

В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В03

Изменение № 4 ГОСТ 25054—81 Поковки из коррозионно-стойких сталей и сплавов. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.04.90 № 974

Дата введения 01.11.90

Пункт 2.1. Заменить слова: «утвержденным в установленном порядке» на «выполненным в соответствии с ГОСТ 3.1126—88».

Пункт 2.7. Таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 30).

Пункт 3.1. Первый абзац дополнить словами: «или индивидуально».

Пункт 3.3. Второй абзац после слов «подвергают ультразвуковому контролю» дополнить словами: «Нормы ультразвукового контроля по ГОСТ 24507—80».

Пункт 4.17. Заменить ссылки: ГОСТ 12344—78 на ГОСТ 12344—88, ГОСТ 12345—80 на ГОСТ 12345—88.

Пункт 4.20 дополнить словами: «выбранной по ГОСТ 24507—80».

(Продолжение см. с. 30)

Таблица 2

Класс стали	Марка стали	Механические свойства при 20 °С, не менее											Твердость по Бринеллю (на поверхности поковки), не более
		Предел текучести $\sigma_{0,2}$, МПа (кгс/мм ²)	Предел прочности σ_B , МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ_5 , %			Относительное сужение ψ , %			Ударная вязкость КСU, Дж/м ² × 10 ⁴ (кгсм/см ²)			
				при диаметре (толщине) поковки сплошного сечения, мм									
				до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	
Мартенситный	20X13	441 (45)	647 (66)	16	15	14	50	45	40	64 (6,5)	49 (5,0)	39 (4,0)	197—248
	30X13	588 (60)	735 (75)	12	11	10	40	38	35	39 (4,0)	34 (3,5)	29 (3,0)	235—277
	09X16H4Б	784 (80)	931 (95)	8	7	7	42	38	35	59 (6,0)	54 (5,5)	49 (5,0)	269—302
	07X16H4Б	690 (70)	882 (90)	14	12	11	55	45	40	88 (9,0)	69 (7,0)	59 (6,0)	269—302
	20X17H2	666 (68)	813 (83)	15	13	12	40	35	30	59 (6,0)	54 (5,5)	49 (5,0)	248—293
Мартенситно-ферритный	12X13	392 (40)	617 (63)	18	16	15	50	44	40	74 (7,5)	59 (6,0)	49 (5,0)	187—229
	14X17H2	539 (55)	686 (70)	15	13	12	40	35	30	59 (6,0)	54 (5,5)	49 (5,0)	248—293
Ферритный	08X13	392 (40)	539 (55)	17	16	14	50	40	35	83 (8,5)	69 (7,0)	49 (5,0)	187—229

(Продолжение см. с. 31)

Класс стали	Марка стали	Механические свойства при + 20 °С, не менее											Твердость по Бринеллю (на поверхности поковки), не более
		Предел текучести $\sigma_{0,2}$, МПа (кгс/мм ²)	Предел прочности σ_B , МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ_5 , %			Относительное сужение ψ , %			Ударная вязкость КСЧ, Дж/м ² × 10 ⁴ (кгсм/см ²)			
				при диаметре (толщине) поковки сплошного сечения, мм									
				до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	
Аустенитно-мартенситный	07X16H6	980 (100)	1176 (120)	13	12	12	50	50	50	69 (7,0)	69 (7,0)	69 (7,0)	341—415
	08X17H5M3	833 (85)	1176 (120)	15	13	10	40	38	35	69 (7,0)	59 (6,0)	39 (4,0)	341—415
Аустенитно-ферритный	15X18H12C4TЮ	382 (39)	715 (73)	По согласованию									
	08X18Г8H2T	265 (27)	588 (60)	По согласованию									
	08X21H6M2T	343 (35)	539 (55)	22	18	18	40	37	35	78 (8,0)	59 (6,0)	39 (4,0)	140—200
	08X22H6T	343 (35)	539 (55)	20	19	18	40	37	35	78 (8,0)	59 (6,0)	39 (4,0)	140—200
Аустенитный	12X18H9T	196 (20)	510 (52)	40	37	35	48	44	40	—	—	—	170

(Продолжение см. с. 32)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25054—81)

Продолжение табл. 2

Класс стали	Марка стали	Механические свойства при + 20 °С, не менее											Твердость по Бринеллю (на поверхности поковки), не более	
		Предел текучести $\sigma_{0,2}$, МПа (кгс/мм ²)	Предел прочности σ_B , МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ_5 , %			Относительное сужение ψ , %			Ударная вязкость КСЧ, Дж/м ² ×10 ⁴ (кгсм/см ²)				
				при диаметре (толщине) поковки сплошного сечения, мм										
				до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000		
Аустенитный	04X18H10	157 (16)	441 (45)	40	39	38	50	47	45	—	—	—	179	
	08X18H10	196 (20)	470 (48)	40	39	38	50	47	45	—	—	—	170	
	08X18H10T	196 (20)	490 (50)	38	36	35	52	46	40	—	—	—	179	
	12X18H10T	196 (20)	510 (52)	38	36	35	52	46	40	—	—	—	179	
	03X18H11	176 (18)	441 (45)	40	40	40	55	48	45	—	—	—	179	
	10X14Г14Н4Т	245 (25)	637 (65)	По согласованию										
	10X17H13M2T	196 (20)	510 (52)	38	36	30	50	47	45	—	—	—	200	
	10X17H13M3T	196 (20)	510 (52)	38	36	30	50	45	40	—	—	—	200	

(Продолжение см. с. 33)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25054—81)

Продолжение табл. 2

Класс стали	Марка стали	Механические свойства при + 20 °С, не менее											Твердость по Бринеллю (на поверхности поковки), не более
		Предел текучести $\sigma_{0,2}$, МПа (кгс/мм ²)	Предел прочности σ_B , МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ_s , %			Относительное сужение ψ , %			Ударная вязкость КСЧ, Дж/м ² × 10 ⁴ (кгс/см ²)			
				при диаметре (толщине) поковки сплошного сечения, мм									
				до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	
Сталь	03X17H14M3	176 (18)	470 (48)	40	38	35	55	48	45	—	—	—	179
	08X17H15M3T	196 (20)	490 (50)	38	36	30	50	45	40	—	—	—	200
	12X18H9	196 (20)	490 (50)	40	37	35	48	44	40	—	—	—	179
	03X21H21M4ГБ	215 (22)	490 (50)	По согласованию									
	10X23H18	196 (20)	490 (50)	35	32	30	47	43	40	—	—	—	179
Сплав на никелевой основе	XH65MB	294 (30)	735 (75)	35	32	30	40	37	35	—	—	—	220
	XH78T	196 (20)	588 (60)	30	27	25	40	37	35	—	—	—	200
Сплав на железоникелевой основе	06XH28МДТ	216 (22)	510 (52)	36	33	30	40	35	30	—	—	—	200
	XH32T	176 (18)	470 (48)	36	33	30	40	37	35	—	—	—	—

(ИУС № 7 1990 г.)