

Изменение № 4 ГОСТ 22034—76 Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,25*d*. Класс точности В. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.04.88 № 1204

Дата введения 01.01.89

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 12 8000.

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на шпильки с номинальным диаметром резьбы от 2 до 48 мм, изготавливаемые с крупным шагом резьбы на гаечном и ввинчиваемом концах, с мелким шагом резьбы на гаечном и ввинчиваемом концах, с мелким шагом резьбы на ввинчиваемом конце и крупным шагом резьбы на гаечном конце, с крупным шагом резьбы на ввинчиваемом конце и мелким шагом резьбы на гаечном конце».

Пункт 2. Чертеж дополнить наименованием: «Исполнение 1»; заменить обозначения: l_0 на b ; l_1 на b_1 ;

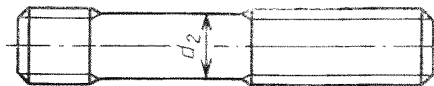
примечание исключить;

дополнить чертежом шпилек исполнения 2:

(Продолжение см. с. 144)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22034—76)

Исполнение 2



d_2 приблизительно равен среднему диаметру резьбы

Таблица 1. Исключить слова: «(пред. откл. по h14)»; «(пред. откл. по js17)»;

заменить обозначение: l_1 на b_1 .

Таблица 2. Головка. Исключить слова: «(пред. откл. по js16)»; «(пред. откл. +2P)»; заменить обозначение: l_0 на b ;

примечание. Заменить обозначение: l_0 на b .

Пример условного обозначения. Первый абзац после слова «шпильки» дополнить словами: «исполнения 1»;

второй абзац. Заменить слова и обозначение: «с диаметром стержня, приблизительно равным среднему диаметру резьбы» на «исполнения 2»; 8 g на 6g (2 раза);

(Продолжение см. с. 145)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22034—76)

последний абзац. Заменить обозначение: $\frac{1,53 p (2)}{2-6g}$ на $\frac{1,5-3p (2)}{6 g}$.

Пункт 3 изложить в новой редакции: «3. Резьба — по ГОСТ 24705—81». Стандарт дополнить пунктами — 3а—3в: «3а. Размеры сбегов резьбы — по ГОСТ 27148—86.

3б. Допуски размеров, отклонения формы и расположения поверхностей, методы контроля — по ГОСТ 1759.1—82.

(Продолжение см. с. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22034—76)

Зв. Дефекты поверхности и методы контроля шпилек — по ГОСТ 1759.2—82».

Пункт 6. Перечисление *a* исключить.

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Приложение 1. Таблица. Головку после слов «стальных шпилек» дополнить словами: «исполнения 1».

Приложение 2. Таблица. Головка. Заменить слова: «с диаметром стержня, приблизительно равным среднему диаметру резьбы» на «исполнения 2».

(ИУС № 7 1988 г.)