	74	5,3
" 4,75 " 5,0		43		5,8
" 5,25 " 5,5		41		6,2
" 5,75 " 6,0		40		6,7
" 6,5 " 7,0		38		7,7
" 7,5 " 8,0		36		8,6
От 8,5 до 9,0	47	31	65	7,5
" 9,5 " 10,0			73	8,0
" 10,5 " 11,0			80	8,6
" 11,5 " 12,0			93	9,1
" 12,5 " 13,0			111	9,6
" 13,5 " 14,0			136	10,1
" 14,5 " 15,0			173	10,6
16,0	261	11,1		
17,0	26		89	12,8
18,0			103	13,5
19,0			122	14,0
20,0			153	14,4

3. Форма и размеры заготовок для отрицательных неастигматических очковых стекол в зависимости от задней вершинной рефракции и технологического процесса, применяемого при их обработке, должны соответствовать черт. 2 и 3 и табл. 5 или 6.



Черт. 2



Черт. 3

Заготовки группы V

Таблица 5

Задняя вершинная рефракция отрицательных неастигматических очковых стекол—дптр	Размеры в мм						
	Размеры заготовок				Форма заготовок при $D_{заг}$, равном		
	$D_{заг}$	r_1	r_2	d_1 заготовок при $D_{заг}$, равном	43	47	50, 52 и 54
				43 и 47 50, 52 и 54			
0		67		2,2 2,9			
0				3,0			
0		68	63	3,8			
От 0,25 до 1,0		77		2,4 2,9			
„ 1,25 „ 2,0		89		2,3 2,8			
От 2,25 до 3,0	43,47 50,52 и 54	90	56	2,2 2,7			
„ 3,25 „ 4,0		108		2,1 2,6			
От 4,25 до 5,0		115	53	2,0			
От 5,25 до 6,0		135	51	1,9			2,5
„ 6,5 „ 7,0		183					
От 7,5 до 8,0		135	42				

По черт. 2

Продолжение

Задняя вершинная рефракция отрицательных неастигматических очковых стекол — <i>дптр</i>	Размеры в мм							
	Размеры заготовок				Форма заготовок при $D_{заг}$, равном			
	$D_{заг}$	r_1	r_2	d_1 заготовок при $D_{заг}$, равном		43	47	50, 52 и 54
				43 и 47	50, 52 и 54			
От 8,5 до 9,5 „ 10,0 „ 11,0	43 и 47	223	42	1,9	—	По черт. 2		—
						По черт. 2 По черт. 3		
От 11,5 до 13,5 „ 14,0 „ 16,0 „ 17,0 „ 18,0 „ 19,0 „ 20,0	43 и 47	∞	36 31 28 25	1,9	—	По черт. 3		—

Заготовки группы VI

Таблица 6

Задняя вершинная рефракция отрицательных неастигматических очковых стекол — <i>дптр</i>	Размеры в мм							
	Размеры заготовок				Форма заготовок при $D_{заг}$, равном			
	$D_{заг}$	r_1	r_2	d_1 заготовок при $D_{заг}$, равном		43	47	50, 52 и 54
				43 и 47	50, 52 и 54			
0 0 0	43, 47, 50, 52 и 54	63	68	2,4	2,9	—	—	—
				3,1 4,0				
От 0,25 до 0,5 „ 0,75 „ 1,0	43, 47, 50, 52 и 54	65 69	68	2,6	2,9	—	—	—
От 1,25 до 1,5 „ 1,75 „ 2,0		73 79		2,5	2,8			
От 2,25 до 2,5 „ 2,75 „ 3,0	43, 47, 50, 52 и 54	73 79	60	2,4	2,7	—	—	По черт. 2
От 3,25 до 3,5 „ 3,75 „ 4,0		85 93		2,3	2,6			

Заготовки для неастигматических очковых стекол

ГОСТ 4995—58

Продолжение

Задняя вершинная рефракция отрицательных неастигматических очковых стекол — <i>дптр</i>	Размеры в мм						
	Размеры заготовок				Форма заготовок при $D_{заг}$ равном		
	$D_{заг}$	r_1	r_2	d , заготовок при $D_{заг}$ равном	43	47	50, 52 и 54
				43 и 47	50, 52 и 54		
От 4,25 до 4,5 " 4,75 " 5,0		91 98	56	2,2			
От 5,25 до 5,5 " 5,75 " 6,0 " 6,5 " 7,0 " 7,5 " 8,0	43, 47, 50, 52 и 54	102 113 134 107	54	2,1 2,0	2,5	По черт. 2	
От 8,5 до 9,0 " 9,5 " 10,0 " 10,5 " 11,0		130 174 261	45			По черт. 2	
						По черт. 2	По черт. 3
От 11,5 до 12,0 " 12,5 " 13,0 13,5		173 261 ∞	38	1,9			
От 14,0 до 14,5 " 15,0 " 16,0	43 и 47	229	34			По черт. 3	
17,0 18,0 19,0 20,0		∞	31 29 28 26				

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4. Заготовки для неастигматических очковых стекол должны соответствовать техническим требованиям по ГОСТ 8778—58.

III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

5. Методы испытаний заготовок для неастигматических очковых стекол по ГОСТ 8778—58.

IV. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6. При прессовании на выпуклой поверхности заготовки должны быть выдавлены выпуклые цифры маркировки, указывающие величину наибольшей задней вершинной рефракции в диоптриях (со знаком + или —), с которой может быть изготовлено неастигматическое очковое стекло из данной заготовки, а также римской цифрой — номер группы заготовок (п. 1), например: +2,5II.

7. Упаковка, транспортирование и хранение заготовок для неастигматических очковых стекол по ГОСТ 8778—58.

8. На каждой пачке должны быть указаны:

- а) название, номер группы и диаметр заготовки;
- б) надпись, указывающая для стекол каких рефракций предназначены находящиеся в пачке заготовки;
- в) количество заготовок в пачке;
- г) дата упаковки.

9. Каждая поставляемая партия заготовок для неастигматических очковых стекол должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта. Документ должен содержать:

- а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;
- б) наименование предприятия-поставщика, его местонахождение (город) или условный адрес;
- в) наименование заготовок;
- г) количество заготовок каждой группы и размера с указанием величины наибольшей задней вершинной рефракции в диоптриях (со знаком + или —), с которой из данных заготовок могут быть изготовлены очковые стекла;
- д) толщина по оси в мм для заготовок афокальных стекол;
- е) результаты проверки заготовок на соответствие их требованиям настоящего стандарта;
- ж) дата отгрузки;
- з) номер настоящего стандарта.