

И. СИЛИКАТНО-КЕРАМИЧЕСКИЕ И УГЛЕРОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ

Группа И21

Изменение № 5 ГОСТ 3910—75 Изделия огнеупорные динасовые для кладки стекловаренных печей. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.10.88 № 3456

Дата введения 01.07 90

На обложке, первой странице и в вводной части стандарта заменить обозначение: СТ СЭВ 1272—78 на СТ СЭВ 1272—87.

Вводную часть дополнить словами: «Коды ОКП приведены в приложении 2».

Пункт 1.1. Таблица 1. Графа «Марка изделия». Исключить слова: «высшей категории качества» (3 раза); заменить слова: «Д1, ДСО первой категории качества» на «ДСО1», «ДС первой категории качества» на «ДС1».

таблицу дополнить маркой — Д1:

Марка изделия	Характеристика	Применение
Д1	Изделия динасовые с массовой долей SiO_2 не менее 95 %	Для кладки сводов стекловаренных печей

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Форма и размеры изделий марок ДСУ, ДСО, ДСО1, ДС и ДС1 должны соответствовать указанным на черт. 1—9 и в табл. 2—10, марки Д1 — требованию потребителя».

Пункт 2.4. Таблицу 11 дополнить размерами:

(Продолжение см. с. 184)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3910—75)

мм

Размер	Предельное отклонение
До 230 для изделий:	
1-го класса	± 2
2-го класса	± 3
св. 230 для изделий	
1-го класса	$\pm 1^*$
2-го класса	$\pm 2^*$

* Данные приведены в процентах.

Пункт 3.1. Таблицу 12 изложить в новой редакции:

Таблица 12

Наименование показателей	Форма для изделия марки					
	ДСУ	ДСО	ДС	ДСО1	ДС1	Д1
1. Массовая доля SiO_2 , % не менее	96	95	94	95	93	95
2. Массовая доля CaO , %, не более	2,5	2,5	3,0	2,5	3,0	—
3. Массовая доля Fe_2O_3 , %, не более	0,5	0,6	1,7	0,6	1,7	1,5—1,7
4. Огнеупорность, °С, не ниже	1710	1710	1710	1710	1710	—
5. Пористость открытая, %, не более для изделий массой до 35 кг	20	21	22	21	22	23*; 25

(Продолжение см. с. 185)

Наименование показателей	Норма для изделия марки					
	ДСУ	ДСО	ДС	ДСО1	ДС1	Д1
для изделий массой св. 35 кг	21	22	22	22	22	25
6. Температура начала размягчения, °С, не ниже	1650	1650	1640	1650	1630	1650
7. Плотность, г/см ³ , не более	2,37	2,36	2,38	2,38	2,38	2,38* 2,40
	для изделий массой до 19 кг, 2,38					
	для изделий массой св. 19 кг					
8. Предел прочности при сжатии, Н/мм ² , не менее	30,0	25,0	20,0	22,0	17,5	22,0*
9. Отбитость углов и ребер не более:						20,0
для изделий массой до 50 кг:						
на рабочей поверхности	4	5	5	5	5	5*
на остальных поверхностях	8	8	8	8	8	10*
для изделий массой св. 50 кг:						
на рабочей поверхности	6	10	10	10	10	—
на остальных поверхностях	12	10	15	10	15	—
10. Кривизна (стрела прогиба), мм, не более, для изделий размером, мм:						
до 230		—				2
св. 230 — 1-го класса		—				3
2-го класса		—				1 %
до 350		2,5				—
Св. 350		3,5				—
11. Выплавки отдельные диаметром (по впадине), мм, не более, в количестве не более 1 шт.:						
на рабочей поверхности	Не допускаются			5		—
на остальных поверхностях				8		—
12. Посечки поверхности длиной, мм, не более: шириной до 0,1 мм	Не нормируются, если не имеют характера сетки			Не учитываются		

Наименование показателя	Норма для изделий марки					
	ДСУ	ДСО	ДС	ДСО1	ДС1	Д1
шириной от 0,1 до 0,3 мм: на рабочей поверхности	30 для посечки шириной от 0,1 до 0,25			30		Не допускаются
на остальных поверхностях шириной св. 0,3 до 0,5 мм:				50		
на рабочей поверхности					Не допускаются	
на остальных поверхностях				30		
13. Трещины св. 0,5 мм					Не допускаются	

Примечания:

1. Для изделий марок ДСО1 и ДС1 массой свыше 35 кг допускается один образец из трех плотностью 2,39 г/см³.

2. На рабочей поверхности изделия допускается не более одного отбитого угла и ребра. Отбитость ребер для изделий марки Д1 установлена общей длиной не более 1/4 длины ребра.

3. Пересечение посечкой допускается не более 1 ребра.

4. Знаком * отмечены значения для изделий массой до 12 кг.

Пункт 4.1. Заменить значение: 140 на 150.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Правила приемки — по ГОСТ 8179—85 и ОСТ 14—8—216—87».

Пункт 5.1. Заменить ссылки: ГОСТ 2642.0—81 на ГОСТ 2642.0—86, ГОСТ 2642.3—81 на ГОСТ 2642.3—86, ГОСТ 2642.5—81 на ГОСТ 2642.5—86, ГОСТ 2642.7—81 на ГОСТ 2642.7—86.

Пункт 5.8. Заменить слова: «на поверочной плите по ГОСТ 10905—75» на «на ровной металлической плите».

Стандарт дополнить приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

Марка	Код ОКП
ДСУ	15 3711
ДСО	15 3712
ДС	15 3713
ДСО1	15 3715
ДС1	15 3716
Д1	15 3714

(ИУС № 1 1989 г.)