

Изменение № 5 ГОСТ 10505—76 Канаты стальные закрытые подъемные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.12.90 № 3374

Дата введения 01.07.91

Раздел 1 исключить.

Стандарт дополнить наименованием раздела (после разд. 1а): «1. Технические требования».

(Продолжение см. с. 228)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10505—76)

Пункт 1.9. Второй абзац. Исключить обозначение: 39У; заменить ссылку: ГОСТ 20458—75 на ГОСТ 20458—89.

Пункт 1.11. Второй абзац изложить в новой редакции: «Предельное отклонение по диаметру каната должно быть не более.

для канатов повышенной точности изготовления $\pm 2\%$ — для диаметров до 38 мм, $\pm 0,75$ мм — для диаметров св. 38 мм;

для канатов нормальной точности изготовления

$\begin{matrix} +4 \\ -2 \end{matrix} \%$ — для всех диаметров».

Пункт 1.13. Заменить значения: 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²) — 1870 Н/мм² (190 кгс/мм²) на 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²) — 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²).

(Продолжение см. с. 229)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10505—76)

Пункт 1.14. Таблица 1. Исключить маркировочные группы по временному сопротивлению разрыву: 1370 (140) и 1470 (150) Н/мм² (кгс/мм²) и соответствующие нормы;
таблицу 1 дополнить значениями:

Маркировочная группа по временному сопротивлению разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Допускаемый разбег временного сопротивления разрыву проволок каждой группы по диаметру, Н/мм ² (кгс/мм ²), для марок	
	В	1
1960(200)	290(30)	370(38)

(Продолжение см. с. 230)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10505—76)

Пункт 1.15. Второй абзац исключить;

дополнить абзацем: «Для получения требуемого разрывного усилия каната применяют любое сочетание маркировочных групп круглой и фасонной проволоки, при этом проволоки каждой группы по диаметру должны быть одной маркировочной группы».

Пункт 3.3. Заменить слова: «с погрешностью до 0,1 мм» на «штангенциркулем по ГОСТ 166—89 с ценой деления 0,1 мм».

Пункт 3.4. Заменить слова: «с погрешностью до 0,01 мм» на «микрометром по ГОСТ 6507—90 с ценой деления 0,01 мм».

Пункт 3.10. Заменить слова: «с погрешностью до 1 мм» на «линейкой по ГОСТ 427—75 с ценой деления 1 мм».

Пункт 4.6. Заменить слова: «по условиям 8 по ГОСТ 15150—69» на «открытым».

(ИУС № 4 1991 г.)