

Группа Е65

Изменение № 4 ГОСТ 13821—77 Выпрямители однопостовые с падающими внешними характеристиками для дуговой сварки. Общие технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.04.85 № 1275 срок введения установлен

с 01.01.86

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 4669—84).

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4669—84»;

дополнить абзацем: «Настоящий стандарт не распространяется на выпрямители, работающие под водой, в шахтах, рудниках, космосе, а также выпрямители бытового назначения».

Пункт 1.2. Таблица 1. Графа «Минимальный сварочный ток, А, не более». Заменить значение: 45 на 40(45);

таблицу 1 дополнить примечанием: «Примечание. Значение минимального сварочного тока, указанное в скобках, в новых разработках 1 января 1986 г. не применять».

Таблицу 2 дополнить параметрами выпрямителей для сварочного тока 800 А:

| Номинальный сварочный ток, А | Номинальное рабочее напряжение, В | Минимальный сварочный ток, А, не более | Минимальное рабочее напряжение, В | Номинальный режим работы ПН, % |
|------------------------------|-----------------------------------|--|-----------------------------------|--------------------------------|
| 800 | 56 | 150 | 26 | 100 |

(Продолжение см. с. 148)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13821—77)

Пункт 1.4. Второй абзац после слов «для выпрямителей с ПН=35 %» дополнить словами: «и не ниже ПН=15 % для выпрямителей с ПН=20 %».

Пункт 2.3. Третий абзац дополнить значением: 800 А.

Пункт 2.13. Таблица 3. Графа «Испытательное напряжение, В, для выпрямителей с напряжением питающей сетки, В, до 380 вкл.». Заменить значение: 1500 на 2000.

Пункт 2.19. Заменить значение: $\pm 7,5\%$ на $\pm 5\%$.

Пункт 2.20. Второй абзац. Заменить значение: 1000—2000 на 800—2000.

Пункт 2.27. Второй—четвертый абзацы изложить в новой редакции: «установленные и средние ресурсы по видам ремонта и до списания;

срок службы до списания;

наработка на отказ».

Пункт 4.2. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «Степень защиты зажимов сварочной цепи с подсоединенными сварочными проводами — не ниже IP11 по ГОСТ 14254—80. Требования по степени защиты не распространяются на нижнюю часть выпрямителя под его корпусом».

Пункт 4.5. Первый абзац дополнить словами: «при номинальном напряжении питающей сети и коэффициенте пульсации до 10 % и 80 В — при коэффициенте пульсации более 10 %».

Пункт 6.13. Подпункт в. Первый абзац дополнить словами: «паузы — не менее 20 с».

Пункт 7.1 дополнить абзацами (после восьмого): «номинальный КПД; способ охлаждения».

(ИУС № 7 1985 г.)