

**КОМПЛЕКСЫ КОВОЧНЫЕ
С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ**

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

**КОМПЛЕКСЫ КОВОЧНЫЕ
С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ****Основные параметры и размеры**

Forging complexes, computer controller.
Basic parameters and dimensions

**ГОСТ
25354—82**

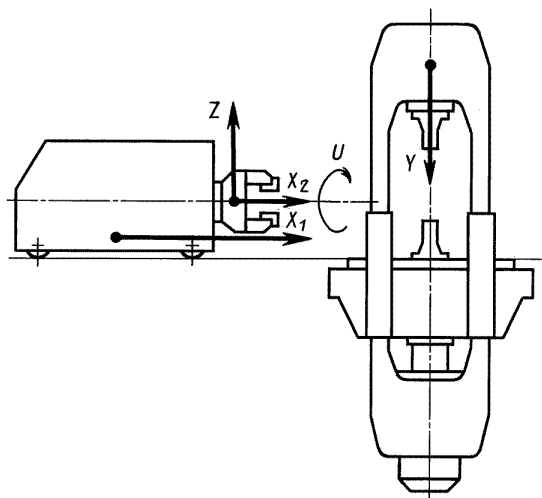
МКС 25.120.10
ОКП 38 2002

Дата введения 01.01.84

1. Настоящий стандарт распространяется на ковочные комплексы общего назначения с программным управлением в составе ковочного пресса и манипулятора (одного или двух), предназначенные для изготовления поковок с вытянутой осью в режиме автоматического и программного управления и поковок типа колец, шайб, фланцев в режимах полуавтоматического и ручного управления.

2. Основные параметры и размеры гидравлических ковочных прессов — по ГОСТ 7284, напольных (рельсовых) ковочных манипуляторов — по нормативным документам (НД).

3. Основные параметры и размеры ковочных комплексов с программным управлением, обозначение и направление осей координат указаны на чертеже и в таблице.



П р и м е ч а н и е. Чертеж не определяет конструкцию ковочных комплексов.

| Наименование основных параметров и размеров | | Норма | | | | |
|---|----|--|--------------|----------------|----------------|----------------|
| Номинальное усилие комплекса, МН (тс) | | 5,0 (500) | 8,0 (800) | 12,5 (1250) | 20,0 (2000) | 31,5 (3150) |
| Количество координат: управляемых одновременно управляемых | I | 5 | | | | |
| | II | 9 | | | | |
| | I | 5 | | | | |
| | II | 9 | | | | |
| Дискретность задания перемещения, не более: по осям X_1 ; X_2 ; Y ; Z , мм | | 1 | | | | |
| по оси U , град | | 1 | | | | |
| Точность остановки деформирующего инстру- мента под нагрузкой*, мм | | ± 1,0 | ± 1,5 | | ± 2,0 | |
| Грузоподъемность манипуляторов, кН (тс) | | 25 (2,5); 50 (5,0); 100 (10,0); 200 (20,0); 400 (40,0) | | | | |
| Фиксированные углы поворота по оси U | | По НД | | | | |

* Измеряется после серии из 3—5 ходов.

Пр и м е ч а н и е. I — для комплексов с одним манипулятором; II — для комплексов с двумя манипуляторами.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Допускается увеличение числа управляемых и одновременно управляемых координат.
5. Сочетание типоразмеров прессов и манипуляторов приведено в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

**Сочетание типоразмеров гидравлических ковочных прессов
и напольных ковочных манипуляторов (рельсовых)**

| Номинальное усилие пресса, МН (тс) | Грузоподъемность манипулятора, кН (тс) | | | | |
|--|--|----------|------------|------------|------------|
| | 25 (2,5) | 50 (5,0) | 100 (10,0) | 200 (20,0) | 400 (40,0) |
| 5,0 (500) | 25 (2,5) | — | — | — | — |
| 8,0 (800) | | 50 (5,0) | 100 (10,0) | — | |
| 12,5 (1250) | | | | | |
| 20,0 (2000) | — | — | — | 200 (20,0) | 400 (40,0) |
| 31,5 (3150) | — | — | — | — | |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.07.82 № 2857
3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 7284—88 | 2 |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)
6. **ИЗДАНИЕ** (март 2004 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1988 г. (ИУС 6—88)

Редактор *Т.С. Шeko*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 16.03.2004. Подписано в печать 01.04.2004. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,25.
Тираж 122 экз. С 1685. Зак. 372.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102