

---

**Л. ХИМИЧЕСКИЕ ПРОДУКТЫ И РЕЗИНОАСБЕСТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**Группа Л19**

**Изменение № 2 ГОСТ 8420—74 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.87 № 3821**

**Дата введения 01.03.88**

Под наименованием стандарта проставить код; ОКСТУ 2310.

Вводная часть. Второй абзац. Заменить слова: «ВЗ-1 или ВЗ-4» на ВЗ-246; четвертый абзац исключить.

*(Продолжение см. с. 220)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 8420—74)*

Пункт 1.1.1 исключить.

Пункты 1.1.2, 1.1.5, 1.1.6 изложить в новой редакции: «1.1.2. Вискозиметр типа ВЗ-246 с диаметром сопла 2, 4 и 6 мм вместимостью не менее  $(100 \pm 1)$  см<sup>3</sup> по ГОСТ 9070—75.

Размер диаметра сопла вискозиметра указывают в нормативно-технической документации на лакокрасочный материал (приложения 1, 2).

Допускается до 01.01.93 применять вискозиметры ВЗ-1 с диаметрами сопла 2,5 и 5,4 мм и ВЗ-4 с диаметрами сопла 4 мм.

**Примечание.** Допускается использование вискозиметров другой конфигурации и размеров, если это установлено в нормативно-технической документации на лакокрасочный материал. В этом случае результаты испытаний отличаются от результатов испытаний по стандартному вискозиметру.

*(Продолжение см. с. 221)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 8420—74)*

1.1.5. Термометр ртутный стеклянный лабораторный с пределами измерения от 0 до 55 °С и ценой деления шкалы не более 0,5 °С.

1.1.6. Секундомер с погрешностью не более 0,2 с».

Пункт 1.1.8. Заменить ссылку: ГОСТ 6613—73 на ГОСТ 6613—86; исключить слова: «по ГОСТ 3584—73 или».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.1.13: «1.1.13. Глицерин — по ГОСТ 6259—75 или по ГОСТ 6824—76».

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—80, разд. 2 на ГОСТ 9980.2—86.

Пункт 3.2. Заменить обозначение: ВЗ-4 на «ВЗ-246 (и ВЗ-4)».

Пункт 3.3.2. Исключить слова: «по ГОСТ 6259—75 или по ГОСТ 6824—76».

Пункт 3.4. Исключить слова: «по вискозиметру типов ВЗ-1 и ВЗ-4».

Пункт 4.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов не менее трех измерений времени истечения в секундах.

Для вискозиметров типов ВЗ-1 и ВЗ-4 условную вязкость ( $X$ ) вычисляют по формуле».

Пункт 4.1.1 изложить в новой редакции: «4.1.1. Поправочный коэффициент для вискозиметров типов ВЗ-1 и ВЗ-4 определяют по справочному приложению 3».

Пункт 4.3 исключить.

Приложение 1. Таблицу изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 222)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 8420—74)

Оптимальное время истечения из вискозиметра типа ВЗ-246 с соплами  
разного диаметра (ориентировочные показатели)

Тип вискозиметра	Диаметр сопла вискозиметра, мм	Оптимальный диапазон времени истечения, с
ВЗ-246	2	От 70 до 300
	4	> 20 > 200
	6	> 20 > 200

Примечание. Допускается измерять вискозиметром с диаметром сопла 4 мм время истечения от 12 до 200 с при разбавлении материала до рабочей вязкости.

Приложение 3. Пункт 1.2. Заменить ссылку: ГОСТ 982—68 на ГОСТ 982—80.

Пункт 1.4. Последний абзац. Заменить слово и ссылку: «абсолютная» на «кинематическая», ГОСТ 33—66 на ГОСТ 33—82.

(ИУС № 1 1988 г.)