

Изменение № 1 ГОСТ 19592—80 Плиты древесноволокнистые. Методы испытаний

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 13.01.89 № 6

Дата введения 01.01.90

На обложке и первой странице под обозначением стандарта заменить ссылки: СТ СЭВ 819—77 на СТ СЭВ 6011—87, СТ СЭВ 820—77 на СТ СЭВ 6012—87, СТ СЭВ 1149—78 на СТ СЭВ 6013—87.

Вводная часть. Второй абзац. Заменить слово: «окрашенной» на «лакированной»;

третий абзац изложить в новой редакции: «Стандарт полностью соответствует требованиям СТ СЭВ 1771—79, СТ СЭВ 1772—79, СТ СЭВ 1773—79 и СТ СЭВ 6011—87, СТ СЭВ 6012—87, СТ СЭВ 6013—87 в части древесноволокнистых плит, а также ИСО 767—75, ИСО 768—72, ИСО 769—72, ИСО 819—75».

Пункты 1.1, 4.3, 4.3.1, 5.3.1. Заменить слово: «набухание» на «разбухание».

Пункт 1.1. Таблица 1. Графа «Размеры образцов». Заменить значения: « $(25h+50) \times 75$, где h — толщина плиты» на « $(kh+50) \times 50^*$ »; таблицу дополнить сноской:

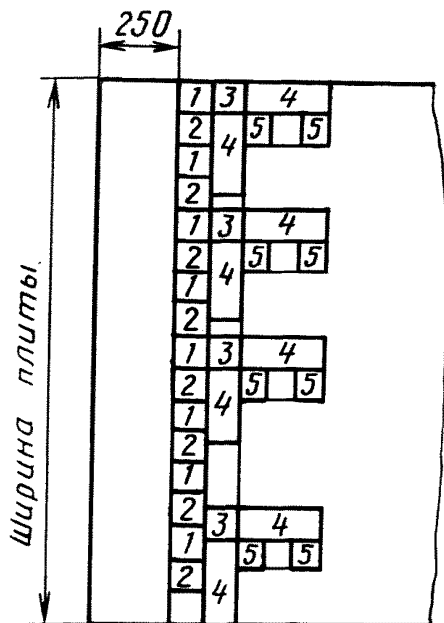
«* h — номинальная толщина плиты, мм;

k — коэффициент кратности равный:

20—25 — для плит с номинальной толщиной менее 8 мм;

10—15 — для плит с номинальной толщиной 8 мм и более».

Пункт 1.2. Последний абзац изложить в новой редакции: «Пример схемы отбора образцов для испытания твердых плит приведен на черт. 1»; чертеж 1 заменить новым:



Черт. 1

1 — образцы для определения плотности и разбухания по толщине; 2 — образцы для определения водопоглощения лицевой поверхностью; 3 — образцы для определения влажности; 4 — образцы для определения предела прочности при изгибе; 5 — образцы для определения предела прочности при растяжении перпендикулярно к пласти

(Продолжение см. с. 160)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19592—80).

Пункт 1.3. Первый абзац. Исключить слова: «и на черт. 2».

Пункт 1.5 дополнить абзацем: «При приемо-сдаточных испытаниях, если влажность плит находится в установленном стандартом на продукцию пределах, допускается заменять кондиционирование образцов выдержкой в течение не менее 24 ч».

Пункт 1.6. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Виды плит	Погрешность измерения		
	длины и ширины, мм	толщины, мм	массы, %
Твердые	0,1	0,01	0,1
Мягкие	0,5	0,1	0,1

Пункт 1.7 исключить.

Пункт 2.1. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «Диаметр D цилиндрической поверхности опор и ножа должен быть равен:

$(15 \pm 0,5)$ мм — для образцов номинальной толщиной менее 8 мм;

$(30 \pm 0,5)$ мм — для образцов номинальной толщиной 8 мм и более»;

примечание дополнить словами: «шириной (20 ± 2) мм и длиной не менее ширины образца».

Пункт 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 6371—73 на ГОСТ 25336—82.

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 19491—74 на ГОСТ 24104—80.

Пункт 2.7. Заменить ссылку и значение: ГОСТ 7076—78 на ГОСТ 7076—87, 0,01 г на 0,1 %.

Пункт 2.8. Исключить ссылку: ГОСТ 10388—81.

Пункт 2.9. Заменить ссылку: ГОСТ 166—73 на ГОСТ 166—80.

Пункт 2.10 изложить в новой редакции: «2.10. Металлическая линейка по ГОСТ 427—75».

Пункт 2.13. Заменить ссылку: ГОСТ 2874—73 на ГОСТ 2874—82.

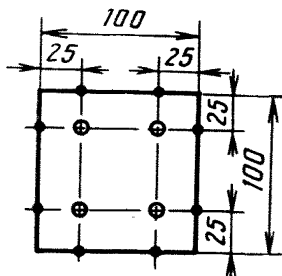
Раздел 3 исключить.

Пункт 4.1.2 после слов «Высушенные образцы» дополнить словами: «перед каждым последующим взвешиванием»;

дополнить абзацем: «Для ускорения высушивания допускается измельчать образцы. При этом для исключения потери материала взвешивание и высушивание производят в металлической, стеклянной или фарфоровой бюксе с интервалами между двумя последовательными взвешиваниями через 0,5 ч высушивания».

Пункт 4.2.2 дополнить словами: «между двумя точками согласно черт. 3».

Пункт 4.2.3. Чертеж 3 заменить новым:



(Продолжение см. с. 161)

Пункт 4.2.4 исключить.

Пункт 4.3.4 изложить в новой редакции: «4.3.4. Время выдержки образцов в воде 2 ± 5 мин или 24 ± 15 мин устанавливают в соответствии с требованиями стандарта на продукцию».

Пункт 4.4.3 изложить в новой редакции: «4.4.3. Толщину образца измеряют в центре пласти образца; чертеж 5 исключить».

Пункты 4.4.4, 4.4.7 изложить в новой редакции: «4.4.4. Расстояние между центрами опор l устанавливают с погрешностью не более 1 мм, равным:

20—25-кратной номинальной толщине для плит с номинальной толщиной менее 8 мм;

10—15-кратной номинальной толщине для плит с номинальной толщиной 8 мм и более.

Коэффициент кратности должен соответствовать кратности, принятой для определения длины образца по п. 1.1.

4.4.7. Нагружение образца производят с постоянной скоростью до разрушения и регистрируют максимальную нагрузку с погрешностью до 1 %.

Время от начала нагружения до разрушения образца должно составлять (60 ± 20) с».

Пункт 4.5.2 исключить.

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.6—4.8: «4.6. Контроль размеров и формы плит осуществляют по ГОСТ 27680—88.

4.7. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты определяют по ГОСТ 26988—86.

4.8. Определение водопоглощения лицевой поверхностью

4.8.1. После кондиционирования и взвешивания образцов производят гидроизоляцию их кромки оборотной пласти.

Гидроизоляцию осуществляют погружением образцов в расплавленный парафин по ГОСТ 23683—79 при температуре (85 ± 5) °С кромками и оборотной пластью. При нанесении парафина на кромки образец погружают каждой кромкой в парафин на глубину 3 мм.

4.8.2. После остывания парафина образцы повторно взвешивают.

(Продолжение см. с. 162)

4.8.3. Образцы выдерживают в воде в течение 24 ч ± 15 мин в соответствии с требованиями пп. 4.3.2, 4.3.3.

4.8.4. После извлечения из воды образцы устанавливают на ребро для свободного стекания воды, фильтровальной бумагой удаляют капли и не позднее чем через 10 мин взвешивают».

Пункты 5.1, 5.2, 5.3.1, 5.4.1. Заменить слово: «точностью» на «округлением».

Пункт 5.1. Последний абзац исключить.

Пункт 5.2. Заменить обозначение « γ » на ρ ;

формулу и экспликацию изложить в новой редакции:

$$\rho = \frac{m}{l \cdot b \cdot h} \cdot 10^6;$$

где m — масса образца, г;

l, b, h — соответственно длина, ширина и толщина образца, мм;

последний абзац исключить.

Пункт 5.3.2 исключить.

Пункт 5.4. Исключить единицы: (кгс/см²), (кгс), (см).

Пункт 5.4.1. Исключить значения: 5 кгс/см², 1 кгс/см².

Пункт 5.4.2 исключить.

Раздел 5 дополнить пунктами — 5.5—5.7: «5.5. Водопоглощение лицевой поверхностью $A_{л.п}$ в процентах вычисляют с округлением по 0,1 % по формуле

$$A_{л.п.} = \frac{m_3 - m_2}{m_1} \cdot 100,$$

где m_1 — масса образца без гидроизоляции, г;

m_2 — масса образца с гидроизоляцией, г;

m_3 — масса образца с гидроизоляцией после вымачивания, г.

5.6. Для определения величины показателей по плите определяют средние арифметические значения результатов испытаний всех образцов, отобранных из данной плиты, с округлением, указанным для расчета по отдельному образцу.

5.7. Результаты испытаний включают в протокол (журнал) испытаний».

Приложение исключить.

(ИУС № 8 1989 г.)