
Группа В32

Изменение № 3 ГОСТ 801—78 Сталь подшипниковая. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 20.10.89 № 3124

Дата введения 01.07.90

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 6436—88)**.

Вводную часть дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6436—88».

Пункт 2.7. Второй абзац после слова «кривизна» дополнить словом: «отожженных».

(Продолжение см. с. 104)

(Продолжение изменения к ГОСТ 801—78)

Пункты 3.4 (последний абзац), 3.5. Заменить слово: «номинального» на «фактического».

Пункт 5.1 дополнить абзацем: «Методы измерения отклонений формы проката должны соответствовать требованиям ГОСТ 26877—86».

Пункт 5.2. Заменить ссылки: ГОСТ 12344—78 на ГОСТ 12344—88, ГОСТ 12345—80 на ГОСТ 12345—88.

Пункт 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 8817—73 на ГОСТ 8817—82.

Пункт 5.7 изложить в новой редакции: «5.7. Излом контролируют на образцах, вырезанных с одного конца прутка, мотка, полосы.

Для получения излома необходимо сделать одно- или двусторонний надрез с последующим отламыванием».

(ИУС № 1 1990 г.)
