

**Изменение № 2 ГОСТ 4.356—85 Система показателей качества продукции. Машины флотационные. Номенклатура показателей**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.10.88 № 3424

Дата введения 01.01.89

Пункт 1.1. Таблица 1. Для показателей 1.3, 1.4, 3.2 исключить знак сноски и сноску\*;

Пункт 1.1. Таблица 1. Раздел 2 изложить в новой редакции:

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризующего свойства
----------------------------------	---------------------------------	--

**2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ**

2.1. Полный установленный ресурс импеллера и статора (ГОСТ 27.002—83), ч	$T_{p,y}$	Долговечность
2.2. Полный установленный ресурс азраторов (для пневматических машин) (ГОСТ 27.002—83), ч	$T_{p,y}$	То же
2.3. Полный средний ресурс импеллера и статора (ГОСТ 27.002—83), ч	$T_p$	»
2.4. Полный средний ресурс азраторов (для пневматических машин) (ГОСТ 27.002—83) ч	$T_p$	»
2.5. Полный средний срок службы (РД 50—650—87), год	$T_{сл}$	»
2.6. Установленная безотказная наработка (РД 50—650—87), ч	$T_y$	Безотказность

Раздел 7 исключить.

Пункт 2.1. Пятый, шестой абзацы после слова «полный» дополнить словом: «установленный».

Пункт 2.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 322).

Приложение 1. Для показателя «Нарботка безотказная установленная» заменить номер: 2.4 на 2.6; семнадцатый, восемнадцатый, девятнадцатый абзацы изложить в новой редакции:

«Ресурс импеллера и статора средний полный	2.3
Ресурс азраторов средний полный (для пневматических машин)	2.4
Срок службы средний полный	2.5»;
дополнить абзацами (после восемнадцатого):	
«Ресурс импеллера и статора установленный полный	2.1
Ресурс азраторов установленный полный (для пневматических машин)	2.2».

Приложение 2. Пояснение к показателю 1.1 изложить в новой редакции:

«Внутренний геометрический объем зафутерованной камеры за минусом объема, занимаемого погруженными в пульпу составными частями машины (блока импеллера, азратора и пр.)»;

пояснение к показателю 3.5 изложить в новой редакции: «Совокупность масс деталей и сборочных единиц флотационной машины с электрооборудованием или двухкамерной (однокамерной) секции с электродвигателями (без учета массы футеровки)».

(Продолжение см. с. 322)

Номер показателя по табл. 1	Наименование подгруппы однородной продукции		Область применения показателя				
	Флотационные машины для руд	Флотационные машины для угля	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.1	+	+	+	+	+	+	+
1.2	+	+	+	+	+	+	+
1.3	—	+	—	—	±	+	±
1.4	—	+	—	—	±	+	±
1.5	+	+	—	+	+	+	—
1.6	±	+	—	—	+	—	—
1.7	+	—	—	—	+	+	±
1.8	+	—	—	—	+	—	+
1.9	+	+	—	—	+	—	—
2.1	+	+	+	+	+	+	+
2.2	+	+	+	+	+	+	+
2.3	+	+	—	+	+	+	+
2.4	+	+	—	+	+	+	+
2.5	+	+	—	+	+	+	+
2.6	+	+	—	+	+	+	+
3.1	+	+	+	+	+	+	+
3.2	—	+	—	—	±	+	±
3.3	+	+	+	±	+	—	+
3.4	+	+	+	±	±	±	±
3.5	+	+	—	+	±	+	—
4.1	+	+	—	+	+	+	+
4.2	+	+	—	+	+	+	—
5.1	+	+	—	—	—	+	—
5.2	+	+	—	—	—	+	—
6.1	+	+	—	—	+	—	+
8.1	+	+	+	—	—	—	—

## Примечания:

1. Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость, знак «±» — ограниченную применяемость соответствующих показателей качества.

2. Показатели 1.3, 1.4 и 3.2 должны быть включены в номенклатуру показателей качества изделия в эксплуатационной и конструкторской документации по результатам приемочных испытаний опытного образца».

(ИУС № 1 1989 г.)