

Изменение № 2 ГОСТ 1759.5—87 Гайки. Механические свойства и методы испытаний

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 15.11.89 № 3376

Дата введения 01.07.90

Пункт 1.2. Первый абзац. Заменить слова: «чем у гаек по п. 1.1» на «а также в сравнении с соединением болт-гайка, описанным в п. 1.1».

(Продолжение см. с. 192)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1759.5—87)

Пункт 2.2 дополнить примечанием: «Примечание. Допускается гайки классов прочности 8 и 10 высотой не менее $0,9d$ термообработке не подвергать».

Пункт 3.1. Таблицу 4 дополнить примечанием — 3: «3. Допускается наряду с определением твердости по Виккерсу (HV) или Роквеллу (HRC_s) определение твердости по Бринеллю (HB). При этом допустимые значения твердости по Бринеллю должны соответствовать указанным в таблице соответствующим значениям твердости по Виккерсу».

(Продолжение см. с. 193)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1759.5—87)

Пункт 4.1. Чертеж. Подрисуючную подпись дополнить словами: « d_h — по первому ряду ГОСТ 11284—76».

Пункт 4.2. Третий абзац. Заменить значение: 30 HV на HV 30.

Стандарт дополнить пунктом — 4.3: «4.3. Контроль качества поверхности

(Продолжение см. с. 194)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1759.5—87)

Контроль качества поверхности гаек — по ГОСТ 1759.3—83.

Приложение. Таблица. Графа «Марка стали». Заменить марку и ссылку:
20Г2Р на 20Г2Р*, ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88;
таблицу дополнить сноской*: «* По ТУ 14—1—4486—88».

(ИУС № 2 1990 г.)