

Группа К68

Изменение № 2 ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.03.85
№ 880 срок введения установлен

с 01.10.85

Вводная часть. Заменить слово: «завертывания» на «упаковывания».

Пункты 1.1, 1.3, 2.3, 2.4. Заменить слово: «выпускаться» на «изготавливаться».

Пункт 1.3. Второй абзац перед словом «Отклонения» дополнить словом: «Предельные»;

дополнить примером условного обозначения: «Пример условного обозначения оберточной бумаги марки А массой бумаги площадью 1 м² 90 г:

Бумага оберточная марки А-90 ГОСТ 8273—75».

(Продолжение см. с. 202)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8273—75)

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.1а (перед п. 2.1): «2.1а. Бумага должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке».

Пункт 2.1. Таблица. Пункт 4 изложить в новой редакции:

| Наименование показателя | Норма для бумаги марок | | | | | | | | | Предельные отклонения | Метод испытания |
|----------------------------|------------------------|-----|-----|-----|----------------|----------------|-----|-----|-----|-----------------------|-----------------|
| | А | Б | В | Г | О ₁ | О ₂ | Д | Е | Ж | | |
| 4. Проклейка, мм, не менее | 1,0 | 0,8 | 1,0 | 0,6 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 0,6 | 1,4 | — | ГОСТ 8049—62 |

(Продолжение см. с. 203)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8273—75)

Пункт 2.2. Заменить слово: «вырабатывать» на «изготавливать».

Пункт 2.5. Заменить слово: «вырабатываться» на «изготавливаться».

Пункт 2.6. Заменить слово: «надрывы» на «разрывы».

Пункт 3.2. Заменить слова: «удвоенном количестве образцов, отобранных от других товарных единиц» на «удвоенной выборке от той же партии».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.1а (перед п. 4.1); пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1а. Отбор проб и подготовка к испытанию — по ГОСТ 8047—78».

4.1. Кондиционирование бумаги перед испытанием и испытания проводят в одном из принятых режимов по ГОСТ 13523—78.

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч».

(Продолжение см. с. 204)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8273—75)

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.3: «4.3. При определении массовой доли золы температуру прокаливания устанавливают (800 ± 25) °С».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции; дополнить пунктом — 5.1.1:
«5.1. Упаковка, маркировка, хранение и транспортирование — по ГОСТ 1641—75 со следующим дополнением:

5.1.1. Маркировка бумаги, не предназначенной для упаковывания пищевых продуктов, дополняется предупредительной надписью «непищевая».

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Диаметр рулона должен быть не менее 50 см. По требованию потребителей допускается диаметр рулона не менее 35 см, не предназначенный для переработки на автоматах».

Пункты 5.3, 5.5 исключить.

(ИУС № 6 1985 г.)