

**Изменение № 4 ГОСТ 8497—78 Якоря Матросова. Технические условия**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.04.89 № 964

Дата введения 01.01.90

Пункт 1.2. Чертежи 1, 2. Подрисуночная подпись. Исключить слова: «по ГОСТ 765—74»;

таблица 1. Графу *H* изложить в новой редакции:

Масса якоря, кг	<i>H</i>	Масса якоря, кг	<i>H</i>
25	858	250	1666
35	945	300	1783
50	1045	400	1984
75	1170	500	2128
100	1283	750	2408
125	1372	1000	2672
150	1438	1250	2787
200	1570	1500	2951

таблица 2. Графу *H* изложить в новой редакции:

Масса якоря, кг	<i>H</i>
5	504
10	629
15	727
25	848
35	949

(Продолжение см. с. 150)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8497—78)

Пункт 1.3. Таблица 5. Графа *b*. Заменить значения: 25 на 28; 30 на 32; 33 на 36; 38 на 41;  
 графа *d*<sub>2</sub>. Заменить значение: 36 на 34;  
 таблица 6. Графы *b*, *d*<sub>1</sub> изложить в новой редакции:

Масса якоря, кг	<i>b</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	Масса якоря, кг	<i>b</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>
100	41	34	400	60	49
125	44	36	500	66	54
150	44	36	750	72	58
200	49	38	1000	90	71
250	49	38	1250	90	71
300	53	44	1500	103	86

Пункт 2.3. Таблица 9. Графа «Материал». Заменить марку стали: ВСтЗсп на СтЗсп (2 раза);

заменить ссылку: ГОСТ 380—71 на ГОСТ 380—88 (2 раза).

Пункты 2.6, 2.8 изложить в новой редакции: «2.6. Класс точности размеров и масс отливок в зависимости от типоразмера якоря — по ГОСТ 26645—85.

Предельные отклонения:

размеров поковок — по II группе ГОСТ 7062—79;

размеров деталей, обрабатываемых резанием: H14, h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$   
 — по ГОСТ 25347—82;

габаритных размеров якоря в сборе —  $\pm 3\%$ ;

массы —  $^{+12}_{-4}\%$ .

2.8. Якоря Матросова комплектуются якорными скобами по ГОСТ 765—85.

(Продолжение см. с. 151)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 8497—78)*

Штыри якорных скоб после сборки с якорем должны быть заплавлены электро-сваркой по периметру обоих торцов».

Пункт 2.11. Заменить слово: «Средний» на «Назначенный».

Раздел 3. Наименование изложить в новой редакции:

**«3. Приемка».**

Пункт 3.5 изложить в новой редакции: «3.5. Если при приемо-сдаточных испытаниях будут обнаружены якоря, не соответствующие требованиям настоящего стандарта, всю партию возвращают для разбраковки и проведения мероприятий по устранению дефектов.

*(Продолжение см. с. 152)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 8497—78)*

При невозможности (нецелесообразности) устранения дефектов якоря окончательно бракуют и изолируют от годных.

После устранения дефектов проводят повторные испытания на удвоенном количестве якорей.

Результаты повторных испытаний считают окончательными».

Пункт 5.4. Заменить слова и ссылку: «типов II—1, II—2, V—1, V—2, VIII» на «типов II—1, II—2, V—1, V—2»; ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

Пункт 5.5б. Заменить ссылку: ГОСТ 9078—74 на ГОСТ 9078—84.

(ИУС № 7 1989 г.)