

---

**Изменение № 1 ГОСТ 10620—80 Винты самонарезающие с полупотайной головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.04.85 № 973 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

Пункт 2. Таблица 1. Размер «Высота головки». Заменить обозначение: *K* на *k*;

*(Продолжение см. с. 102)*

---

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 10620—80)*

для номинального диаметра резьбы  $d_6$  заменить значение допуска симметричности шлица относительно стержня в диаметральном выражении (2IT14): 0,72 на 0,60.

Пункт 4. Заменить слова: «приложении 1» на «приложении».

Пункт 5 исключить.

Приложение 1. Заменить слова: «Приложение 1» на «Приложение».

Приложение 2 исключить.

(ИУС № 7 1985 г.)

---