

Изменение № 1 ГОСТ 11650—80 Винты самонарезающие с полукруглой головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.04.85
№ 974 срок введения установлен

с 01.01.86

Пункт 2. Чертеж. Исполнение 1. Заменить размер высоты головки K на k .
Таблица 1. Размер «Высота головки». Заменить обозначение: K на k ;
размер «Ширина шлица n » для d 2,5—8 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 104)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11650—80)

Номинальный диаметр резьбы d		2,5	3	4	5	6	8
Ширина шлица n	Номин.	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0
	Не менее	0,66	0,85	1,06	1,26	1,66	2,06
	Не более	0,8	1,00	1,20	1,51	1,91	2,31

Пункт 4. Заменить слова: «приложении 1» на «приложении».

Пункт 5 исключить.

Приложение 1. Заменить слова: «Приложение 1» на «Приложение».

Приложение 2 исключить.

(ИУС № 7 1985 г.)