

Изменение № 1 ГОСТ 689—90 Разъединители и заземлители переменного тока на напряжение свыше 1000 В. Общие технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4 от 21.10.93)

Дата введения 1995-07-01

Пункт 1.3.1. Шестой абзац изложить в новой редакции: «цифру, обозначающую степень загрязнения по ГОСТ 9920. Цифру не указывают, если степень загрязнения соответствует легкой по ГОСТ 9920».

Пункт 1.3.3. В условном обозначении разъединителя букву «Б» заменить на цифру «П»; расшифровку изложить в новой редакции: «Степень загрязнения по ГОСТ 9920».

Пункт 3.2.1. Второй абзац после слов «(выпадением росы)» дополнить словами: «а также требования к трекингостойкости полимерной изоляции аппаратов».

Пункт 3.2.4 изложить в новой редакции: «3.2.4. В условиях загрязнения внешняя изоляция, выполненная из фарфоровых (стеклянных) изоляторов, а также из полимерных до 10 кВ, должна выдерживать испытательное напряжение не ниже указанных в ГОСТ 9984, выполненных из полимерных изоляторов свыше 10 кВ — не ниже указанных в ГОСТ 28856».

(Продолжение см. с. 100)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 689—90)

Пункт 3.4.5. Первый абзац. Заменить слово: «колонок» на «(колонок)»; четвертый абзац. Заменить слово: «пластмассовых» на «полимерных»; дополнить абзацем (после четвертого):

«4— для подвесного исполнения»;

последний абзац. Исключить слова: «согласованным с заказчиком».

Пункт 3.7.6. Последний абзац после слова «заземлителей» дополнить словами: «в части присоединительных размеров».

Пункт 3.9.3. Заменить слово: «Установленный» на «Средний».

Пункт 3.10.2 изложить в новой редакции: «3.10.2. Ручные приводы со съемными рукоятками (рычагами) комплектуют из расчета одной штуки на четыре привода, если иное количество не предусмотрено заказом потребителя. На партию менее четырех приводов прилагают также одну рукоятку (рычаг).

Двигательные приводы со съемными рукоятками (рычагами) для управления заземлителями комплектуют из расчета одной штуки на три привода, если иное количество не предусмотрено заказом потребителя. На партию менее трех приводов прилагают также одну рукоятку (рычаг)».

Пункт 3.11.1. Таблица 6. Графа «Наименование данных». Исключить слова: «Изображение государственного Знака качества, кроме изделий для экспорта⁶» и относящиеся к нему показатели; заменить слова: «в СССР» на «в России»;

сноску ⁶ исключить.

(Продолжение см. с. 101)

Пункт 4.5.3. Таблицу 7 дополнить видами проверок — 19, 20:

Вид испытаний или проверки	Номер пункта		Вид испытаний		
	технических требований	методов испыта- ний (контроля)	приемо- сдаточные	квалифика- ционные	периодиче- ские
19. Проверка тре- бований безопасно- сти	3.12.4	5.6.6	—	+	—
20. Проверка за- пасов механической прочности изолято- ров	4.4.5	5.18	—	+	—

(Продолжение см. с. 102)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 689—90)

сноску ² изложить в новой редакции: «² Допускается не проводить при приемосдаточных испытаниях, если элементы изоляции аппаратов были испытаны отдельно. В этом случае необходимо измерить изоляционные расстояния между разомкнутыми контактами и относительно земли»;

таблицу 7 дополнить сноской ⁶:

«⁶ Допускается проверку не проводить для одноколонковой изоляции разъединителей и заземлителей».

Пункт 5.5.4 после ссылки на ГОСТ 10390 дополнить ссылкой: ГОСТ 28856.

Пункт 5.6.5. Заменить слово: «отключающихся» на «отличающимися».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.18: «5.18. Проверку запасов механической прочности изоляторов проводят по методике предприятия-разработчика изделий».

(ИУС № 6 1995 г.)