

Группа Д44

Изменение № 4 ГОСТ 5875—77 Механизмы якорные с электрическим и гидравлическим приводом. Типы, основные параметры, технические требования и правила приемки

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.05.88 № 1240

Дата введения 01.01.89

Вводная часть. Третий абзац изложить в новой редакции: «Степень соответствия настоящего стандарта требованиям СТ СЭВ 1844—79 приведена в приложении 2».

Пункт 1.2. Первый абзац. Заменить слова: «двух типов» на «трех типов»; дополнить абзацем: «3 — без турочки (турачек)».

Пункт 1.3. Первый абзац. Заменить слово: «самостоятельного» на «собственного»;

заменить слова: «двух типов» на «трех типов»; дополнить абзацем: «3 — без турочки».

Пункт 1.6. Таблица 1. Графы «Модель 7», «Модель 8», «Модель 9», Модель 10» и Модель 11» для брашпиль, типа 1 заменить знак: «—» на «X»; дополнить брашпилями и брашпильными приставками типа 3:

Вид механизмов	Тип	Модель													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Брашпиль															
	3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	—	—
Брашпильная приставка															
	3	—	—	—	—	—	X	X	X	X	X	X	X	X	X

(Продолжение см. с. 192)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5875—77)

Пункт 1.7. Таблица 2. Исключить графы: «Калибр якорной цепи  $d$ , мм, обыкновенной» и «Калибр якорной цепи  $d$ , мм, повышенной прочности»;

графа «Калибр якорной цепи  $d$ , мм, по ГОСТ 228—79, 3-й категории». Для модели 13 дополнить значением: 95;

наименования граф «Тяговое усилие в цепи на звездочке, кН (кгс), номинальное» и «Номинальное тяговое усилие на турачке, кН (кгс)» дополнить словами: «не менее».

графа «Тяговое усилие в цепи на звездочке, кН (кгс), номинальное, не менее». Для модели механизма 3 заменить значение:  $3,8 \cdot 10^{-2} \text{ md}^2$  ( $3,8 \text{ md}^2$ ) на  $3,0 \cdot 10^{-2} \text{ md}^2$  ( $3,0 \text{ md}^2$ );

Примечание 2. Исключить слова: «обыкновенных и», «повышенной прочности и»;

таблица 3. Исключить графы: «Калибр якорной цепи  $d$ , мм, обыкновенной» и «Калибр якорной цепи  $d$ , мм, повышенной прочности»;

наименования граф «Тяговое усилие в цепи на звездочке, кН (кгс) номинальное» и «Номинальное тяговое усилие на турачке, кН (кгс)» дополнить словами: «не менее»;

дополнить моделью 14 и соответствующими показателями:

таблица 4. Исключить графу: «Калибр якорной цепи  $d$ , мм, обыкновенной, с распорками и без распорок»;

графа «Калибр якорной цепи  $d$ , мм, по ГОСТ 228—79, с распорками». Исключить значения: 17,5 и 20,5;

графа «Калибр якорной цепи  $d$ , мм, по ГОСТ 228—79, без распорок». Исключить значения: 17,5; 19 и 20,5; дополнить значением: 12,5;

графу «Скорость выбирания швартовного каната, м/с (м/мин), не менее» изложить в новой редакции: (см. с. 194).

Пункт 2.2. Исключить слова: «или ТМ»;

после ссылки «по ГОСТ 15150—69» исключить слова: «Якорные механизмы исполнения ТМ должны удовлетворять требованиям ГОСТ 15151—69».

Пункт 2.7. Последний абзац исключить.

Пункт 2.11. Заменить значение: 4,2 м/с (250 м/мин) на 3,3 м/с (200 м/мин).

Пункт 2.14.1. Второй абзац. Заменить слова: «механизмов 1 и 3-й группы и в течение 15 мин для механизмов 2-й группы» на «моделей 4—14 механизмов 1-й группы и всех моделей 3-й группы; в течение 15 мин для моделей 1—3 механизмов 1-й группы и всех моделей механизмов 2-й группы».

(Продолжение см. с. 193)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5875—77)

Модель механизма	Расчетная глубина якорной стоянки, м	Калибр якорной цепи, $d$ , мм, по ГОСТ 228—79			Тяговое усилие в цепи на звездочке, кН-(кгс)		Скорость выбирания цепи, м/с (м/мин)		Номинальное тяговое усилие на турачке, кг(кгс) не менее	Скорость выбирания швартовного каната, м/с (м/мин)			Диаметр расчетного швартовного стального каната, мм, не более	Длина окружности расчетного швартовного синтетического каната, мм, не более
		1-й категории	2-й категории	3-й категории	номинальное, не менее	при малой скорости, не менее	номинальная, не менее	малая, не более		номинальная, не более	малая, не более	наибольшая		
14	100	—	107; 111	9; 10	$4,0 \cdot 10^{-2} \text{ тд}^2$ (4,0 тд <sup>2</sup> )	$2,5 \cdot 10^{-2} \text{ тд}^2$ (2,5 тд <sup>2</sup> )	0,40 (24)	0,17 (10)	—	—	—	—	—	—

(Продолжение см. с. 194)

Модель механизма	Скорость выбирания швартовного каната, м/с (м/мин), не более	
	номинальная	малая
1	0,30 (18)	0,15 (9)
2		
3		
4		

Пункт 2.16. Заменить слова: «правилам классификации и постройки морских судов Регистра СССР» на ГОСТ 228—79.

Пункт 2.17.1. Третий абзац. Исключить слова: «1—6 моделей 1-й группы, 1—5 моделей 2-й группы и»;

пятый абзац. Заменить слова: «1-й группы и 11—13 моделей 2-й группы» на «1 и 2-й групп».

Пункты 2.20, 2.21. Заменить слова: «до списания» на «полный».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.22: «2.22. По требованию заказчика якорные механизмы должны иметь следующие показатели надежности:

вероятность безотказного функционирования — не менее 0,90;

коэффициент готовности — не менее 0,99;

назначенный ресурс до заводского ремонта — 2000 ч;

назначенный ресурс до списания — 4000 ч;

назначенный срок службы до заводского ремонта — 13 лет;

назначенный срок службы до списания — 25 лет;

срок сохраняемости — не менее 6 лет в зависимости от условий хранения».

Пункт 3.1. Заменить слова: «приемо-сдаточные и периодические» на «приемо-сдаточные, периодические и типовые».

Пункт 3.3. Второй абзац. Заменить слова: «по 30 мин» на «по 15 мин»;

третий абзац. Исключить ссылки: 2.2, 2.3, 2.11—2.13;

последний абзац исключить.

Пункт 3.5. Заменить ссылки: 2.10, 2.14 на 2.2, 2.3, 2.11—2.14; дополнить ссылкой: 4.11;

дополнить словами: «Испытания по пп. 2.11, 2.12 следует проводить только для механизмов с горизонтальной осью звездочки».

Раздел 3 дополнить пунктами: 3.5а—3.5в, 3.7:

«3.5а. Типовым испытаниям якорные механизмы подвергают по требованию заказчика после внесения изменений в конструкцию, материалы или технологию изготовления, которые могут повлиять на тактико-технические характеристики механизма и его эксплуатацию, с целью оценки эффективности и целесообразности внесенных изменений.

3.5б. Объем типовых испытаний должен соответствовать объему периодических испытаний с дополнительными проверками, обусловленными изменениями, внесенными в конструкцию механизма.

3.5в. Проверку якорных механизмов на соответствие требованиям пп. 2.2—2.5, 2.15.1, 2.15.3—2.15.5, 2.20—2.22, разд. 4 (за исключением п. 4.11) в стендовых условиях не проводят. На соответствие этим требованиям в необходимых случаях проверяют только техническую документацию якорных механизмов.

3.7. Результаты приемки следует оформлять в соответствии с требованиями ГОСТ 15.001—73.

Результаты приемки якорных механизмов, поставляемых заказчику, следует оформлять в соответствии с технической документацией, утвержденной в установленном порядке».

*(Продолжение изменения к ГОСТ 5875—77)*

Пункт 4.9. Заменить ссылку: ГОСТ 16028—70 на ГОСТ 12.2.086—83.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.11: «4.11. Уровни звукового давления и вибрационной скорости, создаваемые якорными механизмами, должны соответствовать нормам, приведенным в технических условиях (ТУ) на конкретную модель механизма».

Приложение 2. Таблица. Графа «Требования». Исключить слова: «Соответствие якорных цепей НТД» и соответствующие данными;

графа «ГОСТ 5875—77». Для требования «Тяговые усилия в цепи на звездочке» заменить слова: «для калибров 31—46» на «для калибров 32—46», «для

*(Продолжение см. с. 196)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 5875—77)*

калибров 14—25» на «для калибров 14—22», «для калибров 38—102» на «для калибров 20,5—102»;

для требования «Ресурс» заменить слова: «до списания» на «полный»;

«для требования «Правила приемки» исключить слова: «Регламентируется продолжительность испытаний на холостом ходу в течение 30 мин (п. 3.3)»;

графа «СТ СЭВ 1844—79». Для требования «Ресурс» заменить слова: «до списания» на «полный»;

для требования «Правила приемки» исключить слова: «Регламентируется продолжительность испытаний на холостом ходу в течение 15 мин (п. 4.2)».

(ИУС № 7 1988 г.)