

Группа Г30

ГОСТ 12876—67 Поверхности опорные под крепежные детали. Размеры

Изменение № 2

(взамен изменения № 1)

Пункт 2. Таблица. Чертежи. Заменена шероховатость поверхности:

▽3 на  $R_z 80$  80 п. ▽4 на  $R_z 40$

Пункт 2. Таблица. Размеры «Под винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением «под ключ», с полукруглой и цилиндрической головкой». Заменены размеры «D».

4 на 4,3

6 на 6,5

для  $d=30$  — 45 на 48

48 на 50;

52 на 57;

55 на 60;

60 на 65

63 на 68.

(Продолжение см. стр. 86)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12876—67)*

Пункт 2. Таблица. Размеры «Под заклепки с полупотайной головкой».  
Заменены размеры:

16 на 17  
23 на 24 (2 раза)  
26 на 27  
29 на 30  
32 на 33;  
для  $d=24$  — 35 на 36  
для  $d=27$  — 35 на 37  
40 на 41;  
48 на 49.

Пункт 3. Заменена ссылка:  
МН 2756—61 на ГОСТ 13682—68

Пункт 7. Заменена ссылка:  
ГОСТ 6402—61 на ГОСТ 6402—70.

Срок введения изменения № 2 01.09.74.

(Пост. № 1404 06.06.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 7 1974 г.).

---