

Изменение № 2 ГОСТ 7372—79 Проволока стальная канатная. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.03.83 № 1498 срок введения установлен

с 01.09.83

Пункт 1.2. Таблицу 1 дополнить диаметром — 0,18 мм:

мм			
Номинальный диаметр	Предельные отклонения		
	без покрытия	оцинкованной, групп	
		Ж и С	ОЖ
0,18	—	$\pm 0,01$	—

таблицу 1 дополнить примечанием — 2: «2. Проволока диаметром от 0,18 до 0,30 мм оцинкованная групп Ж и С, применяемая для авиационных канатов, изготавливается с предельным отклонением $\pm 0,01$ мм».

(Продолжение см. стр. 104)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7372—79)

Пункт 2.4. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Номинальный диаметр, мм	Отношение диаметра сердечника к диаметру проволоки, групп		
	ОЖ	Ж	С
0,18	—	4	2
От 0,20 до 1,50	4	4	2
Св. 1,50 до 5,50	6	6	4

Пункт 2.7. Таблицу 6 дополнить диаметром — 0,18 мм:

(Продолжение см. стр. 105)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7372—79)

Номинальный диаметр, мм	Маркировочная группа, МПа (кгс/мм ²)	Диаметр валика, мм	Число перегибов для проволоки марок		Число скручиваний для проволоки марок	
			В	1	В	1
			не менее			
0,18	1764 (180)		—	—	63	56
	1862 (190)		—	—	62	55
	1960 (200)		—	—	61	54
	2058 (210)		—	—	60	53
	2156 (220)		—	—	58	51
	2254 (230)		—	—	57	50
	2352 (240)		—	—	56	49

Пункт 2.7.1. Заменить значение: «0,20—0,75 мм — 50 %» на «0,18—0,75 мм — 50 %».

(Продолжение см. стр. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7372—79)

Пункт 2.8. Таблицу 7 дополнить диаметром — 0,18 мм:

Номинальный диаметр, мм	Поверхностная плотность цинка, г/м ² , не менее, для проволоки групп		
	ОЖ	Ж	С
0,18	—	30	20

Пункт 2.10. Таблица 8. Графа «Диаметр проволоки, мм». Заменить значение: «От 0,20» на «От 0,18».

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 4381—68 на ГОСТ 4381—80.

Пункт 4.9. Таблица 9. Графа «Диаметр проволоки, мм». Заменить значение: «От 0,20» на «От 0,18».

(ИУС № 7 1983 г.)