

**Изменение № 2 ГОСТ 2172—80 Канаты стальные авиационные. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.06.86 № 1495 срок введения установлен**

**с 01.01.87**

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, для канатов из углеродистых марок стали предусмотрены для высшей и первой категорий качества, для канатов из высоколегированных коррозионно-стойких марок стали — первой категории качества».

По всему тексту стандарта заменить слова: «с государственным Знаком качества» на «высшей категории качества».

Пункт 1.2. Таблица 1. Наименование графы «Расчетное разрывное усилие каната в целом, Н (кгс)» дополнить словами: «не менее»;

графа «Диаметр каната максимальный высшей категории качества». Для канатов условным диаметром 8,00 и 9,50 мм заменить значения: 8,65 на 8,50; 10,15 на 10,10;

графа «Расчетное разрывное усилие каната в целом, Н (кгс), не менее, из углеродистых сталей высшей категории качества». Для канатов условным диаметром 3,20 и 4,80 мм заменить значения: 8881 (840) на 8900 (908); 18235 (1860) на 18600 (1898).

Пункт 2.2. Заменить значения: 1960 МПа на 1960 Н/мм<sup>2</sup>, 1764 МПа на 1770 Н/мм<sup>2</sup>, 1666 МПа на 1670 Н/мм<sup>2</sup>.

Пункт 2.4. Второй абзац изложить в новой редакции: «В канатах высшей категории качества допускается не более одного соединения на 10 м каната, в канатах первой категории качества на 5 м каната».

*(Продолжение см. с. 90)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 2172—80)*

Пункт 2.6. Заменить слова: «По согласованию потребителя с изготовителем допускается применение других типов смазок или изготовление канатов без смазки» на «Допускается применение других типов смазок. По требованию потребителя канаты изготавливают без смазки».

Пункт 2.8. Таблица 2. Графа «Диаметр сменного ролика, мм». Для каната с условным диаметром 2,50 мм заменить диаметр ролика: 22 на 24.

Пункт 2.10. Заменить значения: 343 МПа на 340 Н/мм<sup>2</sup>, 373,4 МПа на 370 Н/мм<sup>2</sup>, 392 МПа на 390 Н/мм<sup>2</sup>.

Пункт 3.1. Третий абзац исключить.

Пункт 5.1. Заменить слова: «на барабаны» на «на барабаны номером 4—8»; «Конец каната должен быть прочно прикреплен к барабану» на «Конец каната обвязывают отходами прядей или органического сердечника по ГОСТ 5269—77 или другой нормативно-технической документации, или проволокой по ГОСТ 3282—74 или другой нормативно-технической документации и крепится гвоздем к внутренней щеке барабана».

Пункт 5.3. Заменить слова: «обертывают водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828—75 или полимерной пленкой и обивают досками» на «обертывают одним слоем бумаги по ГОСТ 8828—75 или полимерной пленкой по ГОСТ 10354—82, или по ГОСТ 16272—79 или нормативно-технической документации и обшивают досками с допускаемым максимальным зазором между ними не более 50 мм».

Пункт 5.4. Девятый абзац исключить.

Пункт 5.5 изложить в новой редакции: «5.5. Канаты транспортируют транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными МПС СССР.

Транспортирование канатов железнодорожным транспортом производят повагонными, малотоннажными и мелкими отправками».

*(Продолжение см. с. 91)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 2172—80)*

Пункт 5.6. Заменить слова: «Хранение канатов — по группе условий хранения Ж2 ГОСТ 15150—69» на «Хранение канатов — по условиям 5 ГОСТ 15150—69».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.7: «5.7. Упаковку канатов, отгружаемых в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, производят в соответствии с требованиями настоящего стандарта».

*(Продолжение см. с. 92)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 2172—80)

Приложение. Таблица. Наименование граф «Предварительная нагрузка», «Начальная нагрузка,  $P_0$ », «Конечная нагрузка,  $P_k$ », дополнить словами: **Н** (кгс).

(ИУС № 9 1986 г.)