

Изменение № 2 ГОСТ 14147—80 Лак ФЛ-559. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 01.08.88 № 2809

Дата введения 01.01.89

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Лак предназначен для наружного и внутреннего покрытия сборных консервных банок и внутреннего покрытия цельных консервных банок по ГОСТ 5981—82 и крышек к ним, а также крышек (для стеклянной тары) из белой жести электролитического и горячего лужения.

Покрyтие лаком применяют для защиты внутренней поверхности тары в однослойном и комплексных покрытиях в сочетании с другими лакокрасочными материалами, разрешенными органами здравоохранения, в соответствии с отраслевой научно-технической документацией на конкретные виды продукции; третий абзац исключить.

(Продолжение см. с. 226)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14147—80)

Пункт 1.4. Таблица 1. Графа «Наименование показателя». Пункт 2 после слов «по вискозиметру» изложить в новой редакции: «типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре $(20,0 \pm 0,5)$ °С, с»; пункт 6 исключить; пункт 10 после слов «стерилизации пленки лака» дополнить словами: «и выдержки в модельной среде в течение 24 ч при температуре (40 ± 2) °С»; графа «Норма». Пункт 7. Заменить значение: 6,5 на 7,0; таблицу дополнить пунктом — 8а:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
8а. Адгезия пленки до и после стерилизации, баллы, не более	1 ₁	По ГОСТ 15140—78, разд. 4

(Продолжение см. с. 227)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14147—80)

таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Норма по показателю 8а является факультативной до 01.01.90».

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—87.

Пункт 3.1. Заменить ссылку и слова: ГОСТ 9980—80, разд. 1 на ГОСТ 9980.1—86, «30—40 % от массы лака» на «10—40 % от массы лака по согласованию с потребителем».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.2: «3.2. Нормы по показателю 4 табл. 1 изготовитель определяет в каждой десятой партии».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—80, разд. 2 на ГОСТ 9980.2—86.

Пункт 4.2. Второй абзац. Заменить значение: $(3,5 \pm 0,5)$ на $(3,5 \pm 0,3)$;

пятый — седьмой абзацы изложить в новой редакции: «Время высыхания, прочность пленки при растяжении, стойкость к стерилизации, адгезию определяют на пластинках из белой жести электролитического лужения марки ЭЖК и белой жести горячего лужения марки ГЖК (ГОСТ 13345—85) размером 50×100 мм и толщиной 0,22—0,28 мм. Прочность пленки при штамповке определяют на пластинках размером 240×125 мм из жести марки ЭЖК № 25 3-го класса покрытия и жести марки ГЖК № 25 (ГОСТ 13345—85). После лакирования и сушки пластинки обрезают до размера 240×105 мм.

Пластинки из жести марки ГЖК перед нанесением лака обезжиривают уайт-спиритом (нефрас С4—155/200) по ГОСТ 3134—78 или бензином, затем выдерживают в сушильном шкафу 12—15 мин при температуре 180—185 °С. Пластинки из жести марки ЭЖК не обезжиривают и не прокаливают.

При определении прозрачности и цвета растворов по показателю 9, а также при определении показателей 10 табл. 1 лак наносят на чистые стеклянные пластинки размером 40×60 мм и толщиной 1,2 мм наливом или окунанием на обе стороны. Затем пластинки выдерживают 3—5 мин под углом 45—75 ° при температуре окружающей среды, после чего сушат».

(Продолжение см. с. 228)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14147—80)

Пункт 4.3. Заменить слова: «диаметром 7 мм (ГОСТ 25336—82)» на «П1—7—40 ХС или П2—7—60 ХС по ГОСТ 25336—82».

Пункт 4.3а после слов «по вискозиметру» изложить в новой редакции: «типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм».

Пункт 4.5. Заменить слова: «на чистой стеклянной пластинке (ГОСТ 683—75) размером 90×120 мм и толщиной 1,2 мм» на «на стекле для фотографических пластинок 9×12—1,2 по ГОСТ 683—85».

Пункт 4.6 исключить.

Пункт 4.9.2.1. Первый абзац дополнить словами: «Адгезию определяют на пластинках»;

второй абзац после слов «0,5 мм, для чего» изложить в новой редакции: «между крышками и пластинками помещают стеклянные прокладки»;

четвертый абзац изложить в новой редакции: «Состояние покрытия оценивают сразу после стерилизации, промывки образцов водой и просушки фильтровальной бумагой».

Внешний вид пленки должен быть без изменений. Допускается незначительное просветление пленки (во всех средах).

Состояние покрытия по краям пластинок и крышек при осмотре не учитывается»;

дополнить абзацем: «Адгезию определяют после промывки образцов водой, просушки фильтровальной бумагой и выдержки при температуре (20 ± 2) °С в течение часа».

Пункт 4.10.2. Заменить слова: «при температуре окружающей среды» на «при температуре (40 ± 2) °С».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—80, разд. 3—6 на ГОСТ 9980.3-86—ГОСТ 9980.5-86.

Пункт 5.3. Исключить слова: «Бойтся нагрева»; после слов «(класс 3)» дополнить словами: «и классификационный шифр 3313».

Пункт 6.1 дополнить словами: «и транспортирования».

Пункт 6.2. Заменить слова: «один год» на «шесть месяцев».

(ИУС № 12 1988 г.)