



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **ОТРАСЛЕВАЯ УНИФИКАЦИЯ**

**ПОРЯДОК РАБОТ**

**ГОСТ 26199—84**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ОТРАСЛЕВАЯ УНИФИКАЦИЯ

ПОРЯДОК РАБОТ

ГОСТ 26199—84

Издание официальное

МОСКВА — 1985

**РАЗРАБОТАН Государственным комитетом СССР по стандартам**  
**ИСПОЛНИТЕЛИ**

В. Ф. Курочкин, Б. Н. Волков, С. В. Крейтер, О. В. Яременко, В. К. Анопова, А. Н. Банний, В. Н. Владинец, Д. А. Вишневский, А. А. Горбачев, И. К. Горлин, М. Т. Егоркин, Л. С. Емельянова, А. Б. Имшенник, В. Н. Исав, П. Л. Исштейн, Т. П. Карманова, В. В. Калинин, В. Я. Кромский, Е. В. Круглов, А. М. Кругляков, Б. И. Кудрин, Н. С. Кусюмов, А. В. Крылатов, Б. А. Лапин, Э. К. Левин-Щирина, Ю. Г. Лебедев, С. И. Лемберг, Б. И. Линник, Г. Ф. Лукьяница, Е. Н. Мыслицкий, В. И. Новогран, В. С. Носкин, М. С. Нусинов, А. П. Рыбаков, А. А. Самохвалов, Л. С. Сергеева, В. Н. Сильницкий, Ю. Н. Соколов, В. П. Сутягин, Г. М. Тумановский, И. П. Уткин, П. В. Федорцов, В. Н. Фещенко, Г. А. Хачиян, В. П. Чашин, Р. Ф. Ченцов, В. Л. Чернега, А. И. Шульгин

**ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам**

Начальник Управления машиностроения В. Н. Шахурин

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 5 июня 1984 г. № 1855**

**ОТРАСЛЕВАЯ УНИФИКАЦИЯ.****Порядок работ**Industry branch unification.  
Order of operations**ГОСТ**  
**26199—84**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 5 июня 1984 г. № 1855 срок действия установлен

с 01.07.84до 01.07.89

Настоящий стандарт устанавливает порядок и содержание работ по унификации в министерстве (ведомстве), выпускающем и (или) ремонтирующем народнохозяйственную машиностроительную продукцию.

На основе настоящего стандарта допускается разрабатывать отраслевые стандарты с учетом специфики отрасли, подлежащие согласованию с Госстандартом.

**1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1.1. Унификация в министерстве (ведомстве)\* является составной частью комплекса работ по унификации, устанавливаемых ГОСТ 26197—84 и ГОСТ 26198—84.

Унификацию в министерстве следует проводить:

с объектами отраслевой унификации, по которым данное министерство назначено ведущим (независимо от ведомственной принадлежности разработчиков и изготовителей этих объектов), а также объектами межотраслевой унификации, закрепленными за данным министерством по ГОСТ 26198—84;

с объектами ведомственной унификации, создаваемыми и используемыми данным министерством, независимо от закрепления этих объектов за другими министерствами (ведомственная унификация).

---

\*Далее — министерство.

Примечание. Под объектами ведомственной унификации, создаваемыми и используемыми данным министерством, следует понимать:

покупную продукцию, поступающую на предприятия министерства; общие требования к различным группам однородной продукции, закрепленной за министерством;

составные части и конструктивные элементы отраслевого применения (т. е. используемые в составе различных групп однородной продукции, закрепленной за министерством);

операции, переходы технологических процессов и сами технологические процессы, выполняемые на предприятиях министерства;

средства основного и вспомогательного производства предприятий министерства.

1.2. Унификацию в министерстве следует проводить для достижения следующих целей:

сокращения затрат на разработку и освоение производства продукции;

внутри- и межотраслевой специализации производства и кооперирования;

повышения качества продукции;

упрощения снабжения сырьем, материалами, полуфабрикатами, комплектующими изделиями;

сокращения издержек, связанных с неоправданным разнообразием номенклатурных единиц средств производства;

организации специализированного обслуживания и ремонта средств производства различных предприятий;

повышения эффективности использования машиностроительной продукции.

1.3. Если на основе настоящего стандарта в министерстве разрабатывают отраслевой стандарт, последний должен удовлетворять требованиям, приведенным в обязательном приложении 1.

## 2. УПРАВЛЕНИЕ УНИФИКАЦИЕЙ В МИНИСТЕРСТВЕ

2.1. Управление (организация и планирование) унификацией в министерстве следует осуществлять по министерству в целом и (или) по промышленным объединениям, подчиненным министерству.

Примечания:

1. Вопрос об уровне управления унификацией должен решаться в зависимости от числа групп однородной продукции, закрепленных за министерством. Управление по министерству в целом целесообразно осуществлять при наличии малого числа закрепленных групп однородной продукции.

2. Управление унификацией в министерстве или в промышленных объединениях допускается объединять с управлением стандартизацией и (или) специализацией производства продукции. Это должно быть определено в отраслевом стандарте (см. обязательное приложение 1), включая функции подразделений, на которые возложена ответственность за работу по унификации.

2.2. Общее руководство работами по унификации в министерстве выполняет одно из управлений (например, Техническое управление).

Руководство работами по унификации конкретных объектов (определенных групп однородной продукции, технологических процессов, средств производства, а также требований к ним) осуществляют соответствующие отраслевые управления министерства или промышленные объединения.

2.3. Научно-техническое и организационно-методическое руководство работами по унификации в министерстве осуществляет головная организация по унификации (ГОУ), а в промышленном объединении — базовая организация по унификации (БОУ).

2.3.1. Функции ГОУ (БОУ) министерством должны быть возложены на организации, решающие вопросы разработки, производства и стандартизации продукции в масштабе министерства (ГОУ) или промышленного объединения (БОУ).

Примечание. ГОУ (БОУ) не только обеспечивает решение практических вопросов унификации в своем министерстве (промышленном объединении), но является основным звеном во всей системе управления унификацией, которое должно совершенствовать научные основы унификации и развивать ее общую методологию.

2.3.2. ГОУ и БОУ должны осуществлять в масштабе, соответственно, министерства и промышленного объединения следующие функции в части унификации.

представлять на утверждение вышестоящей инстанции проекты директивных и плановых документов (приказов, распоряжений, программ, разделов основных направлений развития, годовых и пятилетних планов и т.д.);

разрабатывать организационно-методические документы;

организовывать и непосредственно участвовать в работах, заканчивающихся выпуском отраслевых или ведомственных документов (например, ограничительных перечней, параметрических, размерных и типоразмерных рядов, перспективных типажей);

организовывать получение от предприятий и организаций данных, необходимых для разработки директивных и плановых документов;

рассматривать, обобщать поступающие от организаций и предприятий данные и предложения и подготавливать основные направления работ по унификации;

подготавливать предложения по межотраслевой унификации в соответствии с ГОСТ 26198—84;

предоставлять необходимую информацию и предложения другим ведущим министерствам;

разрабатывать и вести директивные и плановые документы (программы унификации и специализации производства для закрепленных групп однородной продукции; программы унификации

в министерстве; разделы пятилетних и годовых планов; мероприятия, включаемые в приказы, распоряжения и т. д.);

проводить экспертизу директивных и плановых документов других министерств (ведомств) и их согласование;

получать, обобщать и представлять в вышестоящие организации сведения о ходе работ;

организовывать и проводить унификационный контроль;

оказывать методическую помощь организациям и предприятиям;

рассматривать и согласовывать документы (стандарты) предприятий и организаций;

организовывать и участвовать в проверках работы предприятий и организаций в части исполнения директив и плановых документов по унификации;

участвовать в развитии ведомственной и межведомственной системы информационного обеспечения;

обучать специалистов (в форме лекций, семинаров, занятий на курсах или в институте повышения квалификации, выпуска брошюр, разъяснительных статей и т. д.);

направлять в Госстандарт предложения о разработке общетехнических документов;

подготавливать и представлять вышестоящим инстанциям отчеты, доклады, справки, проекты приказов и других документов;

изучать, систематизировать и пропагандировать использование передового опыта и результатов собственных НИР путем организации совещаний, семинаров, конкурсов, выставок, выпуска трудов и т. д., а также обеспечивать участие организаций и предприятий в мероприятиях по унификации (международных, всесоюзных, межведомственных и др.);

развивать научные основы унификации, участвовать в разработке общетехнических документов (совместно с Госстандартом).

2.3.3. В ГОУ или БОУ ответственность за работы по унификации должна быть возложена приказом по организации на подразделение, укомплектованное специалистами, соответствующими по квалификации требованиям п. 2.3.2.

2.4. Основными исполнителями работ по унификации, кроме ГОУ и БОУ, являются организации (конструкторские, научно-исследовательские, технологические, проектные, информационные и др.) и предприятия министерства.

2.4.1. Организации министерства в соответствии со своей специализацией должны:

представлять ГОУ (БОУ) необходимую информацию для планирования унификации;

разрабатывать и направлять ГОУ (БОУ) предложения к программам и планам унификации;

включать в пятилетние и годовые планы работ задания по унификации, содержащиеся в директивных и плановых документах; передавать ГОУ (БОУ) сведения о выполнении плановых и неплановых заданий по унификации;

проводить работы по унификации в соответствии с действующей в министерстве нормативно-технической документацией и основным направлением унификации на планируемый период (проводить учет применяемости номенклатурных единиц потребляемой и выпускаемой продукции, конструктивных элементов, разрабатывать или участвовать в разработке размерных и типоразмерных рядов продукции, перспективных типажей, унифицированных наборов, типовых изделий и семейств, проводить унификационный контроль и т. д.);

использовать при работах по унификации ведомственную и межведомственную информацию — информационно-поисковые системы.

2.4.2. В организациях ответственность за работы по унификации должна быть возложена приказом по организации на подразделение, укомплектованное специалистами, соответствующими по квалификации требованиям п. 2.4.1.

2.4.3. На предприятиях работу по унификации следует проводить в соответствии с ГОСТ 26200—84.

2.5. Основным методом планирования унификации в министерстве должна быть разработка программ унификации с последующим включением заданий этих программ в годовые и пятилетние планы экономического и социального развития.

Каждое министерство должно разрабатывать на планируемый период народнохозяйственные и отраслевые программы унификации и специализации производства, а также программу унификации в министерстве.

**Примечание.** При управлении унификацией, осуществляемой на уровне промышленных объединений, программа унификации в министерстве должна состоять из подпрограмм унификации в промышленных объединениях, соответствующих требованиям, предъявляемым к программе унификации в министерстве.

2.5.1. Народнохозяйственные и отраслевые программы унификации и специализации производства следует разрабатывать для объектов отраслевой и межотраслевой унификации по ГОСТ 26197—84.

2.5.2. Программу унификации в министерстве должна разрабатывать ГОУ (БОУ) для объектов ведомственной унификации. При этом не допускается дублирование заданий народнохозяйственных и отраслевых программ, разрабатываемых по ГОСТ 26197—84 применительно к одним и тем же объектам.



Примечания:

1. В программу унификации в министерстве допускается включать только объекты, общие для разных групп однородной продукции, закрепленных за данным министерством (требования, составные части, конструктивные элементы, методы испытаний и т. д.).

2. Программу унификации в министерстве допускается объединять с соответствующей программой стандартизации и (или) специализации производства.

2.5.3. Организации и предприятия министерства должны в установленные сроки по установленной министерством (ГОУ) форме (см. рекомендуемое приложение 2) представлять в ГОУ или БОУ свои предложения по унификации для включения их в программу унификации в министерстве.

2.5.4. Программу унификации в министерстве должны готовить по установленной министерством форме (см. рекомендуемое приложение 3).

2.5.5. Порядок разработки программы унификации в министерстве должен устанавливаться в зависимости от выбранного в соответствии с п. 2.1 уровнем управления с учетом организационной структуры министерства.

2.6. Предприятия и организации министерства должны регулярно в установленные сроки направлять в ГОУ (БОУ) отчет о выполнении планов работ по унификации по форме обязательного приложения 4.

### **3. УНИФИКАЦИЯ ПРИ РАЗРАБОТКЕ И ПОСТАНОВКЕ ПРОДУКЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВО**

3.1. Унификация при разработке и постановке продукции на производство должна проводиться в пределах группы однородной продукции и обеспечивать получение следующих результатов:

оптимальное разнообразие продукции;

выбор наиболее эффективных видов унификации составных частей и создания из них конечной продукции (интрофицирование);

установление единых требований к продукции, процессам ее получения и эксплуатации;

использование в составе продукции высококачественных составных частей, освоенных производством и проверенных в эксплуатации, а также проверенных технических решений;

обеспечение планового объема выпуска каждой номенклатурной единицы составных частей при сохранении установленного уровня качества.

3.2. Унификацию при разработке и постановке продукции на производство следует проводить на всех стадиях и в соответствии с требованиями, установленными ГОСТ 15.001—73, ГОСТ 2.103—68, ГОСТ 2.118—73, ГОСТ 2.119—73, ГОСТ 2.120—73, ГОСТ 2.121—73 и ГОСТ 14.002—73. При этом должно быть обе-

спечено следующее типовое содержание работ по унификации и созданию продукции с использованием унифицированных элементов:

разработка (корректировка) размерного ряда для групп однородной продукции;

разработка типоразмерных рядов (на основе размерного ряда);

разработка перспективных типажей (на основе: типоразмерных рядов);

установление единых унифицированных требований к продукции;

ограничение номенклатуры материалов, составных частей и конструктивных элементов общемашиностроительного, межотраслевого и отраслевого применения;

ограничение номенклатуры составных частей специального применения (предназначенных для использования в составе только данной группы однородной продукции);

определение ступеней членения продукции, на которых унификация наиболее эффективна.

3.3. На установленных (выбранных) ступенях членения следует предусматривать:

создание унифицированных наборов (в том числе и на основе модульного принципа конструирования) или типовой продукции;

создание продукции из унифицированных наборов (агрегатирование) или создание семейств на основе типовой продукции (модифицирование);

ограничение номенклатуры средств производства, технологических процессов, операций и переходов.

Примечание. Типовое содержание работ по унификации при разработке и постановке продукции на производство в зависимости от конкретных условий допускается объединять по отдельным позициям или дополнять.

Содержание работ по унификации на различных стадиях разработки и постановки серийной продукции на производство приведено в рекомендуемом приложении 5.

#### **4. ОТРАСЛЕВАЯ И ВЕДОМСТВЕННАЯ УНИФИКАЦИЯ, ПРОВОДИМАЯ В МИНИСТЕРСТВЕ**

4.1. Унификация в министерстве должна включать:

отраслевую унификацию;

ведомственную унификацию объектов, с которыми не проводится отраслевая унификация.

4.2. Отраслевую унификацию следует проводить в соответствии с ГОСТ 26197—84 и разд. 3 настоящего стандарта.

4.3. Исполнителей, содержания и общий порядок работ по ведомственной унификации и использованию ее результатов, а также формы представления результатов унификации следует определять

в зависимости от объектов унификации (см. рекомендуемое приложение 6).

4.4. Планирование и контроль значений показателей унификации следует осуществлять применительно:

к группам однородной продукции, по которым данное министерство является ведущим;

к министерству в целом;

к предприятиям министерства (см. рекомендуемое приложение 7).

---

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
**Обязательное**

**ТРЕБОВАНИЯ К ОТРАСЛЕВОМУ СТАНДАРТУ, ОПРЕДЕЛЯЮЩЕМУ  
ПОРЯДОК И СОДЕРЖАНИЕ РАБОТ ПО УНИФИКАЦИИ**

1. Стандарт должен иметь наименование: «Унификация в \_\_\_\_\_  
наименование

\_\_\_\_\_  
министерства . Порядок и содержание работ».

Допускается объединять в одном стандарте требования (правила) к работам по унификации и стандартизации и (или) специализации производства с соответствующей корректировкой наименования стандарта, например, «Унификация и стандартизация в \_\_\_\_\_  
наименование министерства

2. Наименование и содержание разделов стандарта должно быть следующим:

2.1. Общие положения:

объекты;

цели по каждому объекту.

2.2. Управление унификацией в министерстве:

основной уровень управления;

функции подразделений;

формы документов и порядок взаимодействия подразделений между собой и с другими звеньями организационной структуры управления народным хозяйством;

формы и перечни нормативных документов и средств информационно-технического и методического обеспечения;

формы плановых документов, порядок планирования и отчетности.

2.3. Унификация при разработке и постановке продукции на производство: содержание работ (в том числе основные направления);

исходная информация;

исполнители работ;

результаты работ.

2.4. Отраслевая унификация (по ГОСТ 26197—84).

2.5. Ведомственная унификация (см. рекомендуемое приложение 6).

2.6. Планирование и контроль значений показателей унификации (см. рекомендуемое приложение 7).

3. При разработке стандарта должны учитываться требования стандартов ГСС, ЕСКД, УСД, ЕСТПП, системы разработки и постановки продукции на производство, ЕСПД, единой системы государственного управления качеством продукции, а также действующих общетехнических стандартов и руководящих документов Госстандарта.

**ПРЕДЛОЖЕНИЯ**

к программе унификации \_\_\_\_\_

наименование организации (предприятия) \_\_\_\_\_

Объект унификации	Область распространения унификации	Предлагаемые работы	Форма представления результатов работ	Ответственный исполнитель и соисполнители	Срок работ		Стоимость работ тыс. руб.	Технико-экономическая эффективность
					начало	окончание		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

«Расчет экономической эффективности подтверждаю»

Предложения подготовлены \_\_\_\_\_

наименование подразделения \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

должность, наименование подразделения

\_\_\_\_\_

подпись

\_\_\_\_\_

инициалы и фамилия

\_\_\_\_\_

должность

\_\_\_\_\_

подпись

\_\_\_\_\_

инициалы и фамилия

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Зам. министра \_\_\_\_\_

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 19 г.

**ПРОГРАММА УНИФИКАЦИИ**

В \_\_\_\_\_ на \_\_\_\_\_ 19 г.  
наименование министерства (промышленного объединения)

Согласовано

Подготовлена:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Директор (руководитель)

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

наименование ГОУ (БОУ)

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

«Получение согласований подтверждаю»

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 19 г.

Зав \_\_\_\_\_

Исполнители.

наименование подразделения  
унификации ГОУ (БОУ)

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Пояснительная записка

1. Срок реализации программы
2. Основание для разработки
3. Цели и ожидаемые технико-экономические результаты
4. Перечень документов, необходимых для выполнения

Раздел 1. Унификация покупной продукции

№ пп.	Объект унификации		Область распространения унификации		Вид работы по унификации	Вид плана, в который включают работы*	Виды и наименования документов, включающих результаты унификации	Документы, подлежащие пересмотру (для стандартов — номера)	Исполнители	Срок выполнения работ кв., год		Стоимость работ, тыс. руб.	Технико-экономическая эффективность
	Наименование	Коды ОКП, кл. ЕСКД	Наименование	Коды ОКП, кл. ЕСКД (для продукции)						начало	окончание		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
			(Для продукции ОМП не заполняется)										

\* Например, новой техники, стандартизации, оргтехмероприятий.

Раздел 2. Унификация требований к составным частям

Раздел 3. Унификация номенклатурных единиц составных частей

Раздел 4. Унификация конструктивных элементов изделий

Раздел 5. Унификация операций, переходов и технологических процессов основного производства

Раздел 6. Унификация операций, переходов и технологических процессов вспомогательного производства

Раздел 7. Унификация средств производства

Раздел 8. Унификация требований к продукции отрасли (общие)

Раздел 9. Планируемые значения показателей работы по унификации на предприятиях

Наименование предприятия	Показатель	Планируемые значения показателей по годам					Примечания
		год	год	год	год	год	
1	2	3	4	5	6	7	8

в целом по министерству

ОТЧЕТ  
о выполнении работ по унификации

\_\_\_\_\_ в \_\_\_\_\_  
наименование предприятия (организации) период

Код программы	Объект унификации		Работы по унификации, предусмотренные директивными и плановыми документами			Срок выполнения		Примечания
	Наименование	Коды ОКП, кл. ЕСКД (для продукции)	Наименование работы	Наименование документа	Код задания	По плану	Фактически	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Примечание. В графе 1 указывают код программы унификации и специализации производства или «ПУМ» (программа унификации в министерстве)

\_\_\_\_\_ наименование предприятия и его руководитель

\_\_\_\_\_ подпись

\_\_\_\_\_ инициалы и фамилия

\_\_\_\_\_ «    » \_\_\_\_\_ 19    г.



**Содержание работ по унификации на различных стадиях разработки  
и поставки продукции на производство**

Стадия работ	Содержание работы по унификации	Исходная информация	Исполнители	Результат
Предшествующие НИР	1. Разработка (или корректировка) оптимального размерного ряда группы однородной продукции на основе анализа потребностей в ней и возможностей ее производства	Потребность народного хозяйства (качественная и количественная) в продукции. Сведения о возможностях производства. Методы оптимизации параметрических рядов	БОУ и (или) организация-разработчик и (или) основной потребитель	Размерный ряд, подлежащий стандартизации
	2. Разработка типоразмерных рядов на основе размерного ряда и анализа условий эксплуатации	То же, и сведения об условиях эксплуатации	Организация-разработчик и (или) основной потребитель	Типоразмерные ряды, подлежащие стандартизации
	3. Разработка перспективных типажей на основе типоразмерных рядов	»	Организация-разработчик	Перспективные типажи, подлежащие стандартизации

Стадии работ	Содержание работы по унификации	Исходная информация	Исполнители	Результат
	<p>4. Установление единых унифицированных требований к продукции: номенклатуры показателей качества для всей группы однородной продукции; признаков (параметрических рядов), общих для всей группы однородной продукции (сопротивляемости, входных, сопутствующих, внутренних, совершенства, по РД 50—399—83); общих технических требований и (или) технических условий для типажей</p> <p>5. Определение ступеней членения, на которых унификация наиболее эффективна (для всей группы однородной продукции или для отдельных типажей) на основе технико-экономического анализа сложившегося и перспективного производства составных частей и принятой системы ремонта (агрегатная, узловая, детальная, восстановительная);</p> <p>6. Выбор направлений унификации составных частей (на выбранных ступенях членения) на основе анализа отечественного и зарубежного опыта, характера продукции и ее производства, принятой системы ремонта и других факторов (для отдельных типажей)</p> <p>Примечание. Возможны следующие виды унификации: установление размерного (типоразмерного) ряда составных частей (дискретизация);</p>	<p>Комплекс стандартов, регламентирующих условия существования или (при отсутствии стандартов) сведения об условиях существования</p> <p>Документация на выпускаемые составные части, программы и планы развития специализации производства, сведения о ремонте</p> <p>Каталоги, описания, проспекты и другие материалы по данной продукции; сведения о производстве составных частей, сведения об организации ремонта</p>	<p>БОУ и (или) организация-разработчик (с привлечением потребителей)</p> <p>Организация-разработчик (с привлечением потребителей)</p> <p>Организация-разработчик (с привлечением потребителя и ведомственной службы информации)</p>	<p>Стандарты на продукцию</p> <p>Отчет по НИР с обоснованием наиболее эффективных ступеней членения и видов составных частей, подлежащих унификации</p> <p>Отчет по НИР с обоснованием направлений унификации</p>

Стадии работ	Содержание работы по унификации	Исходная информация	Исполнители	Результат
Техническое задание (ТЗ)	<p>установление совокупности унифицированных составных частей, каждая из которых может применяться независимо от других (ограничительная унификация);</p> <p>создание совокупности унифицированных составных частей, предназначенных для сборки (агрегатирования) изделий разного назначения путем их выбора и различной компоновки (комплефикации);</p> <p>создание изделия из унифицированных составных частей, структура и большинство составных частей которого предназначены для повторения в других однородных изделиях (типизация).</p> <p>Получение унифицированной составной части в любом виде унификации возможно двумя альтернативными методами: заимствованием и созданием новой составной части</p> <p>7. Ограничение номенклатуры материалов, составных частей и конструктивных элементов общемашиностроительного, межотраслевого, отраслевого или ведомственного применения на основе анализа их применяемости, качества и других факторов</p> <p>8. Включение требований, полученных по результатам предшествующих НИР и работ по стандартизации.</p> <p>Установление значений показателей:</p>	<p>Данные учета применяемости составных частей, сведения о качестве составных частей</p> <p>Отчеты по предшествующим НИР и нормативные документы</p>	<p>ГОУ (БОУ)</p> <p>Организация-потребитель с участием организации-разработчика</p>	<p>Ограничительные перечни, альбомы конструкций</p> <p>По ГОСТ 2.103—68 и ГОСТ 15.001—73</p>

Стадия работ	Содержание работы по унификации	Исходная информация	Исполнители	Результат
Техническое предложение (ТП)	<p>в ТЗ на групповое проектирование — унифицированности (характеризующих свойство составных частей применяться в номенклатурных единицах конечной продукции);</p> <p>В ТЗ на разработку отдельной номенклатурной единицы продукции — интрофицированности (характеризующих свойство конечной продукции содержать унифицированные составные части)</p> <p>9. Организационно-техническая проверка возможности выполнения требований ТЗ и разработка необходимых мероприятий</p>	Сведения о производстве	Организация-разработчик с участием организации-потребителя	По ГОСТ 2.118—73
Эскизный проект (ЭП), Технический проект (ТП)	<p>10. Выполнение опытно-конструкторских работ при которых:</p> <p>рассматривают различные варианты разработки унифицированных наборов из специальных составных частей для последующего агрегатирования или разработки типовой продукции для последующего модифицирования при создании семейств;</p> <p>разрабатывают унифицированные составные части специального применения;</p> <p>определяют номенклатуру заимствованных составных частей отраслевого и межотраслевого применения;</p> <p>разрабатывают продукцию путем агрегатирования или модифицирования;</p> <p>проводят расчеты технико-экономической эффективности</p>	Отчеты по предшествующим НИР, ТЗ, пояснительная записка к ТП по ГОСТ 2.116—71, ГОСТ 2.119—73, ГОСТ 2.120—73, нормативно-технические документы	Организация-разработчик	Эскизный и технический проекты

Стадии работ	Содержание работы по унификации	Исходная информация	Исполнители	Результат
Рабочая документация опытного производства	11. Проведение унификационного контроля и экспертизы проекта	Технический проект, ограничительные перечни, альбомы конструкций и другая нормативно-техническая документация	ГОО (БОУ) и организация-разработчик	Рабочая документация опытного образца
Технологическая подготовка производства	12. Анализ конструкторских документов и подготовка предложений разработчику по замене материалов и составных частей на ранее освоенные	Рабочая документация опытного образца	Предприятие-изготовитель	Извещение об изменении конструкторской документации по ГОСТ 14.316--75

Ведомственная унификация

№ п/п	Объекты унификации	Организации (предприятия, подразделения), привлекаемые к работе	Содержание и порядок работ по унификации и использованию ее результатов	Форма представления результатов унификации
1.	Покупная продукция (сырье, материалы, полуфабрикаты и комплектующие изделия)	Организации-работчики, организации, обеспечивающие материально-техническое снабжение; предприятия — потребители продукции; информационные организации (информационно-вычислительные центры — ИВЦ)	<p>1.1. ГОУ (БОУ) определяет виды однородной покупной продукции, подлежащей унификации и, при необходимости, в установленном порядке обеспечивает закрепление каждого вида за организацией (предприятием) министерства (ответственной организацией)</p> <p>1.2. ГОУ (БОУ) определяет и включает в министерскую программу унификации разработку ограничительных перечней</p> <p>1.3. ГОУ (БОУ) в установленном порядке и по установленной форме получает сведения от предприятий о применяемости и обращаемости (годовом объеме потребления) каждой номенклатурной единицы покупной продукции, а также заводские ограничительные перечни</p> <p>1.4. Полученные данные передают ответственным организациям (п. 1.1)</p> <p>1.5. Ответственные организации или непосредственно ГОУ (БОУ) на основе анализа заводских данных определяют номенклатурные единицы покупной продукции с низкой применяемостью и (или) обращаемостью и по установленной форме запрашивают организации-разработчиков (калькодержателей) конечной продукции о возможности замены в</p>	<p>Ограничительные перечни, утвержденные в виде отраслевых стандартов номенклатуры (наименование стандарта):</p> <p>« _____ (наименование _____ продукции)</p> <p>Номенклатура, разрешенная к применению»</p>

№ п/п	Объекты унификации	Организации (предприятия, подразделения), привлекаемые к работе	Содержание и порядок работ по унификации и использованию ее результатов	Форма представления результатов унификации
2.	Продукция (составные части), создаваемая в министерстве для использования в составе конечной продукции; требования к ней; конструктивные элементы изделий (фаски, галтели, шпоночные пазы	Организации-разработчики, информационные организации, ИВЦ	<p>ней названных номенклатурных единиц покупной продукции</p> <p>1.6. Организации-разработчики (калькодержатели) извещают ответственную организацию или ГОУ (БОУ) о возможности замены и в установленном порядке корректируют техническую документацию</p> <p>1.7. Ответственные организации или ГОУ (БОУ) разрабатывают отраслевые ограничительные перечни и утверждают их в виде отраслевых стандартов номенклатуры, разрешенной к применению (по ГОСТ 1.0—68 — стандарты марок)</p> <p>1.8. Организации-разработчики продукции используют утвержденные ограничительные перечни при разработке продукции, а служба нормоконтроля или БОУ осуществляет унификационный контроль</p> <p>2.1. ГОУ (БОУ) на основе действующего классификатора продукции определяет виды однородной продукции, подлежащей унификации, и в установленном порядке обеспечивает закрепление каждого вида за организацией-разработчиком — ответственной организацией</p> <p>2.2. ГОУ (БОУ) определяет и включает в министерские программы разработку требований к продукции и сборников документации на унифицированную продукцию (в виде альбомов, комплектов чертежей, микрофильмов и др.)</p>	Единые требования к продукции, утвержденные в виде отраслевых стандартов, (наименования стандартов, например: «Детали. Ряд чистоты поверхности»; «Изделия. Ряд резьбы»; «Валы. Ряд концевой диаметра и размеров под шпонку»);

№ п/п	Объекты унификации	Организации (предприятия, подразделения), привлекаемые к работе	Содержание и порядок работ по унификации и использованию ее результатов	Форма представления результатов унификации
	и пр.); конструктивные решения (сопряжения, соединения и т. п.)		<p>2.3. ГОУ (БОУ) и ответственные организации систематизируют номенклатурные единицы продукции, документы на эту продукцию, требования к ней, а также конструктивные элементы и решения. При возможности, проводит поиск информационных материалов (документации) в других отраслях</p> <p>2.4. ГОУ (БОУ) проводит унификацию и стандартизацию общих требований к продукции, например, установление единых требований к сопротивляемости воздействию внешней среды, единых рядов габаритных и присоединительных размеров</p> <p>2.5. Ответственные организации или ГОУ (БОУ) проводят унификацию и стандартизацию требований по видам однородной продукции, включая разработку параметрических, размерных и типоразмерных рядов продукции, а также конструктивных элементов продукции, и на этой основе разрабатывают типаж продукции (рабочую документацию) и типаж конструкций</p> <p>2.6. ГОУ (БОУ) разрабатывает предложения по унификации продукции: по замене номенклатурных единиц продукции продукцией общемашиностроительного применения, а также по ликвидации заменяемости продукции одинакового назначения. В последнем случае разрабатывают рекомендации по специализации производства продукции</p>	Рабочая документация на унифицированную продукцию и решения, утвержденные в виде отраслевых стандартов (например, «Альбом рабочих чертежей», «Типовые конструкции и ряды линейных размеров», «Установка подшипников качения. Типовые конструкции»)



№ п/д	Объекты унификации	Организации (предприятия, подразделения), привлекаемые к работе	Содержание и порядок работ по унификации и использованию ее результатов	Форма представления результатов унификации
			<p>2.7. ГОУ (БОУ) обеспечивает разработку предложений по унификации продукции с организациями-разработчиками (калькодержателями) продукции для согласования возможности использования унифицированной продукции в составе конечной продукции отрасли как выпускаемой, так и разрабатываемой</p> <p>2.8. Организации-разработчики (калькодержатели), при необходимости, корректируют в установленном порядке рабочую документацию на продукцию</p> <p>2.9. Ответственная организация или ГОУ (БОУ) разрабатывает сборники документации на унифицированную продукцию и утверждает их в виде отраслевых стандартов (по ГОСТ 1.0—68 — стандартов сортамента) ГОУ, информационные подразделения и ИВЦ доводят стандарты до сведения всех разработчиков продукции</p> <p>2.10. Организации-разработчики продукции используют сборники документации на унифицированную продукцию при разработке новой продукции, а служба нормоконтроля или БОУ осуществляет унифицированный контроль</p> <p>2.11. ГОУ (БОУ) на базе унифицированных узлов и деталей разрабатывает мероприятия и предложения по отраслевой специализации производства и включает их в установленном порядке в программу специализации производства в министерстве</p>	

№ п/п	Объекты унификации	Организации (предприятия, подразделения), привлекаемые к работе	Содержание и порядок работ по унификации и использованию ее результатов	Форма представления результатов унификации
3.	Операции и переходы технологических процессов, технологические процессы основного и вспомогательного производства (изготовления, испытаний, контроля, транспортирования, хранения продукции, а также монтажа, технического обслуживания, ремонта и утилизации средств производства)	Технологические организации; монтажные предприятия; предприятия и организации, осуществляющие техническое обслуживание, ремонт, испытания, транспортирование	<p>3.1. ГОУ (БОУ) организует (с привлечением подразделений) классификацию операций и переходов технологических процессов и самих технологических процессов и определяет подразделения, ответственные за их унификацию</p> <p>3.2. ГОУ (БОУ) определяет и включает в программу унификации разработку рядов однородных операций и переходов, а также разработку типовых технологических процессов.</p> <p>3.3. Организации проводят систематизацию операций и переходов технологических процессов, а также самих технологических процессов</p> <p>3.4. Ответственные организации проводят унификацию и стандартизацию однородных операций и переходов, а также разрабатывают и стандартизуют типовые технологические процессы. ГОУ, информационные подразделения и ИВЦ доводят содержание стандартов до предприятий</p> <p>3.5. Технологические подразделения предприятий при необходимости корректируют технологическую документацию и разрабатывают стандарты, устанавливающие унифицированные технологические операции, переходы и типовые технологические процессы, используемые при технологической подготовке производства в порядке, установленном стандартами ЕСТПП</p>	Стандарты, устанавливающие ряды операций и переходов, стандарты, устанавливающие типовые технологические процессы; систематизированная в соответствии со стандартами и введенная в систему технологическая документация в министерстве

№ п/п	Объекты унификации	Организации (предприятия, подразделения), привлекаемые к работе	Содержание и порядок работ по унификации и использованию ее результатов	Форма представления результатов унификации
4.	Средства основного и вспомогательного производства	Организации технологические, проектирующие предприятия, обеспечивающие материально-техническое снабжение; информационные организации, ИВЦ; ремонтные предприятия	<p>4.1. ГОУ (БОУ) с привлечением предприятий и организаций организует систематизацию номенклатурных единиц средств производства (станков, оснастки, инструмента, испытательного и контрольно-измерительного оборудования, приборов, энергетических установок, транспортных средств, подъемно-транспортного оборудования, приспособлений для технического обслуживания и ремонта и т. д.). При этом учитывают средства как используемые, так и заложенные в проекты строящихся предприятий отрасли (подотрасли)</p> <p>4.2. ГОУ (БОУ) выделяет группы однородных средств производства и обеспечивает закрепление каждой группы за организацией (предприятием), ответственной за ее унификацию</p> <p>4.3. Ответственные организации или ГОУ (БОУ) по каждой группе выделяют одноименные средства производства (т. е. которые обладают заменяемостью и могут быть заменены одной номенклатурной единицей); с учетом применяемости и качества разрабатывают рекомендации по ликвидации заменяемости (исключению дублирования) и составляют предпочтительные перечни приобретения покупных средств производства</p> <p>4.4. Предпочтительные перечни покупных средств производства ГОУ (БОУ) рассылает предприятиям, которые должны руководствоваться ими при постепенной замене своих средств производства, службам снабжения,</p>	<p>1. Предпочтительные ведомственные перечни приобретения покупных средств производства</p> <p>2. Рабочая документация на унифицированные наборы составных частей и типовые средства производства, введенная в отраслевую (ведомственную) информационно-консультационную систему</p>

№ п/п	Объекты унификации	Организации (предприятия, подразделения), привлекаемые к работе	Содержание и порядок работ по унификации и использованию ее результатов	Форма представления результатов унификации
5.	Продукция отрасли и требования к ней	Организации: разработчики, информационные, ИВЦ	<p>организует унификационный контроль осуществляемых и разрабатываемых проектов строящихся и проектируемых для отрасли предприятий</p> <p>4.5. Ответственные организации или ГОУ (БОУ) по средствам производства, создаваемым на предприятиях министерства, анализируют потребность в них и с учетом их специфики, возможностей изготовления, приобретения и т. п. определяют перспективные направления их унификации</p> <p>4.6. ГОУ (БОУ) включает работы по созданию средств производства в программу унификации в министерстве</p> <p>4.7. ГОУ (БОУ) по мере разработки средств производства обеспечивает введение информации о них в отраслевую (ведомственную) и межотраслевую информационно-поисковую систему</p> <p>4.8. Ответственные организации или ГОУ (БОУ) с привлечением службы снабжения министерства обеспечивает унификацию покупных средств производства путем распределения по предприятиям при поступлении в министерство заменяемых средств производства, одинаковые средства производства направляют на одни предприятия, а другие, заменяемые с первыми, — на другие предприятия</p> <p>Работы проводят в соответствии с ГОСТ 26197—84 и разд. 3 настоящего стандарта.</p>	

## ПЛАНИРОВАНИЕ И КОНТРОЛЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ УНИФИКАЦИИ

## 1. Общие положения

1.1. Планирование значений показателей унификации составных частей продукции машиностроения и приборостроения следует проводить при разработке программ унификации и специализации производства этой продукции, программ унификации в министерстве и сводных заводских планов унификации.

1.2. Объекты и области распространения унификации, применительно к которым следует осуществлять планирование, исполнители, ответственные за него, и цели планирования указаны в табл. 1.

Примечание. При необходимости, допускается планировать значения показателей унификации других объектов, например, средств производства.

Таблица 1

Объекты унификации	Область распространения унификации	Ответственный за планирование	Цели планирования
1	2	3	4
Составные части группы однородной продукции	Входящие в типаж номенклатурные единицы однородной продукции	Ведущее министерство	Доведение разнообразия узлов и деталей до оптимального уровня (с точки зрения народного хозяйства); создание предпосылок специализации производства
Группа однородной продукции общемашиностроительного применения	Продукция машиностроения	Ведущее министерство	Повышение объема выпуска каждой номенклатурной единицы продукции ОМП и организация на этой основе специализированных производств
Конечная продукция предприятия	Сфера потребления	Министерство, которому принадлежит предприятие	Обеспечение углубления специализация производства
Конечная продукция министерства	То же	Министерство, Госстандарт	То же

1.3. При планировании значений показателей унификации составных частей группы однородной продукции должны быть выделены ступени членения, на которых унификация наиболее эффективна, и определены виды подлежащих унификации составных частей (агрегатов, узлов, деталей, материалов). При задании значений показателей унификации следует указывать как наименования (виды) составных частей (объект унификации), так и классификационные группировки продукции (область распространения унификации) для применения в которой предназначены данные составные части.

**Примечания:**

1. Выбор ступеней членения и наименований унифицируемых составных частей проводят на основе технико-экономического анализа в соответствии с РД 50—400—83 «МУ. Унификация. Выбор объектов» и РД 50—350—82 «МУ. Экономическая эффективность стандартизации. Определение экономической эффективности унификации изделий».

2. Классификационные группировки указывают по ОКП и классификатору ЕСКД.

1.4. При планировании значений показателей унификации группы однородной продукции ОМП должны быть указаны только классификационные группировки продукции, входящие в группу однородной продукции.

1.5. При планировании значений показателей унификации однородных составных частей (кроме продукции ОМП), предназначенных для применения в разнородной продукции, должно быть указано наименование составной части и виды по классификатору продукции или номенклатурные единицы продукции, для которой предназначаются данные составные части.

1.6. При планировании значений показателей унификации, характеризующих работу предприятия, следует указывать только наименование предприятия.

## **2. Порядок планирования значений показателей унификации**

2.1. Первоначально планируемые значения показателей унификации следует приводить:

в программах унификации и специализации производства для групп однородной продукции, которые разрабатывают в соответствии с ГОСТ 26197—84.

в программах унификации в министерстве (ведомстве), которые разрабатывают в соответствии с настоящим стандартом.

2.2. В планы государственной стандартизации следует включать значения показателей унификации, приведенные в народнохозяйственных программах унификации и специализации производства, а также для министерства в целом.

2.3. В планы отраслевой стандартизации следует включать значения показателей унификации, приведенные:

в отраслевых программах унификации и специализации производства, в программах унификации в министерстве (ведомстве).

2.4. Включение значений показателей унификации в планы государственной и отраслевой стандартизации следует проводить в порядке, предусмотренном для составления этих планов.

2.5. Значения показателей унификации при планировании устанавливают в виде контрольных цифр планируемого периода.

2.5.1. При определении планируемого значения показателей унификации рассматривают продукцию (изделия), которую будут производить в конце планируемого периода в сравнении с продукцией (изделиями), находящейся в производстве в начале планируемого периода.

2.5.2. При определении фактических значений показателей унификации рассматривают продукцию (изделия), выпускаемую в конце года (или выпущенную в течение года).

2.6. Сводный план заданий по унификации составляет ГОУ (БОУ) по форме 1 — для составных частей групп однородной продукции, закрепленной за министерствами; по форме 2 — для продукции общемашиностроительного применения, выпускаемого министерством, по форме 3 — для предприятий министерства.

### **3. Контроль выполнения заданий по унификации**

3.1. Контроль за выполнением заданий по унификации осуществляют в порядке, установленном министерством (ведомством).

3.2. Отчетные данные о выполнении плановых заданий следует направлять: по форме 4 организации-исполнители программ унификации для групп однородной продукции — в ГОУ (БОУ) для обобщения и направления по той же форме в вышестоящие инстанции;

по форме 5 ГОУ (БОУ) — в вышестоящие инстанции;

Сроки направления отчетных данных устанавливают в отраслевом стандарте.

3.3. Для получения и анализа этих данных целесообразно составить рабочую таблицу.

Задания по унификации составных частей групп однородной продукции до . . . . . г.

по \_\_\_\_\_  
(наименование министерства (ведомства))

Код задания	Группы однородной продукции		Наименования составных частей, входящих в объект унификации (по каждой группе)	Показатель унификации по отношению к 19 . . . г., %					Основные мероприятия по программе унификации
	Коды ОКП, кл. ЕСКД	Наименование		год	год	год	год	год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Примечание. В графе 4 перечисляют основные части группы однородной продукции, унификация которых экономически целесообразна и предусмотрена программой унификации для данной группы однородной продукции



Задания по унификации однородной продукции межотраслевого применения и ОМП до . . . . . г.

по \_\_\_\_\_  
наименование ведущего министерства (ведомства)

Код задания	Группа однородной продукции		Объемный показатель унификации по отношению к 19 . . . г., %					Основные мероприятия (из программы унификации)
	Код кл. ЕСКД	Наименование	год	год	год	год	год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

**Задания по унификации конечной продукции до . . . . . г.  
на предприятиях (НПО)**

наименование министерства (ведомства)

Код предприятия	Наименование предприятия	Показатель унификации по отношению к 19 . . . . г., %					Основные мероприятия (из программ унификации и специализации производства)
		год	год	год	год	год	
1	2	3	4	5	6	7	8

Примечание. Задания по унификации конечной продукции на предприятиях допускается объединять с заданиями по специализации производства.

Отчетные данные по унификации составных частей групп однородной продукции в 19 г.

по \_\_\_\_\_  
(наименование организации-исполнителя программ унификации)

Код задания	Группа однородной продукции		Наименование унифицированных за истекший период составных частей	Показатель унификации по отношению к 19 г.		Основные выполненные мероприятия по унификации
	Коды ОКП, кл. ЕСКД	Наименование		по плану	фактически	
1	2	3	4	5	6	7

Отчетные данные по унификации однородной продукции общемашиностроительного применения в 19 г.

по \_\_\_\_\_  
(наименование ведущего министерства (ведомства))

Код задания	Группа однородной продукции межотраслевого применения и ОМП		Объемный показатель унификации по отношению к 19 г.		Основные выполненные мероприятия по унификации
	Коды ОКП, кл. ЕСКД	Наименование	по плану	фактически	
1	2	3	4	5	6

Отчетные данные по унификации конечной продукции в 19 г.

на \_\_\_\_\_  
наименование предприятия (НПО)

Объемный показатель унификации по отношению к 19 г.		Основные выполненные мероприятия по унификации и специализации производства
по плану	фактически	
1	2	3

Редактор *Е. И. Глазкова*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *Л. А. Синица*

Сдано в наб. 09.10.84 Подп. в печ. 24.12.84 2,25 п. л. 2,375 усл. кр.-отт. 2,07 уч.-изд. л.  
Тираж 40000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3