

**Изменение № 3 ГОСТ 1652.7—77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения висмута**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 02.12.92 № 1525**

**Дата введения 01.07.93**

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: (СТ СЭВ 1525—88).

Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 25086—81 на ГОСТ 25086—87.

По всему тексту стандарта заменить обозначение: М на моль/дм<sup>3</sup>.

Пункт 4.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 18)*

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 1652.7—77)

Таблица 2

Массовая доля висмута, %	$d$ , %	$D$ , %
От 0,0005 до 0,001 включ.	0,0002	0,0003
Св, 0,001 » 0,003 »	0,0003	0,0004
» 0,003 » 0,005 »	0,0005	0,0007
» 0,005 » 0,01 »	0,001	0,0014
» 0,01 » 0,03 »	0,002	0,003
» 0,03 » 0,05 »	0,003	0,004

Пункты 4.2, 5.4.2, 6.4.2. Заменить слова: « $d$  — показатель сходимости» на « $d$  — сходимость».

Пункты 4.3, 5.4.3, 6.4.3. Заменить слова: « $D$  — показатель воспроизводимости» на « $D$  — воспроизводимость».

Пункты 4.4 (4.4.1—4.4.3), 5.4.4 (5.4.4.1—5.4.4.3), 6.4.4 (6.4.4.1—6.4.4.3) изложить в новой редакции: «4.4 (5.4.4, 6.4.4). Контроль точности анализа проводят по Государственным стандартным образцам (ГСО) или по отраслевым стандартным образцам (ОСО) или по стандартным образцам предприятия (СОП) медно-цинковых сплавов, утвержденным по ГОСТ 8.315—91 или методом добавок или сравнением результатов, полученных другим методом, в соответствии с ГОСТ 25086—87».

(ИУС № 3 1993 г.)